

# **الاستعداد القيادي بالمنظمات والمؤسسات**

## **الصناعية السعودية**

### **لتطبيق منهجيات إعادة هندسة الأعمال**

#### **(الإدارية: دراسة تطبيقية)**

الدكتور/ هاني عبد الرحمن العمرى – أستاذ إدارة الأعمال المشارك  
كلية الاقتصاد والإدارة – جامعة الملك عبد العزيز - المملكة العربية  
السعودية

#### **ملخص:**

تهدف الدراسة الحالية إلى التعرف على مدى استعداد القيادة بالمنظمات والمؤسسات الصناعية لتطبيق منهجيات إعادة هندسة الأعمال الإدارية لبيئة مجتمع الأعمال الصناعي للمملكة العربية السعودية. وتم تطبيق استبانة الدراسة -من إعداد الباحث- على عينة مكونة من القيادات بالمنظمات الصناعية بمنطقة مكة المكرمة والتي بلغ حجمها (٥٠٠) قيادياً، وباستخدام الأساليب الإحصائية التي أظهرت ضرورة إعادة النظر في بناء وترسيخ دور الاستعداد القيادي بالمنظمات والمؤسسات السعودية لتبني مفاهيم التطوير الإداري الحديثة والتوافق مع مدى جاهزية بيئه العمل لتطبيق منهجيات إعادة هندسة الأعمال الإدارية وغيرها من منهجات المتقدمة ، وفي نهاية البحث تم تقديم مجموعة من التوصيات والمقترنات لتجهيز بيئه العمل قبل البدء في تنفيذ برنامج إعادة الهندسة الإدارية.

# **The readiness of the leaders in Saudi Arabia industrial organization to implement the methodologies of business process re-engineering**

## **:( Empirical Study)**

### **Abstract:**

This study aims to identify the willingness of the leadership organizations and industrial enterprises for the application of methodologies for business process re-engineering administrative environment of the industrial business community of Saudi Arabia. It was applied through a questioner prepared to examine a sample of the study of leading industrial organizations, which had a size of (500) enterprises in the Mecca area. The results of the statistical analyses, showed the need to re-look at the readiness of the leaders in Saudi institutes to adapt modern techniques in management development, and also to prepare the right environment to implement the methodology of business process engineering. By the end of the research, a set of recommendations and proposals for the processing environment was provided before starting the implementation of re-engineering.

## الاستعداد القيادي بالمنظمات والمؤسسات

### الصناعية السعودية

#### لتطبيق منهجيات إعادة هندسة الأعمال

##### الإدارية: (دراسة تطبيقية)

الدكتور / هاني عبد الرحمن العمرى - أستاذ إدارة الأعمال المشارك  
كلية الاقتصاد والإدارة - جامعة الملك عبد العزيز - المملكة العربية  
السعودية

##### مقدمة:

ظهر مفهوم إعادة هندسة الأعمال بدايةً في عام ١٩٩٠ م عندما قامت مؤسسة ماساتشوسيتس للتكنولوجيا Massachusetts Institute of Technology بالولايات المتحدة الأمريكية بإجراء بحث بعنوان "الإدارة في عام ١٩٩٠"، وكان الهدف من هذا البحث هو معرفة الدور الذي تلعبه تكنولوجيا المعلومات في منظمات ذلك الوقت. حيث إن إعادة هندسة إجراءات العمل تعيد تنظيم الإجراءات بشكل يتصف بالكفاءة والفعالية؛ من خلال التغيير في الطريقة التي يُؤدى بها العمل.

كما وضعت عولمة الاقتصاد وتحرير التجارة في الأسواق شروطاً جديدة للأسوق تتسم بعدم الاستقرار وزيادة المنافسة في بيئه الأعمال

التجارية. إلى جانب ما يمر به العالم من أزماتٍ ماليةٍ تشعل حدة المنافسة، سواء على المستوى المحلي للمملكة العربية السعودية أو على المنافسة بين الشركات والمؤسسات عالمياً. مما يجعل مؤسسات المملكة أن تكون في موقف إيجابيٍّ إزاء الإسراع في وضع السياسات المناسبة؛ من أجل تطوير إدارة المؤسسات الصناعية. وأن إعادة الهندسة تُعرَّف بأنها: "تعتبر أساسية وجذرية تعيد التفكير لإعادة تصميم العمليات التجارية؛ لتوليد التحسينات المثيرة التي في حالة حرجه ومقاييس الأداء - مثل التكلفة، الجودة، الخدمة والسرعة".

وفيما يلي يتناول الباحث: مشكلة البحث، وتساؤلاتاته، وفرضيه، وأهدافه، ومجتمعه وعيته، وحدوده، ومصادر الحصول على البيانات، أداة جمع البيانات، أساليب التحليل الإحصائي المستخدمة واختبار صدق الأداة وثباتها، خطة البحث.

#### مشكلة البحث:

يتوقف نجاح إعادة هندسة العمليات على مدى التزام وقناعة الإدارة العليا في المنظمة بضرورة الحاجة لتبني برنامجاً لإعادة الهندسة؛ من أجل تحسين الوضع التنافسي للمنظمة، هذه القناعة يجب أن تترجم في شكل دعم ومؤازرة فعالة؛ من خلال توضيح الرؤية وتوصيلها لجميع العاملين في المنظمة، والحصول على ولاء المديرين في المستويات الوسطى لتنفيذ برنامج إعادة الهندسة.

وبهذا تتحدد مشكلة البحث في: "وجود تدني نسبة تهيئة بيئية النظم الإدارية التنظيمية والإجرائية والثقافية؛ مما تؤثر على تطبيق منهجيات ومفاهيم إعادة هندسة الأعمال الإدارية - في المجالات التالية: المساواة في القيادة، العمل التعاوني، التزام الإدارة العليا، الإدارة

الداعمة، استخدام تكنولوجيا المعلومات، مقاومة التغيير - لبيئة مجتمع الأعمال الصناعي للمملكة العربية السعودية".

### تساؤلات البحث:

في ضوء مشكلة البحث وأهدافه؛ تم صياغة التساؤل الرئيس التالي: ما مدى الاستعداد القيادي بالمنظمات والمؤسسات الصناعية السعودية وجاهزية بيئه العمل لتطبيق منهجيات إعادة هندسة الأعمال الإدارية؟

ويترعرع من التساؤل الرئيس التساؤلات الفرعية التالية:

١. ما مدى نسبة تهيئة بيئه المساواة في القيادة؟
٢. ما مدى نسبة تهيئة بيئه العمل التعاوني؟
٣. ما مدى نسبة تهيئة بيئه للالتزام الإداري للعليا؟
٤. ما مدى نسبة تهيئة بيئه الإداره الداعمة؟
٥. ما مدى نسبة تهيئة استخدام تكنولوجيا المعلومات؟
٦. ما مدى نسبة توافق مقاومة التغيير؟

### فرض البحث:

في ضوء مشكلة البحث وتساؤلاته؛ تم صياغة الفرض الرئيس التالي: يوجد علاقة إيجابية بين الاستعداد القيادي بالمنظمات والمؤسسات الصناعية السعودية، ومدى جاهزية بيئه العمل لتطبيق منهجيات إعادة هندسة الأعمال الإدارية.

