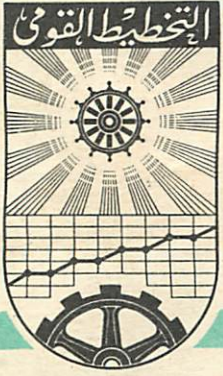


الجمهورية العربية المتحدة



مركز الخطبة القومية

مذكرة خارجية رقم (١١٢١)

بعض النماذج لمشكلة النقل غير التقليدية وطرق حلها

دكتور محرم الحداد

سبتمبر ١٩٧٥

المحتويات

صفحة

مقدّمـــــــــــــــــه *

- | | | | | |
|----|-------|-------|-------|---|
| ١ | | | | ١ - نموذج النقل مع وجود قيود على الكميات المنقولة |
| ٤ | | | | ٢ - نموذج لمشكلة النقل لسلاح غير متجانســـــــــــــــــه |
| ٨ | | | | ٣ - نموذج لمشكلة النقل على مرّ أحل |
| ١١ | | | | ٤ - نموذج اختيار المواقع المثلى لعدد من المصانع المزمع انشائها لخدمه غرض مسأ. |
| ١٤ | | | | ٥ - نموذج لنقل وحدات متجانسه بين مجموعه أماكن معينه بواسطة مجموعه محدود ه |
- من وسائل النقل مع جعل وقت سير هذه الوحدات فارغه أقل ما يمكن



يمكن صياغة عدد من المشاكل الاقتصادية والتي نريد إيجاد الموضع الأمثل لها في شكل نماذج نقل . وقد عالجنا الاسس الرياضية لمشكلة النقل وطرق حلها في مذكره سابقه (*) . وتتميز طرق حل مشاكل النقل بصفه عامه سهولتها النسبيه ، وهذه السهولة تدعو العديد من الباحثين الى محاوله صياغة المشاكل المختلفه في المجالات المتعدد ه كمشاكل نقل كلما أمكن ذلك .

وبالتوسع في دراسه النماذج المختلفه لمشكله النقل فانه يمكن صياغة العديد من المشاكل (والتي انت تحل في شكلها البدئي عموما باستخدام اسلوب البرمجه الخطيه) كنماذج للنقل وحلها بالتالي باستخدام طرق حل مشكله النقل المعروفه .

وستناول في هذه المذكره بالعرض والتحليل بعض هذه المشاكل ونماذجها وهي :-

- ١- نموذج النقل مع وجود قيود على الكميات المنقوله .
 - ٢- نموذج لمشكله النقل لسلع غير متجانسه .
 - ٣- نموذج لمشكله النقل على مراحل .
 - ٤- نموذج اختيار المواقع المثلى لعدد من المصانع المزمع انشائها لخدمه فوض ما
- Location Problem
- ٥- نموذج لنقل وحدات متجانسه بين مجموعه اماكن معينه بواسطه مجموعه محدده من وسائل النقل مع جعل وقت سير هذه الوحدات فأرقة أقل ما يمكن .

١- نموذج النقل مع وجود قيود على الكميات المنقوله :

يوجد في كثير من مشاكل النقل بجانب القيود الخاصه بمشكله النقل التقليديه (أي قيود العرض والطلب) بعض القيود الاضافيه . وتوثبط هذه القيود الاضافيه بالكميات X_{ij} التي يتم نقلها من المنتج A_i الى مكان الطلب B_j والتي يمكن صياغتها بشكل عام ما يأتي :

$$X_{ij} \leq K_{ij} \quad (i=1,2,\dots,m ; j=1,2,\dots,n)$$

د . محرم الحداد ، مشكلات النقل وطرق معالجتها ، مذكره رقم ٣٨٦ معهد التخطيط القومي يونيو ١٩٧٤ .

حيث

K_{ij} هي أقصى كمية يمكن نقلها من المنتج A_i إلى مكان الطالب أو الاستهلاك B_j .
في ظروف أخرى فإنه يمكن صياغة القيود الإضافية كما يلي :-

$$X_{ij} \leq K_{ij} \quad (i=1,2,\dots,n ; j=1,2,\dots,m)$$

حيث

K_{ij} هي أقل كمية يلزم نقلها من المنتج A_i إلى مكان الطالب (أو الاستهلاك) B_j
والمشكلة هي الآن : كيف يمكن تحويل مشكلة النقل السابقة في كلتا الحالتين أي مع وجود قيود إضافية باستخدام أقصى كمية (أو أقل كمية) يمكن نقلها إلى مشكلة نقل تقليدية بدون قيود إضافية .

وبهذه الطريقة يمكن صياغة المشاكل الاقتصادية على وجه التحديد الحالة الأولى أي مع وجود قيود على أقصى كمية يمكن نقلها .

