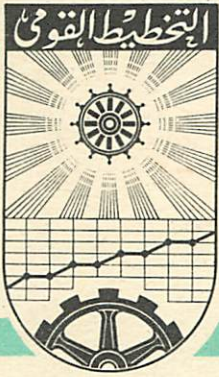


د. محمود غنيم
مركز الدراسات والبحوث
مركز الدراسات والبحوث

الجمهورية العربية المتحدة



مَعهد التخطيط القومي

مذكرة رقم (٨٨٢)

نظرية الصفوف وتطبيقاتها
اعداد

الدكتور / يوسف نصر الدين محمد

مايو سنة ١٩٦٩

القاهرة

٣ شارع محمد منظر - بالزمالك

الآراء التي وردت في هذه المذكرة
تمثل رأي الكاتب ولا تمثل رأي المعهد ذاته

: نظرية الصغوف وتطبيقاتها :

مقدمة :

يقصد بنظرية الصغوف الوصول التتابعى لطلبات يراد خدمتها • فاذا كان معدل تأدية الخدمة أقل من معدل وصول الطلبات فان على بعض هذه الطلبات ان تنتظر لتأدية الخدمة لها مكونة صف أمام أجهزة الخدمة •

الهدف من النظرية هو دراسة الخدمات الجماهيرية دراسة عملية وتوجيهها الى صالح المجموعة التي تتطلب هذه الخدمة •

مجالات تطبيق نظرية الصغوف كثيرة ومتعددة منها مثلا الخدمة التي يقوم بها البائع فى المحال التجارية والموظف فى شبك بيع تذاكر السينما او المسرح او السكك الحديدية • وكذلك الخدمات التي تقدمها مراكز اصلاح الاجهزة الكهربائية والسيارات ، الى جانب خدمات التليفون والتلغراف ومراكز الاسعاف والمستشفيات • وأيضا الى جانب الخدمة فى الموانئ البحرية والجوية كما ان لها تطبيقات فى مجال الصناعة والزراعة والمجال العرس •

من الطبيعى ان يتساءل فى كل هذه المجالات عن كمية الخدمة وكيفية ادائها ومعرفة ما سيتحقق منها وهل هى تتلاءم وظروفنا ؟

عند دراسة مشكلة خدمة نظرية الصغوف فاننا نستدل على حلها بمؤشرات مختلفة منها - طول صف الانتظار - متوسط فترة الانتظار - احتمال رفض الخدمة (او قد ترفض الخدمة لسبب ما) وهذه المؤشرات دون شك لها اهميتها القصوى كما انها تعتمد على كثير من العوامل فمثلا طول الصف على شبك صرف تذاكر القطار يعتمد على كثير من العوامل منها خبرة الشخى الذى يقوم بصرف التذاكر كما يعتمد ايضا على حالته النفسية وعلى طريقة الحديث بالنسبة للنسى الشخى المسافر •

كما يعتمد ايضا على الجهة واقبالها على العدد المتوجه اليها • وواضح ان بعض العوامل تكون اساسية اى انها تؤثر على طول الصف مباشرة وبعضها يكون تأثيره ثانويا ويمكن اهماله ونرى فى هذا المثال من اهم العوامل التي تؤثر على طول الصف هى عدد المسافرين وسرعة تلبية الطلب وتوزيع اماكن صرف التذاكر بالنسبة الى القطارات المختلفة • ونرى انه لو امكننا

تحسين عملية سرعة تلبية الطلب (ولو انها لحدود معينة) فانه لا يمكن معرفة عدد المسافرين لانه كمية عشوائية ولذا فلا يمكن التأثير على هذا العامل ويبقى امامنا طريق واحد هو تغيير نظام الخدمة وذلك يجعل كل موظف يقوم بصرف تذاكر قطار واحد فقط ولذا فاننا نتوقع أن أي مسافر مهما كانت وجهته لانتظر في الصف اكثر من اي شخص في نفس صف الانتظار . ومن الامثلة الاخرى في - في مراكز خدمة اصلاح السيارات نرى ان هناك اهمية كبرى لمعرفة كمية التصليح كما انه لا يقل عنها اهمية هو تنظيم عملية الخدمة داخل مراكز التصليح فمثلا يجب معرفة عدد العمال الذين يقومون بكمية التصليح وما لديهم من اجهزة وأدوات ونوعها فلو كانت هذه العوامل قليلة لنتج عن ذلك صف من السيارات المتعطلة فلو كان التصليح على مستوى المحافظة او الجمهورية لادى ذلك الى خسارة كبيرة . وقد تكون السيارات المتعطلة تكلف اكثر من التوسع في مركز الخدمة ولكن ليس من المعقول ان يكون هذا التوسع بدون حدود بل يجب ان يكون المقصود منه هو تقليل فترة انتظار الخدمة دون ان يكون هناك عمالا أو أدوات اكثر من اللازم ولكن كيف يكون ذلك ؟ هناك طريقتان :

الطريقة الاولى : أن يبدأ مركز الخدمة بعامل واحد فقط وبعض الادوات فاذا وجدنا ان كمية العمل تفوق طاقته جعلنا من مساعدة وهو عامل آخر . فاذا وجدنا ان العمل يفوق طاقتهمما نلجأ الى اضافة عامل آخر وهكذا الى أن نصل الى عدد العمال والادوات كاف بكافة مركز الخدمة . ولو ان تلك الطريقة تكلفنا وقتا كثيرا حتى نصل الى نقطة الكفاية .

والطريقة الثانية : استخدام نظرية الصفوف : أمكن التوصل الى نتائج حسنة دون الحاجة الى اجراء التجارب كما في الطريقة الاولى ويمكن صياغة المشكلة السابقة في صورة نموذج من نماذج نظرية الصفوف على الوجه التالي :

عندما تتعطل سيارة عن العمل فانه يستوجب تصليحها ولذا فانها تتوجه الى مركز الخدمة التي بها عدد معين من العمال فيقوم احد العمال بالتصليح فعند ظهور سيارة أخرى متعطلة يقوم عامل آخر بتصليح السيارة الثانية المتعطلة فاذا حدث ان تعطلت سيارة وكان جميع العمال مشغولين في خدمة سيارات سبقت هذه السيارة فانه يجب عليها ان تقف في انتظار التصليح طالما كان كل العمال مشغولين في الخدمة .

وهنا نتساءل عن العدد اللازم من العمال حتى نجعل وقت الانتظار اقل ما يمكن
(ربما يقول قائل أن يجب أن نتوسع في عدد العمال ولكنه خطأ من الوجهة الاقتصادية وغير ممكن
من الناحية العملية) .

يطلق على العامل الواحد او الجهاز الواحد الذي يقوم بخدمة معينة واحدة بمجموعة
الخدمة ذات القناة الواحدة . اما عندما يكون عدد العمال أو الاجهزة أكثر من واحد فان المجموعة
في هذه الحالة تسمى بمجموعة الخدمة ذات القنوات المتعددة وفي حالة تساوي هذه القنويات
أو الاجهزة في الصفات فاننا نطلق عليها القنوات المتكافئة او المتساوية الصفات في الخدمة ومن
أبسط الامثلة في صالون الحلاقة يوجد به عدد معين من العمال الذين لو اسند لكل منهم العمل
(مثل حلاقة الذقن أو الشعر) لا يمكن أن يقوم به ويقال عنهم انهم متساوون في الصفات .

والنماذج الرئيسية في نظرية الصفوف هي :

*

(١) نموذج رفض الخدمة .

*

(٢) نموذج لانتظار الخدمة .

الا انه نتيجة لنظام الخدمة المتبع فانه يوجد انواع عديدة من نظم الخدمة منها :

(١) عند وصول اي طلب للخدمة يتوجه الى الجهاز الغير مشغول وفي حالة ما اذا كانت

جميع الاجهزة مشغولة فان الطلب ترفض خدمته ومن امثلة ذلك خدمة المكالمات

التليفونية وعدد التذاكر على شبكات السينما والمسرح .

(٢) قد تكون اجهزة الخدمة ذات ارقام خاصة فعند وصول اي طلب فانه يتوجه الى الجهاز

الذي يليه فان وجدته مشغولا في خدمة طلب سبقه فانه يتوجه الى الجهاز الذي يليه

وهكذا . وعلى ذلك فان اي طلب جديد يخدمه فقط اقل رقم من ارقام الاجهزة الغير

مشغولة من الاجهزة التي لها ارقام مثال ذلك في التليفونات الاتوماتيكية .

(٣) عند وصول اي طلب للخدمة يتوجه الى اي جهاز من الاجهزة الغير مشغولة وفي حالة ما

اذا كانت جميع الاجهزة مشغولة فانه يأخذ دوره في صف انتظار الخدمة وبمجرد خلواى

جهاز يتوجه اليه الطلب الذي دوره في الخدمة (النظام المتبع في هذه الحالة * من

وصل الى جهاز الخدمة اولا يخدم اولا ") ومن امثلة ذلك صف المسافرين امام شبكات

التذاكر والخدمة في الموانئ البحرية والجوية .

* سنقوم بشرحها فيما بعد .

(٤) قد يكون الانتظار مرتبط بعدد معين من الطلبات الممكن تأدية خدمته وبعد هذا العدد فان الطلب الجديد يترك جهاز الخدمة مباشرة ولا ينتظر الخدمة اما العدد المحدود هذا فننظر حتى تؤدي خدمته أى أن شرط الانتظار هو ان العدد اللازم وجوده في صف الانتظار لا يتعدى عدد معين . ومن امثلة ذلك نرى ان لكل مركز خدمة طاقة محدودة بعدد معين من الطلبات بعده ترفض خدمة اى طلب جديد كلما كان لدى المركز عدد من الطلبات يساوى طاقته .

(٥) قد يكون وقت الانتظار محدود اى مرتبط بوقت معين بعده يترك الطلب جهاز الخدمة سواء أديت الخدمة أم لم تؤد ومثال ذلك المسافر الذى سينتظر لمدة ساعة مثلا في محطة بها مركز للخدمات به عمال يقومون بالخدمة وامام هؤلاء العمال عدد من المنتظرين فان اى مسافر يريد خدمة ما فان يقف في صف الانتظار مع المنتظرين فبعد انتهاء المدة المقررة لانتظاره يترك المسافر مركز الخدمة سواء أديت الخدمة أم لم تؤد . ومن الامثلة الاخرى : مثال البضائع التى ترتبط بمدة زمنية معينة يفقد بعدها صلاحيتها ويستوجب بعد ذلك اعدامها فلو اعتبرنا ان البضائع يقوم مقام الشخص المراد خدمته بينما يلعب دور مركز الخدمة هو محل البقالة الذى يقوم العمال فيها ببيع البضاعة ويجب عليه ان يقوم بالبيع خلال الفترة المرتبطة بها صلاحية البضاعة .

(٦) قد تكون في الخدمة مفاضلة بين الطلبات اى تفضل نوع على آخر عند اجراء الخدمة لعدة انواع مختلفة من الطلبات المراد خدمتها . فمثلا يوجد نوعين من التلغرافات العادى والمستعجل فلوانه وصل تلغراف مستعجل اثناء ارسال تلغراف عادى فسيبدأ المختص فورا بالتلغراف المستعجل الوارد اليه في هذه اللحظة وبأخذ التلغراف العادى دوره في انتظار الانتهاء من مناولة التلغرافات المستعجلة ونرى انه هنا تتكون لدينا صفان احدهما من التلغرافات العادية والاخر من التلغرافات المستعجلة او الخدمة من الموانى البحرية ان يفضل خدمة السفن الكبيرة اولا .

لقد لعبت نظرية الصفوف دورا كبيرا في التخطيط على مجال الوحدة فمثلا لعبت دورا كبيرا في مجال التخطيط الصناعي وامكن بواسطتها الوصول الى حلول مرضية لمشاكله

فعند اقامة مصنع ما فان كل ما يهمننا هو طاقته الانتاجية وكيفية الوصول بها الى اقصى قيمة ممكنة ولذا فاننا نتساءل اولا ما هي طاقته الالية التي تلزم للوصول الى المستوى الانتاجي المطلوب قد يعاوننا وجود عدد من العمال يقومون بملاحظة عدد من وحدات الخزل والنسيج فاذا تعطلت وحدة من هذه الوحدات لسبب ما فان احد العمال سوف يتوجه الى الوحدة المتعطلة ويقوم بعمل اللازم لاصلاحها ويستغرق منه بعض الوقت (الذي يسمى بوقت الخدمة وهو لا يمكن تحديده مسبقا اذ انه كمية عشوائية) ماذا نصادف بان عدد الوحدات المتعطلة اكبر من عدد العمال فانه نتيجة لذلك ينشأ صف من الوحدات المتعطلة مما يؤدي الى خسارة اقتصادية ويهدد بتوقف الانتاج . وقد يبدو لنا أن كثرة عدد العمال تؤدي الى تقليل الخسارة الا ان ذلك لا يتماشى مع الوجهة الاقتصادية اذ سيرتفع بالتالي سعر المتر من القماش نتيجة لازدياد التكاليف وهنا يتساءل عما هو مطلوب منا حتى نقلل من فترة تعطل الوحدة مع الوصول الى سعر مناسب للمتر ؟

وقد يقابلنا وجود عدد n من الوحدات الاساسية وعدد m من الاحتياطي وان مدة تشغيل الوحدة كمية عشوائية فعند تعطل احدى الوحدات الاساسية واستبدالها بوحدة من الاحتياطي والقيام باصلاحها ومدة التصليح كمية عشوائية فاذا افترضنا ان عدد العمال القائمين بالتصليح هو .