ويترعرع من الفرض الرئيس الفرض الفرعية التالية:

- ١- يوجد علاقة إيجابية بين نسبة تهيئة بيئه المساواة في القيادة، وتطبيق منهجيات هندسة الأعمال الإدارية.

- ٢- يوجد علاقة إيجابية بين نسبة تهيئة بيئه العمل التعاوني، وتطبيق منهجيات هندسة الأعمال الإدارية.
- ٣- يوجد علاقة إيجابية بين نسبة تهيئة بيئه التزام الإدارة العليا، وتطبيق منهجيات هندسة الأعمال الإدارية.
- ٤- يوجد علاقة إيجابية بين نسبة تهيئة بيئه الإدارة الداعمة، وتطبيق منهجيات هندسة الأعمال الإدارية.
- ٥- يوجد علاقة إيجابية بين نسبة تهيئة استخدام تكنولوجيا المعلومات، وتطبيق منهجيات هندسة الأعمال الإدارية.
- ٦- يوجد علاقة إيجابية بين نسبة توافر مقاومة التغيير، وتطبيق منهجيات هندسة الأعمال الإدارية.

#### أهمية البحث :

تبعد أهمية البحث في الوقف على مدى الاستعداد القيادي بالمنظمات السعودية لتطبيق منهجيات إعادة هندسة الأعمال، ومدى توافر البيئة المساعدة على التغيير القيادي ومسايرة مفاهيم الإدارة العصرية وتطبيقها داخل المؤسسات والمنشآت السعودية. وتحديد نقاط الضعف والقوة لمحاور الاستعداد لتطبيق منهجيات إعادة هندسة الأعمال، كما يفيد البحث في إعداد أدلة لقياس مدى الاستعداد القيادي لتطبيق منهجيات إعادة هندسة الأعمال، بالإضافة إلى إلقاء الضوء على أهمية جاهزية القيادة؛ للقيام بتطبيق منهجيات إعادة هندسة الأعمال.

ولذلك ستكون نتائج هذه الدراسة هامة لمتخذى القرار في المؤسسات والمنشآت الصناعية السعودية؛ من أجل توجيه العمل نحو التطبيق السليم لمنهجيات الإدارة الحديثة، بأقل الأضرار والمخاطر.

## أهداف البحث:

- يهدف البحث إلى مجموعة من الأهداف، وهي:
- التعرف على مدى الاستعداد القيادي بالمنظمات والمؤسسات السعودية؛ لتطبيق منهجيات إعادة هندسة الأعمال الإدارية.
  - اقتراح طريقة؛ للتقليل من مخاطر تفزيذ عملية إعادة هندسة الأعمال (إعادة تصميم عمليات المؤسسة)؛ من خلال قياس مدى استعداد القيادة لتطبيق منهجيات إعادة هندسة الأعمال الإدارية.

## مجتمع البحث وعنته

يتكون مجتمع البحث من الشركات الصناعية بمنطقة مكة المكرمة بأعتبارها الأكثر تمركزاً من الجانب الجغرافي والديموغرافي بالمملكة، كما أنها بوابة الحرمين الشريفين وميناء بحري إسلامي عالمي، وتم التركيز على الشركات المدرجة في دليل المصانع السعودية الصادر عن وزارة التجارة والصناعة عام ٢٠٠٨م بمنطقة مكة المكرمة والبالغ عددها (١٠٠) شركة. وقد تم اختيار شركات الدرجة الممتازة والأولى، كذلك اعتمد الباحث في الحصول على البيانات الخاصة بالدراسة على عينة قوامها (٥٠٠) مدير من تلك الشركات، وقد شملت هذه العينة: مدير الموارد البشرية، التنظيم، التدريب، تكنولوجيا المعلومات، الجودة الشاملة. وسوف يتم استعراضها تفصيلاً بالفصل الثالث.

## حدود البحث:

اعتمد الباحث عند إجراء الدراسة على الحدود التالية:

١. القطاع الصناعي بالمملكة؛ باعتباره الأكثر تنظيماً لما تتصف به العمليات الصناعية من تحقيق متطلبات الجودة والمواصفات والاشتراطات الإنتاجية لعملها، ولذلك فهي الادعى باستخدام منهجية إعادة هندسة الأعمال لما يتطلب من النشاط الصناعي الاستثماري تحقيق العائد السريع؛ نظراً لارتفاع معدل دوران المبيعات. وهذا الأمر يجعل المنافسة تزداد حدة بين الشركات المحلية والقادمة.

٢. الشركات الصناعية الكبرى بمنطقة مكة المكرمة؛ حيث تعتبر أحد أهم المراكز الصناعية والرئيسية بالمملكة وبها عدد كبير ومتعدد من الوحدات الإنتاجية.

٣. عينة من المديرين والقادة بالشركات الصناعية بمنطقة مكة المكرمة؛ حيث تتميز الشركات بوجود مزيج من الكوادر الإدارية والفنية التي يمكن من الاستعانة باستقصائهم والحصول على البيانات المناسبة؛ لتحليل مشكلة البحث.

## مصادر الحصول على البيانات:

اعتمد الباحث على مصادر رئيسيين لجمع البيانات اللازمة لهذه الدراسة، وهما:

١. مصادر البيانات الثانوية: (الدراسة النظرية)، وشملت: المراجع والأدبيات والدوريات ذات العلاقة بالدراسة؛ بهدف توضيح

المفاهيم الأساسية، والتعرف على أهم الدراسات التي تناولت الموضوع.

٢. مصادر البيانات الأولية:(الدراسة التطبيقية)، تصميم استبيان؛ من أجل جمع البيانات من أفراد عينة الدراسة المعينين.

٣. إجراء بعض المقابلات الشخصية مع عينة من المسؤولين؛ للتأكد من دقة وصدق البيانات الواردة في قوائم الاستبيان.

### **أداة جمع البيانات:**

من أدبيات ومفاهيم إعادة الهندسة والدراسات السابقة ومشكلة ومنهجيات البحث، تم بناء استماره استبيان، وذلك من أجل الحصول على البيانات التي سوف يتم عمل التحليل لها والتي تحقق أهداف الدراسة وفرضها، مكونة من ٢٣ عبارة ويتم جمع الاستجابات طبقاً للتاريخ مقاييس لكيرت الخماسي {متوفّر بشدة وتعطي (٥) - متوفّر وتعطي (٤) - محايده وتعطي (٣) - ضعيفة وتعطي (٢) - غير متوفّرة وتعطي (١)}، وذلك في حالة العبارات الموجبة، أما في حالة العبارات السالبة (المحور السادس) فيتم عكس هذا التقدير للاستجابات.

### **أساليب التحليل الإحصائي المستخدمة واختبار صدق الأداة وثباتها:**

#### **أولاً: أساليب التحليل الإحصائي المستخدمة:**

قامت هذه الدراسة على أساس الكشف عن مدى الاستعداد القيادي بالمنظمات والمؤسسات الصناعية السعودية لتطبيق منهجيات إعادة هندسة الأعمال الإدارية بمنطقة مكة المكرمة. وللكرة الدراسة وصفية تحليلية، ولغرض تحليل البيانات الخاصة بالتساؤلات الفرعية للدراسة واختبارها؛ فقد وظفت الدراسة

المؤشرات والأساليب الإحصائية المناسبة لطبيعة البيانات المتوافرة والملائمة لها، والتي تراوحت بين الإحصاء الوصفي، والإحصاء الاستدلالي، وهي كما يلي:

١- الإحصاء الوصفي، ويشمل: التكرارات، النسب المئوية، المتوسطات الحسابية، الاحترافات المعيارية.

