

نموذج مقترن لتحميل التكاليف غير المباشرة

دكتور صلاح الدين المقني محمد

كلية التجارة - جامعة المنصورة

مقدمة وأهمية البحث :

ان فرض ثبات النظام التكنولوجي لصناعة معينة يؤدي الى ثبات المبادئ الاساسية التي يقوم على أساسها نظام التكاليف في المنشأة الصناعية المختلفة ، وهذا الفرض لا يتمثل والتقدير التكنولوجي الحادث في المجالات العلمية المختلفة وبالتالي لابد أن يتم تعديل وتطوير معدلات التحميل المستخدمة حاليا (ست طرق) ، حيث التطور المستمر في العمليات الفنية والتكنولوجية يجعل من الضروري إعادة النظر في المبادئ التي يتم تطبيقها في اعداد معلومات التكاليف لوحدات الانتاج ، وهذا التعديل أو التطوير في نظم ومعدلات التحميل يؤدي إلى التوغل إلى القيمة الواقعية لتكاليف وحدة المنتج التي لا تزيد أو تقل عن المعدل الحقيقي لتكلفتها .

وطبيعي أن استخدام معدل تحميل لا يمثل حقيقه تكلفه المنتج يؤدي إلى اختلاف في قيم التسعير لتلك المنتجات وبالتالي اختلف ربحيه أو خسارة كل منتج على حده مما ينتج عنه اختلاف السياسات الإدارية المختلفة المرتبطة بنشاط التكاليف والتسعير . والطرق المستخدمة حاليا في تحديد معدلات التحميل للتكاليف غير المباشرة تحوى مجموعة الغوامل التي تساهم في عدم توافر الموضوعية المطلقة في معلومات التكاليف فمعنى بالموضوعية هنا موضوعية الاساس الفنى المستخدم والذي يتم على أساسه تحديد معدل التحميل للتكاليف غير المباشرة ، وبالنسبة للطرق المستخدمة حاليا في التحميل تتحيز جمبيها إلى عنصر فنى معين ، لذلك تبدو أهميه البحث في التوغل إلى نموذج أو

طريقه مقترن بـ التكاليف غير المباشرة يتحقق معه
عدالة التوزيع وموضوعيه معلومات التكاليف . وجوهه هذا
البحث أيضا هو التوصل الى طريقه جديد أو معدل تحميل مناسب
يتلافى عيوب الطرق المستخدمة حاليا في تحمل التكاليف
غير المباشرة .

هدف البحث:

يهدف هذا البحث التوصل الى نموذج أو طريقة لحساب
معدل تحويل مناسب يتلافق عيوب الطرق المستخدمة حالياً فـ
اعداد وتحميل التكاليف غير المباشرة للمنتجات وأن يكون
هذا المعدل معبراً عن النشاط الفنى وحقيقته ودرجته
تقنولوجيا الانتاج في المراكز التي يتبعون فيها استفادة
المنتجات من العمل الالى والميدوى داخل نفس المركز. أن يحقق
هذا المعدل عداله توزيع تلك التكاليف على المنتجات التي تمر
من خلال هذا المركز وأخيراً تحقيق موضوعيه معلومات التكاليف
التي تحصل عليها المستويات الإدارية المختلفة والاستفاده من
تلك المعلومات في اتخاذ القرارات والسياسات الإدارية
المختلفة.

وسوف أعرض في هذا البحث أهمية الدور الاقتصادي للتکالیف غير المباشرة ثم تقييم للطرق المستخدمة حالياً في التحميل وأعرض في بحث مستقبل النموذج المقترن لإعداد معدل التحميل للتکالیف غير المباشرة ثم كيفية اعداد معدل التحميل المرجح/ على أساس ترجيح العمل اليدوي وعلى أساس ترجيح العمل الآلي.

(٣)

(٢٨٥)

وعلى ذلك سوف يكون محتوى البحث كما يلى :

مبحث أول :

الدور الاقتصادي للتكليف غير المباشرة وتقديره للطرق
المستخدمه حاليا

أولا :

أهمية الدور الاقتصادي للتكليف غير المباشرة في
الوقت الحالى .

ثانيا :

تقدير الطرق المستخدمة حاليا لتحميل التكاليف
غير المباشرة .

مبحث ثانى :

النموذج المقترن لأعداد معدل التحميل .

أولا :

معدل التحميل المرجع / على أساس ترجيح العمل اليدوى.

ثانيا :

معدل التحميل المرجع / على أساس ترجيح العمل الآلى .

مبحث أول

الدور الاقتصادي للتكليف غير المباشرة وتقديرها
طرق المستخدمة حالياً

أولاً: أهمية الدور الاقتصادي للتكليف غير المباشرة في الوقت الحالي:

ان الدور الاقتصادي الذي تلعيه التكليف غير المباشرة يزداد أهمية في الوقت الحالي ، حيث التطور الصناعي والعلمي والتكنولوجي مستمر في كافة المجالات والقطاعات مما أدى إلى نمو وزيادة تلك المعرفات بالنسبة للتكليف الكلية للإنتاج، حيث الارتفاع النسبي لقيمة الأصول الثابتة أدى إلى زيادة قيمة الأخلاق المحسوب عند استخدام تلك الأصول الثابتة ، وفي نهاية الأمر تغير هيكل التكليف الإنتاج بارتفاع تلك المعرفات غير المباشرة في مقابل خفض نسبى في بنود التكليف المتغيرة (١) وتبعاً للتتطور العلمي والتكنولوجي للصناعات المختلفة باستخدام الآلات الأكثر تقدماً ومع ظهور الطرق العلمية الحديثة في إدارة المنشآت - استخدام النظم الآلية في المحاسبة والإدارة - أدى إلى زيادة المعرفات المتعلقة باعداد وتدريب العاملين في المنشآت الاقتصادية المختلفة وكذا زيادة المعرفات المتعلقة بالامن الصناعي والابحاث التجارب وكل ما يتعلق باستحداث التنظيم العلمي للإنتاج .

(٢) وارتباطاً بهذه التقدم تظهر أهمية الدور الذي تؤديه محاسبة التكليف كأداة للرقابه على تلك المعرفات غير المباشرة المتعلقة بخدمة الإنتاج والإدارة ، ولما جعله هذا التقدم نشأت الحاجه إلى استخدام المعايير والمعدلات كأسلوب علمي لتحديد التكليف مقدماً والرقابه عليها مع تطوير وتحفيز تلك المعايير والمعدلات لمسايرة التقدم العلمي والفنى في المجالات

المختلفة مما يتوارد إلى خفض تلك المعايير والمعدلات وبالتالي خفض التكاليف وتحقيق الوفورات الاقتصادية نتيجة استخدام تلك الأساليب .