وهنا يتساءل عن الطريقة المثلى في تشغيل هذه المجموعة باكملها بما يتماشى مع الناحية الاقتصادية باستقلالها اكبر مدة ممكنة .

قد يحدث في المجال الزراعي ان تتعطل وحدة زراعية (محراث مثلا) ويستلزم القيام باصلاحه عن طريق مركز الخدمة الموجود في نفس مكان العمل او في المركز الرئيسي الموجود في مكان بعيد عن الحقل . ففي مركز الخدمة المجاور للحقل قد يكون العامل مشغولا باصلاح وحدة سبقت هذه المتعطلة وهنا تأخذ الوحدة المتعطلة دورها في الانتظار مما قد يؤدي الى توقف العمل وما يتبع ذلك من خسارة مادية . أما المركز الرئيسي البعيد عن مكان العمل فقد يقوم باصلاح الوحدة بمجرد وصولها اليه الا أن نقل الوحدة الى المكان الرئيسي قد يكلف الكثير وهنا نتساءل عن الطريقة المثلى اتباعها في التصليح هل من الافضل القيام بالتصليح في مكان

العمل في المركز الرئيسي ؟ كما أنه يمكننا هنا توزيع اماكن الخدمة الرئيسية بحيث يمكن لنا
المفاضلة في اجراء عملية التصليح هناك .

في التكنيك الحوس الحديث أعطت نظرية الخدمة الطرق المثلى عن كيفية استخدام ما لديك
من اسلحة وذخيرة للاحاق أكبر خسارة ممكنة بالعدو باقل خسارة ممكنة .

في مجالات الخدمة العامة : مثلاً في مجال الطب حيث عدد الاسرة في المستشفى محدود
والمرضى المراد علاجهم لا يمكن تحديد اعدادهم اذ انه كمية عشوائية . فعندما يكون عدد المرضى
أكبر من عدد الاسرة فان ذلك يتطلب ان ينتظر المرضى الزائدون في صف خارج المستشفى حتى
يتم شفاء احد المرضى ويفرغ سرير ونساءل عن الطريقة المثلى التي يجب اتباعها لنجعل من فستوة
الانتظار اقل ما يمكن حتى لا يؤدي طول فترة الانتظار الى مضاعفات تؤدي بحياة المريض . وقد
يقابلنا حالة المفاضلة في الخدمة بمعنى ان هناك من يستحق اجراء عملية له بسرعة ولا يحتمل
الانتظار . وهنا نتساءل عن الطريقة الواجب اتباعها لجعل فترة انتظار هذا المريض اقل ما يمكن ؟
ومن الامثلة الاخرى . فان وجود عدد معين من الارصدة في اى من الموانى البحرية عند وصول سفينة
الى الميناء وانشغال جميع الارصفة فى تفرغ شحنات سفن سبقتها فانها تأخذ دورها فى
الانتظار خارج الميناء ويتبع ذلك ما تتعرض له الشركة صاحبة السفينة من خسارة نتيجة للتأخير
تفرغها كما يعرض ذلك ادارة الميناء نفسها الى الغرامة نتيجة لتعطيل السفينة خارج الميناء
وهنا نتساءل عن الطريقة المثلى الواجب اتباعها لتقليل الخسارة من الجانبين ونجعل المكسب
دائماً فى صف ادارة الميناء .

كما ان ارتباط منتجات صناعية بفترة معينة بعدها تفقد صلاحيتها ونساءل عن الطريقة
المثلى الواجب اتباعها لكي يكون متوسط التالف من المضاعة اقل ما يمكن ومثال آخر وجود
عدد محدود من الخطوط التليفونية لكل مؤسسة أو وحدة والمطلوب تحديد عدد الخطوط
اللازمة لتسيير العمل داخل المؤسسة او الوحدة الانتاجية .

ودراسة اى مشكلة من المشاكل السابقة بنظرية الصفوف يمكن تقسيمها الى تيار
المدخلات input وأجهزة تقوم بخدمة هذا التيار وفي النهاية تيار المخرجات كما أن

تيار المخرجات يكون معتمدا على أجهزة الخدمة • والرسم التالي يوضح نموذج نظرية الصفوف :



فتيار المدخلات : عبارة عن تيار الطلبات المراد خدمتها وتكون مصحوبة بفترات زمنية بين كل طلب وآخر كما اننا نلاحظ انه من الصعب تحديد لحظات وصول الطلبات او طول الفترات بين طلب وآخر ولذا فان تيار المدخلات يعتبر متغير عشوائي يعتمد على الزمن ولذا فان من أهم الخطوات هو معرفة صفات هذا المتغير واعداد توزيع احتمالي لسلوكه من التوزيعات الكثيرة لتيار المدخلات توزيع بواسون وهو أن احتمال وصول عدد k من الطلبات خلال فترة t هو :

$$P(X(t) = k) = \frac{(\lambda t)^k}{k!} e^{-\lambda t}$$

حيث λ عبارة عن توقع عدد الطلبات في وحدة الزمن •

أما تيار المخرجات : عبارة عن الطلبات التي أجريت لها أم لم تجرى لها الخدمة ومن الواضح ان لكل طلب أجريت له الخدمة قضي فترة من الوقت لتأديتها • وتسمى هذه الفترة بمدة الخدمة ومن الواضح أيضا ان طول هذه الفترة يعتمد كما عوامل كثيرة منها كمية الخدمة ونوعيتها وحالة الجهاز الذي يقوم بالخدمة فلذا فانها عبارة عن متغير عشوائي ولذا فان من الأهمية معرفة توزيعات هذه المدة اي المطلوب تعيين :

$$P(\eta \leq t) = G(t) \quad t > 0$$

حيث η مدة الخدمة

وهي احتمال ان مدة الخدمة لا تتعدى مدة محددة t

ومن التوزيعات كثيرة الاستخدام التوزيع الاسي وهو على الصورة :

$$G(t) = 1 - e^{-\mu t}$$

حيث μ تمثل متوسط مدة الخدمة •

وفيما يلي سنعالج بعض النموذج مع ذكر الامثلة بفرض ان أجهزة الخدمة متكافئة •

.....

بعض النماذج الاساسية في نظرية الصفوف :

بمعرفة صفات وتوزيعات المدخلات input والمخرجات output يمكن تطبيق نظرية الصفوف في معرفة مؤشرات معينة وتحدد جوانب المشكلة ويمكن للمخطط منها اعطاء التوجيهات السليمة التي على أساس علمي سليم .

وسنتعرض هنا لذكر بعض النماذج الاساسية للخدمة مع المؤشرات التي يمكن التوصل اليها مع ذكر امثلة عددية . والنماذج هي :

- (١) نموذج رفض الخدمة .
- (٢) نموذج الخدمة بحدود غير محدود من الاجهزة .
- (٣) نموذج انتظار الخدمة وينقسم الى :
 - (أ) خدمة الانتظار في حالة خدمة عدد محدود من المدخلات .
 - (ب) " " في حالة خدمة عدد غير محدود من المدخلات .
 - (ح) " " في حالة عدد معين فقط من الطلبات بعد هذا العدد ترفض أى طلب آخر .
- (٤) نموذج الخدمة بالنسبة الى ترتيب الاجهزة .

أولا : نموذج الرفض :

نفرض ان لدينا عدد n من اجهزة الخدمة وأن نظام الخدمة هو بمجرد وصول طلب يراود خدمته وانشغال جميع اجهزة الخدمة في خدمة طلبات سبقت فان خدمته ترفض .

ونفرض أن معدل وصول الطلبات في وحدة الزمن λ ومعدل الخدمة في وحدة الزمن μ ونفرض أن P_k احتمال وجود عدد k من الاجهزة مشغولة كما أن P_K تحقق المعادلات التالية في حالة الاتزان أى في حالة

$$\lim_{t \rightarrow \infty} P_k(t) = P_k$$

حيث $P_k(t)$ احتمال وجود عدد k من الطلبات خلال الزمن

$$\therefore P_1 = \frac{\lambda}{\mu} P_0$$

$$(\lambda + k\mu) P_k = \lambda P_{k-1} + (k+1)\mu P_{k+1}$$

$$P_n = \frac{\lambda}{n\mu} P_{n-1}$$

ومنها نجد أن

$$(1) \quad P_k = \frac{\left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k}{k!} P_0 \quad (k=1, \dots, n) \dots$$

حيث P_0 يمكن الحصول عليها من العلاقة

$$\sum_{k=0}^n P_k = 1$$

أى أن

$$(2) \quad P_0 = \left[\sum_{k=0}^n \frac{\left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k}{k!} \right]^{-1}$$

واحتمال رفض الخدمة يساوى

$$(3) \quad P_n = \frac{\left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^n}{n!} P_0 \dots$$

والتوقع لعدد الاجهزة المشغولة يساوى

$$(4) \quad M_1 = \sum_{k=1}^n k P_k = \sum_{k=1}^n k \cdot \frac{\left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k}{k!} / \sum_{k=0}^n \frac{\left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k}{k!} \dots$$

ودرجة التحميل على الاجهزة مشغولة يساوى

$$(5) \quad \frac{M_1}{n} = \frac{1}{n} \sum_{k=1}^n \frac{\left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k}{(k-1)!} / \sum_{k=0}^n \frac{\left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k}{k!} \dots$$

والتوقع لعدد الاجهزة الغير مشغولة يساوى

$$(6) \quad M_2 = \sum_{k=0}^{n-1} (n-k) P_k = \sum_{k=0}^{n-1} (n-k) \frac{\left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k}{k!} P_0 \dots$$

مثال ١ :

عند التخطيط لمبنى مركز رئيسى لاحدى المؤسسات العامة المطلوب تحديد عدد الخطوط التليفونية اللازمة لسير العمل بحيث لا يتعطل العمل نتيجة لعدم اتمام المكالمات فى حينها واحتمال رفض المكالمات اقل من 0.01 . واذ افرض ان متوسط عدد المكالمات فى وحدة الزمن (الدقيقة) هما ثلاثة ومتوسط مدة المكالمات $\frac{2}{3}$ دقيقة .

الحل :

نفرض ان العدد المطلوب هو n والمطلوب تحديد قيمة n التي تحقق المتباينة

$$P_n \leq 0,01$$
$$\frac{\left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^n}{n!} \leq 0.01$$

أى أن

وحيث أن $\frac{\lambda}{\mu} = 2$, $\lambda = 3$, $\frac{\lambda}{\mu} = \frac{3}{2} = 1.5$ لايجاد n التي تحقق المتباينة السابقة نفرض أن $n = 5$ ويحقق منها هل تحقق المتباينة أم لا اذا كانت تحقق المتباينة تقلل قيمة n الى أن نصل الى n أما اذا لم تحقق المتباينة فاننا نكبر لقيم n ونرى أن لقيمة $n = 5$ فان

$$\left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^5 / 5! = (5)^5 / 5! = \frac{u}{15}$$
$$\therefore \sum_{k=0}^5 \frac{\left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k}{k!} = 1 + 2 + \frac{2^2}{2!} + \frac{2^3}{3!} + \frac{2^4}{4!} + \frac{2^5}{5!} =$$
$$= 1 + 2 + 2 + \frac{4}{3} + 2/3 + 4/15 = 7.266$$

ومنها فان $P_5 = 0.0367$ أى أن $n=5$ لا تحقق المتباينة السابقة وعلى ذلك فان خمس خطوط لا تكفي حيث أن احتمال الرفض أكبر من القيمة المطلوبة .

نفرض أن $n=6$ ونفس الطريقة السابقة نجد أن

$$P_6 = \frac{\left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^{61}}{6!} / \sum_{k=0}^6 \frac{\left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k}{k!} = 0.01209$$

أى أن ستة خطوط أيضا غير كافية .

نفرض أن $n = 6$ ونجد في هذه الحالة أن

$$P_7 = 0.0034$$

أى انها اقل من 0.01

وبذلك فان المؤسسة يلزمها لكي يسير العمل على اكمل وجه (احتمال الرفض 0.01)
هو ان يكون عدد الخطوط على الاقل سبعة .