٢- الإحصاء الاستدلالي معامل كرونباخ؛ لقياس مدى الاعتمادية على أداة جمع البيانات، ومدى ثبات أداة القياس.

٣- معامل الارتباط؛ لبيان مدى وجود علاقة ارتباطية بين كل متغير من المتغيرات المستقلة من جهة والمتغير التابع من جهة أخرى، وكذلك بيان اتجاه هذه العلاقة وقوتها.

### ثانياً: صدق الأداة وثباتها:

- صدق الأداة (Validity): وتعني قدرة استبانة الدراسة على قياس المتغيرات التي صممت الاستبانة من أجل قياسها. وقد تم عرض الاستبانة على عدد من المختصين في دراسات منهاجيات إعادة هندسة الأعمال الإدارية؛ بهدف التأكد من صدق الأداة.

- ثبات الأداة (Reliability): وتشير إلى مدى الحصول على النتائج نفسها في حال إعادة القياس في ظل توافر ظروف مشابهة للظروف التي تمت فيها الدراسة باستخدام نفس الأداة. حيث تم استخدام معامل ألفا كرونباخ لتحديد درجة ثبات الأداة وسوف نستعرضها في مبحث الثالث.

### خطة البحث:

لتحقيق أهداف البحث تقسم خطة البحث إلى العناصر الآتية :

- مقدمة-(مشكلة-أهمية-فرض-حدود-منهج-خطة) البحث.
- المبحث الأول: الاطار النظري (المفاهيم والتعاريف والأهمية).
- المبحث الثاني: الدراسات السابقة.
- المبحث الثالث: الدراسة الميدانية.
- النتائج والتوصيات.
- المراجع.
- ملحق البحث: استماره الاستبيان.

## المبحث الأول

### الإطار النظري

سوف يتم في هذا الجزء من الدراسة عرض "لإطار النظري، ويتناول العناصر التالية:

- مفهوم إعادة الهندسة العمليات الإدارية.
- العناصر الرئيسية لإعادة الهندسة للنظم الإدارية.
- الأهداف من إعادة تصميم عمليات المؤسسة.
- العنصر البشري وإعادة هيكلة المؤسسة.
- دور تكنولوجيا المعلومات في إعادة هندسة العمليات الإدارية.
- دور الثقافة التنظيمية لدعم مفاهيم إعادة هندسة العمليات الإدارية.
- إعادة تصميم عمليات المؤسسة وعلاقتها بإدارة الجودة الشاملة.

#### أولاً: مفهوم إعادة هندسة العمليات الإدارية:

- لقد استخدمت العديد من الدراسات مسمياتٍ مختلفةٍ لمفهوم إعادة هندسة العملية، ومن أمثلة هذه المسميات: إعادة التصميم الجذري للعملية، إعادة الهندسة التنظيمية، إعادة هيكلة العملية، تجديد وابتكار العملية<sup>١</sup>.
- فيعرف كل من (جودستين وبوتز) العملية بأنها: "مجموعة من الأنشطة التي تستوعب واحداً أو أكثر من المدخلات؛ لتقديم منتج ذي قيمة للعملاء"<sup>٢</sup>. ويرى (دافبورت) أنه يمكن استخدام مدخل

<sup>1</sup> Majed Al-Mashari, Mohamed Zairi, Supply-chain re-engineering using enterprise resource planning (ERP) systems: an analysis of a SAP R/3 implementation case, International Journal of Physical Distribution & Logistics Management, 2000 Volume: 30 Issue: 3/4 Page: 296 - 313

<sup>2</sup> Goodstein L. D. and Butz H. E. (1998). "Customer Value: The Linchpin of Organizational change", Organizational Dynamics, Vol. 27, No 1, pp. 21-34.

إعادة الهندسة لإعادة تصميم العمليات السابقة بالشكل الذي يُعطي  
القيمة المقدمة للعميل.

ولقد قام (دافبورت) بتقسيم عمليات المنظمة إلى أربعة أنواع كما  
يليه<sup>٣</sup>:

عمليات جوهرية Core processes: وهي تلك العمليات التي  
ترتبط بشكل مباشر بتقديم المنتج أو الخدمة للعميل، ولذلك يطلق  
عليها عمليات ذات قيمة مضافة.

عمليات مساعدة Support processes: وهي عمليات  
مساعدة ومدعمة للعمليات الجوهرية، وهذه العمليات لا تخلق قيمة  
مضافة للعميل ولكنها تساعد في خلق القيمة المضافة. ومن أمثلة  
هذه العمليات الإجراءات المكتبية المصاحبة لتصنيع المنتج أو تقديم  
الخدمة، وكذلك عمليات الصيانة والتطوير.

عمليات إدارية Management processes: وهي عمليات  
التخطيط والتنظيم والتوجيه والرقابة التي تمارس من قبل  
المستويات الإدارية المختلفة داخل المنظمة.

عمليات تتم بين المنظمات Business network processes: وهي العمليات التي تتم بين المنظمة وبين  
الأطراف الخارجية، مثل عملية الشراء من الموردين.

من ناحية أخرى، تعتبر إعادة هندسة الأعمال هي "إعادة تصميم  
جزرية للعمليات؛ لتحقيق تحسينات جذرية، وبخاصة في العمليات

---

Christer Finne, PERCEIVED CUSTOMER VALUE IN CONSTRUCTION INFORMATION SERVICES, Pre-published version, Submitted to 24th W78 Conference & 5th ITC@EDU Workshop - Maribor 2007.

<sup>3</sup> Wilcocks, L. P. and G. Smith (1995) "IT-Enabled Business Process Reengineering: Organizational and Human Resource Dimensions." Journal of Strategic Information Systems, 4 (3), pp. 281.

الحرجة والهامة المؤثرة على حركة انساب العمل، مثل: التكلفة، الجودة، الخدمة، السرعة<sup>٤</sup>.

وهناك كتاب آخرون مثل Talwar<sup>٥</sup> قد ركزوا على آلية إعادة التفكير، وإعادة هيكلة وتبسيط هيكل الأعمال، والعمليات، وأساليب العمل<sup>٦</sup>. في حين أن Lowenthal<sup>٧</sup> يصفها بأنها: "إعادة التفكير الأساسية وإعادة تصميم لعمليات التشغيل والهيكل التنظيمي"، وينصب تركيزه فقط على الكفاءات الأساسية للمنظمة؛ لتحقيق تحسينات جذرية في الأداء التنظيمي.

ويعرف كل من (هامر وتشامبي) إعادة هندسة العمليات بأنها: "العملية التطويرية الإدارية ذات الطبيعة السريعة والجذرية في أن واحد، وبأنها كذلك: "إعادة التفكير المبدئي والأساسي وإعادة تصميم العمليات الإدارية بصفة جذرية؛ بهدف تحقيق تحسينات جوهرية فائقة وليس هامشية تدريجية في معايير الأداء الحاسمة، كالتكلفة والجودة والخدمة والسرعة<sup>٨</sup>".