ثانياً : تقييم الطرق المستخدمة حالياً في إعداد معدل تحميل التكاليف غير المباشرة :

لحساب تكلفة الإنتاج عن فترة مقبلة يتم استخدام طريق عديدة لحساب معدلات التحميل للتکاليف غير المباشرة - دون معوبته في التطبيق العملي ، ولكن يجب اختيار الطريقة المناسبة التي يمكن تطبيقها لتحديد المعدل طبقاً لمقومات واعتبارات أهمها:

- أ - سهولة حساب المعدل .
- ب - اختيار مبدأ أو قاعدة التحميل التي يسهل معها قياس وتحديد معامل لكل نشاط .
- ج - يجب أن تكون هناك علاقة مباشرة بين قيمة التكاليف غير المباشرة والقيمة النسبية للعنصر الذي يتم اختياره .
- د - امكانية تطبيق أكثر من مبدأ أو طريق طبقاً لاحتياجات كل قسم من أقسام المنشأة .

وعند استخدام أي من الطرق المستخدمة حالياً (ست طرق) يجب الشعور بين البنود الثابتة والمتغيرة للتکاليف غير المباشرة ، حيث أنه عند حدود الطاقة المصروحة بها فإن أي زيادة في حجم الإنتاج تتم في حدود البنود الثابتة من التكاليف غير المباشرة ، وتكون العلاقة طردية مع البنود المتغيرة فقط ، وعلى ذلك فإن زيادة الخطة الإنتاجية في حدود الطاقة المسموح بها يعد رفعاً لمستوى الكفاية الإنتاجية^(٤) .. حيث

ينخفض نصيب وحدة المنتج من التكاليف غير المباشرة بالمنشأة وأمكانية تحقيق أي توسيعات أو تجديدات داخل الوحدة الاقتصادية ويرى الباحث أن الطرق المستخدمة حالياً في إعداد معدل تحويل التكاليف غير المباشرة لا تحقق موضوعه بيانات التكاليف حيث جميعها تتحيز إلى عنصر فن معيّن دون العناصر الأخرى.

في بالنسبة للطريقة الاولى (طريقة عدد الوحدات) : وعلى الرغم من أن هذه الطريقة يسهل اعدادها وتطبيقها ، ولكن لاستخدام هذا المعدل الا في المنشآت التي تنتج منتجات وحيداً أو مجموعة من المنتجات المتشابهة أو التي تمر بمراحل تشغيل واحدة وتستغرق كل منها فترة زمنية متساوية داخل كل مركز من مراكز الانتاج .

(٥) أما إذا كانت المنشآة تنتج أكثر من منتج أو مجموعة غير متجانسة من المنتجات من ناحية الحجم أو الموافقات أو الوقت اللازم لاتمامها داخل كل مرحلة من مراحل الصنع فإنه لا يمكن استخدام هذا المعدل لتحميل التكاليف غير المباشرة على وحدات الانتاج النهائية وبالتالي فإن هذه الطريقة يندر استخدامها أو تطبيقها في الحياة العملية .

الطريقه الثانيه : معدل التحميل على أساس نسبة مئوية من

تکلیفہ الموارد التباشہ

وتعتمد هذه الطريقة على افتراض وجود علاقه طردية ثابتة بين تكلفة المواد المباشرة التقديرية أو الفعلية لمراسيم تكاليف الانتاج والتکاليف غير المباشرة ، يمعنى أنه كلما

زاد استخدام المواد الخام كلما ارتفع نصيب المنتج من التكاليف غير المباشرة للمركز الى التكاليف المقيدة او الفعلية للمواد المباشرة .

ويرى الباحث أليضاً أن هذه الطريقة تتحيز إلى عامل فنِّي معين وهو عنصر المواد المباشرة وأعطائه الأهميَّة الأولى عن باقي العناصر الأخرى.

الطريقه الثالثه : معدل التحميل على أساس نسبة مئويه من

تكلفة الاجور المباشرة

وهذه الطريقة تتحيز بشكل واضح الى عنصر الاجور المباشرة وأعطائه الوزن النبوي والاهمية النسبية عن باقى العناصر الأخرى عند تحديد أو قياس هذا المعدل لتحميل التكاليف غير المباشرة .

الطريقه الرابعه : معدل التحميل على أساس نسبه مثويه من

التكلفة المباشرة .

وهذه الطريقة محاولة من المحاسبين لتلافي عيوب كل من الطريقتين السابقتين وعدم التحيز لأحد من العنصرين (المواد والاجور المباشرة) ولكنها أيضاً أهملت باقي العناصر الأخرى المُؤثرة في تكلفة الإنتاج.

الطريقه الخامسه : معدل التحميل على أساس عدد ساعات العمل

المباشر:

ويعد معدل التحميل طبقاً لهذه الطريقة على أساس تحديد ما يخص كل ساعة من ساعات العمل المباشر (اليدوى) فـ

مركز النشاط من التكاليف غير المباشرة الخامه بهذه المركزه

ويرى الباحث ان استخدام هذه الطريقة تتحيز تماماً لعنصر العمل اليدوى باعتباره العامل المؤثر والمتحكم فى اعداد المعدل ويفضل استخدام هذه الطريقة اذا ما كانت الاعمال اليدوية فى هذا المركز تمثل النسبة الفالبيه أو العظمى من التكاليف الكلية او اذا كانت تصل الى نسبة ١٠٠٪ من النشاط فى هذا المركز وهو ما لا يحدث فى الحياه العملية .

الطريقه السادسه : معدل التحميل على أساس عدد ساعات دوران وتشغيل الالات :

وهذه الطريقه تعتمد على ايجاد العلاقة بين التكاليف غير المباشرة وعدد ساعات تشغيل او دوران الالات المستخدمة في كل مركز من مراكز النشاط وتحديد ما يخص كل ساعه من ساعات الدوران الالى من التكاليف غير المباشرة وتحيز هذه الطريقه أيضاً الى عنصر العمل الالى باعتباره العامل المؤثر والمتتحكم فى اعداد المعدل . وتعتبر هذه الطريقه أفضل الطرق استخداماً فى تحديد معدل التحميل للتكاليف غير المباشرة فى حالة ما اذا كان العمل الالى فى مركز النشاط يصل الى نسبة ١٠٠٪ وهو ما سندل حدوثه في الحياه العملية .

ومما سبق يتضح أن الطرق المستخدمة حالياً جمعها تتحيز الى احد العناصر الفنيه دون النظر الى العواميل الفنيه الاخرى المحدده لتكميل الانتاج .

وسوف أعرض في الجزء القادم من الدراسه الطريقه المقترن استخدامها بدلاً من الطرق المستخدمة حالياً وكيف أنها تتلافى عيوب تلك الطرق .

المبحث الثاني

"النموذج المقترن لمعدلات تحميل التكاليف غير المباشرة"

اذا فرضنا أنه للتوصيل إلى النموذج أو المعادلة الرياضية التي سوف تتمكننا من تحديد معدل التحميل المرجح للتكليف غير المباشرة سيرمز لبعض المعطيات برموز رياضية كالتالي :

- اجمالي التكاليف الصناعية غير المباشرة باحد المراكز الصناعية بالصرف (ت) .
 - عدد ساعات دوران الالات داخل المركز بالرمز (ل) .
 - عدد ساعات التشغيل اليدوى بالمركز بالرمز (ى) .
 - معدل التحميل الالى / ساعه / تشغيل آله بالرمز (س) .
 - معدل التحميل اليدوى / ساعه / تشغيل عمل مباشر بالرمز (ص) .

$$\begin{array}{rcl} \frac{\text{ث}}{\text{ل}} & = & \text{س} \\ \frac{\text{ت}}{\text{ي}} & = & \text{ص} \end{array}$$

وبالتالي فإن "معدل التغير العام التحميلي" ويمثل النسبة المئوية للعلاقة بين معدل التحميل الالى الى معدل التحميل اليدوى او العكس سوف ترمز له بالرمز "م" .