ولتحديد مدى استغلال كل هذه الخطوط نوجد التوقع لعدد الخطوط المشغولة

$$M_1 = \sum_{k=0}^7 k p_k$$

ومن الجدول :

عدد الخطوط المشغولة			
k	p_k/p_0	p_k	$k p_k$
0	1,0000	0.1355	0.0000
1	2.0000	0.2710	0.2710
2	2,0000	0.2710	0.5420
3	1.3330	0.1807	0.5421
4	0.6670	0.0903	0.3612
5	0.2670	0.0361	0.1807
6	0.0889	0.0120	0.0720
7	0.0254	0.0034	0.0238
		1.0001	2.0128

نرى ان

$$M_1 = 2.0128$$

أى انه في المتوسط ختان من السبعة خطوط دائما مشغولين وفترة استغلال كل
خط تساوى

$$\frac{M_1}{n} = \frac{2,0128}{7} = 0.2875$$

• من فترة العمل اليومي 0.2875 أى ان كل خط يشغل

مثال ٢ : قاعدة مضادة للطائرات بها عدد ثلاث أجهزة قاذفة للصواريخ يطلق كل جهاز قذيفة واحدة فقط فاذا كان متوسط وقت الانطلاق واصابة الهدف هو اربعة دقائق وكثافة الهدف (طائرات العدو) عبارة عن $0.75 \cdot \lambda$ أي $\lambda = 0.75$ المطلوب ايجاد احتمال اختراق مجال القاعدة .

الحل : احتمال اختراق مجال القاعدة هو احتمال رفض الخدمة (أي عدم اصابتها) وبما أن

$$\frac{\lambda}{\mu} = 3, \quad \lambda = 0.75, \quad \frac{1}{\mu} = 4, \quad n = 3$$

$$P_3 = \frac{3^3}{3!} P_0$$

حيث P_0 تساوي

$$P_0 = \frac{1}{1 + \frac{3}{1!} + \frac{3^2}{2!} + \frac{3^3}{3!}} = 0.077$$

أي انه تقريبا 8% من الوقت يكون الاجهزة وبالتعويض عن قيمة P_0 نحصل على

$$P_3 = \frac{3^3}{3!} 0.077 = 0.346$$

أي أن من 1000 طائرة ممكن اصابة 654 طائرة وتخترق القاعدة عدد قدره 346 طائرة .

نلاحظ كما في المثال السابق يمكن تحديد عدد أجهزة القذف التي ممكن لها الحاق اكبر خسارة لطائرات العدو (أي أن اصافة الهدف تساوي $1 - \epsilon$ حيث ϵ كمية صغيرة) أي يوجد قيمة n التي تحقق المتباينة

$$P_n \leq \epsilon$$

ثانيا : نموذج الخدمة لعدد غير محدود من الاجهزة :

في هذا النموذج عدد اجهزة الخدمة غير محدود بمعنى ان احتمال رفض خدمة اي طلب يساوي صفرا كما أن معدل وصول الطلبات في وحدة الزمن هو λ ومتوسط مدة الخدمة هو $\frac{1}{\mu}$ فان

احتمال وجود عدد k من الطلبات خلال الفترة t هو :

$$(1) P_k(t) = \frac{1}{k!} \left(\frac{\lambda}{\mu} \right)^k (1 - e^{-\mu t})^k e^{-\frac{\lambda}{\mu}} (1 - e^{-\mu t}) \dots$$

وعندما $t \rightarrow \infty$ (أى فى حالة الاتزان)

$$(2) P_k = \lim_{t \rightarrow \infty} P_k(t) = \frac{1}{k!} \left(\frac{\lambda}{\mu} \right)^k e^{-\frac{\lambda}{\mu}}$$

وتوقع عدد الطلبات فى الخدمة (عدد الاجهزة المستولة) خلال الفترة t يساوى

$$(3) M_1 = \frac{\lambda}{\mu} (1 - e^{-\mu t})$$

وفى حالة الاتزان عندما $t \rightarrow \infty$ فان

$$(4) M_2 = \frac{\lambda}{\mu}$$

مثال ١ : فى احدى الآلات يوجد بها عدد كبير من العناصر ونفتراض ان تعطل اى عنصر فيها
يعنى تعطل الآلة مما يستلزم الامر بالبحث عن العناصر التالف واستبداله بقطعة غيار ويستغرق

ذلك فى المتوسط ساعتان اى ان $\frac{1}{\mu} = 2$ ومنها $\mu = \frac{1}{2}$

فاذا كانت قطع الغيار على نوعين احدهما رخيص الثمن ولكن تتخض الصلاحية بالنسبة
الى النوع الثانى وان من عشرة عناصر يتعطل عنصر واحد خلال ساعة بالنسبة الى النوع الثانى
وان من عشرة عناصر يتعطل عنصر واحد خلال ساعة عمل اى ان $\lambda = 0.1$ والنوع الاخر
غالى الثمن ولكنه مرتفع الصلاحية بالنسبة للنوع الاول وان من مائة عنصر يتعطل عنصر واحد
خلال ساعة عمل اى ان $\lambda_2 = 0.01$ ونفرض ان التكاليف الكلية لجميع قطع الغيار التى
من النوع خلال 1000 ساعة عمل هى a وللنوع الثانى هى b وان الحساب الناجمة
عن تعطل الوحدة ساعة عمل هى c

والمطلوب تحديد النظام الامثل من الناحية الاقتصادية لاستخدام قطع الغيار

فترة 1000 ساعة .

الحل : نفرض ان عدد العناصر يقدر بالالاف ولذا فاننا نتوقع عدد كبير من العناصر
المتعطلة وما أن تعطل الآلة يكون ناتج عن تعطل ولو عنصر واحد من عناصرها ولذا فان

$$p_0 = e^{-\frac{\lambda_1}{\mu}} + e^{-\frac{\lambda_2}{\mu}}$$

احتمال عدم تعطل الآلة هو p_0 أي أن

بالنسبة إلى عناصر النوع الأول

بالنسبة إلى عناصر النوع الثاني

وبالتعويض عن قيم

$$\mu = 0,5, \lambda_2 = 0,01, \lambda_1 = 0,1$$

$$p_0 = \begin{cases} e^{-\frac{\lambda_1}{\mu}} = 0,819 \\ e^{-\frac{\lambda_2}{\mu}} = 0,980 \end{cases}$$

بالنسبة إلى عناصر النوع الأول

الثاني " " " "

أي أن نتيجة لاستخدام قطع الغيار من النوع الأول فإن الآلة تقف متعطلة فترة مدتها

181 ساعة من 1000 ساعة عمل .

كما أن نتيجة لاستخدام النوع الثاني من قطع الغيار فإن الآلة تقف متعطلة فترة

مدتها 20 ساعة من 1000 ساعة .

ونرى أن الخسارة الناجمة عن استخدام قطع الغيار من النوع الأول تساوي 181 C

ومن قطع الغيار من النوع الثاني تساوي 20 C ولذا فإن استخدام قطع الغيار من النوع

الثاني قلل الخسارة من 181 C إلى 20 C أي 161 C ويفضل استخدام قطع الغيار

من النوع الثاني إذا كان

$$b - a \leq 161 C$$

$$c = 10, b = 1000, a = 100$$

فمثلاً إذا كانت

فإن

$$\frac{1000 - 100}{10} < 161$$

$$90 < 161$$

أي أن

من هذه النتائج نرى أنه يفضل من الناحية الاقتصادية قطع الغيار من النوع الثاني

وذلك على الرغم من زيادة التكاليف 900 جنيهها إلا أنها توفر مدة توقف قدرها 161 ساعة

وقيمتها 1610 جنيهها ويكون الوفرة الكلي هو :

جنيها

$$1610 - 900 = 710$$

أحيانا بطلب تحديد كفاءة قطعة الغيار (العنصر) اللازمة لكي يكون احتمال عدم تعطل

الآلة يساوي مثلا $\xi = 0.999$

أي تحديد قيمة λ من المعادلة

$$p_0 = \xi = e^{-\frac{\lambda}{\mu}}$$

أو

$$\lambda = -\mu \log \xi = 0.5 \log 0.999 \approx 0.002.$$

أي أنه من 1000 عنصر خلال مدة معينة يتعطل ليس أقل من عنصرين

ثالثا : نماذج الخدمة في حالة الانتظار

(أ) نموذج خدمة الانتظار في حالة خدمة تيار محدود من الطلبات :

نفترض وجود عدد من الطلبات m يراود خدمته وأن اجهزة الخدمة n وكل جهاز يستطيع أن يخدم طلب واحد (فمثلا في وحدة انتاجية يوجد عدد m من الوحدات يقوم بمراقبتها عدد n من العمال) ونفرض أن أي طلب يصل ونجد ان جميع الاجهزة مشغولة فسي طلبات سبقت فانه ننتظر حتى انتهاء احد الاجهزة من خدمة الطلبات السابقة . ونظام الخدمة المتبع من وصل اولا يخدم اولا . ونفرض ان معدل وصول طلب في زمن Δt هو $\lambda \Delta t$ وأن متوسط مدة الخدمة هو $\frac{1}{\mu}$

نفرض أن P_k احتمال انه في اي لحظة يوجد عدد k من الطلبات ومن السهل

اثبات ان P_k تحقق المعادلات التالية :

$$m \lambda P_0 = \mu P_1$$

$$(m-k) \lambda + k\mu P_k = (m-k+1) \lambda P_{k-1} + (k+1)\mu P_{k+1} \quad 0 \leq k \leq n$$

$$(m-k) \lambda + n\mu P_k = (m-k+1) \lambda P_{k-1} + n\mu P_{k+1} \quad n \leq k \leq m$$

$$n \mu P_m = \lambda P_{m-1}$$

ومنها فان احتمالات وجود عدد k من الطلبات في اجهزة الخدمة هو

$$(1) \quad p_k = \begin{cases} \frac{m!}{k! (m-k)!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k p_0 & 0 \leq k \leq n \\ \frac{m!}{n^{k-n} n! (m-k)!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k p_0 & n \leq k \leq m \end{cases}$$

وا احتمال ان جميع الاجهزة غير مشغولة هو :

$$p_0 = \sum_{k=0}^{n-1} \frac{m!}{k! (m-k)!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k + \frac{m! \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^n}{n!} \sum_{k=n}^m \frac{\left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^{k-n}}{\binom{m-k}{n-k}}$$

وان متوسط الطلبات المنتظرة في الصف في انتظار الخدمة يساوي

$$(3) \quad M_1 = \sum_{k=n+1}^m (k-n) p_k = \sum_{k=n+1}^m \frac{(k-n) m!}{n^{k-n} n! (m-k)!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k p_0$$

ومتوسط مدة الوقت الذي يقضيه الطلب في انتظار الخدمة يساوي

$$(4) \quad \frac{M_1}{m} = \frac{1}{m} \sum_{k=n+1}^m (k-n) p_k$$

ومتوسط عدد الطلبات المراد خدمتها داخل مجموعة الخدمة يساوي

$$M_2 = \sum_{k=0}^m k p_k = \sum_{k=0}^n k p_k + \sum_{k=n+1}^m k p_k = \sum_{k=0}^n \frac{m!}{(k-1)! (m-k)!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k p_0 + \sum_{k=n+1}^m \frac{k m!}{n^{k-n} n! (m-k)!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k p_0$$

ومتوسط عدد الاجهزة الغير مشغولة يساوي

$$(5) \quad M_3 = \sum_{k=0}^{n-1} (n-k) p_k = \sum_{k=0}^{n-1} \frac{(n-k) m!}{k! (m-k)!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k p_0$$

ومتوسط المدة التي يكون فيها كل جهاز غير مشغول يساوي

$$(6) \quad \frac{M_3}{n} = \frac{1}{n} \sum_{k=0}^{n-1} (n-k) p_k$$

واحتمال وجود عدد أكبر من N في انتظار الخدمة يساوى

$$(7) P_{>N} = \sum_{k=N+1}^m p_k = 1 - \sum_{k=0}^N p_k$$

حيث $n \leq N \leq m$

مثال ١ : وحدة إنتاجية يوجد بها وحدات إنتاجية في احد عنابرها يوجد سبع وحدات يقوم بملاحظتهم ثلاث عمال وذلك للقيام بتصليح الوحدات المتعطلة وكل عامل يمكنه تصليح وحدة واحدة واحدة في وقت واحد فاذا كانت $\lambda = 2$ $\mu = 5$

فأوجد :

- (١) متوسط عدد الوحدات المنتظرة التصليح .
- (٢) متوسط فترة انتظار التصليح .
- (٣) متوسط الوحدات المتعطلة
- (٤) متوسط فترة التعطيل .
- (٥) متوسط الفترة التي يقضيها كل عامل بدون عمل .