ويرتكز تعريف هامر وتشامبي على أربع ركائز أساسية، وهي<sup>٩</sup>:

<sup>٤</sup> Chang, R.Y., 1994. Improve processes, reengineer them, or both? Training and Development 48 (3), 54-58.

<sup>٥</sup> Taylor, J.A., Williams, H., 1994. The 'transformation game': Information systems and process innovation in organisations. New Technology, Work and Employment 9 (1), 54-65.

<sup>٦</sup> O'Neill, P., Sohal, A., 1998. Business process reengineering: application and success—an Australian study. International Journal of Operations and Production Management 18 (9-10), 832-864.

<sup>٧</sup> Lowenthal, J.N., 1994. Reengineering the Organization: A Step-By- Step Approach to Corporate Revitalization. ASQC Quality Press, Milwaukee, USA.

<sup>٨</sup> Hammer, Michael & James Champy (1993), Reengineering the Corporation: A manifesto for business Revolution, Harper Business, New York, p. 24.

<sup>٩</sup> Hammer, Michael & James Champy (1993), Reengineering the Corporation: A manifesto for business Revolution, Harper Business, New York, p. 32-36.

إعادة التفكير بصورة أساسية Fundamental: حيث يجب أن تسأل المنظمة نفسها مجموعة من الأسئلة، وهي: لماذا نفعل ما نقوم به الآن؟ ولماذا نؤديه بالطريقة الحالية؟ وما الذي يجب القيام به؟ وكيف يمكن القيام به؟ فمدخل إعادة الهندسة يرفض كل الأساليب والممارسات التقليدية المتبعة؛ لتحسين أداء العملية الحالية، ويبحث عن أساليب جديدة ومبتكرة لأدائها.

إعادة التصميم الجذري Radical: وهي تعنى التجديد والابتكار، وليس مجرد تطوير وتحسين أساليب العمل القائمة.

تحسينات ثورية (فائقه) Dramatic: يسعى مدخل إعادة الهندسة إلى إحداث تحسينات ضخمة في معدلات الأداء الهامة، مثل: التكلفة، الجودة، الخدمة، سرعة إنجاز العمل.

العمليات Processes: يركز مدخل إعادة الهندسة على عمليات المنظمة الجوهرية (ذات القيمة المضافة)، وذلك من خلال وضع تصميم جديد ومبتكر؛ يمكن من خلاله تحقيق التحسينات الجذرية المطلوبة.

وقد قام هامر بتحديد سبعة مبادئ لأداء العمل يفضل الاسترشاد بها عند تطبيق مدخل إعادة الهندسة، وفيما يلي أسم斯 ومبادئ مدخل إعادة الهندسة ١٠ :

- تنظيم الأفراد وفرق العمل حول النتائج، وليس حول المهام.
- تنفيذ العملية من قبل مستخدمي مخرجاتها كلما أمكن ذلك.
- دمج عملية جمع المعلومات مع عملية تشغيل (معالجة) المعلومات.

<sup>10</sup> Hammer, Michael & James Champy (1993), *Reengineering the Corporation: A manifesto for business Revolution*, Harper Business, New York, p. 32-36.

- مركزية التعامل مع الموارد المنتشرة جغرافياً.
- الربط بين الأنشطة المتوازية بدلاً من التكامل بين نتائجها.
- تفويض الصالحيات للأفراد؛ لاتخاذ القرارات وحل المشكلات (تمكين العاملين).
- الحصول على المعلومات من مصدرها الأصلي يتم من أول مرة.

وتعُرف الهندسة بأنها: "وسيلة إدارية تقوم على إعادة البناء التنظيمي من جذوره، وتعتمد على إعادة هيكلة وتصميم العمليات الأساسية؛ بهدف تحقيق تطوير جوهري وجذري في أداء المنظمات، بما يكفل سرعة الأداء وتحفيض التكلفة وجودة المنتج"<sup>١١</sup>. وهي أيضاً: "إعادة التفكير بصورة أساسية وإعادة التصميم الجذري للعمليات الرئيسية بالمنظمات؛ لتحقيق نتائج تحسين هائلة في مقاييس الأداء العصرية (الخدمة والجودة والتكلفة وسرعة إنجاز العمل)"<sup>١٢</sup>.

وفي ضوء ما تم عرضه من مفاهيم؛ يتفق الباحث مع "John Whiting" الذي يرى أن إعادة الهندسة عملية

<sup>١١</sup> يمكن الرجوع إلى:

- فهد السلطان، إعادة هندسة العمليات الإدارية (الهندسة) نقله جذرية في مفاهيم وتقنيات الإدارة، ١٤١٩، ١٤١٩، الرياض، ص ٦٣-٦٥.
- فهد ، السلطان، إعادة هندسة نظم العمل: النظرية والتطبيق، كلية الاقتصاد والإدارة - جامعة الملك عبد العزيز - جدة، ط ١٤٢٢، ٢٠٠١/٥١، ص ٤٥.

<sup>١٢</sup> اللوزي، موسى، (١٩٩٩)، التطور التنظيمي أساسيات ومفاهيم حديثة، الطبعة الأولى، عمان، دار وائل للنشر، ص ٢٦٦.

<sup>١٣</sup> يمكن الرجوع إلى:

متكاملة تحتوي على مراحل متسلسلة تهدف إلى التغيير الجذري للعمليات الإدارية؛ من أجل مواجهة التحديات البيئية المفروضة على مؤسسات القطاع الصناعي، وجعلها مؤسسات ديناميكية تتبع مخرجاتٍ متميزةٍ لها القدرة على تحقيق الميزة التنافسية. خاصة في ظل تزايد مؤسسات قطاع الأعمال والقطاع الصناعي.

### **ثانياً: العناصر الرئيسية لإعادة الهندسة للنظم الإدارية:**

تتضمن عملية إعادة الهندسة للنظم الإدارية على مجموعة من العناصر الأساسية، والتي يمكن تحديدها فيما يلي:

١. التركيز على الأساسيات (أن يكون التغيير أساسياً): إن إعادة هندسة العمليات الإدارية تطرح أسئلة لا تشمل فقط الطرق والأساليب الإدارية المستخدمة، بل تتجاوزها إلى الأعمال نفسها والفرضيات التي تقوم عليها تلك الأعمال، مثلًا: لماذا تقوم بالأعمال التي تقوم بها؟ ولماذا تتبع هذا الأسلوب في العمل؟ مثل هذه الأسئلة الأساسية تصنف الفرضيات التي تقوم عليها الأعمال محل التساؤل، وتدفع العاملين إلى إعادة النظر بهذه الفرضيات.
٢. إعادة تصميم جذرية (أن يكون التغيير جذرياً): يجب أن يكون التغيير المطلوب في إعادة هندسة العمليات الإدارية جذرياً وله معنى وقيمة، وليس تغييراً سطحياً يتمثل في تحسين وتطوير ما هو موجود (أي ترميم الوضع الحالي)، إن التغيير الجذري يعني افتلاع ما هو موجود من جذوره وإعادة بناءه بما يتاسب مع المتطلبات الحالية وأهداف المنظمة.
٣. نتائج هائلة محتملة (أن تكون النتائج جوهريّة وضخمة): تتطلع إعادة هندسة العمليات الإدارية إلى تحقيق نتائج جوهريّة وضخمة،

أي لا تقتصر على التحسين والتطوير النسي و الشكلي في الأداء  
والذي غالباً ما يكون تدريجياً.