فتگان "م" باتخاذ معدل التحميل اليدوى كأساس

$$100 \times \frac{\omega}{\phi} =$$

..... "م" باتخاذ معدل التحميل الالى كأساس

$$100 \times \frac{\omega}{w} =$$

حيث أن m = معدل التغير العام التحميلي

$\text{ن} = \frac{\text{معدل التحميل الالى وتساوي اجمالى التكاليف غير المباشرة بالمركز}}{\text{عدد ساعات دوران الالات بالمركز}}$

$\text{ص} = \frac{\text{معدل التحميل اليدوى وتساوي اجمالى التكاليف غير المباشرة بالمركز}}{\text{عدد ساعات التشغيل اليدوى بالمركز}}$

وسوف يتم استخدام النموذج المقترن لتحميل التكاليف غير المباشرة والذى سوف يطلق عليه " معدل التحميل المرجع " فـ
حالتين :

الحالة الاولى :

أن يكون أساس الترجيح العمل اليدوى .

الحالة الثانية :

أن يكون أساس الترجيح العمل الالى .
أولاً : معدل التحميل المرجع / بالعمل اليدوى .

عند اعداد معدل التحميل المرجع لتوزيع التكاليف غير المباشرة على أساس ترجيح العمل اليدوى تستخدم المعادلة التالية:

$$\text{ن} = \frac{x}{l + m + y} \times 100$$

حيث أن :

m = معدل الساعات المرجحة بالعمل اليدوى .

l = نسبـ وحدـ المنتـ من عـدـسـاعـاتـ دـورـانـ تـشـغـيلـ الـاـلـاتـ بـالـمـرـكـزـ

m = معدل التغير العام للتحميـلىـ وـيـمـثـلـ النـسـبـهـ المـئـوـيـهـ لـلـعـلـاقـهـ بـيـنـ مـعـدـلـ التـحـمـيـلـ الـالـىـ إـلـىـ مـعـدـلـ التـحـمـيـلـ الـيـدـوىـ .

y = نسبـ وحدـ المنتـ من عـدـسـاعـاتـ تـشـغـيلـ الـيـدـوىـ بـالـمـرـكـزـ مـفـرـوـبـاـ فـيـ 100% كـأـسـاسـ .

ولتطبيق المعادلة المقترن استخداماً لها وبفرض توافر البيانات والمعطيات التالية بأحد المراكز الصناعية "علمًا بأن هذه الأرقام يمكن تعديلها وتلقطن نفس النتائج " .

- اجمالي التكاليف المبادرة غير المباشرة خلال السنة ٩٠٠٠ جنية
 - اجمالي عدد ساعات التشغيل خلال العام
 - ٨ ساعات يومياً \times ٣٠٠ يوم عمل سنوياً = ٢٤٠٠ ساعة .

(منها عدد ساعات التشغيل الآلي ١٥٠٠ ساعة ، ٩٠٠ ساعة تشغيل يدوي).

المنتجات التي تمر بهذا المركز خمس مجموعات تمثل كل مجموعة منها من العمل الآلى والعمل اليدوى على التفصيل الآلى :

**مجموعه المنتجات عدد ساعات التشغيل الآلى عدد ساعات التشغيل المجموع
اليدوى**

٤٨٠	٢٨٠	٢٠٥	المجموعة الاولى
٤٨٠	٢٤٠	٢٤٠	المجموعة الثانية
٤٨٠	١٢٠	٣٦٠	المجموعة الثالثة
٤٨٠	١٩٠	٣٧٠	المجموعة الرابعة
٤٨٠	١٥٠	٣٣٠	المجموعة الخامسة
<hr/>		<hr/>	
٢٤٠٠	٩٠٠	١٥٠٠	الاجمالي
<hr/>		<hr/>	

ومن البيانات والمعطيات السابقة عند استخدام التركيب التقليدي يمكن التوصل إلى تحديد معدل التحميل الآلي ومعدل

التحميل اليدوى ويكون نصيب كل مجموعة من مجموعات الانتاج المختلفة من التكاليف غير المباشرة كما يلى :

(١) : استخدام طريقة معدل التحميل الآلى / ساعة / تشغيل آلة :

$$\text{معدل التحميل الآلى} = \frac{٩٠٠٠ \text{ ج}}{١٥٠٠ \text{ ساعة}} = ٦٠ \text{ جنيه/ساعة/تشغيل آلة}$$

ولما كانت المجموعات الخمس متباوحة من حيث عدد الساعات الإجمالية (٤٨٠ ساعة) فيكون نصيب كل مجموعة متساوياً متساوياً من التكاليف غير المباشرة .

بـ نصيب كل مجموعة من ساعات التشغيل الآلى =

$$= \frac{١٥٠٠ \text{ ساعة}}{٥ \text{ مجموعات}} = ٣٠٠ \text{ ساعة}$$

ويكون نصيب كل مجموعة من التكاليف غير المباشرة خلال السنة

$$= ٦٠ \text{ ج} \times ٣٠٠ \text{ ساعة} = ١٨٠٠٠ \text{ جنيه}$$

(٢) باستخدام طريقة معدل التحميل اليدوى/ساعة تشغيل عمل مباشر

$$\text{معدل التحميل اليدوى} = \frac{٩٠٠٠ \text{ ج}}{٩٠٠ \text{ ساعة}} = ١٠٠ \text{ ج/ساعة عمل مباشر}$$

ولما كانت المجموعات الخمس متساوية من حيث استهلاك عدد ساعات إجمالية واحدة (٤٨٠ ساعة) فيكون نصيب كل مجموعة متساوياً من التكاليف غير المباشرة .

ويكون نصيب كل مجموعة من ساعات التشغيل اليدوى =

$$= \frac{٩٠٠ \text{ ساعة}}{٥ \text{ مجموعات}} = ١٨٠ \text{ ساعة}$$

نسبة كل مجموعة من التكاليف غير المباشرة خلال السنة

$$= 100 \text{ ج} \times 18000 \text{ ساعة} = 18000 \text{ جنيه}$$

ويتضح أنه باستخدام الطريقتين التقليديتين (المعدل الآلى واليدوى) يتم توزيع التكاليف غير المباشرة على المجموعات الإنتاجية الخمس التى تمر فى نفس المركز بشكل متساو على الرغم من اختلاف كل مجموعة من حيث استفادتها من العمل الآلى والعمل اليدوى مما يؤدي إلى عدم التعبير عن طبيعة النشاط وطبيعة التكاليف لكل مجموعة (٦).