الحل : بما أن $m = 7$, $n = 3$, $\mu = 5$, $\lambda = 2$

بحساب الجدول التالي :

k	k-n	n-k	p_k/p_0	p_k	$(n-k)p_k$	$(k-n)p_k$	$k p_k$
0	0	3	1.0000	0.09913	0.26739	0	0
1	0	2	2.8000	0.24960	0.49920	0	0.24960
2	0	1	3.3600	0.24440	0.29940	0	0.59880
3	0	0	2.2400	0.19960	0	0	0.59880
4	1	0	1.1950	0.10650	0	0.10650	0.42600
5	2	0	0.4778	0.04258	0	0.08516	0.21290
6	3	0	0.1276	0.01137	0	0.03411	0.06822
7	4	0	0.0170	0.00152	0	0.00608	0.01064
			11.2147	0.9997	1.06599	0.23185	2.16496

تستطيع منه التوصل الى النتائج التالية :

$$M_1 = \sum_{k=n+1}^m (k-n) p_k = 0.23185$$

أى أن 0.2 وحدة في المتوسط دائما في انتظار التصليح

وأن فترة انتظار التصليح هي :

$$\gamma = \frac{0.23185}{7} = 0.03312$$

أى أن من كل مائة ساعة عمل يقضى الوحدة منها ثلاث ساعات في انتظار التصليح +

كما أن متوسط عدد الوحدات المتعطلة تساوى

$$M_2 = \sum_{k=1}^m k p_k = 2.16496$$

أى أنه من سبع وحدات وحدتان تقريبا في المتوسط دائما لا تعطى انتاجا

مثال ٢ : نفرض أن متوسط مدة التصليح للوحدات الانتاجية ستة دقائق وأن بها

(أ) حالة $m = 6$, $n = 1$

(ب) حالة $m = 20$, $n = 3$

فإذا كان متوسط عدد الوحدات المتعطلة خلال ساعة عمل هو وحدة واحدة أوجد

في كل حالة :

- (١) متوسط عدد الوحدات المنتظرة التصليح .
- (٢) متوسط فترة انتظار التصليح
- (٣) متوسط الوحدات المتعطلة
- (٤) متوسط فترة التمثل لكل وحدة
- (٥) متوسط الفترة التي يقضيها كل عامل بدون عمل .
- (٦) المقارنة بين النتائج في الحالتين

الحل : (أ) في الحالة الأولى
 $\frac{\lambda}{\mu} = (0.1)$, $m = 6$, $n = 1$
 نجد أن

$$P_1 = \frac{6!}{1! (6-1)!} (0.1)^1 p_0 = 0.6 p_0$$

$$P_k = \frac{6!}{(6-k)!} (0.1)^k p_0 \quad 2 \leq k \leq 6$$

$$\sum_{k=0}^6 \frac{P_k}{p_0} = \frac{1}{p_0}$$

ويستخدم العلاقة

لقيم المختلفة وباستخدام الصيغ السابقة نحصل على الجدول التالي :

عدد الوحدات المتعطلة k		P_k/p_0	P_k	$(k-1)P_k$	$k P_k$
0	0	1.0000	0.4845	0	0
1	0	0.6000	0.2907	0	0.2907
2	1	0.3000	0.1454	0.1454	0.2908
3	2	0.1200	0.0582	0.1164	0.1746
4	3	0.0360	0.0175	0.0525	0.0700
5	4	0.0072	0.0035	0.0140	0.0175
6	5	0.0007	.0004	0.0020	0.0024

من الجدول نرى أن التوقع لعدد الوحدات المنتظرة التصليح هو 6 :
$$M_1 = \sum_{k=2}^6 (k-1) p_k = 0.3303$$

أى أن في المتوسط عدد 0.33 وحدة تقف في انتظار التصليح
كما أن متوسط فترة الانتظار تساوى

$$\frac{M_1}{6} = \frac{0.3303}{6} = 0.055$$

أى أن الوحدة من 1000 ساعة عمل تقضى تقريبا 55 في انتظار التصليح (أى أن مجموع فترات الانتظار متوسطه هو 55 ساعة)

ومن الجدول فإن التوقع لعدد الوحدات المتعطلة يساوى
$$M_2 = \sum_{k=0}^6 k p_k = 0.8460$$

أى أنه يظهر في المتوسط 0.8460 من مدة العمل اليومي وحدة واحدة لا يعطى إنتاجا من الست وحدات أو أنه دائما في المتوسط وحدة واحدة من الست وحدات لا تعطى إنتاجا .

كما أن متوسط فترة التعطل يساوى

$$\frac{M_2}{6} = \frac{0.8460}{6} = 0.1410$$

أى أنه من 1000 ساعة عمل يقضى الوحدة 141 ساعة متعطلة لا يعطى إنتاجا منهم 55 ساعة في انتظار التصليح ، 86 ساعة تقضيها في التصليح .

ومتوسط عدد الاجهزة الغير مشغولة يساوى

$$M_3 = \sum_{k=1}^{n-1} (n-k) p_k = p_0 = 0.4845$$

ومتوسط الفترة التي يقضيها العامل بدون عمل تساوى

$$\frac{M_3}{n} = \frac{M_3}{1} = 0.4845$$

أى أنه تقريبا نصف وقت العمل اليومي يكون العامل بدون عمل .

(ب) في حالة $n = 3$, $m = 20$ فاننا بنفس الطريقة السابقة يمكن الحصول على الجدول التالي :

عدد الوحدات المتعطلة	عدد الوحدات المنتظرة التصليح	عدد العمال الذين بدون عمل	p_k	$(k-3)p_k$	$k p_k$
0	0	3	0.13626	-	-
1	0	2	0.27250	-	0.27250
2	0	1	0.25888	-	0.51776
3	0	0	0.15533	-	0.46599
4	1	0	0.08802	0.08802	0.35208
5	2	0	0.04694	0.09388	0.23470
6	3	0	0.02347	0.07041	0.14082
7	4	0	0.01197	0.04788	0.07665
8	5	0	0.00475	0.02375	0.03800
9	6	0	0.00190	0.01140	0.01710
10	7	0	0.00070	0.00480	0.00700
11	8	0	0.00023	0.00184	0.00253
12	9	0	0.00007	0.00063	0.00084

ونلاحظ عند حساب الجدول السابق ان لقيم $K > 12$ قيمة p_k أقل من 0.5×10^{-5} ولذا اهملنا هذه القيم .

من الجدول نرى أن

التوقع لعدد الوحدات المنتظرة التصليح يساوي

$$M_1 = \sum_{K=3}^{20} (K-3) p_k = 0.33863$$

أى انه في المتوسط تقف في انتظار التصليح 39 وحدة
كما أن المدة التي تقضيها في انتظار التصليح تساوي

$$\frac{M_1}{20} = \frac{0.33863}{20} = 0.0163$$

أى أن الوحدة من 1000 ساعة عمل تقف في انتظار التصليح 16 ساعة أو أن الوحدة
تقف في المتوسط 0.0163 من العمل اليومي في انتظار التصليح .
من الجدول نرى أن :

$$M_2 = \sum_{k=1}^{20} k p_k = 2.12597$$

التوقع لعدد الوحدات المتعطلة يساوي

أى انه من عدد 20 وحدة نرى دائما أن وحدتان تقريبا لا تعطى انتاجا كما أن متوسط
المدة التي تقضيها كل وحدة في التعطل (الانتظار + التصليح) تساوي

$$\frac{M_1}{20} = \frac{2.12597}{20} = 0.10630$$

أى أنه من 1000 ساعة عمل تقضى الوحدة منها 106 ساعة في حالة تعطل ، 16 ساعة
منها في انتظار التصليح والباقي 90 ساعة في التصليح . ومقارنة الحالتين (أ ، ب) نلاحظ
انه نتيجة لزيادة 2/3 وحدة على العامل فان مدة انتظار الوحدة للتصليح قلت من 55 ساعة
الى 16 ساعة أى 39 ساعة أى ان انتاج الوحدة زاد بمقدار 9,3% وذلك بزيادة التحميل
على العامل 2/3 وحدة كما أن مدة التعطل قلت بمقدار 36 ساعة .

وأخيرا من الجدول نرى أن :

التوقع لعدد العمال الذين بدون عمل يساوي

$$M_3 = \sum_{k=0}^2 (3-k)p_k = 3p_0 + 2p_1 + p_2 = 1.21266$$

ومتوسط المدة التي يقضيها العامل بدون عمل تساوي

$$\frac{M_3}{3} = \frac{1.21266}{3} = 0.40422$$

أى ان العامل يكون بدون عمل 0.40422 من مدة العمل اليومي . ويلاحظ انه نتيجة
لاضافة 2/3 وحدة الى الجزء المقرر في أ قل وقت فراغه بمقدار 0.08028 من مدة

العمل اليومي أى زاد انتاجه بمقدار 8 % .

المثال السابق يبين مدى الاستفادة من نظرية الصفوف فى تحديد الزيادة والانتاج بزيادة طفيفة فى الامكانيات المادية والالية .

مثال ٣ : نفرض ان لدينا عدد 5 من الوحدات العاملة فى مكان بعيد عن مركز الخدمة ونفرض ان مركز الخدمة يبعد مسافة d كما أنه يوجد بمكان العمل وحدة تصليح بها عامل واحد يقوم بتصليح الوحدات المتعطلة والاختلاف فى المركزين هو ان المركز الرئيسى للخدمة له القدرة على التصليح بمجرد وصول الوحدة المتعطلة اليه ونفرض ان معدل تعطل الوحدات هو $\lambda = 0.006$ وان متوسط مدة التصريح فى المكينين واحدة وتساوى 10 ساعات أى أن $\mu = 0.1$ ونفرض أن سرعة توصيل الوحدة المتعطلة الى المركز الرئيسى تساوى 40 كم / ساعة

السؤال : هل من الافضل من الناحية الاقتصادية القيام بتصليح الوحدة المتعطلة فى مكان العمل أم فى المركز الرئيسى . وعلى اى بعدد ممكن توزيع اماكن الخدمة عن اماكن العمل .

الحل : نرى انه اذا تعطلت وحدة وكان العامل يقوم بتصليح وحدة سبقت فان الوحدة المتعطلة تنتظر حتى يفرغ من اصلاح الوحدة السابقة فاذا تعطلت وحدة ثانية وثالثة فانه ينتج عن ذلك توقف الانتاج . اما اذا توجهت الوحدة المتعطلة الى المركز الرئيسى للتصليح فان الوقت المنقود عبارة عن الوقت الذى يستغرقه فى توصيل الوحدة المتعطلة الى المكان الرئيسى والعودة الى مكان العمل ويساوى

$$t = \frac{2d}{v} = \frac{2d}{40} = \frac{d}{20}$$

كما ان الوقت المستغرق فى التصليح واحد فى المكينين .

وقرار اختيار مكان التصليح تستتج من مقارنة الوقت الذى تقضيه الوحدة فى انتظار التصليح فى مكان العمل بالنسبة الى الوقت الذى تأخذه الوحدة فى نقلها الى المركز الرئيسى والعودة الى مكان العمل . ويكون المقارنة بين الوقتين من الناحية الكمية والاقتصادية .

وقد يكون المقارنة من ناحية التكاليف . إذ أن الخسارة الناجمة عن التصليح فى نفس مكان العمل عبارة عن الخسارة الناجمة عن الانتظار مضافا اليها تكاليف التصليح اما فى المركز

الرئيسي فان الخسارة عبارة عن تكاليف النقل مضافا اليها تكاليف التصليح ويكون اتخاذ القرار الافضل بحيث تكون التكاليف اقل ما يمكن .

بما أن $\lambda = 0.06$, $m = 5$, $n = 1$

فان

$$p_1 = \frac{5!}{1! 4!} (0.06) p_0$$

$$p_k = \frac{5!}{(5-k)!} (0.06)^k p_0 \quad 2 \leq k \leq 5$$

كما أن

$$\sum_{k=0}^5 \frac{p_k}{p_0} = \frac{1}{p_2}$$

من العلاقات السابقة لقيم k المختلفة يمكن وضع الجدول التالي

عدد الوحدات المتعطلة k	عدد الوحدة المنتظرة التصليح	p_k/p_0	p_k	$(k-1)p_k$
0	0	1.000000	0.721190	-
1	0	0.300000	0.216336	-
2	1	0.072000	0.0519211	0.051921
3	2	0.012960	0.009346	0.018692
4	3	0.001555	0.001121	0.003363
5	4	0.000093	0.000067	0.000268

من الجدول السابق نرى :

التوقع لعدد الوحدات المنتظرة التصليح يساوي

$$M_1 = \sum_{k=2}^5 (k-1) p_k = 0.074244$$

ومتوسط المدة التي تقضيها الوحدة في انتظار التصليح يساوي

$$\frac{M_1}{5} = 0.014848$$

أي أنه من 1000 ساعة عمل تقضى الوحدة 15 ساعة منها في انتظار التصليح

فإذا افترض أن التصليح يجري مرة واحدة خلال 1000 ساعة فترى أنه من الأفضل

التصليح في المركز الرئيسي إذا كان على بعد أقل من

$$d = 20 \cdot t = 20 \cdot 15 = 300$$

كم

فإذا ان التصليح اجري ثلاث مرات خلال هذه المدة فان المسافة d يجب ان يكون

أقل من 100 كم وبما أن $\lambda = 0.006$ أي ان التصليح اجري عدد ست مرات فان المسافة

d يجب ان يكون اقل من 50 كم أي كلما زادت صلاحية الوحدة كلما قلت المسافة بسين

المركز الرئيسي ومكان الحمل .

من هذا المثال يمكن توزيع امكان الخدمة في الاماكن المناسبة من الناحية الاقتصادية .