هذه المشكلة يمكن صياغتها رياضياً كالتالي :-

أوجد قيم $(X_{ij} ; i=1,2,\dots,m ; j=1,2,\dots,n)$ التي تحقق الشروط التالية :-

أ - قيود العرض

$$(1) \sum_{j=1}^m X_{ij} = a_i \quad (i=1,2,\dots,m)$$

ب - قيود الطلب

$$(2) \sum_{i=1}^m X_{ij} = b_j \quad (j=1,2,\dots,n)$$

ج - قيد التوازن

$$(3) \sum_{i=1}^m a_i = \sum_{j=1}^n b_j$$

د - القيود الإضافية

$$(4) X_{ij} \geq 0 \quad (i=1,2,\dots,m ; j=1,2,\dots,n)$$

هـ - القيود الإضافية الخاصة بأقصى كمية يمكن نقلها .

$$(5) X_{ij} \leq K_{ij} \quad \text{for different values of } i \text{ \& } j$$

وحيث تكون دالة التكاليف الكلية .

$$(6) \quad Z = \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n C_{ij} X_{ij} \longrightarrow \text{Min.}$$

أقل ما يمكن

مثال ١ :

إذا أخذنا في مشكله النقل $m = 3$, $n = 4$ مع وجود قيود على أقصى كمية يمكن نقلها من المصب الأول A_1 الى كل مكان من اماكن الطلب B_1, B_2, B_3, B_4 وكانت هذه القيود الاضافيه كالتالى :-

$$(7) \quad X_{1j} \leq K_{1j} \quad (j = 1, 2, 3, 4)$$

وبإضافة المتغيرات المتصلة $(j \geq 0, j = 1, 2, 3, 4)$ الى مجموعه المتباينات السابقة لتحويلها الى معادلات تحصل على :-

$$X_{11} + \lambda_1 = K_{11}$$

$$X_{12} + \lambda_2 = K_{12}$$

$$X_{13} + \lambda_3 = K_{13}$$

$$X_{14} + \lambda_4 = K_{14}$$

وبجمع هذه المعادلات ينتج أن

$$\sum_{j=1}^4 X_{1j} + (\lambda_1 + \lambda_2 + \lambda_3 + \lambda_4) = K_{11} + K_{12} + K_{13} + K_{14}$$

وباستخدام العلاقة (١) نحصل على

$$\lambda_1 + \lambda_2 + \lambda_3 + \lambda_4 = (K_{11} + K_{12} + K_{13} + K_{14}) - a_1 = K$$

وبالتالى فانه يمكن صياغة مشكله النقل هذه كمشكله نقل تقليديه كما بالجدول رقم (١) .

جدول رقم (١)

		B_1	B_2	B_3	B_4	B	
		C_{11}	M	M	M	0	K_{11}
	A_{11}	X_{11}		M	M	0	
	A_{12}	M	C_{12}	M	M	0	K_{12}
A_1	A_{13}	M	M	C_{13}	M	0	K_{13}
	A_{14}	M	M	M	C_{14}	0	K_{14}
		C_{21}	C_{22}	C_{23}	C_{24}	M	a_2
A_2	X_{21}	X_{22}	X_{23}	X_{24}	C_{34}	M	
	C_{31}	C_{32}	C_{33}	C_{34}			a_3
A_3	X_{31}	X_{32}	X_{33}	X_{34}			
	b_1	b_2	b_3	b_4	K		

واضح من هذا الجدول أن تكاليف النقل لبعض الخلايا M وهذه الخلايا هي الخلايا التي تحدد الطارق التي لا يجب استخدامها للنقل حتى يتم التوازن المطلوب . لذلك يجب اختبار قيمه تكاليف النقل M كبيره جدا نسبيا .

كما يتضح من الجدول أيضا أن اضافه اى قيود أخرى على أقصى كميه يمكن نقلها من أى منبع أخر الى أى مكان طلب يمكن معالجتها بطريقه مماثله باضافه صفوف منطوره في المصفوفه السابقه . هذه المشكله التقليديه يمكن حلها باستخدام احدى الطارق السابق ذكرها في المذكره السابقه .

٢ - نموذج لمشكله النقل لسلع غير متجانسه :

إن الشرط الرئيسى لتناول أى مشكله نقل كمشكله تقايديه هو أن تكون السلع المنقول سلع متجانسه أى غالبا ما يكون لها نفس الحجم ونفس تكاليف نقل وحده واحده لنفس المسافه (مثل الاحذيه مع اختلاف انواعها وموديلاتها) وهذا الشرط يعتبر بمثابة قيد رئيسى على مشكله النقل .

