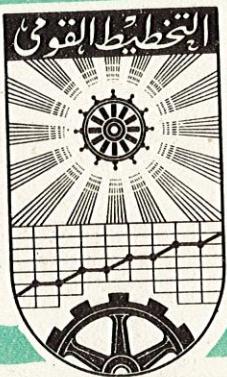


الجُمُورِيَّةُ الْعَرَبِيَّةُ الْمُتَحَدَّةُ



مَعَاهِدُ التَّخْطِيطِ الْقَوْمِيِّ

مذكرة رقم (١١٤٩)

استخدام النماذج الرياضية والاحصائية في تحديد
افساق صناعة الاسمنت

في
جمهوريَّة مصر العربيَّة

إعداد

دكتور يوسف نصر الدين محمد

(مايو ١٩٧٦)



ان مفهوم الرجل الاقتصادي هو الشخص الرشيد الذي يعرف ما يريد وكيفية تحقيقه باقل النفقات عمل مكنته وهو الذي يحاول دائماً التعرف على ما يحيطه من متغيرات واجاد القوانين والقواعد التي تسيطر بها ومعرفة تأثير قراراته عليها ورود الفعل الناجمة عن هذه القرارات ولكن يصل الى هدفه هذا فانه حاول البحث عن الادوات والوسائل التي تسهل له ذلك فوجده أن الاداة والوسيلة الوحيدة لتحقيق ذلك هو استخدامه للمنهج الرياضي . فقد قدم هذا المنهج حللاً للعديد من المشاكل التي يصعب حلها على المنطق العادي ادراكيها بسهولة .

ففي هذا البحث تقدم مثلاً لاستخدام هذا المنهج كأسلوب لاتخاذ القرارات الرشيدة من صناعة الاسمنت في بجع . يمكن أن يستدل به لاتخاذ القرارات في صناعات أخرى من مقومات نجاح هذا المنهج لا بد أولاً من التعرف على النظام محل الدراسة ولذلك فقد قدمنا مقدمة عن صناعة الاسمنت بصفة معرفة الصناعة ووضعيتها والعوامل التي تؤثر عليها وتتأثر بها وذلك لكي يمكن صياغة بحث يصف واقع الصناعة . ثم قدمنا دراسة لهذه العوامل ثم انتقلنا الى تقديم بعض النماذج القرارية التي يمكن تطبيقها .

وجريدة بالذكر ان هذا البحث هو رسالة ماجستير اشرفته عليها وقدمت بعد ذلك بمعدل يليها واسافة بعض النقاط ظهرت لي بعد مناقشتها .

واخيراً فاني اردت مع العمار الاصفهانى قوله : انني رأيت انك لا يكتب انسان كتاباً في يومه الا قال في غده لغيرت هذا لكان احسن ولو زيد كذا لكان يستحسن ولو قدم هذا لكان افضل ولو ترك هذا لكان اجمل . وهذا من اعظم العبر وهو دليل على استيلاء النقص على جملة البشر .

ولا يفوتنى الا أن اقدم جزيل شكرى الى كل من ساهم في ظهور هذا العمل بهذه الصورة وأخص بالشكر الدكتور احمد حسن عبد الرزاق والاستاذ محمد محمد عبد العال المساعدتهم في اجراء الحسابات .
والله ولي التوفيق .

فهرس البحث

١٦ - ١	مقدمة : عن تطور صناعة الاسمنت في ج م ع .
٢٤ - ١٧	دراسة التكاليف في صناعة الاسمنت في ج م ع .
٣٢ - ٢٤	دراسة الاستهلاك في الاسمنت في ج م ع .
٣٣ - ٣٢	دراسة دالة الانتاج في صناعة الاسمنت في ج م ع .
٤٢ - ٣٣	النموذج الرياضي المقترن في تحديد خطة التوسيع في صناعة الاسمنت
٤٢	الخاتمة .
٤٢	المراجع .
٦٠ - ٤٣	الرسوم البيانية والجدائل

مقدمة : عن تطور صناعة الاسمنت في مصر

تعتبر صناعة الاسمنت من الصناعات الضرورية اذ تقوم بدور هام في تنفيذ خطط التنمية وتنمية اهميتها نتيجة للتوجه حركة التشييد والبناء بالإضافة الى استخدامها في صناعة المنتجات الاسمنتية مثل المواسير واللواح الخرسانية التي تستخدم كبدل للفلنكات الخشبية للسلك الحديدية كما تساهم في توفير العملات الأجنبية عن طريق التصدير.

وقد ساهمت هذه الصناعة في تطوير الاقتصاد المصري وذلك تنفيذ خطط التنمية وحركة التصنيع التي تمت في السنوات السابقة الى جانب تزويد مناطق العمل بالسده العالى بكميات ضخمة لاعداد الخرسانة المسلحة لهذا المشروع الضخم هذا بجانب انها قامت بامداد حركة التعمير بمتطلباتها.

وتتميز هذه الصناعة بانها لا تحتاج لقيامها الى صناعات اخرى فهي تعتمد اساسا على مواد خام غير مصنعة . هذا بالإضافة الى أن مرحلة تصنيعها بسيطة . الا أنها تحتاج الى رؤوس اموال ضخمة حيث يستخدم انتاجها اسلوبا فنيا يعتمد على درجة عالية نسبيا من الآلية

طرق انتاج الاسمنت :

هناك ثلاث طرق في انتاج الاسمنت هم الطريقة الرطبة والطريقة الجافة والطريقة النصف جافة وينحصر الاختلاف بينهم في طريقة طحن وخلط المواد الخام قبل دخولها الى فرن الكلنكر واستخدام اي منها نسبة المياه في المواد الخام ، فاذا كانت اقل من 8% تفضل الطريقة الجافة ، اما اذا كانت اعلى من ذلك تفضل الطريقة الرطبة . وقد ورد في احد تقارير هيئة الام المتحدة مقارنة بين الطريقة الجافة والرطبة .⁽¹⁾

U.N. Studies in Economics of Industry, Op. Cit.,
P.11-12.

- ١- استهلاك الطريقة الرطبة من الوقود يزيد بحوالى من ٢٠ الى ٢٥٪ عن الطريقة الجافة ولذا فإن الدول التي تعانى من القصور في المياه وارتفاع اسعار الوقود تتجه إلى الانتاج بالطريقة الجافة .
- ٢- استخدام الطاقة في الطريقة الرطبة أقل منها في الطريقة الجافة اذ يصل من ٤٪ إلى ٨٪ وهذا مما يؤدي إلى صيانة أقل من الطريقة الرطبة .
- ٣- زيادة تكاليف الاستثمار الناتج في الطريقة الجافة بنسبة ١٠٪ عن الطريقة الرطبة .
٤- يقل وجود الغبار في الطريقة الرطبة .
٥- سهولة مناولة المواد الخام وخلطها في الطريقة الرطبة .

ويمكن تحضير الاسمنت في عمليات تحضير حامض الكبريت . وتحتاج هذه الطريقة إلى رؤوس اموال ضخمة وعامل مهorre . وستستخدم على نطاق ضيق في بعض الدول الصناعية التي يتم فيها الاعتماد على أن التجسس في انتاج الكبريت . ويوجد بها طلب على حامض الكبريت والا سمنت . وهذه الطريقة لا تستخدم في الدول النامية لارتفاع تكاليفها .

نبذة تاريخية عن صناعة الاسمنت في جمهورية مصر العربية (١) :

طلت مصر تعتمد على الاستيراد للوفاء باحتياجاتها من الاسمنت حتى عام ١٩٠٠ حيث بدأ في تصنيعه محليا . وقد اعتمد هذه الصناعة في بدايتها على رأس المال الاجنبي نظرا لما تتطلبه من عمليات معقدة والآلات ضخمة باهظة التكاليف وبمعامل اختبار لمعرفة مدى تجانس الانتاج . وقد ادى رأس مال شركات الاسمنت من الخارج خاصة من بلجيكا واسيطاليا وسويسرا وفي هذا العام اقامت شركة بلجيكية مصنعا للاسمنت بالمعصرة وذلك باستعمال الطريقة

(١) نجوى صامون : تحديد الحجم الامثل للمشروعات الصناعية مع التطبيق على صناعة الاسمنت في ج . م . ع . رسالة ماجستير الاقتصاد والعلوم السياسية ١٩٧٥ .

الجافة ، والافران القائمة لانتاج ١٧٠ الف طن اسمنت سنوياً ، وقد استمر العمل بهذا المصنع حتى عام ١٩٣١ وبلغ اقصى انتاج له ١٠٠ الف طن اسمنت سنوياً .

وفي عام ١٩١١ اقامت شركة ايطالية مصنعاً آخر بالقرب من الاسكندرية ، وكان هذا المصنع يقوم بانتاج الاسمنت من مادة خام مستوردة من ساحل دلماسيا باليوغوسلافيا . وقد اختارت ايطاليا الاسكندرية على أساس انها سوق هامة لاستهلاك الاسمنت واستطاعت الحصول على اجر نقل مخفضة من شركة الملاحة الاطالية لنقل الخامات الى الاسكندرية ، كما أن ارتفاع اجر نقل الاسمنت من القاهرة الى الاسكندرية اعطى الاخيرa القدرة على منافسة مصنع القاهرة في سوق الاسكندرية . ولكن العمل توقف في ذلك المصنع بسبب استحالة الاستيراد من شواطئ البحر المتوسط الشمالية اثناء الحرب العالمية الاولى ثم عاد الى العمل بانتظام الى ان توقف نهائياً عام ١٩٣٥ .

وفي عام ١٩٢٢ تأسست شركة بورتلاند طره المصرية برأس مال بلجيكي وبدأ مصانعها في الانتاج في ديسمبر عام ١٩٢٧ بغيرين دائرين وبالطريقة الروطية وبطريقة انتاجية تبلغ ١٦٠ الف طن اسمنت سنوياً .

وفي عام ١٩٢٩ أنشئت شركة اسمنت بورتلاند حلوان في منطقة كفرالعلو جنوب حلوان برأس مال سويسري ، وبدأ الانتاج في ابريل ١٩٣٠ بغير دائري واحد وبالطريقة الروطية وبطلاقة انتاجية قدرها ٩٥ الف طن اسمنت سنوياً . ثم زيدت الافران حتى أصبحت طاقتها الآن ٤٤ را ملليون طن اسمنت سنوياً بما فيه فرناً لانتاج الاسمنت الابيض تم تركيبه احد هما في سبتمبر ١٩٦٠ وطاقة الانتاجية ٤٤ الف طن سنوياً . والآخر عام ١٩٧٤ وطاقة الانتاجية ٦٠ الف طن سنوياً .

وفي بداية حياة هذه الشركات واجه الانتاج المحلي منافسة شديدة من الانتاج الاجنبي : بسببي :

- ١- اختفاء الحماية الجمركية الازمة لحماية الانتاج المحلي .
- ٢- انخفاض اسعار الاسمنت المستورد .
- ٣- تفضيل المستهلك المحلي للإنتاج الاجنبي .

وبحد تعدل التعريفة الجمركية عام ١٩٣٠ اصبحت هذه الصناعة وغيرها من الصناعات تسسيطر على الاسواق المحلية الى حد كبير . وفي الوقت الذي بدأ فيه الانتاج المحلي في الزيادة بدأت الازمة العالمية مما ادى الى توقف برامج الاشغال العامة وقلة النشاط في عمليات البناء وبالتالي قلة الطلب على الاسمنت .

وهكذا بدأت مصانع الاسمنت وخاصة الموجودة في مصر منافسة ببعضها البعض مما ادى الى انخفاض الاسعار بدرجة تقل عن تكاليف الانتاج احياناً مما جعل هذه المصانع تخوض معركة انتاجها حتى تقلل من خسائرها ولم تكن هناك امكانية للمنافسة خلاف الاسعار نظراً لتجانس الاسمنت وقلة الاختلاف بين انواعه .

قامت الشركاتان البلجيكيتان في طره والمعصرة بتوقيع اتفاقية عام ١٩٣٠ لإقامة متجر لاسمنت ليتولى بيع الاسمنت الناتج عنها وتحدد نصيب كل منها حسب الانتاج . تلى ذلك امتصاص شركة طره لشركة المعصرة وزوال الاخيره سنة ١٩٣١ . وعلى اثر تعطيل مصنع المعصرة اضيف فرن ثالث الى مصنع طره وبعد الحرب العالمية الثانية اضيف الفرن الرابع والخامس ليصبح طاقته القصوى ٩٠٠ الفطن سنوياً . ارتفعت الى ٤١ مليون طن سنوياً سنة ١٩٧٠ كذلك انتهى مسلسل المنافسة بين مصنع طره وحلوان عام ١٩٣١ بتوقيع اتفاقية مماثلة .