مثال ٤ : نفرض ان لحرس السواحل عدد 10 سفن مراقبة ويوجد في الميناء حوضان للقيام

بالتصليح في حالة حدوث عطب ما في السفينة ونفترض ان امكانية الحوض الواحد هو القيام

بتصليح سفينة واحدة في نفس الوقت وان معدل تعطل السفينة هو $\lambda = 0.02$ وان متوسط

مدة تصليح السفينة المتعطلة هو شهران أي ان $\frac{1}{\mu} = 2$ أوجد :

التوقع لعدد السفن المتعطلة ؟

$$m = 10, \quad n = 2, \quad \frac{\lambda}{\mu} = 0.04$$

الحل : بما أن

واحتمال وجود عدد k من السفن المتعطلة يساوي

$$p_k = \frac{10!}{k!(10-k)!} (0.04)^k p_0 \quad k = 1, 2$$

$$p_k = \frac{10!}{2^{k-2} 2!(10-k)!} (0.04)^k p_0 \quad 3 \leq k \leq 10$$

ونحصل على قيمة p_0 من العلاقة

$$\sum_{k=0}^{10} \frac{p_k}{p_0} = \frac{1}{p_0}$$

لقيم k المختلفة نحصل على الجدول التالي :

عدد السفن المتعطلة	p_k/p_0	p_k	$k p_k$	$(k-2)p_k$
0	1.000000	0.673242	0.000000	---
1	0.400000	0.269297	0.269297	---
2	0.072000	0.048473	0.096946	---
3	0.011520	0.007756	0.023268	0.007756
4	0.001613	0.001086	0.004344	0.002172
5	0.000193	0.000130	0.000650	0.000390
6	0.000019	0.000013	0.000078	0.000052
7	0.000002	0.000001	0.000007	0.000005
8	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000
9	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000
10	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000
			0.394590	0.010375

من الجدول السابق نرى ان التوقع لعدد السفن المنتظرة التصليح يساوى

$$M_1 = \sum_{k=3}^{10} (k-2)p_k = 0.010373$$

اى انه من عدد العشر سفن تقريبا لا يوجد اى سفينة فى انتظار التصليح والتوقع لعدد

السفن المتعطلة يساوى

$$M_2 = \sum_{k=1}^{10} k p_k = 0.394590$$

أي انه في المتوسط 0.4 سفينة متعطلة من العشر سفن واحتمال وجود أكثر من سفينتين متعطلتين يساوي

$$p_0 + p_1 + p_2 = 0.991074$$

- وهذا الاحتمال يساوي احتمال وجود ليس اقل من ثمانية سفن سليمة
 - من النتائج السابقة نرى ان وجود حوضان لعملية التصليح كثيرا
 - ولذا فاننا نفرض ان $n = 1$ أي ان لدينا حوضا واحدا للقيام بعملية التصليح
- وعلى ذلك فان احتمال وجود عدد k من السفن المتعطلة هو :

$$p_1 = \frac{10!}{9!} (0.04) p_0$$

$$p_k = \frac{10!}{(10-k)!} (0.04)^k p_0 \quad 2 \leq k \leq 10$$

وان يمكن الحصول عليها من العلاقة

$$\sum_{k=0}^{10} \frac{p_k}{p_0} = \frac{1}{p_0}$$

من الصيغ السابقة ولقيم k المختلفة نحصل على الجدول التالي :

عدد السفن المتعطلة k	P_k/P_0	P_k	$k P_k$	$(k-1)P_k$
0	1.000000	0.622351	---	---
1	0.400000	0.248940	0.248940	---
2	0.144000	0.179236	0.358472	0.179236
3	0.046080	0.028678	0.086034	0.057356
4	0.012902	0.008029	0.032116	0.024087
5	0.003096	0.001927	0.009635	0.007708
6	0.000649	0.000385	0.002310	0.001925
7	0.000099	0.000062	0.000434	0.000372
8	0.000012	0.000007	0.000056	0.000049
9	0.000001	0.000001	0.000009	0.000008
10	0.000000	0.000000	0.000000	0.000000
			0.558770	0.181123

من الجدول نرى أن

التوقع لعدد السفن المنتظرة للتصليح يساوي

$$M_1 = \sum_{k=2}^{10} (k-1) P_k = 0.181137$$

أي أنه من متوسط عدد السفن المنتظرة للتصليح هي تقريبا ١٨ سفينة .
كما أن متوسط المدة التي تقضيها السفينة في انتظار التصليح تساوي

$$\frac{M_1}{10} = \frac{0.181137}{10} = 0.0181134$$

أي أن 0.018 من طول فترة عملها تقضيها في التصليح .

كما أن التوقع لعدد السفن المتعطلة يساوي

$$M_2 = \sum_{k=1}^{10} k P_k = 0.558770$$

أى انه نتيجة لتقلل عدد الاحواض من اثنتين الى واحد فان القيمة زادت بمقدار 0.16418

وذلك فان متوسط المدة التي تقضيها السفينة متعطلة تساوي

$$\frac{M_2}{10} = \frac{0.558770}{10} = 0.055877$$

أى انه 0.056 من طول فترة عملها تقضيها فى التعطل منها 0.018 فى انتظار
التصلح 0.038 فى التصلح •

واحتمال وجود ليس اكثر من سفينتين متعطلتين يساوي

$$P_0 + P_1 + P_2 = 0.961909$$

• أى أن الفرق بين فى الحالة الاولى والثانية ليس كبيرا •

من الجدول نرى ايضا أن :

$$P_8 = 0.623351$$

أى ان اكثر من 0.62 من الوقت يكون الحوض غير مشغول أى ان درجة التحميل

عليه ليست كبيرة • وهذا يبين ان وجود حوض واحد كافى للقيام بمهمة التصلح •

... ..

(٢) - نموذج خدمه الانتظار في حاله وجود تيار غير محدود من الطلبات :

في هذا النموذج عدد الطلبات المراد خدمتها غير محدودا كما سبق نفرض ان لدينا عدد n من اجهزه الخدمه يقوم كل جهاز بخدمه طلب واحد في وقت واحد ونفرض ان معدل وصول الطلبات هو λ ومعدل الخدمه هو μ

والطلب الذي يصل ويجد ان جميع الاجهزه مشغوله ينتظر لحين ان يفرغ جهاز من خدمه طلب سبق هذا الطلب .

نفرض ان P_k احتمال وجود k من الطلبات داخل مجموعه الخدمه في اي لحظه نجد ان P_k تحقق المعادلات التاليه :

$$\begin{aligned} \mu P_1 &= \lambda P_0 \\ (\lambda + k\mu)P_k &= \lambda P_{k-1} + (k+1)\mu P_{k+1} \quad (1 \leq k \leq n) \\ (\lambda + n\mu)P_k &= \lambda P_{k-1} + n\mu P_{k+1} \quad (k \geq n) \end{aligned}$$

منهما من السهل اثبات ان

$$(1) \quad P_k = \begin{cases} \frac{1}{k!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k P_0 & 1 \leq k \leq n \\ \frac{1}{n!} \frac{1}{n^{k-n}} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k P_0 & k \geq n \end{cases}$$

كما ان P_0 تساوى

$$(2) \quad P_0 = \sum_{k=0}^{n-1} \frac{1}{k!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k + \frac{\mu}{(n-1)!(n\mu - \lambda)} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^n$$

وا احتمال ان يكون جميع الاجهزه مشغوله هو

$$(3) \quad \rho = \frac{P_n}{1 - \frac{\lambda}{n\mu}} \dots \dots$$

ومتوسط عدد الطلبات المنتظره في الصف يساوى $\frac{\lambda}{n\mu - \lambda}$

$$(4) \quad M_1 = P_n \sum_{k=0}^{\infty} k P_k = P_n \frac{\lambda}{n\mu (1 - \rho)^2}$$

حيث $\rho = \frac{\lambda}{n\mu}$

ومتوسط عدد الطلبات الموجوده داخل مجموعه الخدمه يساوى

$$(5) \quad M_2 = M_1 + p_0 \sum_{k=1}^{n-1} \frac{1}{(k-1)!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k + \frac{n p_n}{1-\rho}$$

ومتوسط عدد الاجهزه الخيره مشغوله يساوى

$$(6) \quad M_3 = \sum_{k=0}^{n-1} \frac{n-k}{k!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k p_0$$

وقانون التوزيع لفته الانتظار هو

$$(7) \quad P(B \leq t) = \begin{cases} 0 & t < 0 \\ 1 - \rho e^{-(n\mu - \lambda)t} & t \geq 0 \end{cases}$$

ومتوسط فته الانتظار هي

$$(8) \quad T_n = \frac{1}{n\mu - \lambda}$$

وعندما $n = 1$ فانه يمكن اثبات ان :

$$(9) \quad p_0 = \left(1 - \frac{\lambda}{\mu}\right) = (1 - \rho)$$

$$(10) \quad p_k = \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k \left(1 - \frac{\lambda}{\mu}\right) = \rho^k (1 - \rho)$$

ومتوسط عدد الطلبات المنتظره فى الصف يساوى

$$(11) \quad M_1 = p_1 \frac{\lambda}{n\mu(1-\rho)^2} = \frac{\lambda}{\mu} \left(1 - \frac{\lambda}{\mu}\right) \cdot \frac{\frac{\lambda}{\mu}}{(1-\rho)^2} = \frac{\rho^2}{1-\rho}$$

واحتمال ان يكون الجهاز مشغولا دائما هو

$$(12) \quad \rho = \frac{p_1}{1-\rho} = \frac{\rho(1-\rho)}{1-\rho} = \rho$$

ومتوسط عدد الطلبات التى فى مجموعه الخدمه يساوى

$$(13) \quad M_1 = \frac{\rho^2}{1-\rho} + \frac{\rho}{1-\rho} =$$

ومتوسط فته الانتظار يساوى

$$(14) \quad T = \frac{\rho}{\mu - \lambda} = \frac{\lambda}{\mu(\mu - \lambda)} = \frac{1}{\mu - \lambda} - \frac{1}{\mu}$$

مثال ١ : فى احد الموانى البحرية يوجد ثلاث أرصفه لعملية افرغ و شحن السفن فاذا كان متوسط

عدد السفن فى اليوم ثمانية ومتوسط مده التفريغ والشحن نصف يوم .

ما هي المدة التي تنتظرها السفينة حتى يتم تفريغها و شحنها ؟
 وما متوسط عدد السفن المراد شحنها وتفريغها ° وما مدى سير العمل وهي الثلاث
 ارصفه كافيه ؟

الحل : عدد السفن المراد شحنها او تفريغها غير محدود وبما أن $\lambda = 8$ ، $\mu = 2$

كما أن $n = 3$ فان
$$\frac{\lambda}{n\mu} = \frac{8}{2 \cdot 3} > 1$$

أي انه نتوقع في هذه الحالة ان صف السفن المراد شحنها او تفريغها يزداد زياده كبيره
 ولذا فان اي سفينه تنتظر مده طويله حتى يتم تفريغها او شحنها كما أننا نجد ان الارصفه الثلاث
 دائما مشغوله ولذا فان العمل اكثر من طاقتها ويستلزم كثره عدد الارصفه ويجب الا يقل عدد هم
 عن خمس حث ان في حاله اربعه $\frac{\lambda}{n\mu} = 4$ لا تتغير الصوره السابقه °
 عند $n = 5$ فان احتمال من لحظه وصول سفينه فان جميع الارصفه مشغوله يساوي

$$P = \frac{\mu}{(n-1)!(n\mu-\lambda)} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^n p_0 = \frac{2}{4! (2 \cdot 5 - 8)} \left(\frac{8}{2}\right)^5 p_0 = \frac{4^5}{4!} p_0$$

ولذلك فان

$$p_0 = \frac{1}{\sum_{k=0}^{n-1} \frac{1}{k!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k + \frac{1}{(n-1)!(n\mu-\lambda)} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^n} = 0.01299$$

أي ان احتمال في لحظه وصول سفينه لتفريغها او شحنها تكون الارصفه غير مشغوله هو
 $p_0 = 0.01299$

وا احتمال انهم جميعا مشغولين هو :

$$P = \frac{4^5}{4!} p_0 = 0.55424$$

أي ان الارصفه يكون مشغوله تقريبا ما يساوي نصف الوقت وقانون توزيع مده الانتظار خارج

الميناء يساوي

$$P(B > t) = P e^{-(n\mu-\lambda)t} = 0.55424 e^{-2t}$$

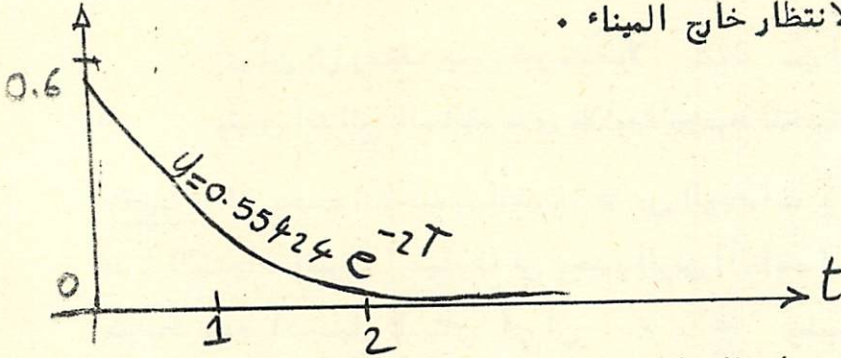
حيث B مده الانتظار خارج الميناء °

فمثلا احتمال سفينه وصلت تو تصل الى الرصيف بعد يوم كامل أي مده الانتظار

يوما تساوي

$$P(\beta > 1) = 0.55424 e^{-2} \approx 0.0750$$

أى أنه ليس أكثر من ثمانية سفن من مائة مده انتظارهم خارج الميناء تتعدى يوما كاملا والرسم التالي يبين قانون التوزيع لمده الانتظار خارج الميناء .