٤. إعادة بناء العمليات (أن يكون التغيير في العمليات): تركز إعادة هندسة العمليات الإدارية على تحليل وإعادة بناء العمليات الإدارية وليس على الهياكل التنظيمية ومهام الإدارات أو المسؤوليات والوظيفة، فالعمليات الإدارية نفسها هي محور التركيز والبحث وليس الأشخاص والإدارات.

٥. الاستثمار في تقنية المعلومات (أن يعتمد التغيير على تقنية المعلومات): تعتمد إعادة هندسة العمليات الإدارية على الاستثمار في تقنية المعلومات واستخدام هذه التقنية بشكل فعال؛ بحيث يتم توظيفها للتغيير الجذري الذي يخلق أسلوباً إيداعياً في طرق وأساليب تنفيذ العمل، وليس لالمكينة التي تهدف إلى توفير الوقت.

٦. التركيز على الاستقراء دون الاستنتاج (أن يعتمد التغيير على التفكير الاستقرائي وليس الاستنتاجي): تعتمد إعادة هندسة العمليات الإدارية على الاستقراء والمتمثل في البحث عن فرص التطوير والتغيير قبل بروز مشاكل تدعو للتغيير والتطوير. وترفض إعادة هندسة العمليات الإدارية التفكير الاستنتاجي والمتمثل في الانتظار حتى بروز المشكلة ثم العمل على تحليلها والبحث عن حلول مناسبة لها.

٧. إعادة هندسة العمليات التجارية (أن يتطور التغيير نحو العمليات التجارية): لا يتم الاعتماد على المهام، وتصنيف الوظائف، أو هيئات الإدارات التجارية. وتستغرق العملية مدخل الإنتاج وهو الذي يولد القيمة إلى العميل. وذلك في العمليات التجارية فقط إذا كان العمل يولد قيمة مضافة، وليس النشاط الداخلي.

### ثالثاً: الأهداف من إعادة تصميم عمليات المؤسسة:

- عند تطبيق أسلوب إعادة تصميم عمليات المؤسسة للمنظمة التجارية فريق التنفيذ يركز الجهد على تحقيق الأهداف التالية:
- التركيز على العميل: ويتم ذلك من خلال تحديد احتياجات العملاء، والعمل على تحقيق رغباتهم، بحيث يتم إعادة بناء العمليات، لتحقيق هذا الغرض.
  - التركيز على السرعة: ويتم ذلك عن طريق تمكين المنظمة من القيام بأعمالها بسرعة عالية؛ من خلال توفير المعلومات المطلوبة لاتخاذ القرارات وتسهيل عملية الحصول عليها. بمعنى (تقليل الوقت) قطع المهام الرئيسية للتكلفة ورأس المال، في جميع أنحاء سلسلة القيمة. تنظيم عمليات الشركة تطور الشفافية في جميع أنحاء التنفيذية يخفض مستوى التكلفة.
  - التركيز على المرونة: من خلال عمليات ذات هيكل ينكيف ويتلاطم مع الظروف المتغيرة والمنافسة.
  - التركيز على الجودة: عن طريق تحسين جودة الخدمات والمنتجات التي تقدمها؛ لتناسب مع احتياجات ورغبات العملاء.
  - التركيز على الابتكار: بواسطة الاعتماد على التصورات الإبداعية الخلاقة؛ لتغيير القيادة؛ من خلال توفير ميزة تنافسية للمنظمة.
  - التركيز على تخفيض التكلفة: يتم ذلك من خلال العمليات غير الضرورية والتركيز على العمليات ذات القيمة المضافة.

---

<sup>١٤</sup> الأغا، مرام اسماعيل، (٢٠٠٦)، دراسة تطبيقية لإعادة هندسة العمليات الإدارية "الهندرة" في المصارف في قطاع غزة، رسالة ماجستير في إدارة الأعمال، الجامعة الإسلامية - كلية التجارة - قسم إدارة الأعمال، ص ٤٥.

► التركيز على الإنتاجية: ويكون ذلك جزرياً؛ عن طريق تحسين الفعالية والكفاءة. بحيث يكون المنتج ذو الجودة العالية أصلب أو أكثر ليونة أو أكثر نعومة أو أكثر قوة.

► التفوق على المنافسين: ويتم ذلك بمساعدة المنظمة في التفوق على المنظمات المنافسة التي قد لا يصعب اللحاق بها ولكن يصعب التفوق عليهم، فقد يتعدى تقليدها أو تختفي الدافعية للتغيير؛ لذلك كان مهماً تحقيق ميزة تنافسية مثل ضغط التكاليف مع زيادة قيمة المنتج، وذلك من خلال تحسين استغلال الموارد-المتاحة وترشيد العمليات والبيع بشروط أفضل.

► رابعاً: العنصر البشري وإعادة هيكلة المؤسسة:

► تتطلب التغيرات التي تنتج عن تنفيذ عمليات إعادة الهندسة إحداث تغييرات في متطلبات التوظيف في مختلف المجالات في المؤسسة. وتؤدي التحديات التقنية غالباً إلى تخفيض في عدد الموظفين المطلوب، كما تتطلب قدرأً أعلى من المهارة الفنية لديهم. وعلى نفس الطريقة، تحدث تغيرات في نظام الإدارة (مثل التغيير في الهيكل التنظيمي وطرق أداء العمل والنظم والمهام) والتي بدورها تتطلب تغيرات في الصفات الواجب توافرها في الموارد البشرية المطلوبة (من حيث العدد والتوزيع والتدريب المطلوب). ولن تكتب المؤسسة أي شيء بتنفيذ عمليات إعادة الهندسة إذا لم يتم دعم هذه العمليات بتكيف العنصر البشري مع المتطلبات الجديدة. ويجب مراجعة عدد وصفات الكادر العامل في الأجزاء المختلفة من المؤسسة مراجعة شاملة. ونظرأً لعلاقة ذلك بعملية إعادة هندسة المؤسسة تسمى هذه العملية "إعادة هندسة الموارد البشرية" في المؤسسة.

## ► خامساً: دور تكنولوجيا المعلومات في إعادة هندسة العمليات الإدارية:

► يمكن لـ تكنولوجيا المعلومات إحداث تحسينات كبيرة في الأداء التنظيمي - مثل: زيادة السرعة، وتحفيض التكاليف، وتحسين الجودة والخدمة - من جانب تمكين الجمهور والعاملين من العمل في السبيل التي لم تكن ممكناً من قبل، ونظم المعلومات غالباً ما تقوم بدور رئيس يستلزم إعادة تصميمها في العمليات التجارية.<sup>١٥</sup> ومن ثم يمكن القول: إن إعادة تصميم عمليات المؤسسة لا تعتمد بالضرورة على حلول تكنولوجيا المعلومات. وهناك اتفاق عام على أنها ممكن أن تكون قوية وقدرة، مع راديكالية التحسينات التي سعت أكثر من وظيفة تنظيمية لعملية إعادة التصميم، بدلاً من تنفيذ تكنولوجيا المعلومات.<sup>١٦</sup> بينما يتم الإصرار من قبل المتخصصين في تكنولوجيا المعلومات على أن هناك نظماً جديدة لإعادة تصميم عمليات المؤسسة المركزية، ويتمثل التحدي في واحدة من تزايد تنفيذ التغيير التنظيمي والمشاركة في وضع رؤى هذا التغيير، بدلاً من أن تكون التكنولوجيا في حد ذاتها.<sup>١٧</sup>.