أما إذا أردنا التوسع في مشكله النقل في هذه الحالة فإن المشكله يمكن أن تتضمن سلح مختلفه غير متجانسه بحيث يجب نقلها من متابعها (اماكن تواجد هـ) إلى اماكن طلبها (أو استهلاكها)

وإذا أخذنا على سبيل المثال أنه يوجد عدد من المحافظات في ج م م مع قدره m وعلى $(B_j, j=1, 2, \dots, n)$ وأن لكل منها طالب محدد على المنتجات البترولييه وعدد ها 1 (بنزين ، جاز ، زيت ، بوتاجاز ، الخ) وأن هذه الطلبات يتم تغطيتها بصفه عامه من عدد من المنايع (شركات البترول) m وعلى $(A_i, i=1, 2, \dots, m)$ فإذا افترضنا أن

b_j^k تمثل طالب المحافظه B_j من المنتج البترولى k في فترة زمنييه محدده حيث $(j=1, 2, \dots, n ; k=1, 2, \dots, 1)$

a_i هي أقصى طاقه اجماليه متاحه لشركة البترول A_i من جميع المنتجات البترولييه $(1, 2, \dots, k, \dots, 1)$

a_i^k هي أقصى طاقه متاحه لشركة البترول A_i من المنتج k من المنتجات البترولييه حيث $(i=1, 2, \dots, m ; k=1, 2, \dots, 1)$

c_{ij}^k هي تكلفه نقل وحده واحده من المنتج البترولى k من المنيع A_i إلى المحافظه B_j حيث $(i=1, 2, \dots, m ; j=1, 2, \dots, n ; k=1, 2, \dots, 1)$

والمطلوب هنا هو بناء نموذج اقتصادى رياضى لتحديد خطه النقل المثلى .

فإذا رمزنا إلى الكميه التى سيتم نقلها من المنتج البترولى k من المنيع A_i إلى المحافظه B_j بالرمز x_{ij}^k حيث

$(i=1, 2, \dots, m ; j=1, 2, \dots, n ; k=1, 2, \dots, 1)$

وحيث أن طالب كل محافظه من أى من المنتجات البترولييه يمكن أن يتم تغطيته بصفه عامه من المنايع المختلفه (شركات البترول المختلفه) فإن

$$(1) \sum_{i=1}^m x_{ij}^k = b_j^k \quad (j=1, 2, \dots, n ; k=1, 2, \dots, 1)$$

والنسبة لاقصى طاقه اجماليه متاحه لدى شركة البترول A_i من جميع المنتجات البترولييه فان

$$(2) \sum_{j=1}^n \sum_{k=1}^1 x_{ij}^k \leq a_i \quad (i=1,2,\dots,m)$$

والنسبة لاقصى كميات متاحه من المنتج k في المنبع أو شركة البترول A_i فان

$$(3) \sum_{j=1}^n x_{ij}^k \leq a_i^k \quad (j=1,2,\dots,n)$$

واضح كذلك أن

$$(4) x_{ij}^k \geq 0 \quad (i=1,2,\dots,m; j=1,2,\dots,n; k=1,2,\dots,1)$$

وأن دالة الهدف التي تعبر عن التكاليف الكليه Z ونريد جعلها أقل ما يمكن يمكن صياغتها كالآتي :-

$$(5) Z = \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n \sum_{k=1}^1 c_{ij}^k x_{ij}^k \rightarrow \text{Min.}$$

واضح أنه بدون مجموعه القيود (2) فان مشكله النقل هذه تتحول الى عدد 1 من مشاكل النقل المتجانسه والتي يمكن حل كل منها على حده بسهولة . ولكن نتيجة لوجود هذه المجموعه من القيود والتي تربط ضمناً بين أقصى كميات يمكن انتاجها من كل منتج واقصى طاقه اجماليه للشركه (والتي تعنى ضمناً أن الطاقه القصوى للشركه لا يمكن أن تزيد عن مجموع أقصى كميات يمكن انتاجها من المنتجات البترولييه المختلفه) فان هذه المشكله تصبح غير متجانسه ومفتوحه .

ويمكن وضع هذا النموذج لمشكلة النقل الغير متجانسه والمفتوحه في الجدول (٢)

جدول رقم (٢)

	B_1	B_2		B_n	B^f	
A_1	x_{11}^1 x_{11}^2 x_{11}	x_{12}^1 x_{12}^2 x_{12}		x_{1n}^1 x_{1n}^2 x_{1n}	x_{1f}^1 x_{1f}^2 x_{1f}	a a a
A_2	x_{21}^1 x_{21}^2 x_{21}	x_{22}^1 x_{22}^2 x_{22}		x_{2n}^1 x_{2n}^2 x_{2n}	x_{2f}^1 x_{2f}^2 x_{2f}	a a a
A_m	x_{m1}^1 x_{m1}^2 x_{m1}	x_{m2}^1 x_{m2}^2 x_{m2}		x_{mn}^1 x_{mn}^2 x_{mn}	x_{mf}^1 x_{mf}^2 x_{mf}	a a a
	b_1^1 b_1^2 b_1	b_2^1 b_2^2 b_2		b_n^1 b_n^2 b_n	b_f^1 b_f^2 b_f	

ويمكن وضع التكاليف في الخلايا المناظره - أما في الخلايا المختلفه عن خلايا القطار الرئيسي في كل بلوكه من هذه البلوكات فاننا نستخدم تكلفه كبيره نسبيا M .