تمكن الشركاتان حتى الخمسينات من مد الحكومة بحاجتها من الاسمنت لاقامة مشروعاتها المختلفة خاصة المشروعات الري الكبرى وسد جبل الاولية في السودان كما اوجدت سوقاً للانتاج القائم على الاسمنت واتامت مصنعاً لانتاج الاكياس بجوار مصنع حلوان .

وفي عام ١٩٤٨ تأسست شركة الاسكندرية لاسمنت بورتلاند واقامت مصنعاً بمنطقة المكس بفن دائرى واحد وبالطريقه الوطبه ومعتمده هذه المره على المواد الخام المحلية المتوفه في غرب مدينة الاسكندرية ، وبدأ انتاجها في مايو سنة ١٩٥٠ بطاقة انتاجيه قدرها ١٠٠ الف طن سنويما زيدت الى ١٥٠ الف طن سنويما سنة ١٩٥٥ وارتفعت حتى اصبحت ١٥٠ الف طن سنويما سنة ١٩٦٦ . وقد ساهمت هذه الشركة في تفطية حاجة منطقة الاسكندرية للاسمنت اللازم للإنشاءات المختلفه ولمقابلة طلبات التصدير التي تتم عن طريق ميناء الاسكندرية .

وفي عام ١٩٥٥ بدأ دراسة مشروع لانتاج الاسمنت الحديدي وقد صمم المشروع على اساس الاستفاده من حبيث افران الحديد العاليه . وفي عام ١٩٥٦ تأسست الشركة القومية لانتاج الاسمنت ووقع الاختيار على تشيكوسلوفاكيا لاقامة المصنع بمنطقة القمين جنوب حلوان ليكون قريباً من مصدر المواد الخام ، وخاصة حيث الحديد والحجر الجيري والطفل والجبس وليستفيد من المرافق والامكانيات التي تم انشاؤها لشركة الحديد والصلب من طرق وسائل حديديه ومنها نهرى ومحطة مياه ومحطة قوى كهربائيه وخط انباب البترول الذي يصل الى الشركة (١) . وبدأت الشركة انتاجها بفنان دائريان بطاقة انتاجيه قدرها ٣٠٠ الف طن سنويما تصل الان الى ٢٠٠ الف طن سنويما . وقد بدأ الانتاج المنتظم اعتباراً من عام ١٩٦٠ كما تم بناء مصنعاً لانتاج اكياس المورق تابعاً للشركة .

يتضح من السابق ان صناعة الاسمنت تتركز في اربعه شركات تابعة للمؤسسه المصريه العامه لمواه البناء والحراريات وتشرف عليها وزارة الصناعه باعتبارها شركات تابعة للقطناع العام وهذه الشركات هي :

١ - شركة اسمنت طره .

(١) المرجع السابق

- ٢ - شركة اسمنت حلوان .
- ٣ - شركة اسمنت الاسكندرية .
- ٤ - الشركة الفيومية للاسمنت .

وبلغت الطاقة الانتاجيه للشركات الأربع ١٧١ مليون طن سنويًا عام ١٩٥٦ ارتفعت الى ٣٥ مليون طن اسمنت عادي سنويًا عام ١٩٦٨ وتقدر الطاقة الانتاجيه الان للشركات الأربع بـ ٤٠ مليون طن اسمنت عادي سنويًا وتفوم كل الشركات بالانتاج بالطريقه الوظيفيه .

ومما سبق يتضح ان صناعة الاسمنت تتركز بالقرب من مناطق المواد الخام لتقليل النقل حيث ان المواد الخام الازمه للاسمنت مواد قليله بالنسبة لوزنها ، كما ان منتجات هذه الصناعه هي الاخرى ثقيله الوزن بالنسبة لقيمتها مما يجعلها تتركز بالقرب من الاسواق وهكذا كان نجاح هذه الصناعه متوقف على حسن توطئتها بالقرب من الخامات والاسواق ومصانع الاسمنت في جمهوريه مصر العربيه تتركز بالقرب من موارد ها الخام الرئيسيه وهي الحجر الجيري وبالقرب من النيل والطرق الملاحيه والسكك الحديديه والطرق البريه . ولكن يعييب هذه المصانع انها تتركز اساساً في منطقة القاهرة لعدم وجود خطه حقيقيه للتنمية الاقليميه اما المصانع الجديده المزعجه اقامتها خلال السنوات الخمس القادمه فسوف تتوزع بين السويس والاسكندرية ونجح حمادى واسيوط .

انواع الاسمنت (*) :

بدأت صناعة الاسمنت بانتاج الاسمنت البورتلاندى العادي ثم توالي بعده ذلك ظهور انواع اخرى منه مع تطور الصناعه وتقدمها حتى اصبح هناك ٢٤ نوعاً من الاسمنت تنتج

(*) ١ - الجهاز المركزي للتحبيه العامه والاخصاء :

- ١ - صناعة الاسمنت رمز النشاط (٠١ - ٣٦٩٢) يناير ٢١ .
 - ٢ - صناعة الاسمنت رقم النشاط (٠٠ - ٣٣٤) يونيو ٦٨ .
 - ٣ - صناعة الاسمنت دليل رقمي ١٥٥٥ - مارس ١٩٦٣ .
- ب - نشرة الاسمنت المصري ، المؤسسه المصريه العامه لمواد الحراريات سنة ٦٤ .
- ج - مركز التنمية الصناعيه ، نشرة احصائيه نوعيه عن صناعة الاسمنت ، سنة ٢١ .

عالميا الا ان جمهورية مصر العربية لا تنتج سوى ٧ انواع هي :

١ - اسمنت بورتلاندى عادى
Normal Portland Cement

ويحترر هذا النوع اكثرا الانواع انتشارا ويستخدم في كافة الانشئيات
الخرسانية من اعمدة وارضيات واسقف - واعمال التشيد والبناء ، كما يستعمل في
صناعة البلاط - وانشاء الطرق والمطارات وصناعة المنتجات الخرسانية مثل الاعمدة
والمواسير والطوب المفرغ والبلوكات .

٢ - اسمنت بورتلاندى سريع التصلد
Rapid Hardening Cement

ويعرف في السوق تحت الاسم التجاري "سوبر كريت" ويصنع هذا النوع
في جميع الشركات عدا الشركة القومية للأسمنت - ويستخدم هذا النوع بدلا من
الأسمنت العادي حينما تفرض الظروف سرعة الانجاز وسرعة فك الدعائم الخشبية
لإعادة استخدامها حيث تمكث الشدة ربع المده المقرره في الاسمنت العادي (١) .

٣ - اسمنت بورتلاند مقاوم لمياه البحر أو الكبريتات :
Sulphate Resisting Cement

ويعرف في السوق تحت الاسم التجاري "سى ووتر" . وقد قامت شركة
بورتلاند حلوان بإدخال صناعته لأول مره عام ١٩٣٨ وكانت قناة السويس هي
المستهلك الرئيسى لهذا النوع من الاسمنت (١) ، نظرا لما يتمتع به من قدره
ومقاومة شديدة لتأثير المياه الكبريتية والمالحة . يمثل هذا النوع جزء كبير من انتاج
شونكتي حلوان وطره اللثان تحطيم احتياجات السوق المحلي منه الان . ويستخدم
هذا النوع في انشاء ارصفه الموانى وحواجز الامواج والاحواض الجافه والقنوات
البحرية واساسات المباني في المناطق التي تتعرض لوشح المياه الكبريتية وفترس
تبطين آبار البترول في اعماق معينة .

(١) نجوى مامون : تحديد الحجم الامثل للمشروعات الصناعية مع التطبيق على
صناعة الاسمنت في ج . م . ع رسالة ماجستير ١٩٧٥

٤ - اسمنت الخزانات Low-Heat Portland Cement

ويعرف تجاريا باسم "لوهيت" . ويتميز هذا النوع بعدم توليد حرارة مرتفعة أثناء عملية تفاسكه ويستخدم في المنشآت التي تحتاج إلى صب كتل خرسانية ضخمة مثل الخزانات والسدود لانه يحول دون حدوث الشروخ أو الشقوق التي قد تحدث في تلك الكتل أثناء عملية التفاسك ، كما يتميز بمقاومته لتأثير مياه البحار . وتقوم شركتنا طره وحلوان بإنتاجه .

٥ - الاسمنت الحديدي % ٣٥

يستخدم هذا النوع في كافة الفراغات التي يستعمل فيها الاسمنت البورتلاندي العادي مثل الخرسانه المسلحة والأعمال الانشائيه المختلفه . ولما كان هذا النوع يتميز بمقاومته العاليه لمياه البحر ومياه الرشح وتاثير المياه المحتويه على اصلاحه أو قليواته لذل ذلك فإنه من اصلح انواع الانشاءات الخرسانيه الكبيره وأرسفة الموانئ وقواعد الكباري والخزانات والسدود . ومنظراً لانخفاض درجة حرارة هذا النوع عن--- التفاسك فان ذلك يقلل من احتمالات تشقيقه . وقد بدأ انتاج هذا النوع من الاسمنت في جمهوريه مصر العربيه في مارس ١٩٦٠ في الشركه القوميه لانتاج الاسمنت ولكن الضغط الشديد والطلب المتزايد عليه قد اقتضى تعيم انتاجه في جميع مصانع الاسمنت بالقدر الذي تسمح به الموارد المتاحه من خبث الحديد .

٦ - الاسمنت الكرنك :

وقد بدأ انتاجه في اكتوبر ١٩٦٤ في جميع الشركات عدا الشركه القوميه . اتجه التفكير الى انتاج ذلك النوع لتفطية احتياجات بعض مجالات الاستخدام التي لا تتطلب مقاومه مثل التبييط واعمال البياض والخرسانه العاديه وذل ذلك سوف يوفر الاسمنت العادي لاعمال الخرسانه المسلطه ويحقق هذف التصدير وذل ذلك فـإن الاسمنت الكرنك ضرورة اقتصاديه لازمه لمواجهة الاحتياجات المحليه المتزايدة وتوفير

الكميه الازمه من الاسمنت العادي للتصدير للاحتفاظ بالاسواق الخارجيه وتوفير
عائد العملات الاجنبية الازمه لتحقيق مشروعات التنمية .

٧ - الاسمنت الابيض والملون : White and Coloured Portland Cement

هذا النوع له جميع خصائص الاسمنت العادي ويستعمل في بياض الواجهات
وصناعة البلاط المزايكو والرخام والحجر الصناعي فتستخدم هذا النوع بلونه الابيض
ال الطبيعي او قد يضاف اليه مساحيق خاصة للحصول على كافة الالوان المطلوبه .

تطوير انتاج الاسمنت في ج ٣٠٤

يبين الجدول (١) تطور الانتاج الفعلى للاسمنت للشركات الأربع القائمه واجمالى
الانتاج الفعلى ويلاحظ من الجدول ان الانتاج في زيادة مستمرة نظراً للحاجه الملحة اليه
للإنشاءات والمشروعات العمرانيه والصناعيه المختلفه ونظراً للتطلعات التي تم داخل الشركات
فنجد مثلاً ان اجمالي انتاج شركة طره قدراً بمقدار ٣٢٦ الف طن سنة ١٩٦٩ عن
ذلك يرجع الى تركيب فرن اضافي طاقته القصوى ٥٠٠ الف طن اسمنت سنوياً كذلك نجد
ان الانتاج الفعلى لشركة حلوان قد زاد بمقدار ٣٨٣ الف طن عن عام ٦٧/٦٦ وذلك
نتيجة تركيب فرن اضافي طاقته القصوى تصل الى ٥٠٠ الف طن اسمنت عادي ايضاً . اما
شركات القويه والاسكندرية فقد زاد انتاجها بصورة ملحوظه نتيجة تركيب فرن اضافي طاقته
٣٠٠ الف طن في الشركة القويه سنة ١٩٦٩ وأخر طاقته ٢٠٠ الف طن في شركة الاسكندرية
سنة ١٩٦٦ . أما تذبذب الانتاج بين السنوات المختلفه فيرجع الى اختلاف نوعية الاسمنتات
المستوجه وتقاوم الانفاس . وانخفاض الانتاج عام ١٩٧٤ يرجع الى ارتفاع اسعار اوراق الكرافت
وصعبه الحصول عليها .