---

<sup>١٥</sup> يمكن الرجوع إلى:

- T. H. Davenport, *Process Innovation: Reengineering Work Through Information Technology*, Harvard Business School Press, 1993.
- M. Hammer and J. Champy, *Reengineering the Corporation: A Manifesto for Business Revolution*, HarperBusiness, 1993.
- J. Lee, *A Decision Rationale Management System: Capturing, Reusing, and Managing the Reasons for Decisions*, Ph.D. thesis, MIT, 1992.

<sup>١٦</sup> Oakland, J., 1990. *Total Quality Management*. Heinemann, London.

<sup>١٧</sup> Wastell, D.G., White, P., Kawalek, P., 1994. A methodology for business process redesign: Experiences and issues. *Journal of Strategic*

► وأن استخدام إعادة تصميم عمليات المؤسسة قد تم التحقق أساساً وفق رؤية نظرية للبنك ١٨ . كما ذكر سابقاً، حيث ناقش لينك تمكين دور تكنولوجيا المعلومات والاتصالات بالنسبة إلى المخاطر والفرص التي تتضمنها المساعدة، يركز على استخدام إعادة تصميم عمليات المؤسسة على مستوى السلطة المحلية في إشارة إلى مستوى جذري لإعادة الهندسة، ومدى الملاعنة من الخصوص لعمليات إعادة الهندسة ومستوى الاعتماد على تكنولوجيا المعلومات والاتصالات. من جهة أخرى يجب اتخاذ نهج أو طريقة لمناقشة الهياكل الإدارية والتنظيمية والإعلامية داخل هيأكل النموذج البيروقراطي ١٩ حيث تم تقديم مؤخراً قيمة لنماذج العمليات الإدارية؛ لتوفير فهم أفضل للعملية.

► سادساً: دور الثقافة التنظيمية لدعم مفاهيم إعادة هندسة العمليات الإدارية:

► يجب تغيير الاستراتيجية المستخدمة في إعادة الهندسة؛ لتأخذ في الاعتبار الثقافة التنظيمية ٢٠ . وذلك لأن إعادة الهندسة تعرضت لانتقادات كثيرة؛ لعدم وضعها في الاعتبار لربط الثقافة التنظيمية مع الثقافة التجارية.

► والثقافة كثيراً ما تُعرف بأنها: "الطريقة التي تؤدي بها الأمور هنا" ٢١ . هذا قد تبدو فكرة واضحة، لكنها لا تبني إظهار الكوامن والتعقيدات والأهمية التي يجب أن يعزى إلى الثقافة التنظيمية ٢٢ .

<sup>١٨</sup> Lenk;K. Business process reengineering in the public sector: opportunities and risks. In Taylor, J.A., Snellen I.Th.M. and Zuurmond, A. (eds). Beyond BPR in Public Administration: an institutional transformation in an information age, pp. 151-165, IOS Press, (1997).

<sup>١٩</sup> Klischewski, R., & Lenk, K. Understanding and Modelling flexibility in administrative processes. In Proceedings of EGOV 2002, Ed. Traunmüller R., and Lenk, K., (2002), pp.129-136.

<sup>٢٠</sup> DeLisi; P.S. (1990). 'Lessons from the Steel Axe: Culture, Technology and Organisational Change', Sloan Management Review, Fall 1990, 83-93.

<sup>٢١</sup> Dobson, S., McNay, I. (1996). 'Organisational Culture' In: Warner, D., Palleyman, D. (editors). Higher Education Management -The Key Elements. 16-32. Buckingham: SRHE/OU Press.

► ووفقاً (جونسون ٢٣) فإن ثقافة المنظمة هي التي يمثلها "نموذج"، ويكون هو في جوهره مجموعة من المعتقدات والموافق التي يُعتقد فيها من قبل الموظفين. ذلك النموذج الذي يتتطور طوال تاريخ المنظمة، ويتقاسم بدرجات متفاوتة من جانب أعضاء المنظمة. بحيث ترتبط العمليات الحالية والأدوار ارتباطاً لا ينفصم مع النموذج، بحيث إنها تقع ضمن الشبكة الثقافية التي تستند إلى العمل (الحياة التنظيمية).<sup>٤</sup>

► سابعاً: إعادة تصميم عمليات المؤسسة وعلاقتها بإدارة الجودة الشاملة:

► إن إدارة الجودة الشاملة وإعادة تصميم عمليات المؤسسة يمكن اعتبارهما أسلوبين متميزين وقدرين على اتباع مناهج مختلفة لها القدرة على التعايش معاً في نفس المنظمة، ولكنهما قد يستخدمان في مرات مختلفة؛ لتحقيق مستوياتٍ مختلفة من تحسين الأداء.

► وإدارة الجودة الشاملة هي: "نهج لتحسين القدرة التنافسية، والفعالية والمرنة للمنظمة برمتها. ومن ثم فهي أساساً وسيلةً للتخطيط وتنظيم وفهم كل نشاط، ويعتمد كل فرد عليها في كل مستوى من المستويات المختلفة من تحسين الأداء".<sup>٥</sup>

► وفي المقابل كما أوضحنا سابقاً بأن إعادة تصميم عمليات المؤسسة تشدد أيضاً على التركيز على العملية. ومع ذلك، المؤلفين مثل

<sup>22</sup> Heracleous, L. (1995). 'Spinning a Brand New Cultural Web', *People Management*, 2, November.

<sup>23</sup> Johnson, G. (1992). 'Managing Strategic Change - Strategy, Culture and Action', *Long Range Planning*, 25(1), 28-36.

<sup>24</sup> Johnson, G. (1992). 'Managing Strategic Change - Strategy, Culture and Action', *Long Range Planning*, 25(1), 30..

<sup>25</sup> Oakland, J., 1993. *Total Quality Management*, 2nd ed. Heinemann, London.

كلاين<sup>٢٦</sup> تشير إلى أن إعادة تصميم عمليات المؤسسة أكثر راديكالية بكثير من إدارة الجودة الشاملة، في حين أن آخرين، ولا سيما دافنبورت<sup>٢٧</sup>، هاريسون وبرات<sup>٢٨</sup> تشير إلى أن إدارة الجودة الشاملة تمكن من إعادة تصميم عمليات المؤسسة وينبغي أن تشكل خطة إستراتيجية متكاملة نظام الإدارة داخل المنظمات. دافنبورت<sup>٢٩</sup> تقترح أن هناك حاجة إلى إجراء عملية تحليل لتحديد العمليات التي يستلزم إعادة تصميهمها، والتي ينبغي أن تدار على أساس من التحسين المستمر. الوضع هو في الواقع أقل وضوحاً من إعادة بناء مقابل التحسن المستمر، فهناك أنشطة تحسين تكون على شكل سلسلة متصلة من التحسينات التدريجية الصغيرة لبيع بالجملة أو إعادة تشكيل جزئية للعملية<sup>٣٠</sup>.