يتضح من النموذج السابق أنه يمكن تطبيقه على الطلب الخارجى لبلدان العالم المختلفه على البترول ومنتجاته الموجود في البلدان العربيه لتحقيق سياسه التصدير المثلى بأقل التكاليف كما يمكن تطبيقه أيضا على الطلب الخارجى لبلدان العالم المختلفه على الاخذيه المصنوعه المختلفه (كلاسيكى ومودرن) والمصنوعه في البلدان العربيه المصدره لها لتحقيق سياسه مثلى للتصدير بأقل تكاليف نقل علما بأن الاخذيه الكلاسيكيه يمكن نقلها بالبواخر بتكلفه أقل من تكلفه أخذيه الموده والتي يجب نقلها بالطائرات حيث فترة سريان الموده فتره قصيره نسبيا

٣ - نموذج لمشكلة النقل على مراحل :

هذا النوع من نماذج النقل يمكن استخدامه عمليا في وصف أى عمليات نقل على مراحل مثل النقل من أماكن الانتاج الى المخازن ثم من المخازن الى أماكن الاستهلاك .

مثال :

تنتج عدة مصانع قدرها m سلعة ما فإذا كان انتاج المصنع A_i من هذه السلعة هو a_i حيث $(i=1, 2, \dots, m)$ وإذا تم تخزين كل الانتاج في عدد n من المخازن $(B_j, j=1, 2, \dots, n)$ حتى يحين استخدامها بعد ذلك بواسطة عدد l من المستهلكين $(D_k, k=1, 2, \dots, l)$ وكان طاب المستهلكين من هذه السلعة هو $(d_k, k=1, 2, \dots, l)$.

أما عن الطاقة الاستيعابية للمخزن B_j حيث $(j=1, 2, \dots, n)$ فنستفترض أنه يمكن تخزين الكميات المثلى في المخازن المناسبة .

وإذا افترضنا أن اجمالي الانتاج يساوى اجمالى الطلب .

والمطلوب هو تحديد خطة النقل المثلى من أماكن الانتاج الى المخازن الى أماكن الاستهلاك وذلك بفرض اجمال تكاليف التخزين وبحيث تكون تكاليف النقل الكليه أقل : يمكن .

نفرض أن الابعاد من أماكن الانتاج والمخازن هي C'_{ij} وبين المخازن وأماكن الاستهلاك هي C''_{jk} حيث $(i=1, 2, \dots, m; j=1, 2, \dots, n; k=1, 2, \dots, l)$.
بأن تكاليف نقل وحده واحده من المنتج تتناسب تناسبا طوريا مع هذه الابعاد .

فإذا فرضنا أن

X_{ij} هي كمية السلعة التي يجب نقلها من مكان الانتاج A_i الى المخزن B_j
 Y_{jk} هي كمية السلعة التي يجب نقلها من المخزن B_j الى مكان الطلب D_k

فانه يمكن صياغة العلاقات التالية : —

بالنسبة لانتاج المصنع A_i فان

$$\sum_{j=1}^n X_{ij} = a_i \quad (i=1, 2, \dots, m)$$

وبالنسبة للمستقبل D_k فان

$$\sum_{j=1}^n y_{jk} = d_k \quad (k=1, 2, \dots, l)$$

أما بالنسبة للمخازن فان

$$\sum_{i=1}^m x_{ij} = b_j \quad (j=1, 2, \dots, n)$$

$$\sum_{k=1}^l y_{jk} = b_j \quad (j=1, 2, \dots, n)$$

وحيث أن العلاقة الاستيعابية للمخازن غير محددة ، فان هذا يعني أن b_j غير معروفه لجميع قيم $(j=1, 2, \dots, n)$.

وتكون شروط التوازن في هذه الحالة هي

$$\sum_{i=1}^m a_i = \sum_{j=1}^n b_j = \sum_{k=1}^l d_k$$

كما يجب أن تكون جميع المتغيرات غير سالبه أي أن

$$x_{ij} \geq 0 \quad (i=1, 2, \dots, m ; j=1, 2, \dots, n)$$

$$y_{jk} \geq 0 \quad (j=1, 2, \dots, n ; k=1, 2, \dots, l)$$

وتكون دالة الهدف التي تعبر عن التكاليف الكلية Z هي

$$Z = \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n c_{ij} x_{ij} + \sum_{j=1}^n \sum_{k=1}^l c_{jk} y_{jk} \rightarrow \min.$$

وبميز هذا النموذج كما سبق أن ذكرنا أن العلاقة الاستيعابية للمخازن المختلفة غير محددة ، كما أن الوضع الأمثل للنقل على مرحلتين لا يتحدد بواسطة جمع الوصفين الأمثلين لكل مرحلة منهما