والجدول (٢) يلاحظ ان الاسمنت العادي المنتج يكاد يمثل النسبة العظمى
من الانتاج الكلى ، وبالرغم من ذلك فان هذه النسبة تأخذ في الانخفاض نتيجة ظهور انسواع

جديدٍ من الاسمنت مثل الاسمنت الكرونيك وتزايد الطلب على الاسمنتات الأخرى . يلى
ذلك الاسمنت الحديدى والكرنك السريع أما الاسمنت المقاوم لمياه البحر واسمنت الخزانات
فيهما يمثلان جزءاً ضئيلاً من اجمالى الانتاج وقد توقف منذ عام ٢١/٢٠ انتاج اسمنت
الخزانات نظراً لانعدام الطلب عليه حالياً . أما الاسمنت الابيض فهو يمثل جزءاً صغيراً من
الانتاج نظراً لانه يعتمد على خامتها على درجة عالية من النقاوه كما ان تكلفته عاليه .

تصدير الاسمنت :

كانت مصر قبل الحرب العالمية الثانية تصدر كميات ضئيلة من الاسمنت لا تتناسب مع افعلن سقويا الى كل من السودان والمملكة العربية السعودية وكيفيا ثم توقف التصدير كلية خلال فترة الحرب ثم عاد بعد ذلك وبلغت الصادرات عام ١٩٥٢ حوالي ١٩ الف طن من الاسمنت ثم بدأ ترتفع بشكل ملحوظ بعد الغاء ضريبة الانتاج على الاسمنت في اكتوبر ١٩٥٢ مما شجع على زيادة الصادرات ابتداء من عام ١٩٥٣ وحتى عام ١٩٥٦ ونظرا للظروف السياسية التي مرت بها البلاد منعت البلاد من التصدير خلال هذا العام ثم فرضت ضرائب على الصادرات بلغت ٣ جنيه مصرى للطن من الاسمنت وضرائب على الانتاج مما زاد اعباء التصدير فقللت الصادرات عام ١٩٥٨ وزاد المنافسة من اليابان واليونان للاسمنت المصري ثم قامت الدولة مرة أخرى بالتدخل على مشاكل التصدير (فالضرائب على الانتاج مرة أخرى) بتخفيف ضريبة الانتاج واعفاء المصدر منها واخل الاسمنت ضمن السلع المصدرة في كثير من الاتفاقيات التجارية مع الدول العربية والصديقة . وتعتبر السعودية وقطاع غزة والكونغو والسودان الاسواق الرئيسية للاسمنت المصري ، وفي السنوات الأخيرة بذلت جهوداً كبيرة في تصدير الاسمنت الى كل من باكستان وغرب افريقيا وتشيكوسلوفاكيا والولايات المتحدة .

والجدول التالي رقم (٣) يوضح تطور الصادرات خلال الفترة من ٦٢/٦٢ حتى ١٩٧٤ . نلاحظ ان نشبة الصادرات الى اجمالي الناتج تذبذب بين الارتفاع والانخفاض ويرجع ذلك الى :

- ١ - عدم استغفار السوق المحلي مما يجعل الانتاج المحلي غير كاف لسد حاجة السوق المحلي في حالة توسيعة وسد حاجة السوق الاجنبي في نفس الوقت . وترتبط على ذلك عدم اعتماد الدول الاجنبية على الاسمنت المصري رغم مطابقته لمواصفات العالمية وانخفاض منه بالنسبة للدول المصدرة الاخرى متوجه عدم الاستقرار .

- ٢ - انخفضت الصادرات في الفترة الاخيرة نتيجة عدم توفر اوراق الكرفت الازمة وارتفاع اسعارها وللظروف السياسية التي مرت بها البلاد خلال عام ١٩٧٣ .

ويعتبر الاسمنت العادي والبيض هم الاسمنتات التي تصدر حاليا الى العالم الخارجى . والجدول رقم (٤) يوضح قيمة الصادرات من الاسمنت الرمادى والبيض خلال نفس الفترة ٦٣/٦٢ - ٧٣ .

ونظرا لارتفاع التكاليف الاستثمارية للمشروعات الجديدة خلال الخطة ٢٥ - ٨٤ - فإنها تحتاج الى حوالي ٦٠ % من التكاليف في صورة نقد اجنبي تحصل عليها البلاد اما بالمشاركة مع رأس المال العربي والاجنبي واما بتحويل جزء كبير منه بمصادر خارجية وتترتب على ذلك ان تشمل الخطة تصدير جزء من المنتج محليا للوفاء بمتطلبات الشركات او لسداد القروض وقد خلصت الدراسة الى انه سيبدأ تصدير جزء من الانتاج خلال الفترة ٧٩ - ٨٢ كما يلى : سنة ١٩٧٩ ١٠٠ الفطن / سنة ١٩٨٠ ٢١٨ الفطن و سنة ١٩٨١ ١٢٢١ الفطن ، سنة ١٩٨٢ ١٦٣ الفطن .

استيراد الاسمنت :

كانت مصر من الدول المستوردة للاسمنت حتى عام ١٩٠٠ حيث بدأ في انتاج محلية كما ذكرنا ثم اخذ انتاجها في الزيادة المطردة حتى اصبح هناك فائض لديها من الاسمنت فتحولت الى دولة مصدر له ° وقد بلغت كمية الواردات عام ١٩٢٢ — ١٥٦٤٧ طن اخذت تتناقص بعد ذلك وفيما بين عام ٢٧ ، ١٩٤٠ لم يتم استيراد ° ثم استوردت كمية الواردات في التذبذب حتى عام ٥٧ حيث قامت الحرب ووقف الاستيراد وفي عام ١٩٦٠ تصلت مصادر رة ٩٧٢٢ طن من الاسمنت الاسرائيلي في ميناء بور سعيد واعيد طرحه بمصانعنا واستهلك محليا ° ولم تتم اي صفقات لشراء الاسمنت سوى صفقتان احداهما من رومانيا والاخري من العراق وكانت كلها من الاسمنت العادي وقد تم وصولها على دفعات من عام ٦٤/٦٢ حتى ٦٨/٦٢ ° ومنذ ابريل ١٩٦٢ لم يتم استيراد اي نوع من انواع الاسمنت حتى الان °

ويوضح من الجدول رقم (٥) ان حجم التجارة الخارجية عام ٦٦/٦٥ ارتفع بشكل ملحوظ نتيجة زيادة الارتباطات الـاـخـلـيـهـ والـخـارـجـيـهـ المـتـعـاـقـدـ عـلـيـهـاـ اـمـاـ فـيـ عـامـ ٦٨/٦٢ فـانـ اـرـتـفـاعـ فـيـ حـجمـ التـجـارـهـ الـخـارـجـيـهـ يـرـجـعـ إـلـىـ اـرـتـفـاعـ الصـادـرـاتـ الـلـيـ حـوـالـيـ الصـفـفـ تـقـرـيـباـ بـالـسـيـهـ إـلـىـ ٦٦/٦٥ فـيـ الـوقـتـ الـذـيـ انـخـفـضـ فـيـ الـوارـدـاتـ الـلـيـ حـوـالـيـ فـيـ نـفـسـ الـفـتـرـهـ اـمـاـ حـجمـ التـجـارـهـ الـخـارـجـيـهـ مـنـ عـامـ ٦٩/٦٨ فـتـرـجـعـ إـلـىـ كـيـسـةـ الصـادـرـاتـ °

ويلاحظ انخفاض الصادرات لعدم توافر اوراق التعبئه الازمه لذلك °

حجم الطلب على الاسمنت في ج ° م ° ع °

ويوضح الجدول رقم (٦) تطور كمية الاسمنت المتاح للسوق المحلي ° وقد تم حساب كمية الاسمنت المتاح على اساس المعادله التالية °

كمية الاسمنت المتاح للسوق المحلي = الانتاج الاجمالى + الواردات ° الصادرات بفرض ثبات المخزون °

ونلاحظ من الجدول ان كمية الاسمنت المتأخر للسوق المحلي في تزايد مستمر ولكن نلاحظ انخفاض حجم الانتاج المتأخر في عام ٦٨/٦٧ ، نظراً للظروف السياسية التي مرت بها البلاد ثم حدث ارتفاع في الانتاج المتأخر محلياً ٦٩/٦٨ ولكن لم يصل الى الانتاج المتأخر في ٦٢/٦٦ . ومن عام ٦٩/٦٩ حدث ارتفاع كبير في الانتاج المتأخر .

والجدول رقم (٢) يوضح طلبيات السوق المحلي الفعلية خلال الفترة ٦٢/٦٦ حتى ٦٣/٦٣ ونلاحظ من الوهلة الاولى ان حجم الانتاج المتأخر بالرغم من زيادة لا انه لا يغطي الطلبيات الفعلية للسوق المحلي مع العلم بان هذا الطلب لا يشمل الا على ٣٣ % من اجمالي الطلبيات ومن هنا نجد ان هناك فجوة بين الانتاج المتأخر والطلبيات لو ترك مكتب بيع الاسمنت حرية الطلب للتجار دون قيود .

ولما كانت جمهورية مصر العربية تمر بمرحلة دقيقة من مراحل التنمية ، والتعويض لمنطقة القناة وسيناء مما يتربّع عليه زيارة الطلب على الاسمنت باعتباره السلعة الرئيسة في قطاع التشييد والبناء لذا فإن اي خطأ لابد ان تتضمن التوسيع في المشروعات القائمة من الاسمنت واقامة مشروعات جديدة لمقابلة الزيادة المستمرة في الطلب ، والمحافظة على الاسواق التقليدية الرئيسية للاسمنت .

الموال المستثمر في قطاع الاسمنت :

تحتقر صناعة الاسمنت من الصناعات كثيفة رأس المال اى انها تعتمد في انتاجها على نسبة كبيرة من الماكينات والتجهيزات الضخمة ذات التكاليف الاستثمارية العالمية . والجدول رقم (٨) يوضح جملة رؤوس المال المستثمر في صناعة الاسمنت في الفترة ٦٢/٦٣ حتى سنة ١٩٧٣ . ويوضح ان اتجاه الاستثمارات الى الزيادة . وقد اعتمدت هذه الصناعة على التمويل الداخلي والخارجي .

العوامل المؤثرة على الانتاج :

يوجد مجموعة من العوامل المؤثرة على صناعة الاسمنت في ج ° م ° ع ° هـ :

التمويل :

تحتاج هذه الصناعة الى اموال ضخمة ل القيام بالاخذ والتجديفات وشراء قطع الغيار للمصانع القائمه للمحافظة على الطاقه الانتاجيه الحاليه ، وللقيام بالتوسعات التي من شأنها مواجهه الزياده في الطلب ويتبين من تتبع الزيادات السنويه في رأس المال المستثمر جدول (٨) انها قليله جداً بالنسبة الى ما تحتاجه هذه الصناعة لمواجهه الطلب .

٢ - الطاقه الفعلية :

من العوامل المؤثره على حجم الانتاج في صناعة الاسمنت الطاقه الانتاجيه للأفران (ساعات التشغيل) ويلاحظ انخفاض مستمر في الطاقه الفعلية ويرجع ذلك الى ارتفاع نسبة الاعطال لتقادم الأفران التي يرجع عمر بعضها الى عام ١٩٢٧ واى عدم وجود قطع الغيار اللازم (جدول ٩) .

٣ - مستلزمات الانتاج :

(أ) المواد الخام :

يدخل في انتاج الاسمنت حجر الكاس والترب وخام الحديد والجيس والوفور والمياه وهي من المواد الغير نادرة حيث يوجد هذه الصناعة . ولذا فان المواد الخام لا يوجد لها محدد لحجم الانتاج .

(ب) صناعة الاسمنت لا تحتاج الى الابد العامل الماهره نظراً لأن هذه الصناعة لا يوجد بها تحسيرات فنيه وتكولوجيه كبيرة . او ان العامله لا تعتبر عامله يؤثر على الانتاج .

(ج) ارتفاع اسعار ورق الكرافت :

تحتاج صناعة الاسمنت الى ورق الكرافت الازم للتعبئه حيث تحتاج طن

الاسمنت للاستهلاك المحلى الى اكياس من ٣ الى ٤ طيات اى اربعة كيلو جرام من الورق للتعبئته . وهذا الورق يستورد من الخارج ارتفاع سعره بما اثر على كمية الانتاج واصبح حجم الانتاج يقدر بحجم الورق المتاح . الا انه امكن التغلب على هذا بالعمل على توزيع الاسمنت سائباً بالنسبة الى المشروعات والتوسعات الجديدة .