ونرى هنا أن عدد السفن التي مده انتظارها أكثر من يومين تقريبا يساوي صفرا ومتوسط مده الانتظار خارج الميناء يساوي

$$T = \frac{\mu}{n\mu - \lambda} \approx \frac{0.55424}{2.5 - 4} = 0.27712$$

أى أن متوسط مده الانتظار خارج الميناء لكل سفينه يساوي 0.27712 يوما ونرى

ان احتمال ان فتره الانتظار خارج الميناء اكبر من متوسطها يساوي

$$P(\beta > T) = \prod e^{-(n\mu - \lambda)T} = 0.55424 e^{-0.55424} = 0.3184$$

أى أنه باحتمال قدره 0.6816 فان عملية التفريغ والشحن تبدأ بعد 0.27712 من اليوم من وصولها .

ومتوسط طول صف السفن المراد تفريغها أو شحنها يساوي

$$M_1 = P_n \frac{\lambda}{n\mu(1 - \frac{\lambda}{n\mu})^2} = P_5 \frac{0.8}{(1 - \frac{8}{10})^2} = P_5 \frac{0.8}{0.04}$$

ولكن

$$= 2P P_5 \quad P_5 = \frac{4^5}{5!} \quad P_0 = 0.1108$$

وبالتعويض فان متوسط طول صف السفن المراد تفريغها او شحنها يساوي

$$M_1 = 2.216$$

ومتوسط عدد الارصفه الغير مشغوله يساوي

$$M_3 = \sum_{k=0}^{n-1} \frac{n-k}{k!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k P_0 \approx 1.0000$$

أى أنه في المتوسط نجد دائما رصيفا غير مشغول والمدة التي يقضيها كل رصيف غير

مشغولا يساوى

$$\frac{M_3}{5} = 0.2$$

أى أن كل رصيف يكون غير مشغولا 0.2 من اليوم

وتبين النتائج السابقة مدى ملائمة المجموعة للخدمة

مثال ٢: في وحدة انتاجيه بها عدد m من الوحدات لاختيار صفات المنتجات فاذا كان متوسط

عدد المنتجات المراد اختبارها في وحدة الزمن (الثامنة) هو خمس قطع أى أن $\lambda = 5$ وأن

متوسط مدة الاختيار ثانيتان أى أن $\frac{1}{\mu} = 2$ ومنها $\mu = 0.5$

المطلوب تحديد عدد وحدات الاختيار بحيث يكون درجة التحميل على هذه الوحدات

ليس اقل من قيمه معينه

الحل: يمكن تحديد العدد اللازم من الوحدات وذلك باستخدام الشرط اللازم لضمان عدم

وجود زيادة غير محدودة في صف الاختيار أى العلاقة $\frac{\lambda}{\mu} \leq n$ وبما أن $\lambda = 5, \mu = 0.5$ فان

$$\frac{\lambda}{\mu} = 10$$

أى ان العدد اللازم من الوحدات يجب ان يكون اكثر من عشرة الا ان هذا لا يعنى

ان الاختبار سوف يسير على اكمل وجه فيمكن ان يكون فترة انتظار الاختبار مدة طويلة

نفترض ان درجة التحميل على الوحدات هي 90% أى ان احتمال أن جميع أجهزة

الاختبار مشغولة اكبر من 0.9 ونفرض انها تساوى 0.9 وعلى ذلك فان

$$\prod = 0.9$$

ونفرض ان فترة الاختبار لا تتعدى ثانية واحدة باحتمال 0.99 أى ان

$$P(B > 1) = 0.01$$

وباستخدام العلاقة التالية يمكن تحديد العدد اللازم من وحدات الاختبار

$$P(B > t) = \prod e^{-(n\mu - \lambda)t}$$

بوضع $\prod = 0.9$, $\mu = 0.5$, $\lambda = 5$, $t = 1$ نحصل على

$$P(B > 1) = 0.01 = 0.9 e^{-(n \cdot 0.5 - 5) \cdot 1}$$

بأخذ اللوغاريتم نحصل على

$$\log \frac{1}{90} = 0.5n + 5$$

أى أن

$$n = 2 \cdot 5 + \log 90 \approx 2 \cdot 9.5 = 19$$

أى ان العدد اللازم من وحدات الاختبار ليس اقل من 19 وحدة فلذا فان عشر وحدات لا تكفى .

ففى حالة $n = 19$ فان قانون توزيع فترة انتظار الاختبار يساوى

$$P(B > t) = 0.9 e^{-4.5t}$$

والجدول التالى يبين التوزيع لقيم t المختلفة

الزمن t مقاسا بالثانية	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.1.0
$P(B > t)$	0.56	0.37	0.23	0.16	0.09	0.06	0.04	0.02	0.015	0.01

ونرى من الجدول ان احتمال فترة الانتظار تتعدى نصف ثانية يساوى 0.09 أى باحتمال مقدارها 0.91 فان اختيار النطق يبدأ بعد نصف ثانية من وصولها (أنتاجها) كما يمكن القول بأن من كل مائة قطعة 9 منهم فترة انتظار الاختبار يتعدى نصف ثانية كما ان احتمال 0.99 يبدأ الاختبار بعد ثانية واحدة من وصول القطعة ومعنى آخر ان من كل مائة قطعة قطعة واحدة فترة انتظار اختبارها تتعدى الثانية .

والشكل البيانى التالى يبين مسار توزيع فترة الانتظار الاختبار

فى حالة $n = 11$

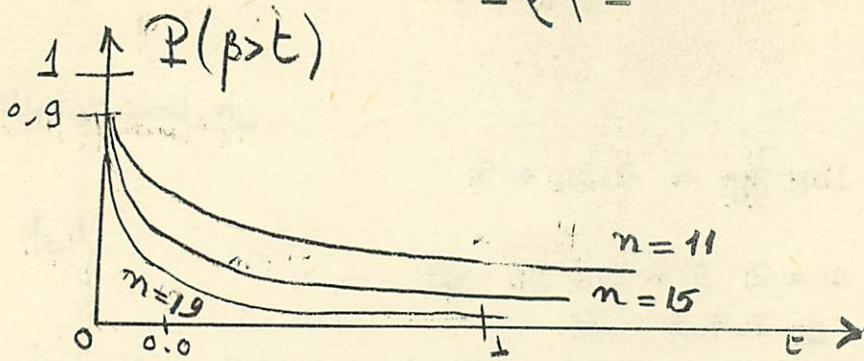
$$P(B > t) = 0.9 e^{-0.5t}$$

فى حالة $n = 15$

$$P(B > t) = 0.9 e^{-2.5t}$$

فى حالة $n = 19$

$$P(B > t) = 0.9 e^{-4.5t}$$



ونرى انه في حالة $n = 11$ فان احتمال فترة الانتظار لا تتعدى ثانية يساوى 0.45 أى أن في المتوسط اقل بقليل من نصف المنتجات سوف يبدأ اختبارها بعد ثانية واحدة من وصولها الى اجهزة الاختبار.

اما في حالة $n=15$ فان هذا الاحتمال يساوى 0.93 أى أن الصورة يتحسن على سابقتها إذ أن من مائة قطعة سبع قطع فقط تنتظر مدة اكثر من ثانية لاختبارها من لحظة وصولها .
ومن هذا المثال يمكن تحديد الطاقة الاجمالية اللازمة للانتاج .

مثال ٣ : يصل الى الوحدات الحاسبة الالكترونية تيار مستمر من المعلومات ونفرض ان الوحدة مصممة بحيث انها لا يمكن أن تقبل اكثر من عملية واحدة تقوم بها . فاذا وصلت عملية وكانت الوحدة مشغولة في زاوية عملية سبقت فانها تخزن في مكان خاص (الحافظة) ومنتظر حتى تفرغ الوحدة من عملها السابق . ونفترض ان كل عملية تفقد قيمتها بعد دقيقتين في لحظة وصولها اذا لم تبدأ الوحدة في تأديتها (اى انها تلغى) . نفرض ان معدل وصول المعلومات في الدقيقة الواحدة يساوى عشرة أى أن $\lambda = 10$ ونفرض ان طاقة الوحدة عبارة عن عشرين عملية في الدقيقة الواحدة أى أن $\mu = 20$
المطلوب (١) ايجاد احتمال أن اى عملية لا تلغى .
(٢) سعة الحافظة في هذه الحالة .

$$n=1, \lambda = 10, \mu = 20, t = 2$$

الحل : بما أن
فان

$$P(\beta > 2) = \prod e^{-(20-10) \cdot 2} = \prod e^{-20}$$

$$\prod = \frac{\mu P_0}{(n-1)! (\mu - \lambda)} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^n =$$

$$= \frac{20 P_0}{0! (20-k)} \cdot \frac{1}{2} = P_0$$

ولكن

أي أن p_0 ينطبق مع قيمة ρ ولكن

$$= \sum_{k=1}^{\infty} p_k = 1 - p_0$$

$$\therefore \rho + p_0 = 1$$

$$\rho = p_0 = \frac{1}{2}$$

ومنها فان

أي أن احتمال أن الوحدة مشغولة في تحليل المعلومات يساوي $\frac{1}{2}$ ومنها فان

$$P(B > 2) = 0.5 e^{-20} \approx 10^{-9}$$

أي أن المعلومات تلغى باحتمال تقريبا يساوي صفرا أي أنه يمكن تحليل جميع المعلومات .
وهنا قد نتساءل عن المدة التي تكون فيها الوحدة خالية من المعلومات حتى يتسنى لنا استخدامها في اغراض أخرى .

بما أن $p_0 = \frac{1}{2}$ أي أن نصف الوقت تكون فيه الوحدة خالية من تحليل المعلومات ومن هذا نرى أنه يمكن تكليف الوحدة بعمل آخر أو حل مشكلة أخرى معقدة أكثر وتأخذ وقت أكثر في تحليلها وهذا حتى يمكن استغلال الوحدة على اكمل وجه .

لتحديد سعة مكان التخزين (الحافظة - الذاكرة) بما ان العملية تفقد قيمتها بعد دقيقتين باحتمال 10^{-9} فان المطلوب هو تحديد سعة الحافظة بحيث تقبل جميع العمليات باحتمال قدره $1 - 10^{-9}$
ومثوسط العمليات المنتظرة في الحافظة يساوي

$$M_1 = p_1 \frac{1}{\lambda(1 - \frac{\lambda}{n\mu})^2} = p_1 \frac{1}{2(1 - \frac{1}{2})^2} = 2p_1$$

$$p_1 = \frac{1}{2} p_0 = \frac{1}{4}$$

$$\therefore M_1 = 2 \cdot \frac{1}{4} = \frac{1}{2}$$

أي أن العمليات المنتظرة في الحافظة لا يتعدى عملية واحدة ولكن هذا لا يعني أن سعة الحافظة تحتوي فقط مكان واحد لعملية واحدة ولتحديد عن الاماكن في الحافظة نفرض ان

العدد يساوي N وهو العدد الذي يرفض قبول او حفظ العمليات باحتمال قدره 10^{-9} وهذا الاحتمال يساوي

$$P_{>N} = \sum_{k=N+1}^{\infty} P_k$$

ولكن

$$P_k = \left(\frac{1}{2}\right)^k P_0 = \left(\frac{1}{2}\right)^{k+1}$$

$$\therefore P_{>N} = \sum_{k=N+1}^{\infty} \left(\frac{1}{2}\right)^{k+1} = \frac{\left(\frac{1}{2}\right)^{N+2}}{1 - \frac{1}{2}} = \left(\frac{1}{2}\right)^{N+1}$$

أى أن

$$10^{-9} = \left(\frac{1}{2}\right)^{N+1}$$

باخذ اللوغاريتم نحصل على

$$N+1 = \frac{-9}{-\log_2 2} = \frac{9}{0.3010} \approx 30 \quad \therefore N = 29$$

أى ان سعة الذاكرة اللازمة لكي تقبل جميع المعلومات ليس اقل من 29 مكانا .

مثال ٤ : داخل وحدة انتاجية بها عدد من الوحدات معدل تعطل الوحدات خلال ساعة هو ثلاث فاذا كانت الوحدة المتعطلة تكلف الشركة 5 جنيهها عن كل ساعة الوحدة الانتاجية واجهت المشكلة التالية :

الاختيار بين عاملين للقيام بعملية التصليح : احدهما يعمل ببطء ولكن ياخذ أجر اقل والاخر أسرع ويأخذ أجر اكبر . فاذا كان العامل الاول يأخذ 0.20 جنيهها عن كل ساعة ويقوم بتصليح اربعة وحدات فى الساعة والثاني يأخذ 0.3 جنيهها عن كل ساعة ويقوم بتصليح ست وحدات فى الساعة .

فأى العاملين تختار الوحدة الانتاجية للقيام بعملية التصليح .