أما باستخدام طريقة المعدل المرجح المقترن واستخدامه وبالحصول على نفس البيانات والمعلومات السابقة نتوصل إلى النتائج التالية :

$$\text{حيث أن "م" معدل التغير العام التحميلي} = \frac{\text{س}}{\text{ص}}$$

$$\text{ولما كان معدل التجميل الآلى "س"} =$$

اجمالى التكاليف غير المباشرة بالمركز

عدد ساعات دوران تشغيل الآلات

$$= \frac{٩٠٠٠ \text{ جنيه}}{١٥٠٠ \text{ ساعة}} = ٦٠ \text{ ج / ساعة تشغيل آلة}$$

$$\therefore \text{معدل التجميل اليدوى (ص)}$$

اجمالى التكاليف غير المباشرة بالمركز

عدد ساعات التشغيل اليدوى بالمركز

$$= \frac{٩٠٠٠ \text{ جنيه}}{٩٠٠ \text{ ساعة}} = ١٠٠ \text{ ج/ساعة / عمل مباشر}$$

(١٤) (٢٩٦)

$$\text{ويكون "م" معدل التغير العام التجميلي} = \frac{\frac{60}{100} - \frac{60}{100}}{60} \times 100 \times \frac{ص}{س}$$

ويكون معدل الساعات المرجحة بالنسبة لكل مجموعة من مجموعات الانتاج طبقاً للمعادلة التالية

$$م = ل \times م + ن \times 100 \%$$

(١) معدل الساعات المرجحة للمجموعة الأولى :

$$\frac{100}{100} = 200 \text{ ساعة} + \frac{60}{100} \times 280 + 200 \text{ ساعة} / \text{مرجحة}$$

$$= 120 \text{ ساعة} + 280 \text{ ساعة} = 400 \text{ ساعة / مرجحة}$$

(٢) معدل الساعات المرجحة للمجموعة الثانية :

$$\frac{100}{100} = 240 \text{ ساعة} \times \frac{60}{100} + 240 \text{ ساعة} \times \frac{100}{100}$$

$$= 144 \text{ ساعة} + 240 \text{ ساعة} = 384 \text{ ساعة / مرجحة}$$

(٣) معدل الساعات المرجحة للمجموعة الثالثة :

$$\frac{100}{100} = 360 \text{ ساعة} \times \frac{60}{100} + 120 \text{ ساعة} \times \frac{100}{100}$$

$$= 216 \text{ ساعة} + 120 \text{ ساعة} = 336 \text{ ساعة / مرجحة}$$

(٤) معدل الساعات المرجحة للمجموعة الرابعة

$$\frac{100}{100} = 370 \text{ ساعة} \times \frac{60}{100} + 110 \text{ ساعة} \times \frac{100}{100}$$

$$= 222 \text{ ساعة} + 110 \text{ ساعة} = 332 \text{ ساعة / مرجحة}$$

(١٥) (٢٩٤)

$$(٥) \text{ مُعْدَل الساعات المُرْجَحة لِلْمَجْمُوعَة الْخَامِسَة} \\ = ٣٣٠ \text{ ساعَة} \times \frac{٦٠}{١٠٠} + ١٥٠ \text{ ساعَة} \times \frac{٦٠}{١٠٠} \\ = ١٩٨ \text{ ساعَة} + ١٥٠ \text{ ساعَة} = ٣٤٨ \text{ ساعَة مُرْجَحة} \\ \text{اجْمَالِي الساعات} = ٣٨٤ + ٤٠٠ + ٣٣٦ + ٣٣٢ + ٣٤٨ + ١٨٠٠ = ١٨٠٠ \text{ ساعَة / مُرْجَحة}$$

$$\text{نَصِيبِ الساعَة الْوَاحِدَة المُرْجَحة مِن التكاليفِ غَيْرِ المُبَاشِرة} \\ = \frac{٩٠٠٠ جُنْبِيَّة}{١٨٠٠ ساعَة} = ٥٠ ج / ساعَة مُرْجَحة$$

وَيَكُون نَصِيبُ كُلِّ مَجْمُوعَة مِن التكاليفِ غَيْرِ المُبَاشِرة وَفَتَأَلِفُ الطَّرِيقَةَ الْمُقْتَرَنَةَ كَمَا يَلى :

- (١) المَجْمُوعَة الْأَوَّلِيَّ = ٤٠٠ ساعَة مُرْجَحة × ٥٠ ج = ٢٠٠٠٠ ج
- (٢) المَجْمُوعَة الْثَانِيَّة = ٣٨٤ ساعَة مُرْجَحة × ٥٠ ج = ١٩٢٠٠ ج
- (٣) المَجْمُوعَة الْثَالِثَة = ٣٣٦ ساعَة مُرْجَحة × ٥٠ ج = ١٦٨٠٠ ج
- (٤) المَجْمُوعَة الْرَابِعَة = ٣٣٢ ، ، ، × ٥٠ ج = ١٦٦٠٠ ج
- (٥) المَجْمُوعَة الْخَامِسَة = ٣٤٨ ، ، ، × ٥٠ ج = ١٧٤٠٠ ج

$$\underline{\text{الاجْمَالِيَّ}} = ١٨٠٠ ساعَة مُرْجَحة \times ٥٠ ج = ٩٠٠٠ جُنْبِيَّة$$

وَعِنْد مَقَارَنَة نَسْطَاجِ الْطُرُق التَّقْليديَّة الْمُسْتَخدَمة حَالِيَا فِي تَحمِيلِ وَتَوزِيعِ التكاليفِ غَيْرِ المُبَاشِرة (مُعْدَل تَحمِيلِ تشغيلِ ساعَة آلَة مُعْدَل تَحمِيلِ تشغيلِ ساعَة عملِ مُباشِر)، وَالطَّرِيقَةُ الْمُقْتَرَنَة يَتَضَرَّعُ لَنَا الفَروْقُ وَالتَّفَهُراتُ عَلَى الشَّكْلِ التَّالِي :

مجموعات الانتاج الطرق التقليدية الطريقة المقترحة الفروق النسبية المئوية

المجموعة الاولى	١٨٠٠
المجموعة الثانية	١٨٠٠
المجموعة الثالثة	١٨٠٠
المجموعة الرابعة	١٨٠٠
المجموعة الخامسة	١٨٠٠
	٩٠٠٠
	٩٠٠٠

وتقنأكده صحة النتائج التي تم التوصل اليها عند التوصل الى نفس النتائج لاستخدام معدل التحميل المرجع على اساس شرجيج العمل الآلى بدلًا من اليدوى .