٤ - الطلب على الاسمنت بانواعه :

يؤثر الطلب من الاسمنت على الانتاج فهو العامل المحدد للانتاج اذا كانت كل الظروف المحيطة بالانتاج على احسن ما يكون وقد اتضح مما سبق ان هناك زيادة في الطلب يقابلها زيادة مستمرة في الانتاج .

وبعد هذا التحليل لصناعة الاسمنت في جمهورية مصر يأتي الى مرحلة تحديد افاق هذه الصناعة في المستقبل في ظل الظروف المحيطة بها وذلك عن طريق استخدام الطرق الرياضية والاحصائية ويحتم ذلك دراسة تحليلية لما يلى :

أولاً : دراسة التكاليف في صناعة الاستمنت :

بالنظر الى الجدول (١) الذي يمثل تطور الانتاج والتكاليف نجد أن كل زيادة في الانتاج يتبعها زيادة ملحوظة في التكاليف . كما نلاحظ ان هناك اختلافا في تكاليف انتاج الوحدة (الفطن) في الشركات الأربع فنجد أن تكاليف انتاج الوحدة في شركة طره في زيادة مستمرة اذ تبدأ بـ ٣٠٣ الف جنيه لانتاج الفطن ان ٣٠٣ جنيه عن الطن الواحد وتصل الى ١٠٤ جنيه في ٢٢/٢١ وهذا يعني أن الشركة لا تعمل على ترشيد التكاليف خلال هذه الفترة ولا سيما وان مستلزمات الانتاج هي مواد خام متوفرة . وهذا ايضا ينطبق على شركة الاسكندرية في حين ان تكلفة انتاج الوحدة في الشركة القومية تبدأ من ٣٠٣ هر٤ جنيه للطن الواحد ثم تزداد الى ان تصلك الى ١٥٥ جنيه في سنة ٦٤/٦٥ ثم تبدأ بعد ذلك في التنافس ويصل الى ٢٢٤ جنيه في ٢٢/٢١ اي انه يمكن القول بأن الشركة تعمل على ترشيد التكاليف ويمكن ان تكون ذلك اما عن ادخال تكنولوجيا جديدة في الشركة او ترشيد في استخدام مستلزمات الانتاج . الا انه يجب الاشارة الى لا يمكن مقارنة تكاليف انتاج وحدة الاستمنت في الشركات الأربع وذلك لأن الشركات لا تنتج كل المنتجات ولمقارنة التكاليف في الشركات الأربع فانتا تقارن بين تكاليف منتج واحد في الشركات الأربع فمثلا نجد في الجدول (٢) ان هناك اختلاف ملحوظ في تكاليف انتاج الطن الواحد في الشركات فمثلا نجد ان تكلفة انتاج في شركة الاسكندرية تمثل الى الارتفاع اذا ما قورنت بشركة حلوان او طره كما نلاحظ ان تكلفة الانتاج عموما في الزيادة . هذا تنطبق على جميع المنتجات التي تنتجهما شركة الاسكندرية في حين تميز شركة طره بالانخفاض في التكاليف في انتاج الاستمنت الحديدي والكرنك (جدول ٦) ويمكن اظهار هذا الاختلاف في الاشكال (١) - (٥) .

بالنظر الى خطة التوسيع في المستقبل فإنه يلزم معرفة التكاليف المقابلة لحجم الانتاج المطلوب ومن ثم يلزم تحديد العلاقة بين التكاليف وكمية الانتاج على أساس استخدام اسلوب الانحدار ، وافتراض الدالة على الصور التالية .

$$y = a + bX + \epsilon$$

$$y = a + bX + cX^2 + \epsilon$$

$$y = a + bX + cX^2 + dX^3 + \epsilon$$

حيث y - التكاليف الكلية

X - الانتاج الكلي

ϵ - خطأ عشوائي له توزيع طبيعي متوسطه صفر ، وانحرافه المعياري σ

أو عن طريق الاستكمال الخارجي .

وقد امكن تحديد افضل دوال التكاليف بالنسبة الى الشركات الاربعة باستخدام

طريقة المربيات المصغرى وهي العلاقات هي :

١ - الشركة طره :

$$y = 87356.03 - 237.599X + 0.2182 X^2 - 0.00019 X^3$$

$$(8.0213) \quad (0.00735) \quad (0.0000) \quad R^2 = 0.97439$$

٢ - الشركة الثانية (حلوان) :

$$y = -341.1795 + 4.1754 X$$

$$(0.05705) \quad R^2 = 0.85614$$

- ١٩ -

٣ - الشركة القوية :

$$y = -4407.5883 + 33.2880 X - 0.05813 X^2 + 0.0037 X^3$$

$$(1.7393), (0.0036), (0.0000), R^2 = 0.97811$$

٤ - شركة الاسكندرية :

$$y = 153.3983 + 2.6493 X + 0.0.0034 X^2$$

$$(0.18253), (0.00023), R^2 = 0.98785$$

من هذه الدوال يمكن تحديد التكاليف لحجم معين من الانتاج . كما يمكن
تحديد دوال التكاليف بالنسبة الى كل نوع من المنتجات في الشركات الأربع والاسناد
هي :

١ - الاسمنت البرتلندي العادي (دالة التكاليف في الشركات الأربع) :

F	t	R^2	الدال	الشركة
0.01	0.005	0.82331	$y = -1607.6568 + 5.776x$ (0.08919)	طوه
0.01	0.005	0.82062	$y = -13091.021 + 35.0577x - 0.61850x^2$ (2.13962) (0.00131)	حلوان

0.01	0.005	0.96988	لم ينتج في هذه الشركة $y = -159.9242 + 5.2562x$ (0.03113)	القومية الاسكندرية

٢ - الاسمنت البورتلاندي سريع التصلد :

F	t	R^2	الدال	الشركة
0.01	0.005	0.99887	$y = -31.9131 + 4.2487x$ (0.00481)	طوه
0.01	0.025	0.99462	$y = -47.9986 + 7.1782x - 0.0593x^2$ $+ 0.0024x^3$ (0.19197) (0.00245) 0.00000	حلوان

0.01	0.005	0.99777	لم ينتج في هذه الشركة $y = -8.96253 + 5.1529x$ (0.00811)	ال القومية الاسكندرية

٣ - الاسمنت البورتلاندي الابيض :

F	t	R ²	الدال	الشركة
- - -	- - -	- - -	لم ينتج في هذه الشركة	طره
0.01	0.005	0.77353	y=187.2416+4.6108 X (0.08316)	حلوان

F	R ²	الدال	الشركة
- - -	- - -	لم ينتج في هذه الشركة	القومية
- - -	- - -	لم ينتج في هذه الشركة	الاسكندرية

٤ - الاسمنت البورتلاندي المقاوم لبريطانيا والمنخفض الحرارة :

F	R ²	الدال	الشركة
0.01	0.025	0.97047	y=-16.2337+5.9441X-0.5056X ² (0.12289) (0.00234)
0.01	0.005	0.97992	y=-54.871+7.6983X-0.0630 X ² (0.15751) (0.00236)
- - -	- - -	لم ينتج في هذه الشركة	ال القومية
- - -	- - -	لم ينتج في هذه الشركة	الاسكندرية

٥ - الاسمنت البورتلاندى الحديدى والكرنوك (المختلط)

F	R	الدالة	الشركة
0.01	0.005	$0.91802 \quad y = -65.535 + 3.7991x$ (0.03784)	طره
0.01	0.005	$0.93592 \quad y = -11.0471 + 3.3700x$ (0.02946)	حلوان
0.01	0.01	$0.97811 \quad y = -4407.5883 + 33.288x - 0.05813x^2$ $+ 0.0004x^3$ (1.7393) (0.00358) (0.0000)	القومية
0.01	0.015	$0.97650 \quad y = -51.5391 + 4.7628x$ (0.02462)	الاسكندرية

ونلاحظ اختلاف شكل دوال التكاليف في بعضها خطى وبعضها الآخر من الدرجة الثانية والثالثة الا أن غالبيتها من الدرجة الاولى بمعنى أن التكاليف الجديدة ثابتة . هذا بالنسبة الى التكاليف حسب النوع اما بالنسبة الى التكاليف حسب الشركات فان دوال التكاليف من الدرجة الثالثة في كل من شركة طره والقومية ، ومن الدرجة الثانية لشركة الاسكندرية بمعنى أن التكلفة الحديدية متغيرة وثانية بالنسبة الى شركة حلوان ويرجع ذلك الى أن دالة التكاليف في هذه الشركة خطية .

الا أنه يجب الاشارة الى أن الشكل الذي يفترضه الاقتصاديون لدالة التكاليف دالة تكعيبية في حجم الانتاج بينما النفقات المتوسطة الكلية والمتغيرة والنفقة الحديدية ودالة من الدرجة الثانية في الانتاج .

فنجد أن دالة التكاليف في الشركة القومية هي :

$$y = -4407.5883 + 33.2880 x - 0.05813 x^2 + 0.0037 x^3$$

فإن النفقة الحدية هي :

$$MC = \frac{dy}{dx} = 33.2880 - 0.11626 x + 0.0111 x^2$$

وويل هذا المنحنى هو

$$\frac{dy^2}{dx^2} = -0.11626 + 0.0622 x$$

والتكلفه المتغيره المتوسطه هي

$$AVC = 33.2880 - 0.05813 x + 0.0037 x^2$$

فإذا درسنا الدوال الباقيه نجد أنها لا تتوافق فيها الصفات المطلوبه في دالة التكاليف .
وهذا يرجع إلى البيانات المتاحة ويمكن استخدام اسلوب الاستكمال
Enterpolation في تحديد دالة التكاليف بالنسبة إلى الشركات الأربع :

$$1 - طره \quad y_1 = -2243682 + 5185.81x - 3.986x^2 + 0.001x^3$$

2 - حلوان

$$y_2 = 11245400 - 26450.22x + 20.735x^2 - 0.0002x^3$$

3 - القومية

$$y_3 = -33835.06 + 183.061x - 0.2123x^2 + 0.0002x^3$$

4 - الاسكندرية

$$y_4 = -13782176 + 80133.61x - 155.909 - 0.001x^3$$

ومن المعروف انه يمكن تحديه اقل تكلفه تتحملها الشركة في سبيل انتاج كمية معينة
اذا سلكت سلوكاً رشيداً و ذلك عن طريق مساواة التكلفه الحدية بالصرف الا ان هذا المدخل
له عيب اذ انه لا يأخذ في الاعتبار الظروف المحيطة بالانتاج وهذا ما سنذكره بعد دراستنا
للبند الآخر الذي يحدد حجم الانتاج وهو الاستهلاك .

ثانياً : دراسة الاستهلاك من الاسمنت في ج م ع :

يعتبر الاسمنت من السلع الاساسية في عمليات التشيد والبناء ، وتقاس تقدّم
المجتمع وحركة نموه بما يستهلكه من هذه السلع . وتم جمهورية مصر في فترة —————
التنمية . اذ الطلب على هذه السلعة بما احدث فجوة كبيرة من العرض والطلب
ازدادت هذه الفجوة اتساعاً مع الزمن . واصبحت مشكلة تقدير الاستهلاك بما يحدّد
آفاق نمو هذه الصناعة من المشاكل الملحة والهامه في قطاع الصناعة .

ويحدّد الاستهلاك عدة عوامل هي :

١ - الدخل المحلي الاجمالي : يعتبر الدخل المحلي الاجمالي أهم العوامل الاقتصادية
المحددة للاستهلاك على الاسمنت . ونستخدم الدخل المحلي الاجمالي في هذه
الدراسة معبراً عنه بالناتج المحلي الاجمالي تتلفه عوامل الانتاج وبالأسعار الثانية
لعام ١٩٦٠ / ٥٩ لتفادي مشكلة التغير في الأسعار .

٢ - السكان يوجد ارتباط وثيق بين عدد السكان والاستهلاك من الاسمنت حيث زيادة
السكان يتربّ عليها زيادة الاستثمارات المخصصة لقطاع التشيد والبناء . ويمكن
اعتبار ان نسبة سكان الحضر الى حجم السكان عامل يؤثر في الاستهلاك من الاسمنت
وهذا يرجع ان المستهلك الاساسي لهذه السلعة هم سكان الحضر اما سكان الريف
فان استهلاكهم فهو مقدار ضئيل جداً .