الحل : نحسب الخسارة الناجمة عن التعطل والتصليح بالنسبة الى العامل الاول والثاني ونعتمد ذلك المفاضلة بينهما من حيث اقل خسارة .

نجد أن أجر العامل الاول خلال 8 ساعات عمل هو 1.6 جنيهها التوقع لعدد الوحدات

المتعطلة خلال 8 ساعات هو

$$8 \cdot \frac{\lambda}{\mu - \lambda} = 8 \cdot \frac{3}{4 - 3} = 24$$

وحدة

حيث $\mu = 4$ عبارة عن عدد الوحدات التي يمكن تصليحها خلال ساعة (وحدة زمن) والخسارة الناجمة عن تعطل 24 وحدة هي 120 جنيها .

وعلى ذلك فإن الوحدة الانتاجية تكون خسارتها الكلية في اليوم هي

$$120 + 1.6 = 121.6$$

$$\mu = 6, \lambda = 3$$

أما بالنسبة الى العامل الثاني فإن

والتوقع لعدد الوحدات المتعطلة خلال 8 ساعات هو :

$$8 \cdot \frac{3}{6-3} = 8 \text{ وحدات}$$

والخسارة الناجمة عن تعطل 8 وحدات هي 40 جنيها .

والخسارة الكلية عند استخدام العامل الثاني هي :

$$40 + 4 = 44 \text{ جنيها}$$

أى أن الوحدة الانتاجية تختار العامل الثاني حيث انه يكلف الوحدة اقل خسارة .

٢- نموذج خدمة الانتظار في حالة صف الانتظار محدود :

في هذا النموذج يكون الانتظار محدود الى عدد معين امام أجهزة الخدمة فاذا وصل طلب وكان امام أجهزة الخدمة العدد المحدود m مثلاً فإنه ترفض خدمته ويترك أجهزة الخدمة ننظر فقط اذا كانت الطلبات التي امام أجهزة الخدمة أقل من m نفرض ان عدد أجهزة الخدمة n ونلاحظ ان الطلبات المراد خدمتها يجب الاتتعدى العدد $n+m$ وكما سبق في النماذج السابقة نفرض ان معدل وصول الطلبات وخدمتها في معدل الزمن هو λ, μ

نفرض أن $-P_k$ احتمال وجود عدد k من الطلبات داخل مجموعة في أى لحظة

نجد أن P_k تحقق المعادلات التالية :

$$P_1 = \frac{\lambda}{\mu} P_0$$

$$(\lambda + k\mu)P_k = \lambda P_{k-1} + (k+1)\mu P_{k+1} \quad (1 \leq k < n)$$

$$(\lambda + n\mu)P_k = \lambda P_{k-1} + n\mu P_{k+1} \quad (n \leq k \leq n+m-1)$$

$$P_{m+n} = \frac{\lambda}{n\mu} P_{n+m-1}$$

ومنها من السهل اثبات أن :

$$(1) \quad P_k = \frac{\left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k}{k!} p_0 \quad 0 \leq k < n$$

$$P_k = \frac{\left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k}{n^{k-m} n!} p_0 \quad n \leq k \leq n+m$$

كما أن

$$(2) \quad p_0 = \sum_{k=0}^{n-1} \frac{1}{k!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k + \frac{1}{n!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^n \frac{1 - \rho^{m+1}}{1 - \rho}$$

حيث $\rho = \frac{\lambda}{n\mu}$

واحتتمال ان جميع الاجهزة مشغولة

$$(4) \quad \square = \sum_{k=n}^{n+m} P_k = P_n \frac{1 - \rho^{m+1}}{1 - \rho}$$

ومنها فان

$$(4') \quad P_n = \frac{1 - \rho}{1 - \rho^{m+1}} \cdot \square$$

وقانون توزيع مدة الانتظار

$$(5) \quad P(\beta > t) = \begin{cases} 0 & t < 0 \\ L(t) & t > 0 \end{cases}$$

$$L(t) = \frac{\prod e^{-n\mu t}}{1 - \rho^{m+1}} \sum_{i=0}^{m-1} \frac{(n\mu t)^i}{i!} (\rho^i - \rho^m)$$

حيث

ومتوسط عدد الطلبات المنتظرة الخدمة :

$$(6) \quad M_1 = \frac{P_n}{(1-\rho)^2} (\rho^{-(m+1)} \rho^{m+1} + m \rho^{m+2}) = \sum_{k=n}^{m+n} (k-n) p_k \quad 18$$

ومتوسط عدد الطلبات المراد خدمتها يساوي

$$(7) \quad M_2 = \sum_{k=1}^{n+m} k p_k = M_1 + n p_n \frac{1 - \rho^{m+1}}{1 - \rho} + p_0 \sum_{k=1}^{n-1} \frac{1}{(k-1)!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k$$

ومتوسط عدد الاجهزة الغير مشغولة يساوي

$$(8) \quad M_3 = \sum_{k=0}^{n-1} (n-k) p_k = \sum_{k=0}^{n-1} \frac{(n-k)}{k!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k p_0$$

ومتوسط المدة التي يقضيها الجهاز غير مشغولا يساوي

$$(9) \frac{M_3}{n} = \sum_{k=0}^{n-1} \frac{n-k}{n k!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k p_0$$

مثال : مركز خدمة به عدد معين من سيارات اللوري يستقبل الطلبات لحمولة ونقل البضائع المختلفة ونفرض ان طاقة مركز الخدمة محدودة أى انه يقبل عدد معين من الطلبات بعده يرفض أى طلب ونفرض ان هذا العدد هو عشرة ونفرض ان عدد ال سيارات الخدمة فقد وان كل ساعة يقبل المركز طلب واحد أى أن $\lambda=1$ ومتوسط مدة الشحن والنقل ساعة واحدة أى أن $\mu = 1$

المطلوب تحديد درجة التحميل على السيارات .

الحل : وبما أن

$$n+m = 5 \quad \text{فان} \quad n = 5, \quad m = 10$$

$$\rho = \frac{\lambda}{n\mu} = 0.2 \quad \mu = 1, \quad \lambda = 1 \quad p$$

احتمال ان يكون جميع الاجهزة مشغولة

$$P = p_5 = \frac{1 - (0.2)^{10}}{1 - 0.2} = \frac{5}{4} (1 - (0.2)^{11}) \quad p_5$$

ولكن

$$p_5 = \frac{1}{5!} (1)^5 \quad p_0 = \frac{p_0}{5!}$$

ولكن

$$p_0 = \frac{1}{\sum_{k=0}^4 \frac{1}{k!} + \frac{1}{5!} 0.8 (1 - (0.2)^{11})} = 0.5818$$

أى ان احتمال ان جميع الاجهزة غير مشغولة يساوي 0.5818 أى اكثر من نصف الوقت

تكون فيه السيارات غير مشغولة ومنها يمكن التوصية بتقليل عدد السيارات أو زيادة عدد الطلبات .

واحتمال ان الاجهزة مشغولة

$$p_5 = \frac{p_0}{5!} = 0.0048$$

أى من 1000 ساعة خمس ساعات فقط تكون فيه السيارات مشغولة واحتمال

ان جميع السيارات مشغولة

$$P = \frac{5}{4} (1 - (0.2)^{11}) \frac{0.5818}{5!} = 0.0061$$

أى انه من 1000 ساعة ست ساعات تكون فيها جميع السيارات مشغولة وهذا يبين مدى التحميل على السيارات ونرى انه صغير جدا .

ومتوسط عدد الطلبات المنتظرة للخدمة يساوي

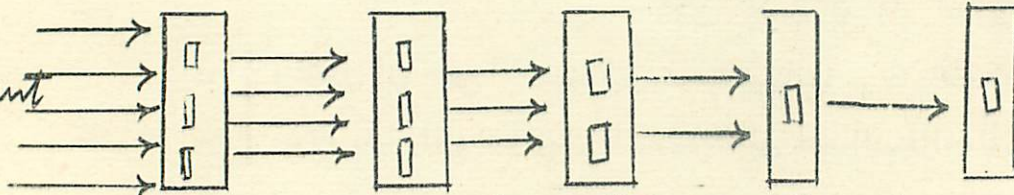
$$M_1 = \frac{p_5}{(0,8)^2} = 0.2 - 11(0.2) + 10(0.2)^{12} \approx 0.0015$$

أى أنه لا يوجد صف امام مركز الخدمة أى أن أى طلب يتؤدى خدمته ولا يرفض كما انه نجد ان الطاقة الالية كثيرة ولذا يستلزم الاقلال منها أو زيادة العدد n

*

نموذج بالم " Blam " الخدمة بالنسبة الى ترتيب اجهزة الخدمة :

في بعض نماذج الخدمة نرى ان الخدمة للطلبات تبدأ بالنسبة الى ترتيب اجهزة الخدمة (مرتبة ترتيبا خاصا حسب خواهي كل مجموعة وامكانية كل جهاز في المجموعة) فمثلا ان المجموعة الاولى تخدم جميع الطلبات فاذا كانت مشغولة أى خدمة طلبات سبقت فان الطلبات المراد خدمتها تتوجه الى المجموعة التي تلى المجموعة الاولى واذا كانت المجموعة الثانية مشغولة فى خدمة طلبات سبقت فانها تتوجه الى المجموعة التي تلى المجموعة الثانية وهكذا . أى أن الطلب يشغل الجهاز الذى أقل فى الترتيب :



اجهزة الخدمة مقسمة الى مجموعات

نفترض أن كل مجموعة تحتوى على جهاز واحد وان A_1, A_2, \dots, A_k عبارة عن اجهزة الخدمة - A_k - عبارة عن الجهاز الذى ترتيبه k ويصل الطلب الى الجهاز k عندما يكون قد مر على جميع الاجهزة A_1, A_2, \dots, A_{k-1} وكانوا جميعا مشغولين فى طلبات سبقت .

نفترض أن E_n - عبارة عن احتمال أن جميع n جهاز مشغولون ينطبق الرئض

نجد ان هذا الاحتمال يساوى

$$E_n = \frac{\frac{1}{n!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^n}{\sum_{k=0}^{n+1} \frac{1}{k!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k}$$

وهذه عبارة عن احتمال ان الطلب يتوجه الى الجهاز اذا وجد أو يتوجه الى الجهاز الاول .

وإذا فرض ان A_n عبارة عن احتمال ان الجهاز مشغول فان :

$$E_n = E_{n-1} A_n$$

وبالتعويض نجد أن

$$E_n = \frac{\lambda}{n\mu + \lambda} E_{n-1}$$

مثال ١: مصنع تعبئة منتجات مصنوعة يوجد به عدد من الوحدات الاوتوماتيكية للتعبئة موضوعة بالترتيب . تتوجه المنتجات الى الوحدة الاولى فاذا كانت مشغولة في تعبئة منتجات سبقت فانها تتوجه الى الوحدة التي تليها وهكذا فاذا كان متوسط فترة التعبئة للقطعة الواحدة يساوى ثانية وكان متوسط العدد المتوجه من المنتجات للتعبئة 1000 قطعة في الساعة . المطلوب تعيين درجة التحميل على الوحدات .

الحل : نرى ان عدد الوحدات ليست معروفة ولذا فاننا اولا نحدد ان فرض ان عددها واحتمال ان جميع الاجهزة مشغولة يساوى

$$E_n = \frac{\frac{1}{n!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^n}{\sum_{k=0}^n \frac{1}{k!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k}$$

حيث

$$\frac{\lambda}{\mu} = \frac{1000 \cdot 3.24}{3600} = 0.9$$

لقيم n المختلفة يمكن الحصول على الجدول التالي :

n	1	2	3	4	5	6	7
E_n	0.47368	0.17570	0.05007	0.01115	0.00200	0.00030	0.00000

من الجدول نرى أنه إذا كانت عدد الوحدات 6 فإن احتمال ان جميعها يكون مشغول
في وقت واحد يساوي 0.00030 وعندما $n = 7$ فإن احتمال ان يكون جميع الوحدات
مشغولة يساوي صفرا .

ولذا فإن وجود اكثر من ست وحدات تعبئة تعتبر طاقة آلية زائدة ان نرى انه يمكن ان يسير
العمل على اكمل وجه بست وحدات تعبئة فقط ان من 1000 قطعة فقط ثلاث ترفض
تعبئتهم ويمكن ارجاعهم الى وحدة التعبئة الاولى كما انه قد يقال انه يكفي فقط خمسة وحدات اذا
انه من 1000 ساعة عمل يكون ساعتان جميع الوحدات الخمس مشغولة . من هذا المثال امكن
تحديد الطاقة الالية ودرجة التحميل عليها .