► المبحث الثاني

► الدراسات السابقة

تساعد الدراسات السابقة الباحث على أن يبدأ في دراسة مشكلته من حيث انتهى الآخرون؛ من خلال الاستفادة بالنتائج التي توصلت لها تلك الدراسات في الموضوع المتعلق بمشكلة البحث. وذلك من خلال استعراض الباحث للدراسات السابقة المتعلقة بموضوع البحث وتحليلها ونقدتها، ومن ثم يتناول النقاط التي أغفلتها تلك الدراسات، ومن أهم الدراسات التي أطلع عليها الباحث ما يلي:

<sup>26</sup> Klein, M.M., 1993. IEs fill facilitator role in benchmarking operations to improve performance. Industrial Engineering 25 (9), 40-42.

<sup>27</sup> Davenport, T.H., 1993a. Need radical innovation and continuous improvement? Integrate process reengineering and TQM. Planning Review 21 (3), 6-12.

<sup>28</sup> Harrison, D.B., Pratt, M.D., 1992. A methodology for reengineering businesses. Planning Review 21 (2), 6-11.

<sup>29</sup> Davenport, T.H., 1993c. Process Innovation. Harvard Business School Press, Boston.

<sup>30</sup> Gadd, K., Oakland, J., 1996. Chimera or culture? Business process re-engineering for total quality management. Quality Management Journal 3 (3), 20-38.

► دراسة (2008) Neda & Amir (عنوان: ٣١) Assessing readiness for business process reengineering

► هدفت هذه الدراسة إلى اقتراح طريقة للتقليل من مخاطر تنفيذ عملية إعادة هندسة الأعمال (إعادة تصميم عمليات المؤسسة)، من خلال قياس الاستعداد. ولهذا الغرض - اقترحت الدراسة تقييماً لنهج الاستعداد والجهود المبذولة لإعادة تصميم عمليات المؤسسة على أساس عوامل النجاح والفشل الحاسمة.

► وقد ركزت الدراسة على معدل الفشل لإعادة تصميم عمليات المؤسسة، حيث أدخل بوصفه الحاجز الرئيس في إعادة هندسة العمليات. وهذه الدراسة تسعى إلى سد الثغرة في المؤلفات بخفض المخاطر في مشاريع إعادة تصميم عمليات المؤسسة، عن طريق إدخال نهج التقييم لقياس الاستعداد لإعادة تصميم عمليات المؤسسة. وبالإضافة إلى ذلك، تقترح الدراسة استبيان عام يمكن استخدامه في الشكل المناسب والبيئة المناسبة.

► دراسة الكساسبة (٢٠٠٤) بعنوان: "تكنولوجيا المعلومات في إعادة هندسة عمليات الأعمال"

► هدفت هذه الدراسة إلى التعرف على درجة تأثير تقنيات المعلومات المستخدمة في الشركات (شركة الاتصالات الأردنية)، وقدرات تكنولوجيا المعلومات على العمليات التي تم إعادة هندستها؛ بغية بناء نموذج للدور الذي يمكن أن تقوم به تكنولوجيا المعلومات في إعادة الهندسة.

---

<sup>١١</sup> Neda Abdolvand, Amir Albadvi (2008), Zahra Ferdowsi, Assessing readiness for business process reengineering, Volume:14, Issue:4, Page: 497 – 511, Journal: Emerald Group Publishing Limited.

► وقد توصلت الدراسة إلى أن ٦٣٪ من الشركات المبحوثة قد نفذت إعادة الهندسة لعملياتها أو بدأت بتنفيذها، وأن ٢٨.٣٪ من الشركات المبحوثة تخطط لإعادة هندسة جميع عملياتها أو بعضها، وأن العمليات التي تتم إعادة هندستها ترتبط بقواعد البيانات المشتركة وبرمجيات العمل الجماعي والنظم والخبرة وقدرات التكامل والقدرات الجغرافية.

► وفي ضوء النتائج التي توصل إليها الباحث؛ قدم نموذجاً لدور تكنولوجيا المعلومات في إعادة الهندسة في شركات الاتصالات وتكنولوجيا المعلومات في الأردن.

► دراسة (٢٠٠٣) :عنوان: (Mohsen, 2003)  
"Exploring the relationship between information technology and business process reengineering, School of Business and Public Administration"  
► تناولت هذه الدراسة سلسلة من العلاقات بين تكنولوجيا المعلومات وإعادة هندسة إجراءات العمل (إعادة تصميم عمليات المؤسسة). كما وضحت الأدوار في تكنولوجيا المعلومات والحفاظ على الشروع في إعادة تصميم عمليات المؤسسة. من ناحية أخرى؛ تناولت عدداً من الشركات التي نجحت في تطبيق تكنولوجيا المعلومات لإعادة الهيكلة، وبيان المعوقات لنجاح تنفيذ إعادة الهيكلة وتحديد العوامل الحاسمة لنجاحها.

وتوصلت إلى أن على الشركات الراغبة في إعادة هندسة إجراءات العمل يجب أن تبدأ بتطبيق قدرات تكنولوجيا المعلومات.

<sup>٣٢</sup> Mohsen Attaran, Exploring the relationship between information technology and business process reengineering, School of Business and Public Administration, California State University, Bakersfield,, Bakersfield, USA, 2003.

دراسة (Mille & Others, 2002) ٣٣: بعنوان:  
Successful predictors of business  
process reengineering (BPR) in  
"financial services"

تناولت هذه الدراسة الإجابة بوضوح على سؤالٍ عن إعادة تصميم عمليات المؤسسة لتنفيذها في القطاع المالي الاسترالي، وهو: "هل إعادة تصميم عمليات المؤسسة من الناحية العملية يمكن أن يكون لها أثر إيجابي وكبير على الربحية، والحد من دورة زمن العمل، ورضاء العملاء؟". ويرى الباحث: أنه لا يوجد علاقة بين زيادة استخدام تكنولوجيا المعلومات والحد من دورة الوقت التي تستلزم إعادة تصميم عمليات ممارسات المؤسسة". بيد أن هناك علاقة ذات دلالة إحصائية بين دورة الوقت والحد من تركيز الجهد على إعادة تصميم العمليات الأساسية التجارية حيث ركزت على العملاء. والأرجح أيضاً أن تكون المنظمات قادرة على إرضاء العملاء في حالة ما إذا كانت إعادة تصميم عمليات المؤسسة قد نفذت بطريقة استباقية.

وقد توصل الباحثون إلى ضرورة تركيز مديرى العمليات الأساسية لإعادة الهندسة من منظور العملاء على التحديات الرئيسة للنجاح في تنفيذ إعادة تصميم عمليات المؤسسة؛ من خلال تغيير المواقف والتقاليف والاتصالات على نطاق واسع والتغلب على مقاومة التغيير على جميع المستويات في المنظمة، وخاصة الإدارة الوسطى. كما توصل إلى أن إعادة تصميم عمليات ممارسات المؤسسة تعمل

---

<sup>33</sup> Mille Terziovski, Paul Fitzpatrick, Peter O'Neill,(2002), Successful predictors of business process reengineering (BPR) in financial services, Received 7 February 2002; accepted 5 September 2002, Int. J. Production Economics 84 (2003) 35–50.

كعامل تمكين، وتكون لها تأثيرٌ إيجابيٌّ كبيرٌ على الربحية، والحد من دورة الزمن، ورضاء العملاء.