ثانية : معدل التحميل المرجع / بالعمل الآلى :

عند اعداد معدل التحميل للتكاليف غير المباشرة على اساس العمل الآلى تستخدمن المعادلة التالية :

$$\text{م} = \frac{\text{ج}}{\text{ن}} \times \frac{\text{م}}{\text{ن}} + \frac{\text{ل}}{\text{ن}} \times 100\%$$

ويلاحظ ان مكونات المعادلة لا تختلف عن المعادلة السابقة فيما عدا " م " وتعبر عن معدل التغير العام التحميل باعتبار العمل الآلى كأساس ينبع اليه المعدل .

$$\text{حيث } \text{م} = \frac{\text{ص}}{\text{س}} \times 100$$

ولما كانت ص (معدل التحميل اليدوى) = ١٠٠ ج ساعة / عمل مباشر ، س (معدل التحميل الآلى) = ٦٠ ج ساعة / تشغيل آلى

$$\text{فتكون م (معدل التغير العام التحميلي) } = \frac{100}{60} \times 100\% = 167\%$$

(٢٩)

وباستخدام نسب البيانات والمعطيات السابقة يمكن التعميم
عن المعادلة ويكون نصيب كل مجموعة من معدل الساعات المرجحة
طبقاً للآتي :

(١) معدل الساعات المرجحة للمجموعة الأولى :

$$= \frac{100}{280 \text{ ساعة} + 200 \text{ ساعة}} \times \frac{100}{100}$$

$$= \frac{467 \text{ ساعة}}{667 \text{ ساعة / مرجحة}} = 467 \text{ ساعة}$$

(٢) معدل الساعات المرجحة للمجموعة الثانية :

$$= \frac{100}{240 \text{ ساعة} + 240 \text{ ساعة}} \times \frac{100}{640 \text{ ساعة}} = \frac{400 \text{ ساعة}}{640 \text{ ساعة / مرجحة}}$$

(٣) معدل الساعات المرجحة للمجموعة الثالثة :

$$= \frac{100}{120 \text{ ساعة} + 360 \text{ ساعة}} \times \frac{100}{560 \text{ ساعة}} = \frac{200 \text{ ساعة}}{360 \text{ ساعة}} =$$

(٤) معدل الساعات المرجحة للمجموعة الرابعة :

$$= \frac{100}{110 \text{ ساعة} + 320 \text{ ساعة}} \times \frac{100}{552 \text{ ساعة}} = \frac{183 \text{ ساعة}}{370 \text{ ساعة}} =$$

(٥) معدل الساعات المرجحة للمجموعة الخامسة :

$$= \frac{100}{100 \text{ ساعة} + 330 \text{ ساعة}} \times \frac{100}{580 \text{ ساعة}} = \frac{250 \text{ ساعة}}{330 \text{ ساعة}} =$$

اجمالي الساعات المرجحة ٣٠٠٠ ساعة مرجحة

ويكون نصيب الساعة الواحدة المراجحة من التكاليف غير المباشرة بالمركز

$$= \frac{٩٠٠٠ جنية}{٣٠٠٠ ساعة} = ٣٠ جنية ساعة / مراجحة$$

ويتعدد نصيب كل مجموعة من التكاليف غير المباشرة وفقاً للطريقة المقترحة فيما يلى :

المجموعة الأولى =	٦٦٧×٣٠	جنيه	=	٢٠٠٠	جنيه	٢٠ ساعه مرجحة
المجموعة الثانية =	٦٤٠×٣٠	جنيه	=	١٩٢٠	جنيه	٦٤ ساعه مرجحة
المجموعة الثالثة =	٥٦٠×٣٠	جنيه	=	١٦٨٠	جنيه	١٦٨ ساعه مرجحة
المجموعة الرابعة =	٥٥٣×٣٠	جنيه	=	١٦٦٠	جنيه	١٦٦ ساعه مرجحة
المجموعة الخامسة =	٥٨٠×٣٠	جنيه	=	١٧٤٠	جنيه	١٧٤ ساعه مرجحة
<hr/>						
						اجمالي
						٩٠٠٠ جنيه
						٣٠٠ ساعه مرجحة
						٣٠ ج
						<hr/>

وسوف أعرض فيما يلى اجمالي النتائج التي تم التوصل إليها باستخدام الطريقة الرياضية المقترحة في اعداد مع دل التحميل المرجح للتكاليف غير المباشرة باعتبار العمل اليدوى كأساس ومرة أخرى باعتبار العمل الآلى كأساس وذلك كما يتضح من الجدولتين التاليتين :

جدول (١) اعداد معدل التحميل المرجح / باعتبار العمل اليدوى كأساس .

جدول (٢) اعداد معدل التحميل المرجح / باعتبار العمل الآلى كأساس .

جدول (١) معدل التحميل المرجح / على أساس العمل اليدوي (١٩)

النسبة المئوية %	الفرق أو التغيرات	الطرق التقليدية	المفترض		الطريق		مجموعات الإنتاج
			تصنيع المجموعات الصحيحة	تصنيع المجموعات الصحيحة	تصنيع المجموعات الصحيحة	تصنيع المجموعات الصحيحة	
الرابع %	٢٠٠٠	+	٣٠٠٠	٣٠٠٠	٣٠٠٠	٣٠٠٠	١٢٠ ساعة
الخامس %	١٢٠٠	+	١٩٢٠	١٩٢٠	١٩٢٠	١٩٢٠	٦٤ ساعة
السادس %	-١٢٠٠	-	-١٨٧٦١	-١٨٧٦١	-١٨٧٦١	-١٨٧٦١	٦٤ ساعة
السابع %	-٤٤٠	-	-١٦٦٦٠	-١٦٦٦٠	-١٦٦٦٠	-١٦٦٦٠	٦٤ ساعة
الثامن %	-٦٧٠	-	-١٨٠٠	-١٨٠٠	-١٨٠٠	-١٨٠٠	٦٤ ساعة
الحادي عشر %	-٣٥٢	-	-٩٠٩٠	-٩٠٩٠	-٩٠٩٠	-٩٠٩٠	٦٤ ساعة
الإجمالي			١٢٠ ساعة		٦٤ ساعة		

جـ ٢
جـ ١

بيان ملخص لبيان الموارد المتاحة

نـ ٦ نـ ٥	نـ ٤ نـ ٣	نـ ٢ نـ ١	نـ ٠	نـ ٧ نـ ٦	نـ ٥ نـ ٤	نـ ٣ نـ ٢	نـ ١ نـ ٠
(٩)	(٨)	(٧)	(٦)	١١٣٦٢ ٢٩٨٣٩	٠٠٠١ ٨٣٣٦٣	٠٠٠٠٢ ٢٠٠١٦	-
(٩)	(٨)	(٧)	(٦)	٣٠٠٢ ٢٠٠٣٢	٠٠٠٢٠ ٢٠٠٣١	٠٠٠٠٣ ٣٠٠٣٠	٠٠٠٠٤ ٣٠٠٣٩
(٩)	(٨)	(٧)	(٦)	١٠٠٠٢ ٢٩٩٣٢	٠٠٠٢٠ ٢٠٠٣٠	٠٠٠٠٣ ٣٠٠٣٩	٠٠٠٠٤ ٣٠٠٣٩
(٩)	(٨)	(٧)	(٦)	٢٠٠٢ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٢٠ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٠٣ ٣٠٠٣٩	٠٠٠٠٤ ٣٠٠٣٩
(٩)	(٨)	(٧)	(٦)	٠٠٠٢ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٢٠ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٠٣ ٣٠٠٣٩	٠٠٠٠٤ ٣٠٠٣٩
(٩)	(٨)	(٧)	(٦)	٠٠٠٢ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٢٠ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٠٣ ٣٠٠٣٩	٠٠٠٠٤ ٣٠٠٣٩
(٩)	(٨)	(٧)	(٦)	٠٠٠٢ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٢٠ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٠٣ ٣٠٠٣٩	٠٠٠٠٤ ٣٠٠٣٩
(٩)	(٨)	(٧)	(٦)	٠٠٠٢ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٢٠ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٠٣ ٣٠٠٣٩	٠٠٠٠٤ ٣٠٠٣٩
(٩)	(٨)	(٧)	(٦)	٠٠٠٢ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٢٠ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٠٣ ٣٠٠٣٩	٠٠٠٠٤ ٣٠٠٣٩
(٩)	(٨)	(٧)	(٦)	٠٠٠٢ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٢٠ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٠٣ ٣٠٠٣٩	٠٠٠٠٤ ٣٠٠٣٩
(٩)	(٨)	(٧)	(٦)	٠٠٠٢ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٢٠ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٠٣ ٣٠٠٣٩	٠٠٠٠٤ ٣٠٠٣٩
(٩)	(٨)	(٧)	(٦)	٠٠٠٢ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٢٠ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٠٣ ٣٠٠٣٩	٠٠٠٠٤ ٣٠٠٣٩
(٩)	(٨)	(٧)	(٦)	٠٠٠٢ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٢٠ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٠٣ ٣٠٠٣٩	٠٠٠٠٤ ٣٠٠٣٩
(٩)	(٨)	(٧)	(٦)	٠٠٠٢ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٢٠ ٢٠٠٢٠	٠٠٠٠٣ ٣٠٠٣٩	٠٠٠٠٤ ٣٠٠٣٩