وقد تحتوي كل مجموعة على مجموعة من أجهزة الخدمة فمثلا نفرض ان عدد المجموعات N
كل مجموعة تحتوي على n_1, n_2, \dots, n_N من الاجهزة ونرى ان احتمال ان المجموعة
الاولى مشغولة يساوي

$$E_1 = \frac{\frac{1}{n_1!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^{n_1}}{\sum_{k=0}^{\infty} \frac{1}{k!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k}$$

وا احتمال ان جميع المجموعات مشغولة يساوي

$$E_N = \frac{\frac{1}{S_N!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^{S_N}}{\sum_{k=0}^{\infty} \frac{1}{k!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k}$$

$$S_N = n_1 + n_2 + \dots + n_N \quad \text{حيث}$$

مثال :

نفرض ان لدينا ثلاث خطوط للدفاع في كل خط يوجد قاعدة للصواريخ المضادة للطائرات
القاعدة الاولى بها ثلاثة اجهزة والثانية بها جهازين والثالثة بها جهاز واحد فاذا كانت معدل
الطائرات المغيرة هو اربعة في وحدة الزمن وان متوسط مدة الاطلاق واصابة الهدف نصف
دقيقة أي ان $\mu = 2$

المطلوب ايجاد احتمال اختراق مجال الخطوط الدفاع الثلاث .

$$n_1=3, \mu = 2, \lambda = 4$$

الحل : بما أن

فإن احتمال اختراق مجال الخط الاول يساوى

$$E_1 = \frac{\frac{2^3}{3!}}{1 + 2 + \frac{2^2}{2!} + \frac{2^3}{3!}} = 0.21053$$

أى أنه أكثر من خمس الوقت جميع اجهزة الخط الاول يكون مشغولة فى القذف او أكثر من

خمس للطائرات ستخترق مجال الخط الاول وتقع فى مجال الخط الثانى .

واحتمال اختراق مجال الخط الثانى يساوى

$$E_2 = \frac{\frac{2^5}{5!}}{\sum_{k=0}^5 \frac{2^k}{k!}} = 0.03670$$

أى أن من 1000 طائرة تخترق مجال الخط الثانى وتقع فى مجال الخط الثالث

فقط .

واحتمال اختراق مجال الخط الثالث يساوى

$$E_3 = \frac{\frac{2^6}{6!}}{\sum_{k=0}^6 \frac{2^k}{k!}} = 0.00121$$

أى أنه من 1000 طائرة يخترق مجال الخط الثالث وتصيب الهدف طائرة واحدة .

ويمكن هنا تحديد عدد اجهزة القذف اللازم وضعها فى خطوط الدفاع بحيث يكون

احتمال اختراق مجال الخطوط اقل من كمية صغيرة ϵ أى أن تحديد s التى تحقق

المتباينة .

$$\frac{\frac{1}{s!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^s}{\sum_{k=0}^s \frac{1}{k!} \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^k} < \epsilon$$

Monte Carlo simulation technique

Applied to the theory of Queues.

طريقة مونت كارلو وتطبيقاتها في نظرية الصفوف

في الدراسة التحليلية السابقة افترضنا أن توزيعات المدخلات input بواسون والمخرجات output توزيع أسى وتوصلنا الى صيغة رياضية للمؤشرات التي تصف المشكلة وفي بعض الاحيان اذا اختلف توزيعات المدخلات والمخرجات عن هذه التوزيعات فانه قد يكون من الصعب الوصول الى الصيغ الرياضية أو أن هذه الصيغ صعبة الاستخدام فلذا فانه يكون من الأفضل أن يستخدم الارقام العشوائية random numbers وذلك بغرض أن فترات الوصول وفترات الخدمة تأخذ قيم عشوائية .

• واستخدام الارقام العشوائية هو أبسط اجراء لوصولنا مباشرة الى النظام التي يطابق الى أقصى حد النظام الحقيقي .

• والمثال التالي يبين شرح الطريقة والخطوات المتبعة لحل المشكلة .

نفرض أن لدينا جهاز واحد للخدمة وأن متوسط مدة الخدمة $\frac{1}{\mu}$ والنظام المتبع في الخدمة هو من يأتي أولاً يخدم أولاً . ونفترض أن التوزيع الاحتمالي للخدمة أسى .

ونفرض أن لحظات وصول الطلبات ما هي الا لحظات عشوائية نفرض أن توزيعها الاحتمالي هو التوزيع الأسى توقعه في وحدة الزمن λ ولايجاد فترات الوصول نرى أن

$$\phi(t_1) = 1 - e^{-\lambda t_1} \quad \text{ومنها فان}$$

$$t_1 = -\frac{1}{\lambda} \log(1 - \phi(t_1)) \quad \dots \quad (1)$$

حيث $\phi(t_1)$ يمكن الحصول عليها باستخدام الأرقام العشوائية

وفترات الخدمة : تساوى

$$t_2 = \frac{1}{\mu} \log(1 - \psi(t_2)) \quad (2)$$

حيث $\psi(t_2)$ يمكن الحصول عليها باستخدام الأرقام العشوائية . ولحل المشكلة بطريقة مونت كارلو تجرى الخطوات التالية :

(١) نفترض قيمتين لكل من λ ، μ (وذلك حسب البيانات المتاحة)

(٢) تختار من جدول الأرقام مجموعة من الأرقام وتضع قبلها العلامة العشرية مثلا العدد 9342

تصبح العدد 0.9342

وهذه الأعداد يمثل $\phi(t)$

(٣) من المعادلة (١) لقيمة λ المفروضة يمكن حساب فترات الوصول t_1

(٤) بالنسبة الى فترات الخدمة فاننا نأخذ مجموعة أخرى من الأرقام وتضع قبلها العلامة العشرية

كما سبق وهذه الأعداد تمثل $\psi(t_2)$

(٥) من المعادلة (٢) لقيمة μ المفروضة يمكن حساب فترة الخدمة .

(٦) من هذه البيانات نوجد

(أ) متوسط المدة التي يقضيها الطلب داخل مجموعة الخدمة .

(ب) متوسط فترة الانتظار لكل طلب .

(ح) متوسط الفترة التي يقضيها الجهاز بدون عمل .

(د) متوسط طول الصف .

لايجاد هذه القيم نفرض أن $\lambda = 0.5$ $\mu = 1$ في وحدة الزمن (المائة)

ايجاد فترات وصول الطلبات : نفرض أن لدينا عشرة طلبات وباستخدام الخطوات ١ - ٣ نحصل

على الجدول التالي :

جدول رقم (١)

الطلبات	الارقام العشوائية	$\phi(t)$	$-\frac{1}{\lambda} \ln(1 - \phi(t))$	لحظات وصول الطلبات
1	4504	0.4504	71	71
2	6340	0.6340	119	190
3	3173	0.3173	48	238
4	5682	0.5682	99	337
5	2841	0.2841	41	378
6	5516	0.5516	92	470
7	2758	0.2758	40	510
8	5475	0.5475	94	604
9	6833	0.6833	139	743
10	7512	0.7512	169	912

من الجدول نرى أن λ^* عدد الطلبات الواصلة في وحدة الزمن تساوى

$$\lambda^* = \frac{10}{\frac{912}{60}} = \frac{10 \cdot 60}{912} = 0.657$$

لايجاد مدد الخدمة : وباستخدام الخطوات ٤ - ٥ نحصل على الجدول التالي

- 29 -
جدول رقم (٢)

عدد الطلبات	الارقام العشوائية	$\psi(t)$	$-\frac{1}{\mu} \ln(1 - \psi(t))$	مجموع مدة الخدمة
1	0412	0.0412	3	3
2	4302	0.4302	35	38
3	2151	0.2151	14	52
4	5171	0.5171	44	96
5	6681	0.6681	65	161
6	7436	0.7436	82	243
7	7814	0.7814	90	333
8	8003	0.8003	96	429
9	4001	0.4001	32	461
10	6096	0.6096	65	526

من الجدول نرى أن μ^* عدد الطلبات التي يمكن خدمتها في وحدة الزمن تساوي

$$\mu^* = \frac{10 \cdot 60}{426} = 1.141$$

لايجاد الخطوة (٦) يستخدم جدول (١) ، (٢) للوصول الى الجدول التالي :

جدول رقم (٣)

عدد الطلاب	لحظات الوصول	طول فترة الخدمة	مجموع فترات الخدمة	لحظاً انهاء الخدمة	فترة الانتظار	طول الصف	الفترة التي يقضيها الجهاز بدون عمل
1	71	3	3	74	0	0	71
2	190	35	38	225	0	0	116
3	238	14	52	252	0	0	113
4	337	44	96	381	0	0	85
5	378	65	161	446	3	1	0
6	470	82	243	552	0	0	24
7	510	90	333	642	42	1	0
8	604	96	429	738	38	1	0
9	743	32	461	775	0	0	5
10	912	65	526	977	0	0	137
المجموع					83	13	451

من الجدول السابق نرى أن

متوسط فترة الانتظار لكل طلب تساوي مجموع فترات الانتظار على عدد الطلاب

أي أن

$$T = \frac{83}{10} = 8.3 \text{ دقيقة لكل طلب}$$

ومتوسط المدة التي يقضيها الجهاز بدون عمل تساوي

$$\frac{451}{10} = 45.1 \text{ دقيقة}$$

ومتوسط طول الصف يساوي

$$M_1 = \frac{\text{مجموع الصف}}{\text{عدد الطلبات}} = \frac{3}{10} = 0.3 \quad \text{طلب}$$

ونلاحظ أن هذه القيم تختلف عن قيم الصيغ الرياضية وهي ومتوسط الصف يساوي

$$M_1 = \frac{\lambda}{\mu - \lambda} = \frac{0.5}{1.0 - 0.5} = 1$$

ومتوسط مدة الانتظار يساوي

$$T_1 = \frac{\lambda}{\mu(\mu - \lambda)} = \frac{0.5}{1(1.0 - 0.5)} = 1 \quad \text{دقيقة لكل طلب}$$

مثال (2) : في الانتاج عندما نمر على مراحل : نفرض أن وصول المواد الخام يبيع القانون الأسى متوسطه دقيقة $20 = 1/\lambda$ وأن الانتاج يمر على ثلاث مراحل توزيعات مدة الخدمة في هذه المراحل تتبع

(1) المرحلة الأولى : القانون المعتاد متوسطه 10 دقائق وانحرافه المعياري 5 دقائق .

(2) المرحلة الثانية : القانون الأسى متوسطه $15 = \frac{1}{\mu}$

أوجد بطريقة مونت كارلو متوسط مدة التي يقضيها الطلب في مجموعة الخدمة - ومتوسط الانتظار الحل : نفرض أنه خلال مجموعة الخدمة تصل عدد 10 طلب خلال مدة معينة ، كما في المثال السابق فاننا نأخذ من الأرقام العشوائية مجموعة تمثلها بالنسبة الى $\Phi(t)$ ومرة مجموعة أخرى بالنسبة الى $\Psi(t)$ مع العلم تستخدم بالنسبة للمرحلة الأولى جدول الأرقام العشوائية للتوزيع المعتاد وللمرحلة الثانية للتوزيع الاسى نحصل بعد ذلك على الجدول التالي الذي يمثل لحظات الوصول وفترات الخدمة على المرحلة الأولى والثانية :

جدول رقم (٤)

رقم الطلب	فترات الوصول	لحظات الوصول	مدة الخدمة في المرحلة الاولى	مجموعه الخدمة	مدة الخدمة في المرحلة الثانية	مجموعه فترات الخدمة
1	25	25	11	11	9	9
2	7	32	13	24	4	13
3	10	42	6	30	12	25
4	31	73	8	38	26	51
5	21	94	5	43	13	64
6	12	106	11	55	7	71
7	36	142	9	64	18	89
8	36	178	15	79	50	139
9	7	185	18	97	2	141
10	1	186	6	103	5	146

من الجدول نرى أن

$$1/\lambda^* = \frac{186}{10} = 18.6$$

$$\frac{1}{\mu^*} = \frac{103}{10} = 10.3$$

ومتوسط مدة الخدمة في المرحلة الاولى

$$\frac{1}{\mu^*} = \frac{146}{10} = 14.6$$

والمرحلة الثانية :

لايجاد المؤشرات المطلوبة نكون الجدول التالي :

- ٥٢ -

جدول رقم (٥)

رقم الطلب	لحظات الوصول	الوصول الى المرحلة الاولى	وقت الانتهاء من المرحلة الاولى	الوصول الى المرحلة الثانية	الانتهاء من المرحلة الثانية	الوصول الى المرحلة الثالثة	الانتهاء من المرحلة الثالثة	المدة التي يقضيها
	1	2	3	4	5	6	7	8
1	25	25	36	36	45	45	60	35
2	32	36	49	49	53	60	75	43
3	42	49	55	55	67	75	90	48
4	73	73	81	81	107	107	122	49
5	94	94	99	107	120	122	137	43
6	106	106	177	120	127	137	152	46
7	142	142	151	151	169	169	184	42
8	178	178	193	193	243	243	258	70
9	185	193	211	245	245	258	273	88
10	186	211	217	245	250	273	288	102
							المجموع	566

من الجدول نرى أن متوسط المدة التي يقضيها الطلب في مجموعة الخدمة يساوي

$$\frac{566}{10} = 56.6 \text{ دقيقة}$$

ومتوسط المدة التي يقضيها في الانتظار تساوي

$$56.6 - 10 - 15 - 15 = 16.6 \text{ دقيقة لكل طلب}$$

ونلاحظ أن الجدول السابق محسوب في حالة الطلب يجري خدمته لأي مرحلة عندما تنتهي من

خدمة الطلب السابق له في نفس المرحلة أي أن عملية الانتاج مستمرة .