وبافتراض أن :

Z_{ik} هي عدد الوحدات التي سيتم نقلها من A_i الى D_k فان دالة الهدف Z التي تعبر عن التكاليف الكلية يمكن صياغتها كالتالي :-

$$Z = \sum_{i=1}^m \sum_{k=1}^l c_{ik}^{sj} Z_{ik} \rightarrow \min.$$

حيث C_{ik}^s هي

$$C_{ik}^{sj} = \min_{1 \leq j \leq n} (C'_{ij} + C''_{jk}) = (C'_{is_j} + C''_{s_j k})$$

وتؤول مشكلة النقل على مرحلتين إلى مشكلة نقل تقليدية.

ولايجاد حل مشكلة النقل يجب تحديد مصفوفة التكاليف C_{ik}^s والتي تكون الأساس لحل المشكلة التقليدية الجديدة والتي يمكن حسابها من الجدول رقم (٣) واستخدام الملاحق الرياضية السابقة . ويحدد الرمز s المخزن الوسيط الذي يتم من خلاله نقل السلعة من A_i إلى D_k (وهو المخزن الذي يسمح بأقل تكلفة لنقل وحدة واحدة من A_i إلى D_k) .

جدول رقم (٣)

	B_1	B_2	...	B_n	D_1	D_2	...	D	
A_1	C_{11}	C_{12}	...	C_{1n}	C_{11}^{sj}	C_{12}^{sj}		C_1^{sj}	a_1
A_2	C_{21}	C_{22}	...	C_{2n}	C_{21}^{sj}	C_{22}^{sj}		C_2^{sj}	a_2
$\vdots$									
A_m	C_{m1}	C_{m2}	...	C_{mn}	C_{m1}^{sj}	C_{m2}^{sj}		C_m^{sj}	a_m
B_1					C_{11}	C_{12}		C_1	
B_2					C_{21}	C_{22}		C_2	
$\vdots$									
B_n					C_{n1}	C_{n2}		C_n	
D					d_1	d_2		d	

وتستخدم المصفوفة $c_{ij}^{(s)}$ (حيث $i=1,2,\dots,m; k=1,2,\dots,l$) فقط بعد تحديد s أو حسابها في حل مشكلة النقل الخاصة بها والتي تصبح مشكلة تقليدية *.

ومن البديهي أنه بعد إيجاد حل المشكلة التليدية الجديدة يجب لكل مخزن s في كل عمود إضافته قسم k حتى تحصل على سهم المخزن s *.

وتستخدم هذه الطريقة فقط في حالة عدم وجود قيود على حجم كل مخزن *.

أما مشكلة النقل على مرحلتين العامة حيث يوجد قيود على الطاقة الاستيعابية للمخازن فقد أمكن صياغتها في المذكرة السابقة *.

ويمكن حلها بسهولة باستخدام طرق البرمجة الخطية *.

٤- نموذج اختيار المواقع المثلى لعدد من المصانع المزمع انشائها لخدمة غرض ما :

Location Problem.

هذا النموذج له أهمية خاصة في عمليات التخطيط الأقليمي * كما يمكن تطبيقه في حل مشكلة الاختيار الأمثل لمواقع إقامة المصانع الخاصة بمواد البناء اللازمة لتصميم مدن سيناء * وهنا ينهض اختيار عدد من المواقع الممكنة من بين عدد أكبر من المواقع المتاحة لإقامة المصانع بها *.

وحيث أن الغرض من ذلك هو تسهيل عملية بناء مساكن جديدة محدودة مسبقاً * فإننا يجب أن لا نهمل مشكلة الامداد بالمواد الأولية في اختيارنا لمواقع هذه المصانع *.

مثال :

نفرض أننا نريد زيادة الطاقة الانتاجية في قطاع صناعي ما بحيث تصل الطاقة الكلية إلى k من الوحدات *، وأنه لتحقيق ذلك توجد عدد من المواقع المتاحة قدرها m وأن طاقتها المصنع الذي يمكن انشاؤه في الموقع i هي s_i حيث $(i=1,2,\dots,m)$ والمطلوب اختيار عدد من هذه المواقع بحيث نغطي الطلب الكلي مع ضرورة التشغيل الكامل لكل من هذه المواقع * وهذا يعني أننا افترضنا أن بعض المجموع الجزئية للطاقات تساوي فعلاً الطاقة الكلية المطلوبة *.

* محرم الحداد : مشكلات النقل وطرق معالجتها - مذكرة داخلية رقم ٢٨٦ معهد التخطيط القومي - يونيو ١٩٧٤ ص ٦٥.