وبتحليل بيانات الجدولين السابقين يتضح أن نصيب كل مجموعه منتجات من التكاليف غير المباشرة يختلف طبقاً للطريقه المستخدمه في اعداد معدل التحميل وبالتالي فان استخدام طريقه المعدل المرجح المقترن بتطبيقها سوف تحقق نتائج أكثر عداله وتناسباً تتفق والاستفاده الحقيقية لكل مجموعه منتجات من العمل الالي والعمل اليدوي دون التحيز لعنصر فني معين على آخر (٧) ، ونجد أيضاً اختلاف النتائج المتعلقة بتحميل التكاليف غير المباشرة (طبقاً لمعطيات هذه الحالة) بنسب تتراوح بين ١١٪ الى ٣٣٪ مما يؤثر في النهاية على تحديد تكلفه كل مجموعه منتجات وبالتالي اختلاف تسعير كل منها في حين تتساوي جمعياً عند استخدام الطرق التقليدية المتبعه حالياً مما يؤكد قصور تلك الطرق عن تحقيق عدالة التوزيع وكذا عدم التعبير عن موضوعيه معلومات التكاليف ، وبالنسبة للمجموعه الاولى والثانويه يتوجه نصيبها من التكاليف غير المباشرة الى الارتفاع عند استخدام الطريقه المقترنه بنسبة ١١٪ و ٧٪ على الترتيب .

في حين أن المجموعات الثالثه والرابعه والخامسه يتوجه نصيبها من التكاليف غير المباشرة الى الانخفاض بنسب تتراوح بين ٣٣٪ و ٨٪ .

وللحقيقة من صحة النتائج السابقة في ان عدد الساعات المرجه ما هو الا طريقة للتوزيع الاجمالى للساعات الكلية

المقدرة في مثابتها لهذا نجد أنه عند اعداد معدل التحميل المرجح على أساس العمل اليدوي بلغ إجمالي الساعات المرجحة بالمركز ١٨٠٠ ساعة / مرجحة ، على أساس الترجيح بالعمل الآلي ٣٠٠٠ ساعة مرجحة ولكن في الحالتين لبيان تختلف الساعات الإجمالية المقررة عن ٢٤٠٠ ساعة وهما إجمالي عدد ساعات التشغيل بالمركز (١٥٠٠ آلي + ٩٠٠ يدوي) .

وبالتالي سوف نتحقق من النتائج السابقة باستخدام المعادلة التالية :-

$$\frac{\text{نسبة المجموعه من تفعيل المباشرة}}{\text{اجمالى التكاليف غير المباشرة}} = \frac{\text{عدد ساعات التشغيل الكلى}}{\text{المركز (يدوى + آلي)}}$$

$$\frac{\text{نسبة وحدة المنتج من الساعات المرجحة / يدوى}}{\text{اجمالى الساعات ! المرجحة / يدوى بالمركز}} = \frac{\text{عدد ساعات التشغيل بالمركز}}{\text{اجمالى التكاليف المباشرة}}$$

وستستخدم نفس المعادلة بترجيح العمل الآلي .
فبالنسبة لترجيح العمل اليدوي تكون النتائج كما يلى :

$$\frac{\text{نسبة المجموعه الأولى من التكاليف المباشرة}}{\text{اجمالى الساعات ! المرجحة / يدوى بالمركز}} = \frac{٩٠٠٠}{٢٤٠٠} \times$$

$$\frac{٤٠٠ \text{ ساعة / مرجحة}}{٣٤٠٠ \text{ ساعة}} \times \frac{٣٤٠٠ \text{ ساعة}}{١٨٠٠ \text{ مرجحة}}$$

$$= ٥٣٤ \times ٣٧٥ ج = ٢٠٠٠ ج = ٢٠ جنيه$$

$$\frac{\text{نسبة المجموعه الثانية}}{\text{اجمالى المجموعه الثانية}} = \frac{٩٠٠٠}{٢٤٠٠} \times \frac{٣٨٤ \text{ ساعة / مرجحة}}{١٨٠٠ \text{ ساعة}} \times \frac{٢٤٠٠ \text{ ساعة}}{٢٤٠٠ \text{ مرجحة}}$$

$$= ٣٧٥ ج \times ٥١٢ س = ١٩٢٠٠ ج = ١٩٢ جنيه$$

$$\text{نسبة المجموع الثالث} = \frac{٩٠٠٠ \text{ ج}}{\frac{٣٦ \text{ ساعة}}{\frac{٢٤٠٠ \text{ ساعة}}{\frac{١٨٠٠ \text{ ساعة}}{\frac{٢٤٠٠ \text{ مرجحة}}{٣٦ \text{ ساعة}}}}}$$

$$= ٣٧٥ \text{ ج} \times ٤٤٨ \text{ ساعة} = ١٦٨٠٠ \text{ جنيه}$$

$$\text{نسبة المجموع الرابع} = \frac{٩٠٠٠ \text{ ج}}{\frac{٢٢٢ \text{ ساعة}}{\frac{٢٤٠٠ \text{ ساعة}}{\frac{١٨٠٠ \text{ ساعة}}{\frac{٢٤٠٠ \text{ مرجحة}}{٢٢٢ \text{ ساعة}}}}}$$

$$= ٣٧٥ \text{ ج} \times ٤٤٢ \text{ ساعة} = ١٦٦٠٠ \text{ جنيه}$$

$$\text{نسبة المجموع الخامس} = \frac{٩٠٠٠ \text{ ج}}{\frac{٣٤٨ \text{ ساعة}}{\frac{٢٤٠٠ \text{ ساعة}}{\frac{١٨٠٠ \text{ ساعة}}{\frac{٢٤٠٠ \text{ مرجحة}}{٣٤٨ \text{ ساعة}}}}}$$