٣ - الاستهلاك من حديد التسليح : يترتبط استهلاك حديد التسليح باستهلاك الاسمنت ارتباط وثيقاً حيث زيادة الطلب على الاول تعنى زيادة استهلاك انسان واحد معينه من الاسمنت . فنجد أن كل عشرة طين خرسانه مسلحه تحتاج الى مائة اسمنت طن رمادى . وبذلك فان كل توسيع في صناعة الاسمنت يعني توسيع في صناعة حديد التسليح .

٤ - الاسعار :

من المعروف ان احد العوامل التي تؤثر على استهلاك سلعة ما هو سعرها والسلع بدبله واسعارها . الا ان هذه السلعة لا تعتبر من السلع الضرورية على الاقل لفترة محدودى الدخل ولا يوجد لها سلع بدبله كما انها تخضع هذه السلعة للتسعير الجبرى . ولذا فان السعر لا يدخل من ضمن العوامل التي يؤثر على استهلاك السلعة .

٥ - الصادرات :

بالرغم من ان سياسة الصادرات تقوم على اساس التخلص من فائض الانتاج . الا ان دافع هذه الصناعة غير ذلك اذ ثوى وجود صادرات على الرغم من ان الانتاج لا يكفى الطلب المحلى . ويرجع ذلك الى رغبة الدولة على المحافظة على الاسواق التقليدية لها الى جانب حاجتها الى العمليات الاجنبية . وقد عملت الدولة على تقدير ٥٠ % من انتاج المشروعات المزمع اقامتها على اساس المشاركة رأس المال العربى والاجنبى وتقدر الصادرات عام ١٩٨٠ بحوالى مليون طن اسمنت عادى وستقىم الان بتحديث الاستهلاك على الاسمنت بانواعه حتى عام ١٩٨٠ على اساس بعض الطرق وهى :

- ١ - دراسة الاستهلاك باستخدام معادلة الانحدار .
- ٢ - دراسة الاستهلاك باستخدام الاستكمال الخارجى .
- ٣ - دراسة الاستهلاك باستخدام القيم المعيارية .

٦ - تقدير الاستهلاك على الاسمنت عموماً :

تحليل بيانات الاستهلاك على الاسمنت والعوامل المؤثرة عليه جدول (١)

امكن الوصول الى افضل الدوال التالية :

أ - باعتبار أن استهلاك الاسمنت يحدد بعدد سكان الحصر المستهلك الاساسي
لهذه السلعة فان العلاقة تكون :

$$y = 0.0013 X_1^{1.530} , \quad R^2 = 0.92799$$

حيث y - تمثل الاستهلاك ، X_1 تمثل عدد سكان الحصر
وقد ثبتت معنوية معنوية معامل الانحدار عند 0.005 ويبين معامل
التحديد أن 93% من التغيرات في استهلاك الاسمنت ترجع إلى عدد
سكان الحصر وباقى التغيرات ترجع إلى عوامل أخرى كما ان مرونة الاستهلاك
 بالنسبة إلى سكان الحصر هو 1.53.

ب - على اساس ان الاستهلاك من الاسمنت دالة في الاستهلاك من حديد التسليح
فان العلاقة هي

$$y = 84.485 X_2^{0.610} , \quad R^2 = 0.76889$$

حيث X_2 تمثل الاستهلاك من حديد التسليح .
وقد ثبتت معنوية معامل الانحدار عند 0.005 . كما يبين معامل التحديد
ان 77% تقريباً من التغيرات ترجع إلى التغير في استهلاك حديد
التسليح .

ج - باعتبار ان الدخل المحلي الاجمالي هو المحدد لاستهلاك الاسمنت وجدد
أن العلاقة هي

$$y = 0.047 X_3^{1.433} , \quad R^2 = 0.8948$$

حيث x_3 الدخل المحلي الاجمالي

وقد ثبتت معنوية معامل التحديد عند 0.005 كما تبين معامل التحديد ان 90% تقريبا من التغيرات في استهلاك الاسمنت ترجع الى الدخل المحلي الاجمالي.

وعلى افتراض ان الثلاث عوامل السابقة تؤثر على الاستهلاك يمكن الحصول على العلاقة التالية :

$$y = 0.002 x_1^{1.386} x_2^{-0.212} x_3^{0.619} R^2 = 0.95958$$

وقد ثبتت معنوية معاملات الانحدار عند 0.01 ويفيد معامل التحديد ان 96% من التغيرات في الاستهلاك ترجع الى التغير في سكان الحصر والاستهلاك من الحديد التسليع والدخل الاجمالي المحلي. ولاستخدام العلاقات السابقة في التبصّر باستهلاك حتى سنة 1980 لابد من معرفة قيم المتغيرات x_1, x_2, x_3 في هذه السلعة ونلاحظ ان هذه المتغيرات تعتبر متغيرات خارجية بالنسبة الى الاستهلاك في حين انه داخلية بالنسبة الى عوامل اخرى. ولذلك فانه عند استخدام هذه المعادلة لابد من اجراء الدراسات لتحديد قيم هذه المتغيرات في المستقبل ونلاحظ ان النتائج التي يمكن الحصول عليها عن طريق هذه المعادلة يعوزها الدقة حيث هناك العديد في الاخطاء في تقدير كل عامل في هذه العوامل.

د - وقد استخدمت العلاقة

$$y_t = 0.6114 + 0.7581 y_{t-1} + 0.00144 w_t, R^2 = 0.95016$$

$$(0.01319) \quad (0.00006)$$

حيث y_t = الاستهلاك في السنة t
 w_t = الزيادة في الناتج المحلي الاجمالي بتكلفة عوامل الانتاج
 وبالاسعار الثانية في السنة t

وقد ثبتت معنوية عوامل الانحدار لكل من y_{t-1} w_t عند مستوى معنوية ٩٥٪ على التوالى بينما ثبتت معنوية النموذج عند ١٠٪ وان ٩٥٪ من التغيرات في الاستهلاك ترجع إلى الزيادة في الناتج المحلي الاجمالي ، واستهلاك السنة السابقة . ومن المعادله السابقة يتضح انه عند زيادة في الناتج المحلي الاجمالي بمقدار الواحدة فان الاستهلاك من الاستهلاك يزيد بمقدار ٠.٠٠١٤٤ وحده كما ان الاستهلاك في السنة t تزيد بمقدار ٠.٧٥٨١ من استهلاك السنة السابقة $t-1$.

ولاستخدام هذه العلاقة في التنبؤ بالاستهلاك لابد من معرفة قيمة y_0 الاستهلاك في سنة الأساس والزيادة في الناتج المحلي الاجمالي w_t ويلاحظ انه يلزم تحديد القيمه المستقبله لمتغير واحد فقط هو w_t وعلى افتراض ان الزيادة في الناتج المحلي الاجمالي السنوية ثانية او

$$w_t^t = w$$

$$y_t = 0.6114 + 0.7581 y_{t-1} + 0.0144 w$$

اى ان الاستهلاك في السنة t تحدد من الاستهلاك في السنة $t-1$

هـ — يمكن اعتبار الزمن كعامل يعكس تأثير العوامل الأخرى على الاستهلاك وفي هذه الحاله توصلنا الى العلاقة .

$$y_t = 2.04865 (1+0.03575)^t , R^2 = 0.79$$

حيث y_t - الاستهلاك في السنة t .

وقد ثبتت معنوية النموذج عند $R^2 = 0.90$. ويدل معامل التحديد R^2 الى أن 79% من التغيرات في الاستهلاك ترجع اساسا الى التغير في الزمن وعلى اساس $t = 1$ فان قيمة الطلب تقدر بـ 3854 مليون طن عام 1980 الا ان هذا القدر لا يتناسب مع حجم المتوقع لاستهلاكه في هذه السنة .

ثانياً : دراسة الاستهلاك باستخدام الاستكمال الخارجي Extrapolation

اتضح ان نتائج اسلوب الانحدار ادنى بكثير مما هو مطلوب لمواجهة الحركة العمرانية في البلاد خلال السنوات التالية ويمكن الوصول الى نتائج افضل عن طريق استخدام الاستكمال الخارجي . باستخدام الصورة التربيعية وذلك عن طريق احد ثلاثة قيم من الجدول يميز بالزيادة في الاستهلاك ($64/65/68$ و $21/20/69/68$) يمكن توفيق العلاقات التالية :

$$y = 145.606 - 733.850 X + 937.390 X^2$$

حيث

y - تمثل الاستهلاك من الاسمنت

X - تمثل نسبة الحصر

وعلى ضوء هذه المعادلة ونسبة الحصر المتوقعة في سنة 1980 يمكن تقدير الاستهلاك :

وافتراض ان الاستهلاك من الاسمنت دالة في الاستهلاك من حديد التسليح
فإن العلاقة تكون على النحو التالي :

$$y = 4.097 - 20.496 X + 54.117 X^2$$

حيث

y - تمثل الاستهلاك من الاسمنت

X - تمثل الاستهلاك من حديد التسليح

وعلى اساس تقدير الاستهلاك من حديد التسليح في سنة ١٩٨٠ فإنه يمكن تقدير
الاستهلاك من الاسمنت .

ويمكن تقدير الاستهلاك من الاسمنت على اساس نصيب الفرد . و تستخد لذلك
القيم المعيارية norms وعلى اساس مجموعه من القيم المعياريه العالميه لنصيب
الفرد من ١٠٠ كجم - ٢٠٠ كجم يمكن تقدير الاستهلاك على اساس تقدير
عدد السكان في سنة ١٩٨٠ على النحو التالي :

نصيب الفرد 100 130 150 200

الاستهلاك بالمليون ٥,٢٦٧ ٦.٥٤٧ ٧.٤٠١ ١٠.٥٣٤

تقدير عدد السكان ٦٢٤١٤ مليون نسمه .

تقدير الاستهلاك على اساس حجم الطلبيات :

في الجدول (٢) نلاحظ ان حجم الانتاج المتاح لا يغطي طلبيات . مع العلم
بأن هذه الطلبيات لا يشمل الطلبيات الفعلية وطلبيات القطاع الخاص اذا يمثل حوالي
٣٠% من الطلب الفعلى المطلوب .

ويستخدم هذه البيانات والسكان امكن

$$y = 30884.744 \quad x^{2.7512} , \quad R^2 = 0.7289$$

(0.05735)

حيث y تمثل اجمالي الطلبات بالاف طن .

X — نسبة سكان الحضر .

وقد ثبتت معنوية معامل الانحدار X والنماذج المستخدم عند $R^2 = 0.91$ و $F = 14.7$.
ويمكن توقع نسبة الحضر في سنة ١٩٨٠ امكن تقدير الطلبات $3,636$ مليون طن .
وهذه لا يمثل الطلبات الحقيقية ويمكن تقدير قيمة الطلب على اساس $1,908$ مليون طن .

تقدير الاستهلاك من انواع الاسمنت المختلفة :

يمكن استخدام البيانات المتاحة عن الاستهلاك من انواع الاسمنت في تقدير دوال الاستهلاك وقد امكن الدوال التالية :

نوع الاسمنت	الدال	R^2	F	اجتياز اجتياز
بورتلاندي سيرج المصلد	$y_t = 0.302 W_t + 0.071$	0.8749	0.005	0.01
الاسمنت المقاوم للكبريت	$y=6.4319 X^{4.306}$	0.92	0.01	0.01
بورتلاندي الحديد والكرنك	$y_t = 1.0676 y_{t-1}^{0.6691}$	0.805	0.01	0.1
بورتلاندي الابيض	$y=1.562 X^{4.518}$ (0.0587)	0.96	0.01	0.01
البورتلاندي العادي	* لم تحدد له دالة احصائية			
	* لم تحدد تحت اي مستوى معنويه دالة له على الرغم بأنه الجزء الاكبر من الاسمنت .			

ويمكن استخدام المفاهيم السابقة في تقدير الاستهلاك من الاسمنت بتنوع علمي اساساً أنها مجموعة من المبدئيات.

بعد دراسة التكاليف والاستهلاك ثانى الى مرحلة دراسة الانتاج وذلك عن طريق تحديد دالة الانتاج بهدف تحديد الفجوة بين الاستهلاك والانتاج اي بين العرض والطلب.