وهنا يجب أن نشير إلى أنه يجب أن توجد دراسات سابقة في مجالات متعددة تساعد على تحديد حجم الانتاج للمواقع الممكنة أو أنه من البديهي أن تحدد هذه الطاقات الانتاجية " a " على أساس سابات الربحية . كما يجب أن نشير أيضا إلى أن المجموع الكلي لطاقات المصانع المنتجة يجب أن يساوى حجم الطلب الاستهلاكي الاجمالي لمراكز بناء المساكن .

فإذا افترضنا أن :-

n هي عدد مراكز بناء المساكن .

b_j هي الطلب الاستهلاكي لمركز بناء المساكن B_j حيث $j = 1, 2, \dots, n$

C_{ij} هي التكاليف اللطية (وهي عبارة عن تكاليف النقل من الموقع S_i إلى المستهلك B_j)

وكذلك تكاليف الانتاج وتكاليف الاستثمار والتي تختلف باختلاف الموقع) .

وبالتالي تكمن مشكله الأمثليه هذه في اختيار المواقع المثلى لمصانع الامداد بحيث تكون التكاليف اللطيه أقل ما يمكن .

فإذا أهمنا درجة تشغيل المصانع تشغيلاً كاملاً سواء كانت المصانع جديدة أو قديمة وموجوده من قبل ، فإنه يمكن تمثيل هذه المشكله بمشكله النقل المفتوحه الآتيه :-

$$Z = \sum_{j=1}^n C_{ij} X_{ij} \longrightarrow \text{Min.}$$

$$\sum_{j=1}^n X_{ij} \leq a_i \quad (i=1, 2, \dots, m)$$

$$\sum_{i=1}^m X_{ij} = b_j \quad (j=1, 2, \dots, n)$$

$$X_{ij} \geq 0 \quad (i=1, 2, \dots, m ; j=1, 2, \dots, n)$$

أما إذا أردنا أن نأخذ درجة التشغيل في الحسبان فإنه يجب إضافته بعض القيود على مجموعة القيود الهيكلية الأولى في هذا النموذج . فإذا أضفنا متغيرات تمسك Stock variables إلى مجموعة القيود السابقة فإننا نحصل على .

$$\sum_{j=1}^n X_{ij} + X_i^S = a_i \quad (i=1, 2, \dots, m)$$

ويمكن في الحقيقة بواسطة هذه المتغيرات المتمسكة تحديد درجة التشغيل . وحيث أننا قد افترضنا أن درجة التشغيل في المصانع الجديدة يجب أن تكون تشغيلاً كاملاً ، فإن

$$X_i^S = 0$$

تضمن أن المصنع S_1 يجب أن يقام في هذه الحالة كلاً .

$$X_i^S = a_i$$

تضمن أن المصنع S_1 لا يجب أن يقام في هذه الحالة .

ولكن يمكن حل هذه المشكلة بواسطة طرق البرمجة العددية Integer programming

فإنه يجب وضع مجموعة القيود السابقة في الشكل التالي :-

$$\sum_{j=1}^n X_{ij} + a_i X_i^S = a_i \quad ; \quad i = 1, 2, \dots, m$$

حيث تأخذ المتغيرات X_i^S القيمة صفر أو الواحد الصحيح ، وتصبح مشكلة

في هذه الحالة هي مشكلة نقل عامة وعدديه .

أما إذا كان هناك درجة تشغيل بدلاً من درجة التشغيل الكامل ، فإن مجموعة

القيود السابقة يجب أن تكون كالتالي :-

$$\sum_{j=1}^n X_{ij}^{(1)} \leq a_i^{(1)} \quad (i = 1, 2, \dots, m)$$

$$\sum_{j=1}^n X_{ij}^{(2)} \leq a_i^{(2)} \quad (j = 1, 2, \dots, m)$$

حيث

$a_i^{(1)}$ هي الطاقة المتاحة بأقل درجة تشغيل للمصنع S_1 (الطاقة الاصلية)

$a_i^{(2)}$ هي الطاقة المتاحة بواسطة الفرق بين درجتى التشغيل الدنيا والعظمى (الطاقة الاضافيه)

في هذه الحالة تتحول القيود بعد اضافة المتغيرات المتمسكة ومراعاة درجة التشغيل الى الشكل

التالي :-

$$\sum_j X_{ij}^{(1)} + a_i^{(1)} X_i^{s_1} = a_i^{(1)} \quad (i=1,2,\dots,m)$$

$$\sum_j X_{ij}^{(1)} + a_i^{(2)} X_i^{s_2} = a_i^{(2)} \quad (i=1,2,\dots,m)$$

كما يجب أن نتحقق من هذه الحالة من أن نأخذ الطاقة الإضافية في الاعتبار فقط عند تغيير من الطاقة الأصلية . لذلك يجب أن يؤخذ ذلك في الاعتبار بتحديد قيم مناظرة لـ

$$C_{ij}^{(1)} , C_{ij}^{(2)}$$

شكله نقل وحدات متجانسه بين مجموعة أماكن معينه بواسطة مجموعة محدده من وحدات النقل مع جعل وقت سير هذه الوحدات ثارغه أقل ما يمكن .