$$= ٣٧٥ \text{ ج} \times ٤٦٤ \text{ ساعة} = ١٧٤٠٠ \text{ جنيه}$$

أما استخدام المعادله مع ترجيح العمل الالى فسوف نحصل على نفس النتائج كممايلى :

$$(١) \text{نسبة المجموع الاول} = \frac{٩٠٠٠ \text{ ج}}{\frac{٦٦٧ \text{ ساعة}}{\frac{٢٤٠٠ \text{ ساعة}}{\frac{٣٠٠٠ \text{ ساعة}}{\frac{٢٤٠٠ \text{ مرجحة}}{٦٦٧ \text{ ساعة}}}}}$$

$$= ٣٧٥ \text{ ج} \times ٥٣٤ \text{ ساعة} = ٢٠٠٠٠ \text{ جنيه}$$

$$(٢) \text{نسبة المجموع الثاني} = \frac{٩٠٠٠ \text{ ج}}{\frac{٦٤٠ \text{ ساعة}}{\frac{٢٤٠٠ \text{ ساعة}}{\frac{٣٠٠٠ \text{ ساعة}}{\frac{٢٤٠٠ \text{ مرجحة}}{٦٤٠ \text{ ساعة}}}}}$$

$$= ٣٧٥ \text{ ج} \times ٥١٢ = ١٩٢٠٠ \text{ جنيه}$$

$$(٣) \text{نسبة المجموع الثالث} = \frac{٩٠٠٠ \text{ ج}}{\frac{٥٦٠ \text{ ساعة}}{\frac{٢٤٠٠ \text{ ساعة}}{\frac{٣٠٠٠ \text{ ساعة}}{\frac{٢٤٠٠ \text{ مرجحة}}{٥٦٠ \text{ ساعة}}}}}$$

$$= ٣٧٥ \text{ ج} \times ٤٤٨ \text{ ساعة} = ١٦٨٠٠ \text{ جنيه}$$

$$(٤) \text{نسبة المجموع الرابع} = \frac{٩٠٠٠ \text{ ج}}{\frac{٥٥٣ \text{ ساعة}}{\frac{٢٤٠٠ \text{ ساعة}}{\frac{٣٠٠٠ \text{ ساعة}}{\frac{٢٤٠٠ \text{ مرجحة}}{٥٥٣ \text{ ساعة}}}}}$$

$$= ٣٧٥ \text{ ج} \times ٤٤٢ \text{ ساعة} = ١٦٦٠٠ \text{ جنيه}$$

$$(٥) \text{نسبة المجموع الخامس} = \frac{٩٠٠٠ \text{ ج}}{\frac{٥٨٠ \text{ ساعة}}{\frac{٢٤٠٠ \text{ ساعة}}{\frac{٣٠٠٠ \text{ ساعة}}{\frac{٢٤٠٠ \text{ مرجحة}}{٥٨٠ \text{ ساعة}}}}}$$

$$= ٣٧٥ \text{ ج} \times ٤٦٤ \text{ ساعة} = ١٧٤٠٠ \text{ جنيه}$$

ويتمكن تصوير تلك النتائج في الجدول التالي :

جدول (٣)

النسبة للمجموعات المجموعية بـ	النسبة للمجموعات المجموعية بـ	متوسط الساعات الجديدة بـ	اجمالي الساعات المرح بها المركز بـ	مجموعات الانتاج
—	—	—	—	—
٦٧	٦٦	٥٣٧٠٩٥	٥٣٧٠٩٥	٦١٢
٦٥	٦٤	٥٣٤	٥٣٤	٦٠٠
٦٤	٦٣	٦٧	٦٧	٦٧
٦٣	٦٢	٧٤	٧٤	٧٨٤
٦٢	٦١	٧٦	٧٦	٧٦
٦١	٦٠	٧٨	٧٨	٧٨
٦٠	٥٩	٨٤	٨٤	٨٤
٥٩	٥٨	٩٠	٩٠	٩٠
٥٨	٥٧	٩٤	٩٤	٩٤
٥٧	٥٦	٩٦	٩٦	٩٦
٥٦	٥٥	٩٧	٩٧	٩٧
٥٥	٥٤	٩٨	٩٨	٩٨
٥٤	٥٣	٩٩	٩٩	٩٩
٥٣	٥٢	١٠٠	١٠٠	١٠٠
٥٢	٥١	١٠١	١٠١	١٠١
٥١	٥٠	١٠٢	١٠٢	١٠٢
٥٠	٤٩	١٠٣	١٠٣	١٠٣
٤٩	٤٨	١٠٤	١٠٤	١٠٤
٤٨	٤٧	١٠٥	١٠٥	١٠٥
٤٧	٤٦	١٠٦	١٠٦	١٠٦
٤٦	٤٥	١٠٧	١٠٧	١٠٧
٤٥	٤٤	١٠٨	١٠٨	١٠٨
٤٤	٤٣	١٠٩	١٠٩	١٠٩
٤٣	٤٢	١١٠	١١٠	١١٠
٤٢	٤١	١١١	١١١	١١١
٤١	٤٠	١١٢	١١٢	١١٢
٤٠	٣٩	١١٣	١١٣	١١٣
٣٩	٣٨	١١٤	١١٤	١١٤
٣٨	٣٧	١١٥	١١٥	١١٥
٣٧	٣٦	١١٦	١١٦	١١٦
٣٦	٣٥	١١٧	١١٧	١١٧
٣٥	٣٤	١١٨	١١٨	١١٨
٣٤	٣٣	١١٩	١١٩	١١٩
٣٣	٣٢	١٢٠	١٢٠	١٢٠
٣٢	٣١	١٢١	١٢١	١٢١
٣١	٣٠	١٢٢	١٢٢	١٢٢
٣٠	٢٩	١٢٣	١٢٣	١٢٣
٢٩	٢٨	١٢٤	١٢٤	١٢٤
٢٨	٢٧	١٢٥	١٢٥	١٢٥
٢٧	٢٦	١٢٦	١٢٦	١٢٦
٢٦	٢٥	١٢٧	١٢٧	١٢٧
٢٥	٢٤	١٢٨	١٢٨	١٢٨
٢٤	٢٣	١٢٩	١٢٩	١٢٩
٢٣	٢٢	١٣٠	١٣٠	١٣٠
٢٢	٢١	١٣١	١٣١	١٣١
٢١	٢٠	١٣٢	١٣٢	١٣٢
٢٠	١٩	١٣٣	١٣٣	١٣٣
١٩	١٨	١٣٤	١٣٤	١٣٤
١٨	١٧	١٣٥	١٣٥	١٣٥
١٧	١٦	١٣٦	١٣٦	١٣٦
١٦	١٥	١٣٧	١٣٧	١٣٧
١٥	١٤	١٣٨	١٣٨	١٣٨
١٤	١٣	١٣٩	١٣٩	١٣٩
١٣	١٢	١٣١	١٣١	١٣١
١٢	١١	١٣٢	١٣٢	١٣٢
١١	١٠	١٣٣	١٣٣	١٣٣
١٠	٩	١٣٤	١٣٤	١٣٤
٩	٨	١٣٥	١٣٥	١٣٥
٨	٧	١٣٦	١٣٦	١٣٦
٧	٦	١٣٧	١٣٧	١٣٧
٦	٥	١٣٨	١٣٨	١٣٨
٥	٤	١٣٩	١٣٩	١٣٩
٤	٣	١٣١	١٣١	١٣١
٣	٢	١٣٢	١٣٢	١٣٢
٢	١	١٣٣	١٣٣	١٣٣
١	٠	١٣٤	١٣٤	١٣٤