ثالثاً : دراسة دالة الانتاج في صناعة الاسمنت :

تميزت صناعة الاسمنت بانها تعتمد على مواد خام متوافرة بالإضافة الى انها تحتاج الى اليدى العاملة الماهرة كما ان مراحل الانتاج بسيطة الا انها تحتاج الى رؤوس اموال ضخمة اي ان العامل الاساسى المحدد للانتاج هو رأس المال المستثمر اي ان دالة الانتاج دالة فى متغير واحد هو الاستثمارات ويمكن ان يكون الدوال على النحو التالي :

$$X = a I^{b_1} C^{a_2 t}$$

$$X = a I^{b_1} t^{b_2}$$

$$X = a + b I + c t \quad \text{أو صورة}$$

حيث X تمثل حجم الانتاج ، I تمثل الاستثمارات ، t تمثل الزمن وهو يعكس التقدم الفنى في هذه الصناعة وعلى ضوء بيانات الجدول (١) والجدول (١٣) يمكن توفيق الدوال التالية وذلك عن طريق استخدام المربعات الصغرى .

$$\text{دالة الانتاج لشركة طره هي } X_I = 729.560 + 0.032 I, \quad R^2 = 0.5935$$

دالة الانتاج لشركة حلوان هي :

$$x_2 = 813.637 + 0.0006 T + 52.281t, \quad R^2 = 0.84029$$

دالة الانتاج لشركة القويبة هي :

$$x_3 = 117.916 T^{0.127} t^{0.202}, \quad R^2 = 0.76146$$

دالة الانتاج لشركة الاسكندرية هي :

$$x_4 = 19.591 T^{0.304} t^{0.249}, \quad R^2 = 0.93830$$

ويمكن ربط نموذج الاستهلاك بنموذج الانتاج وذلك بهدف تحديد الاستثمارات اللازمة لتلبية الاستهلاك اي تلبية ما يخص كل مصنوع من الطلب .

رابعاً : النموذج الرياضي المقترن في تحديد خطة التوسيع في صناعة الاسمنت :

سبق ان اوضحنا العوامل التي تحدد حجم الانتاج في صناعة الاسمنت وهم :

حجم الاستهلاك وحجم الاستثمارات . وعند بناء نموذج لتحديد خطة التوسيع لا بد ان يؤخذ في الاعتبار هذين العاملين . وقد ذكرنا ان تكلفة النقل لاتلعب دوراً في تحديد حجم الانتاج نظراً لتوطن صناعة الاسمنت بالقرب من مصادر المواد الخام اللازمة للانتاج والخضوع سعر السلعه للتسعير الجبرى لذا فان خطة الانتاج والتلوسيع تحدد فقط على اساس تكلفة الانتاج الجاريه والثابته .

النموذج الأول : بالنسبة إلى انتاج المصانع

سنعالج الانتاج على المستوى الجماعي اي بدون الدخول في نوعية الاسمنت تفرض

ن- ترمذ إلى المصانع $(m, 1, \dots, j)$ للصانع الحالى

للصانع المزمع اقامتها $(N, m+1, \dots, N)$

γ_j - الانتاج المتوقع من المصانع منها بطريقه الانتاج γ_j في نهاية الخطة

$C_j(\gamma_j)$ تكلفة الانتاج لكتبه γ_j بالطريقه γ_j في المصانع j

\bar{x}_j الانتاج الحالى للصانع j بالطريقه γ_j

$(\bar{x}_j - \gamma_j)$ مقدار التوسيع في المصانع j

$(\gamma_j - \bar{x}_j)$ النفقات الاستثمارية الازمه للتتوسيع في المصانع j

A - اجمالي الطلب على الاسمنت (الاستهلاك)

K - اجمالي الاستثمارات المخصصة للتتوسيع

ويكون المشكلة اى وقيم γ_j التي تحصل الدالة

$$F(X) = \sum_{j=1}^M C_j(\gamma_j) \rightarrow \min$$

تحت القيود التالية

$$\sum_{r=1}^R \sum_{j=1}^N \gamma_j \geq A \quad (1)$$

أى إجمالي الانتاج بجميع المشروعات يبقى باحتياجات الطلب الكلى .

$$\sum_{r=1}^R \sum_{j=1}^N U_j (x_j^r - \bar{x}_j) \leq K \quad (2)$$

وهذا يعني ان التوسيع يتم في حدود الاستثمارات المتاحة .

$$\sum_{r=1}^R x_j^r \leq x_j^{(0)}$$

وهذا يعني ان الانتاج بطرق الانتاج المختلفة لا يزيد عن طاقة المشروع . قبل التوسيع .

ومن المسلم به ان النموذج الرياضي مهما صلت درجة التقرير الهندسي تطبيقه لا يمكن ان يكون صورة موجزة للواقع . فقد يحتاج النموذج الى بيانات او معلومات يصعب الحصول عليها . او ان هناك صعوبة في حل النموذج الرياضي لذلك فانه يكون من المفيد الوصول الى حل تقريري للمشكلة ولذا لابد من وجود بعض الافتراضات التي تعليمها الظروف المحيطة بالمشكلة . فهنا نجد ان النموذج السابق يعبر نموذجاً بصف الواقع النظري الا ان الواقع غير ذلك فنجد انه لا يوجد بيانات عن النفقات الاستثمارية اللازمة للتتوسيع . فهناك المصانع المزمع اقامتها اسيوط - نجع حمادى - السويس (٢) - شرق المعادى الاسكندرية ولكن لا يوجد دراسة تحدد النفقات الاستثمارية لكل مصنع حتى بالنسبة الى الطبن الواحد . وفي هذه النقطة افترضنا ان النفقات الاستثمارية لهذه المصانع هي نفس النفقات الاستثمارية للمصانع القائمة ونحن على يقين من اننا افترضنا افتراضاً ليس بيته وبين الواقع اى صلة اذا ان هناك اختلاف بينهم ولا سيما ان هناك مصانع يختلف في الفن الانتاجي عن المصانع القائمة كما انه عند اعتبارنا للدالة (x_i) ظهر ان بعض الدول خطيه والبعض الآخر غير

خطى يقودنا هذا الى موضوع البرمجه الغير خطيه . وهناك صعوبه في حل مثل هذه المشاكل اضف على ذلك ان بعض الدوال لم يتوافر فيها الشروط الازمه وهو ان تكون من الدرجة الثالثه والتکلفه الحديه والکليه المتوسطه والمتغيره من الدرجة الثانية لذلك افترضنا ان التکلفه تمثل المتوسط ويعبر عنها بمتوسط تکلفة الوحدة وبذلك انتقل النموذج من الشكل الغير الخطى الى الشكل الغير الخطى واصبحت صورته على النحو التالي :

ایجاد قيم x_1, x_2, \dots, x_n التي تجعل الدالة

$$F(x) = \sum_{j=1}^n c_j x_j$$

اقل ما يمكن
تحت القيود التالية

$$\sum_{j=1}^n x_j \geq A$$

$$\sum_{j=1}^n u_j x_j \leq k_0$$

وبالنظر الى ما تقدم عن صناعة الاسمنت فى مصر نجد ان هناك خطة حتى ١٩٨٠ تمثل على توسع بالنسبة الى المصانع المقامة حاليا (طره - حلوان - القوية - الاسكندرية) واقامة مصانع جديدة عدها ستة فى نجع حمادى واسيوط وشرق المعادى والسويس (مصانع) وغرب الاسكندرية .

وعلى اساس البيانات المتاحة امكن حل النموذج السابق على اساس مجموعه من
البدائل للاستهلاك حتى سنة ١٩٨٠ والاستثمارات المتاحة كانت تمايز النموذج على
النحو التالي :

المصانع الحالية	الطاقة المتاحة	بدائل الاستهلاك بالمليون جنيه				خطة المؤسسة
		٤.٦٠٠	٧.٥٣٣	٩.٥٣٥	١٠.٣٩٩	
طره		١.٨٥٠	١.٨٥٠	١.٨٥٠	١.٨٥٠	١.٦٧٣٨
حلوان		١.٥٥٠	١.٩٥٠	١.٩٥٠	١.٩٥٠	١.٧٢٥
القويه		١.٧٠٠	١.٥٨٠	١.٥٨٠	١.٥٨٠	١.٥٠٧
الاسكندرية		٠.٥٠٠	٠.٨٠٠	٠.٨٠٠	٠.٨٠٠	٠.٧٧٨
الاسكندرية غرب		—	—	—	٠.٥٠٠	—
السويس		—	١.٠٠٠	١.٠٠٠	١.٠٠٠	٠.٦٠٠
السويس		—	٠.٣٥٣	١.٠٠٠	١.٠٠٠	—
شرق المعادى		—	—	١.٠٠٠	١.٠٠٠	٠.٨٠٠
اسيوط		—	—	٠.٣٥٥	٠.٦٠٠	٠.٥٢٠
نجم حمادى		—	—	—	٠.١١٩	—
الاستثمارات المتاحة بالمليون جنيه		٤٤.٩٥٣	١٥٣.١٤٣	٢٤٥.١٤٣	٢٩٠.١٠٤	١٧٢.٠٨١

ويتبين أن الاتجاح الامثل في البدائل الثلاثة الاخيره يعني ضرورة التوسيع في المصانع
المقامة حاليا وهي طره وحلوان والقويه والاسكندرية بمقادير ٠.٧٥٠ ، ٠.٧٥٠ ، ٠.٨٥٠ ، ١٠.٣٩٩
مليون طن على الترتيب كما انه يلزم لتلبية الاستهلاك فيه ١٠.٣٠٠
مليون طن اقامه مصانع جديدة في غرب اسكندرية والسويس وشرق المعادى

واسيف بوط ونجح حمادى . مقارنة نتائج البديل الثانى بخطة المؤسسة يتضح ان التكلفة الاستثمارية تقل بقدر $18,414$ وهذه الزيادة تقابل زيادة فى خطة انتاج المؤسسة مقداره $0,135$ مليون طن .

ويمكن تحديد السياسة المثلثى للانتاج على اساس نوع المنتج فيكون التوفيق المقترن على التصور التالى نفرض

X_{ij}^r - الكمية المنتجة من نوع المنتج r فى المصنع j بالفن الانتاجى
 $(r=1, \dots, R, j=1, \dots, m, i=1, \dots, n)$

$X_{ij}^r C_j(X_{ij}^r)$ تكلفة انتاج

X_j^0 الطاقة المتاحة للمصنع j

X_j^0 الكمية المنتجة فى المصنع j بعد التوسيع

\bar{X}_j طاقة المصنع j بعد التوسيع .

$(\bar{X}_j - X_j^0)$ مقدار التوسيع فى المصنع j .

$\bar{X}_j - X_j^0$ - $\bar{X}_j - X_j^0$ النفقات الاستثمارية اللازمة للتتوسيع

-A اجمالي الطلب على الاسمنت .

-B_i حجم الطلب على المنتج i .

-K الاستثمارات المخصصة للتتوسيع خلال فترة الخطة .

وتكون المشكلة ايجاد قيم X_{ij}^r $i=1, \dots, n, j=1, \dots, m, r=1, \dots, R$ التي تجعل الدالة

$$\sum_{r=1}^R \sum_{j=1}^m \sum_{i=1}^n C(\bar{x}_{ij}) \rightarrow \min$$

تحت القيود التالية

$$\sum_{r=1}^R \sum_{i=1}^n x_{ij} \leq \bar{x}_j \quad (1)$$

اى أن إجمالي إنتاج الانواع لا يتعدى طاقة المشروع بعد التوسيع

$$\sum_{r=1}^R \sum_{j=1}^m x_{ij} \leq B_i \quad (2)$$

اى الوفاء باحتياجات الطلب لكل نوع من انواع المنتجات .

$$\sum_{r=1}^R \sum_{j=1}^m \sum_{i=1}^n x_{ij} \geq A \quad (3)$$

اى تحقق الطلب الكلى

$$\sum_{r=1}^R \sum_{j=1}^m U (\bar{x}_j - x_j^0) \leq K \quad (4)$$

اى أن التوسيع في حدود الاستثمارات المتاحة .