إذا كانت مهمه احدى شركات النقل في مدينه ما هي نقل الوحدات الموضحة بالجدول رقم (٤) إلى أماكن نواجدها (s) إلى أماكن استخدامها D .

جدول رقم (٤)

D \ S	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄	P ₅	P ₆	Σ
P ₁	0	0	4	8	2	0	14
P ₂	3	0	5	5	0	3	16
P ₃	6	0	0	0	2	4	12
P ₄	0	3	2	0	6	0	11
P ₅	1	2	0	3	0	4	10
P ₆	5	0	0	3	6	0	14
	15	5	11	19	16	11	77
							77

ويعني الصف الأول أننا نريد نقل الاعداد التالية 2 ، 8 ، 4 ، من الوحدات من المكان P_1 الى الاماكن P_5 ، P_4 ، و P_3 على الترتيب .

كما يعني الصف الثاني أننا نريد نقل الاعداد التالية 3 ، 5 ، 5 ، 3 من الوحدات من المكان P_2 الى الاماكن P_6 ، P_4 ، P_3 ، و P_1 على الترتيب ، وهكذا يمكن تمثيل الصفوف الاخرى .

واذا كانت الوحدة المنقولة تمثل سعة وحدة النقل وهذا يعني ضمناً أننا افترضنا أن وحدة النقل التي ستستخدم في هذه المهمة هي وحدات من نفس النوع أي G_1 نفس السعة .

ولتحقيق مهمة لنقل هذه يوجد جرافين G_2 و G_1 يحتويان على الاعداد 6 و 5 من وحدات النقل التي يمكن استخدامها على الترتيب :

فإذا كان يوم العمل بالنسبة لاي وحدة نقل يبدأ بذهابها فارغة من الجراج الى مكان شحن حيث تشحن هناك ثم تتابع سيرها الى مكان تفريغ هذه الشحنة ، حيث يتم بعد ذلك انما شحنها من نفس المكان بشحنه جديد الى مكان آخر أو أن تتابع سيرها فارغة الى المكان الآخر . وتستمر وحدة النقل في العمل على هذا المنوال حتى ينتهي يوم العمل حينئذ تحول الوحدة الى جراجها فارغة .

والسؤال هنا هو كيف يمكن القيام بمهمة النقل هذه مع جعل وقت سير وحدات النقل فارغة أقل ما يمكن .

ولحل هذه المشكلة فانه يلزمنا بالطبع مصفوفة المسافات والتي تعبر عن البعد بين كل مكان وآخر من هذه الاماكن .

نفرض أن الجدول رقم (٥) يمثل هذه المصفوفة

- ١٦ -
جدول رقم (٥)

	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄	P ₅	P ₆
P ₁	0	2	3	5	4	3
P ₂	2	0	1	3	2	2
P ₃	3	1	0	2	1	4
P ₄	5	3	2	0	1	5
P ₅	4	2	1	1	0	3
P ₆	3	2	4	5	3	0

وهي مصفوفة الأبعاد بين الأماكن المختلفة ، كما نفرض أن الجدول رقم (٦) يمثل
جدول رقم (٦)

	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄	P ₅	P ₆
G ₁	5	4	3	2	4	1
G ₂	2	2	5	3	2	3

مصفوفة الأبعاد بين الجراجات والأماكن المختلفة .

أما بالنسبة للمصفوفتين الأخير والصف الأخير في الجدول رقم (٤) (عمود وصف المجموع) فانهما
يعبران عن العدد الكلي للرحلات المشحونة (أي عدد مرات النقل مع وجود شحنة) ولكن
في توزيعين مختلفين ، حيث تعبر عناصر عمود المجموع عن عدد وحدات النقل الفارغة (عدد
مرات النقل) واللازمه لأماكن الشحن المختلفة ، كما تعبر عناصر صف المجموع عن عدد وحدات
النقل الفارغة نتيجة تفريغها في أماكن التفريغ المختلفة والتي تصبح متاحة للاستخدام مرة أخرى .

وأخيرا يمكن النظر إلى وحدات النقل الموجودة في أي من الجراجين .

صياحا على أنها فائض من وحدات النقل الفارغة ويسا على أنها طلب الجراج من وحدات النقل
الفارغة .

وبالتالى تعبر مجموعه الارقام 5, 6, 15, 5, 11, 19, 16, 11 عن الفائض (المرض) كما تعبر مجموعة الارقام 5, 6, 14, 16, 12, 11, 10, 14 عن الطالب ويختص الرقمان الاولان (5, 6) بالجراجين .