ملحوظة : يستغرق إنتاج متوسط الساعة الجديدة بالذاتية رقم ٣ بالجدول عن طريق تسمية عدد الساعات المرجحة بالمركز بدوى أو آلى مصريبا فى إجمالى عدد

ساعات يتدريج إلى الكل مجموع على إجمالى الساعات المرجحة (آلى + بدوى) . (١٥٠ + ٩٠) = ٢٤٠ ساعه

فبالنسبة للمجموعات الاولى $\frac{٤}{٤٠٠}$ ساعة ، $\frac{٣}{٣٠٠}$ ساعة وحدى $\frac{٢}{٢٠٠}$ ساعة / مرحلة جديدة

النتائج والتوصيات:

فيما سبق اتضح أن الهدف والغرض الرئيسي من الدراسة فـى
هذا البحث هو الرد على التساؤل المطروح الآن وهو كـيفية اعـداد
معدل تحـمـيل منـاسـب لـلتـكـالـيفـ غيرـ المـباـشـرةـ عـلـىـ الـمـنـتـجـاتـ الـتـىـ تـمـرـ
بـمراـكـزـ صـنـاعـيـةـ مـخـتـلـفـةـ يـشـتـرـكـ فـيـهاـ الـعـلـمـ الـآـلـىـ وـالـعـلـمـ الـيـدـوـيـ
بـشـكـلـ يـعـبـعـبـ مـعـهـ تـفـلـيـبـ أـحـدـ هـمـاـ عـنـ الـأـخـرـ أوـ بـنـسـبـ مـتـفـاوـتـةـ وـقـدـ
خـلـمـتـ الـدـرـاسـةـ بـالـتـنـاشـجـ وـالـتـوـصـيـاتـ التـالـيـةـ :

- (١) يتم الاعتماد حالياً في اعداد معدل تحميل التكاليف غير المباشرة على طرق مختلفة تتيح جميعها الى عنصر فني معين دون مراعاة الظروف الفنية الأخرى .

ويؤكّد ذلك قصور الطرق المستخدمة حالياً في تحقيق عدالة التوزيع وموضوعية معلومات التكاليف .

(٢) أن معدل التحميل المرجع المقترن استخدامة يراعى الظروف البيئية والفنية للنشاط محل للجحث والدراسة وخاصة المصانعات التي تشمل كثير من مراحلها الاعمال اليدوية والآلية في آن واحد (مثل صناعة الملابس الجاهزة - المفروشات - كثير من المصانعات الغذائية .. الخ) .

فمعدل التحميل المرجح يكون معبراً عن النشاط الفني ودرجة تكنولوجيا الانتاج حيث أنه عبارة عن مرج بين عدد الساعات الآلية واليدوية التي تشارك في نشاط المركز .

(٣) أثبتت نتائج الدراسة في هذا البحث اختلاف النتائج المدققة عند استخدام الطرق التقليدية (طريقتى معدل التحميل الآلى ، معدل التحميل اليدوى) والطريقة المقترنة بنسب مشاكلة

بين ٣٣٪ و ١١٪ حسب الأرقام والمعطيات في هذا البحث في حين أنه عند استخدام الطريقة التقليدية يتساوى نصيب كل مجموعة منتجات من التكاليف غير المباشرة وارتباطا بهذه النتيجة فإنه يجب أن تختلف قيم التكاليف المحددة لكل مجموعة منتجات مما يؤدى إلى اختلاف تسعير كل مجموعة منتجات وبالتالي اختلاف النتائج عند تحديد أو قياس ربحية أو خسارة كل مجموعة .

- (٤) فيما سبق يمكن أن نجمل خطوات تطبيق معدل التحميل المرجح المقترن باستخدامه للتوزيع التكاليف غير المباشرة على مجموعات الانتاج فيما يلى :
- حصر اجمالي التكاليف غير المباشرة بالمركز خلال فترة زمنية معينة .
 - حصر عدد الساعات الكلية لتشغيل الالات خلال نفس الفترة بالمركز .
 - حصر عدد الساعات الكلية للتشغيل اليدوي بالمركز خلال الفترة .
 - تحديد نصيب كل مجموعة منتجات من ساعات التشغيل الالى بالمركز .
 - تحديد نصيب كل مجموعة منتجات من ساعات التشغيل اليدوي بالمركز .
 - تحديد معدل التحميل الآلى لكل ساعة / تشغيل آلة .
 - تحديد معدل التحميل اليدوى لكل ساعة / تشغيل يدوى .
 - ايجاد معدل التغير العام التحميلي ويتحدد في الغلقة أو النسبة المئوية بين معدل التحميل الآلى إلى معدل التحميل اليدوى أو العكس .

(٥) اظهرت نتائج البحث أن معدل التحميل المرجح للتکاليف غير المباشرة يحقق موضوعية معلومات التکاليف لمجموعات الافتتاح ويتحقق أيضاً الاساس العلمي لتسعير المنتجات باعتبار التکاليف أحد أهم العناصر الرئيسية في تسعير الانتاج وامكانية قياس الفعالية الاقتصادية لرأس المال المستثمر .

وأخيرًا يرجو الباحث أن تكون هذه الدراسة استكمالاً لـ
نقطة كان يعتري طرق إعداد معدلات التحميل للتكتاليـف
غير المباشرة .

مراجع البحث

(١) بيکادروفن ۱۰ "طرق المعايير وحساب تكاليف الانتاج" دار العلوم المالية - موسكو ١٩٧٦ (باللغة الروسية).

(٢) دكتور ملاح الدين خضر محمد "دراسات نظرية تطبيقية في محاسبة التكاليف المعايير" مكتبه الجلاء - المنصورة - ١٩٧٨.

- Horace R. Brock, Charles E. Palmer, Fred C. (٣) Archer.

"Cost Accounting" Theory/Practice"

MCGRAW-Hill Book Company, 2 Edition, 1971.

- Jack Gray-Don Ricketts. (٤)

"Cost And Managerial Accounting "

McGraw-Hill Book Company 1982.

(٥) دكتور منير محمود سالم ، دكتور/ محمد عاصم الدين رايد "المحاسبة عن التكاليف" - دار النهضة العربية ١٩٨٤

(٦) دكتور احمد فرغلى حسن

"أثر استبدال معايير التحميل على موضوعية معلومات التكاليف" بحث منشور - مجلة العلوم التجارية / كلية التجارة - جامعة المنوفية العدد الثالث - ديسمبر ١٩٨٥

- Demski, J. "Cost Allocation Games, Joint Cost (٧)
Allocations ed. BY S.Moriarity, Center For
Economic and Management Research, University
of Oklahoma, 1981.