ويضاف الى ذلك القيم اللاسلبية اى

$$x_{ij} \geq 0 \quad (i=1, \dots, n) \\ (j=1, \dots, m) \\ (r=1, \dots, R)$$

و عند تطبيق هذا النموذج قابلتنا نفس الصعوبات السابقة وهي عدم توافر بيانات عن النفقات الاستثمارية $(\bar{X}_j - X_j^0)$ او دراسة لدول التكاليف الاستثمارية ولذا افترض وجود متوسط نفقات الاستثمارية الازمة للتوسيع بمقدار وحدة واحدة في المشروع بالفن الانتاجي j وهي k_j

اتضح فيما سبق صعوبة الحصول على دوال التكاليف لبعض انواع المنتجات (c_{ij}) ولذا افترضت الدراسة متوسط تكلفة الطن \bar{c}_j . وهذا اصبح النموذج خطى على النحو التالي :

$$\text{ايجاد قيم } x_{ij} \text{ التي تجعل الدالة} \\ \sum_{r=1}^R \sum_{j=1}^m \sum_{i=1}^n c_{ij} : x_{ij} \rightarrow \min$$

تحت القيود التالية

$$\sum_{r=1}^R \sum_{i=1}^n x_{ij} \leq \bar{x}_j \quad (1)$$

$$\sum_{r=1}^R \sum_{j=1}^m x_{ij} \leq B_i \quad (2)$$

$$\sum_{r=1}^R \sum_{j=1}^m \sum_{i=1}^n x_{ij} \geq A \quad (3)$$

$$\sum_{r=1}^R \sum_{j=1}^m k_j (\bar{x}_j - x_j^0) \leq K \quad (4)$$

$$x_{ij} \geq 0$$

جدول يبين نتائج المعاوز الشائين للبدائل المختلفة

۲۰۷

وعلى أساس البيانات المتاحة (ملحق البيانات) امكن حل النموذج السابق وذلك على أساس نتائج النموذج الاول امكن الوصول الى النتائج الملخصة في الجدول التالي .

بالنظر الى النتائج في الجدول يتضح ما يلى :

- ١ - في البديل الاول لا يستلزم اقامة مصانع جديدة .
- ٢ - في البديل الثاني يقام مصنع السويس الاول لانتاج مليون طن من الاسمنت العادي وسريع التصلد واقامة مصنع السويس الثاني لانتاج مليون طن من الاسمنت العادي .
- ٣ - في البديل الثالث يقام مصنع سوق العادى لانتاج مليون طن من الاسمنت العادى بالإضافة إلى مصنعين السويس .
- ٤ - في البديل الرابع يقام مصنع اسيوط لانتاج ٠.٦٠٠ مليون طن من الاسمنت العادى ومصنع نجع حمادى لانتاج ٠.١١٩ مليون طن من الاسمنت سريع التصلد .

الخاتمة

يتضح مما سبق ان اسلوب الامثلية هو الاسلوب الذي يحدد الحجم الامثل للمشروع الا ان نجاحه مرهون بتوافر البيانات وقد تم استخدام اسلوب البرمجة الخطية في تحديد الحجم الامثل للانتاج بالنسبة الى المصانع وبالنسبة الى كل نوع من كل منتج ويعتبر الحال تقريري حيث انه يتطلب استخدام البرمجة الفير الخطية ولكن عدم توافر بيانات عامه دون ذلك.

اتضح ايضا ان طريقة المربعات الصغرى قد توصلنا الى نتائج مقبولة احصائيا بمستوى ثقة مرتفع الا انها قد تكون غير مقبولة اقتصاديا مثلا ظهر في دوال التكاليف . اذ يفترض الاقتصاديون ان دالة الانتاج دالة تكعيبية فظهر انها من الدرجة الاولى حتى فاذا ظهرت دالة تكعيبية نجد اختلاف اشارة المعاملات حيث تتطلب ان يكون معامل $x^3 > x^2$ احد هما سالب في حين ظهر ان كل المعاملات موجبة . وفي هذه الحالة فاننا نلجأ الى استخدام اسلوب الاستكمال الداخلي في تحديد الدالة المطلوبة .

- المراجع -

١ - نجوى مأمون حلبي عبدالمطلب
تحديد الحجم الامثل للمشروعات الصناعية مع التطبيق على صناعة الاسمنت في ج ٣٠ ع ٠
رسالة ماجستير في الاحصاء كلية الاقتصاد والعلوم السياسية ١٩٧٥ .

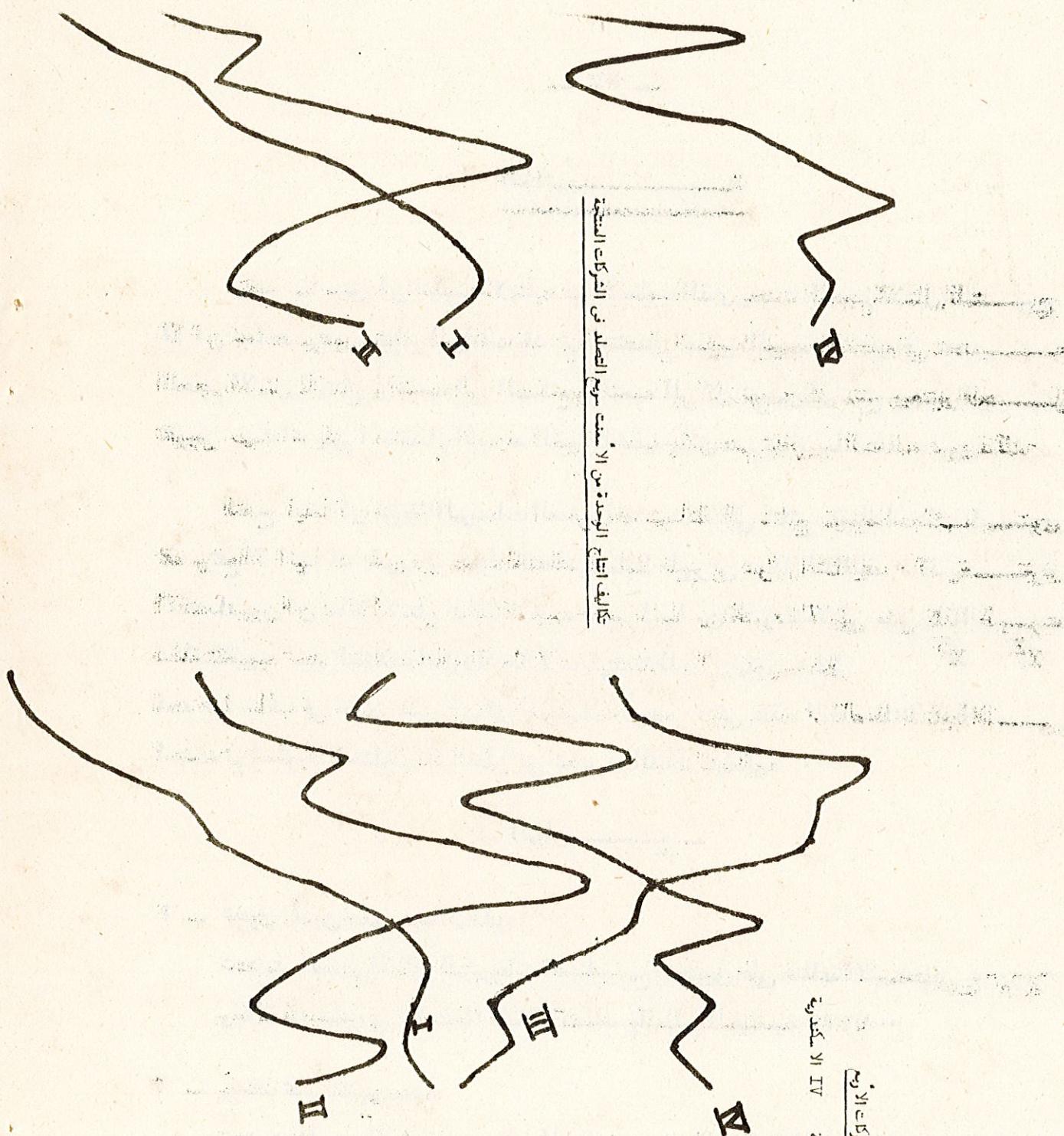
٢ - يوسف نصر الدين محمد
تحديد الحجم الامثل للمشروعات الصناعية معهد التخطيط القومي مذكرة رقم ٢٥٦ فبراير ١٩٧٤ .

٣ - يوسف نصر الدين محمد
الامثلية ودالة الهدف في القطاعات الانتاجية - معهد التخطيط القومي مذكرة رقم ٣٥٢ سنة ١٩٧٣ .

في الكرات الأربع
تطرأ التكاليف إضلاع الوحدة في الكرات الأربع

I طرق II حلول III العينة IV الـ مقدمة

كلية انتاج الوحدة من الأسمدة سريعة التصلد في الشركات المستنة



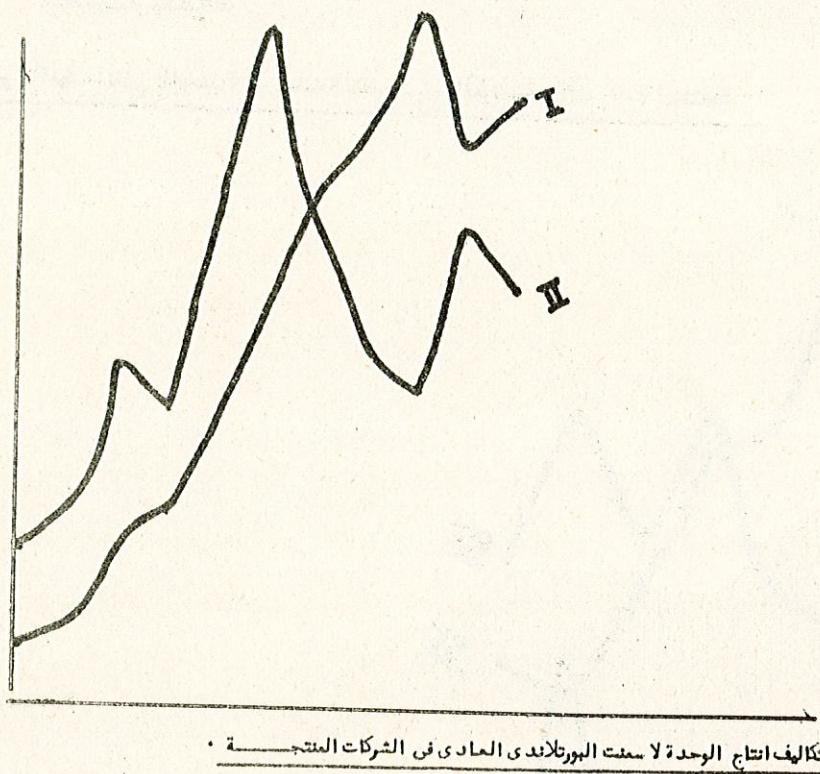
الحديد والكرنك

تطور تكاليف انتاج الوحدة لامتن الحديد والكرنك في الشركات المنتجة .

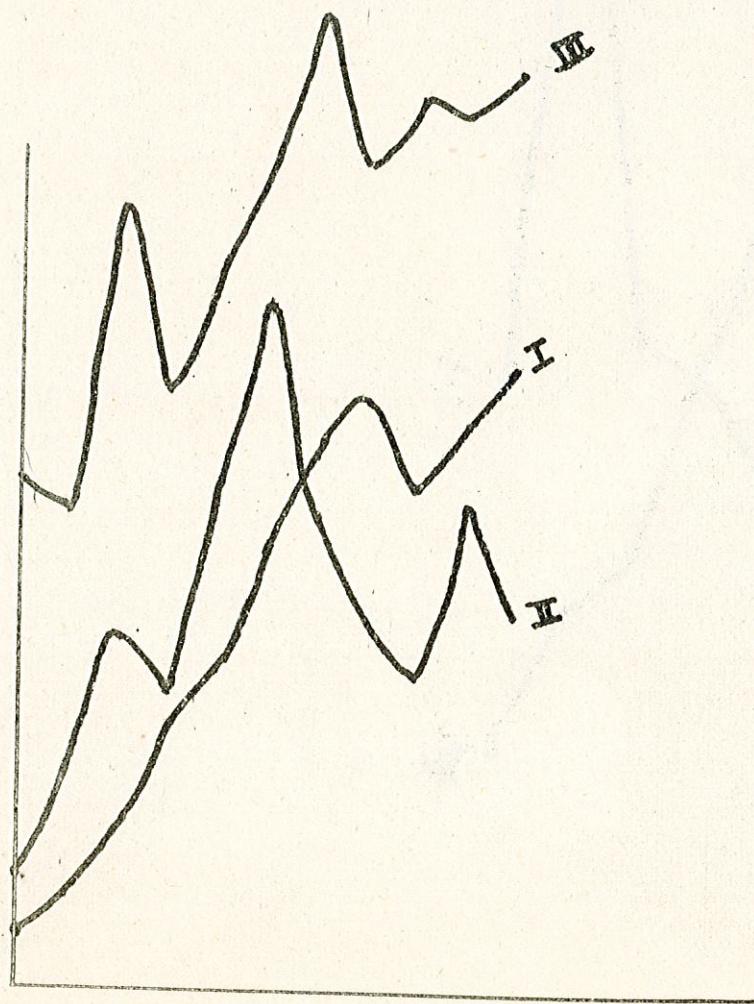


(٤٥)