وحيث ان الطالب الكلى مساويا للمرض الكلى وأنه في النقل من مكان شحن ما الى مكان آخر لا يهنا من أى أماكن التوزيع جاءت وحده النقل التى ستستخدم فانه يمكن التعبير عن مشكله النقل هذه مع جعل الوقت الكلى لسير الوحدات فارغه أقل ما يمكن كمشكله نقل تقليديده حيث يعبر الجدول رقم (٧) للأبعاد عن مصفوفه التكاليف .

جدول رقم (٧)

	G ₁	G ₂	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄	P ₅	P ₆	المجموع
G ₁	M	M	5	4	3	2	4	1	5
G ₂	M	M	2	2	5	3	2	3	6
P ₁	5	2	0	2	3	5	4	3	15
P ₂	4	2	2	0	1	3	2	2	5
P ₃	3	5	3	1	0	2	1	4	11
P ₄	2	3	5	3	2	0	1	5	19
P ₅	4	2	4	2	1	1	0	3	16
P ₆	1	3	3	2	4	5	3	0	11
الطلب	5	6	14	16	12	11	16	14	88

كما يعبر العمود الاخير في الجدول رقم (٧) عن الفائض المتاح من الوحدات الفارغه (أى المرض) ويعبر الصف الاخير عن الطلب القائم على الوحدات الفارغه .

ولكى نتجنب في حل المشكله أن تيسر وحده نقل فارغه من أى جراج الى آخره فقد وضعنا كل عنصر من عناصر المصفوفه الخاصه بالجراجين مساويا رقم كبير جدا M .

وتعبر عناصر المصفوفه الخاصه بالابعاد عن التكاليف في مشكله النقل التقليديه .

وقد حسب الحل الامثل للمشكلة السابقة ويوجد أنه كما في الجدول رقم (٨) .

جدول رقم (٨)

	G_1	G_2	P_1	P_2	P_3	P_4	P_5	P_6	
1								1	5
2				2				5	6
3				6					15
4		1	2	14	0				5
5				5	0				11
6					11	0			19
7	3	2		5	3		11	0	16
8						1		0	0
9		5	2		1		10		11
10	2	1						9	14
11	5	6	14	16	12	11	10	14	

ويشير الصفان الأولان في الجدول رقم (٨) الى البرنامج عند البدء ، حيث يجب أن تشير وحدات النقل فارغة من G_1 الى P_6 وكذلك من G_2 الى P_2 كما يشير العمودان الاولان الى برنامج عودة وحدات النقل الى الجراجين حيث ينتهي يوم العمل بعوده خمسة من وحدات النقل الى الجراج الاول G_1 جزء من P_4 والجزء الآخر من P_6 ، أما باقى وحدات النقل وعددها ستة فانها تعود الى الجراج الثانى G_2 جزء من P_1 والجزء الاخر من P_5 .

كما تشير بقية بيانات المصفوفة السابقة الى الرحلات الفارغة وكيف تتم بين الاماكن المختلفه .

ويمثل كل عنصر من العناصر القطرية في هذه المصفوفة (9 , 10 , 11 , 11 , 5 , 14)

الى عدد وحدات النقل التى يجب أن تشحن في كل مكان شحن بعد تفريغها مباشرة في هذا المكان أو بطريقة أخرى عدد وحدات النقل التى يجب بعد تفريغها مباشرة في مكان ما - أن

تشحن فوراً من نفس المكان .

وبالتالى نرى اثناء تنفيذ برنامج النقل - أننا مجبرين في موضعين لتسيير وحدات فارغة
(أو لاجراء رحلات فارغة) وهى في هذه الحالة عبارة عن خمس رحلات من P_4 الى P_2
مرحلة واحدة من P_5 الى P_3 .

وبدئنا به يجب بعد معرفة برنامج الرحلات الفارغة أن تكون الرحلات اليومية لكل وحدة
نقل . ولكن هذه المشكلة ليست مشكلة برمجية خطية .

وجدنا بالذكر أنه ليس دائماً من الممكن عملياً تنفيذ برنامج النقل مع وجود برنامج الرحلات
الفارغة السابقة ، فقد تضطر الى زيادة عدد الرحلات الفارغة .

1. Bliofornich, M. & Gryck, M. & Pfoifer, M. & Wagner C.,
Aufgaben Zur matrizenrechnung und lineren optimerung verlag
die Wetschaft, Berlin 1969.
2. Bliefornich, M. & Duck, W., Operations forschung 1 & 2, VEB
Deutscher Verlag der Wissenschaften, Berlin 1971.
3. Dantzig, G. B., Linear Programming and Extensions Princeton
University Press, Princeton, N.J., 1963.
4. Judin, D. B. & Goldstein, E. G., Linear Programming 1 & 2,
Akademie Verlag, Berlin 1968.
5. Kreko, B. Lehrbuch der L.O., VEB Deutscher Verlag der Wissens-
chaften, Berlin 1968.
6. Vogel, W. Linearen Optimieren, Akademische Verlagsgesellschaft,
Leipzig 1963.