(١) تطور تكاليف انتاج الوحدة من الا سمنت المقاوم للكبريتات والمتخضن الحرارة في الشركات
المتخصصة



تطور تكاليف انتاج الوحدة لا سمنت البورتلاندى العادى فى الشركات المتخصصة



(13)

(三)

الإسكندرية

مدون تسلیم (٢)

النحوت	الإثنان	الثالث	الرابع	الخامس	السادس	السابع	الثامن	الحادي	الحادي عشر
٦١٦٦	٦٢٢٦	٦٢٢٧	٦٢٢٨	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩
٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩
٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩
٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩
٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩
٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩
٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩
٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩
٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩
٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩
٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩
٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩
٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩
٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩
٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩
٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩	٦٢٢٩

النحوت

الإثنان

الثالث

الرابع

الخامس

السادس

السابع

الثامن

الحادي

الحادي عشر

اجمالى

استهنت بطبع

كتبه

شبك

شبك

شبك

استهنت بطبع

كتبه

ج

الحادي

الحادي عشر

الحادي

نطولاً على كلٍّ لفلا سنت البوشلاني العادي في الشركات الأربع

(八三)

(१३९)

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

卷之三

تطور التكاليف لا سمعت البوتاندي سريع التصلب في الشركات الأربع

(٥٢)

جدول رقم (٧)

تطور التكاليف لأسمنت أبيض في الشركة
المتحدة الوحيدة (حلوان)

السنة	الانتاج	التكاليف	تكلفة الوحدة
٦٣/٦٢	٨٩	٣١٩	١١٠
٦٤/٦٣	٤٢	٣٧٨	٩٠
٦٥/٦٤	٤٠	٣٧٨	٩٤٥
٦٦/٦٥	٣٩	٣٦٩	٩٤٦
٦٧/٦٦	٣٩	٣٦٠	٩٢٣
٦٨/٦٧	٤٢	٣٩٩	٩٥٠
٦٩/٦٨	٤٢	٣٩٧	٨٦٣
٧٠/٦٩	٤١	٣٥٦	٨٦٨
٧١/٧٠	٤٣	٣٧٦	٨٧٤
٧٢/٧١	٤١	٣٨٨	٩٤٦
٧٣	٣٩	٣٧٣	٩٥٦
المجموع			٤٤١
٤٠٩٣			٩٢٢

(٥٣)

دول رقم (٨)

تطور الصادرات ٦٣/٦٢ - ٧٤

السنوات	نسبة الصادرات بالإسمنت	كمية الانتاج بالمليون طن	نسبة الانتاج من الإنتاج
٦٣/٦٢	٢٧٩	٢٣٧٦	١١٢٤
٦٤/٦٣	١٢٢	٢٦٢٢	٥٠٣
٦٥/٦٤	١١١	٢٤١١	٨٢٥
٦٦/٦٥	٣٥٢	٤٥٢٨	١٣٦٥
٦٧/٦٦	١٨٨	٤٦٦١	٧٠٦
٦٨/٦٧	٦١٤	٤٩٠٤	٢١١٤
٦٩/٦٨	٨٨٦	٣٤٨٥	٢٥٤٢
٧٠/٦٩	٦٣٠	٣٦٠٢	١٢٤٧
٧١/٧٠	٩١٨	٣٨٠٧	٢٤١٤
٧٢/٧١	٩٢١	٣٨١٠	٢٤٩٥
٧٣	٥٢٢	٣٦١٢	١٤٤
٧٤	١٩٢	٣٢٦٤	٥

المصدر : مكتب بحث للاسمنت المصري .

(٥٤)

جدول رقم (٩)

تطوير قيمة المدارات

السنوات	اسمنت متر مربع	اسمنت ايجي متر مربع	اجمالي قيمة المدارات
٦٣/٦٢	١٢٥٩٢٥٤	١٧١٥٠٣	١٤٣٠٧٥٧
٦٤/٦٣	٤٩٣٨٠٣	٣٧٩٠٣٢	٨٧٢٨٢٥
٦٥/٦٤	١٢٣٤٦١١	١٤٧٨٩٠٢	١٤٧٨٩٠٢
٦٦/٦٥	١٨٣٥٢٢٣	٢٣٥٦٣٨	٨٠٧٠٩١١
٦٧/٦٦	١٥٤٣١٧٥	٢١٠٥١٩	١٧٥٨٦٩٤
٦٨/٦٧	٣٨٤٩٩٠١	٢٣٤٨٠١	٤٠٨٤٧٥٢
٦٩/٦٨	٤١٢٣٨٥١	٢٤١٨٠٠	٤٤١٥٦٥٦
٧٠/٦٩	٢٥٢٨٩٣	١٠٤٨٩١	٣٥٢٢٨٤
٧١/٧٠	٣٦٣٤٢٨٩	١٥١٥٥٣	٣٧٨٥٨٤٢
٧٢/٧١	٤٣١٠٣٩٦	٧٦٥٨٠	٤٣٧٦٩٧٢
٧٣/٧٢	*٤٣٠٥٢٦	*٤٠٤١١	*٤٣٤٥٦٧١
٧٤			

المصدر : مكتب بيع الاسمنت المصري .

(٥٥)

تطور حجم التجارة الخارجية في الفترة ١٩٦٣-١٩٧٤

جدول رقم (١٠)

السنوات	حجم التجارة الخارجية بالاف طن	كمية الصادرات بالاف طن	كمية الواردات بالاف طن
١٩٦٣	٢٧٩	-	٢٧٩
١٩٦٤	١٤٢	١٠	١٣٢
١٩٦٥	٣٤٩	١٣٨	٢١١
١٩٦٦	٦٩٧	٣٦٥	٣٥٢
١٩٦٧	٣٤٣	١٠٥	١٨٨
١٩٦٨	٦٧٣	٥٩	٦١٤
١٩٦٩	٨٨٦	-	٨٨٦
١٩٧٠	٦٣٠	-	٦٢١
١٩٧١	٩١٨	-	٩١٨
١٩٧٢	٩٢١	-	٩٢١
١٩٧٣	٥٢٢	-	٥٣٣
١٩٧٤	١٩٢	-	١٩٢

(٥٦)

تطوير كمية الاستهلاك المتعادل للسوق المحلي

جدول رقم (١١)

السنة	كمية الانتاج بمليون طن	كمية الواردات بمليون طن	نسبة الانتاج إلى الطلب	حجم الطلب بمليون طن	كمية الصادرات بمليون طن
٢٣٧٦	٦٣/٦٤	٢٣٧٦	—	٢٠٩٨	٢٧٩
٢٦٢٢	٦٤/٦٣	٢٦٢٢	١٠	٢٥٠٠	١٣٢
٢٤١١	٦٥/٦٤	٢٤١١	١٣٨	٢٣٣٨	٢١١
٢٥٧٨	٦٦/٦٥	٢٥٧٨	٣٦٥	٢٥٧١	٣٥٢
٢٦٦١	٦٧/٦٦	٢٦٦١	١٥٥	٢٦٢٨	١٨٨
٣٩٠٤	٦٨/٦٧	٣٩٠٤	٥٩	٢٣٦٩	٦١٨
٣٤٨٥	٦٩/٦٨	٣٤٨٥	—	٢٥٩٩	٨٨٦
٣٦٠٢	٧٠/٦٩	٣٦٠٢	—	٢٩٧٣	٧٢٩
٣٨٠٢	٧١/٧٠	٣٨٠٢	—	٢٨٨	٩١٩
٣٨٩٠	٧٢/٧١	٣٨٩٠	—	٢٩١٩	٩٧١
٣٦١٢	٧٣/٧٢	٣٦١٢	—	٣٠٩٠	٥٢٢
٣٢٦٤	/٧٤	٣٢٦٤	—	٣١٢٢	١٩٨

(٥٧)

طلبيات السوق المحلي وعلاقتها بالانتاج المتناح

جدول رقم (١١)

بيانات مكتب البيع:

السنوات	حجم الانتاج المتناح للسوق المحلي	الطلبيات الفعلية للسوق المحلي	نسبة الانتاج المتناح الى الطلبيات الفعلية	العام
٦٣/٦٢	٢٠٩٧	٢٣٣٦	٨٩%	١٩٦١
٦٤/٦٣	٢٥٠٠	٢٥٨٨	٩٦%	١٩٦٢
٦٥/٦٤	٢٢٣٨	٢٣٤٢	٩٩%	١٩٦٣
٦٦/٦٥	٢٥٧١	٢٦٠٢	٩٦%	١٩٦٤
٦٧/٦٦	٢٦٢٨	٢٤١٦	٩٨%	١٩٦٥
٦٨/٦٧	٢٢٤٩	٢٤٦٩	٩٥%	١٩٦٦
٦٩/٦٨	٢٥٩٩	٢٦٩٨	٩٦%	١٩٦٧
٧٠/٦٩	٢٩٢٣	٢٨٦٣	٩٣%	١٩٦٨
٧١/٧٠	٢٨٨٨	٢٨٨٥	٩١%	١٩٦٩
٧٢/٧١	٢٩١٩	٣١٧٠	٩٢%	١٩٧٠
٧٣	٣٢٩٠	٣٨٩٧	١١٣%	١٩٧١

(٥٨)

تطوير رأس المال المستثمر في قطاع الاسمنت

جدول رقم (١٣)

السنة طـرة	شركة سمنت	حلوان	اسكندرية	القوية	اجمالى رأس المال المستثمر بالافطن
٦٣/٦٢	٣٩٨٥	٣٩٣٧	١٤٠٦	٢٣٨٩	١١٥١٢
٦٤/٦٢	٤٤٤٩	٣٩٨١	١٥٩٤	٢٢١٧	١٢٦٤١
٦٥/٦٢	٤٤٤٣	٥٠٩١	٢٠٧١	٣٢٠٣	١٤٨٠٨
٦٦/٦٢	٦١٤٢	٨٩٤٦	٤٨٦٥	٥٠٥٨	٢٢٩٩١
٦٧/٦٢	٨٤٩٧	٩٩٣٣	٣٩٧٥	٥٨٣٢	٢٢٨٣٧
٦٨/٦٢	١٢٩٢٦	١٤٥١٧	٥١٧٤	٧٥٦٠	٣٨١٧٧
٦٩/٦٢	١٣٧٥٤	١٢٣٨٤	٥٧٧١	٨١٨٠	٣٩٩٠٦
٧٠/٦٩	١٤٦٢٢	١٣٠٣٢	٦١٢٢	٨٧٥٨	٤٢٥٨٩
٧١/٧٠	١٥٩٠٢	١٥٨٣٢	٦٠٤٧	٩٨٦١	٤٨١٤٢
٧٢/٧١	١٤٨١٢	١٥٥٨٨	٦٥٠٨	٨٨٢٣	٤٠٧٣٤
٧٣	١٨٤٨١	١٧٢٤٤	١٣٥٦٠	١٣٥٦٠	٥٧٦٢٦

المصدر : ميزانية الشركة

(٥٩)

جدول رقم (١٤)

السنوات	الطاقة الفعلية	الطاقة النظرية	الطاقة الفعلية
٦٣/٦٢	٢٤٦٠	٢٣٧٦	
٦٤/٦٣	٢٥٠٠	٢٦٢٢	
٦٥/٦٤	٢٥٠٠	٢٤١١	
٦٦/٦٥	٢٥٠٠	٢٥٧٨	
٦٧/٦٦	٢٧٠٠	٢٦٦١	
٦٨/٦٧	٢٧٠٠	٢٩٠٤	
٦٩/٦٨	٤٠٠٠	٣٤٨٥	
٧٠/٦٩	٤٠٠٠	٣٦٠٢	
٧١/٧٠	٤٠٠٠	٣٨٠٧	
٧٢/٧١	٤٠٠٠	٣٨٩٠	
٧٣	٤٠٠٠	٣٦١٢	
٧٤	٤٠٠٠	٣٢٦٤	

卷之三

جدول (١٥) يبين تطور الانتاج وإسهامات من الأصناف والمعزول
المؤثرة عليه