دراسة (Kawasaki, 2002) بعنوان:

"Business process integration as a solution to the implementation of supply chain management systems"

تناولت الدراسة الحالية دور تكنولوجيا المعلومات وشبكة

المعلومات الدولية في تصميم العمليات التجارية الجديدة، مع افتراض أنه لا توجد حواجز بين الإدارات والمؤسسات. حيث وفرت معلومات عن المنتج يمكن تبادلها على الفور، وجعلت المنافسة في الأسواق عالمية في نطاقها. وفي ظل هذه المتغيرات المتلاحقة قلت مدة دورة حياة المنتج.

ونتيجة لذلك، توصل الباحث إلى ضرورة تطبيق مرونة العمليات الإدارية والتي تستطيع بسهولة التكيف مع تغيير السوق. وكذلك زيادة الاهتمام بمنهجية إدارة سلسلة التوريد، التي تدمج العمليات الإدارية مع الموردين والمستهلكين وتُدير مختلف المهام، مثل: المبيعات، والتصنيع، والنقل والإمداد، والتمويل. وهناك عدد من مجموعات البرامج الحاسوبية قد وضعت لخطيط استراتيجيات الأعمال الإدارية وفقاً لهذه المنهجية. منها: التصميم الأمثل لمجموعة من العمليات الإدارية لتنظيم سلسلة التوريد، والتكامل للتصميم والتخطيط للمجموعات والنظم، وهناك قدر كبير من القوى العاملة هي المطلوبة لهذا.

---

<sup>٣٤</sup> Kawasaki, Kanagawa, Business process integration as a solution to the implementation of supply chain management systems, Business Solution Systems Division, Hitachi Ltd., 890 Kashimada, Sawai, Graduate School of Information Science and Technology, Osaka University, 2-1 Yamadaoka, Suita, Osaka 565-0871, Japan, 2002.

دراسة (Amit & Akhil, 2002) <sup>٣٥</sup> بعنوان:  
Research Commentary: Workflow  
Management Issues in e-Business, Cox  
" School of Business"

تقدم هذه الدراسة تصنيفاً لفوائد نظام تخطيط موارد  
المؤسسات، التي لا يمكن أن تتحقق بالكامل ما لم يكن هناك قوى  
المواءمة والمصالحة؛ لإنشاء آلية بين الضرورات التقنية والتنظيمية؛  
على أساس مبادئ عملية التوجه.

ويرى الباحثان أن القياس في التصنيف السابق يجري من  
منظور متوازن، ولغرض توفير معلومات مفيدة يمكن أن تساعده في  
عملية صنع القرار، والتي بدورها يمكن أن تساعده في إنجاز الأهداف  
المشتركة، وبالتالي تؤدي الأعمال التجارية كإطار تنافسي إلى الأمام.  
وتناقش الدراسة الأساس النظري لنظم تخطيط موارد  
المؤسسات بالنسبة لتحقيق فوائد عملية. والتصنيف يدل على الصلات  
القائمة بين التعليم؛ من أجل سكان الريف وهي من العوامل الحاسمة  
للنجاح.

حيث توصل الباحثان إلى أن العوامل الحاسمة للنجاح تعتبر  
رابطاً بين تطبيق نظام تخطيط موارد المؤسسات وتحسين الأداء في  
مجال الأعمال التجارية عبر استراتيجية مكونة من: العمليات التجارية،  
وتكنولوجيا المعلومات، والهيكل التنظيمي للمؤسسة، والثقافة، ونظم  
الإدارة.

دراسة (Rodney & Daniel , 2001) <sup>٣٦</sup> بعنوان:

---

<sup>٣٥</sup> Amit Basu , Akhil Kumar, Research Commentary: Workflow Management Issues in e-Business, Cox School of Business, Southern Methodist University, Dallas, Texas 75275Bell Laboratories, 600 Mountain Avenue, 2A-406, Murray Hill, New Jersey, March 2002.

## Integrating business processes for global alignment and supply chain " management "

هدف هذا التقرير إلى فهم طبيعة العلاقة بين إدارة العمليات التجارية وإدارة سلاسل التوريد. كما أوضح أن معظم الدراسات السابقة قد ركزت على عضو واحد من سلسلة التوريد وصلاتها المباشرة مع الموردين وفورية الزبائن.

من ناحية أخرى؛ تناول عاملًا مشتركًا واحدًا للمنظمات هو: إن لإدارة الجودة الشاملة والثقافة القيام على حد سواء بالتقييم الذاتي وإجراءات التقييم الخارجي. والاعتماد للعمل مع الجودة المعترف بها لهيئة السوق، وليس فقط أن يوفر أعداداً من المديرين للنظر في أعمال تجارية خاصة بهم من منظورات جديدة.

دراسة (Peter & Amrik , 1999 ، ٣٧)عنوان:  
Process Reengineering A review of  
" recent literature "

هدفت هذه الدراسة إلى المساعدة على إزالة الغموض الذي يكتنف الخلط لإعادة هندسة إجراءات العمل (إعادة تصميم عمليات المؤسسة). ويتحقق ذلك؛ من خلال استعراض المؤلفات التي تغطي الفترة من عام ١٩٨٠ إلى أواخر ١٩٩٨ م، والمقالات المنشورة في المجالات، فضلاً عن الكتب التي نشرت حول هذا الموضوع.

وتناقش الورقة الأولى الحاجة إلى إعادة صياغة أدبيات إعادة الهندسة، ويستعرض الباحثان بعد ذلك العناوين التالية: (تعريف إعادة

<sup>٣٦</sup> Rodney McAdam and Daniel McCormack, Integrating business processes for global alignment and supply chain management, University of Ulster, Belfast, Northern Ireland, UK, Business Process Management, 2001.

<sup>٣٧</sup> Peter O'Neill, Amrik S. Sohal, Business Process Reengineering A review of recent literature, Department of Management, Monash University, P.O. Box 197, Caulfield East, Vic. 3145, Australia Received 2 January 1999; accepted 13 March 1999

تصميم عمليات المؤسسة، الأدوات والتقنيات لإعادة تصميم عمليات المؤسسة، إدارة الجودة الشاملة لإعادة تصميم عمليات المؤسسة والعيش المشترك، فهم العمليات التنظيمية، وإعادة تصميم تنظيمية باستخدام إعادة تصميم عمليات المؤسسة).

وتبيّن الدراسة أن قدرًا كبيراً من الالتباس - كما هو معمول به - يشكّل على وجه الدقة لإعادة تصميم عمليات المؤسسة. حيث إن المؤلفين في كل مكان يركزون على مختلف التعريفات لإعادة تصميم عمليات المؤسسة إلى جانب العديد من النتائج الممكنة لإعادة تصميم عمليات المؤسسة. وتخلص الدراسة مع اقتراحات للبحوث المتصلة بإعادة تصميم عمليات المؤسسة في المستقبل.

دراسة (Erik & Others, 1996<sup>٣٨</sup>:عنوان:

"The Matrix of Change:A Tool for Business Process Reengineering, MIT Sloan School of Management"

ترى هذه الدراسة إن جهود إعادة هندسة إجراءات العمل تعاني من انخفاض معدلات النجاح، ويرجع ذلك جزئياً إلى عدم وجود أدوات لإدارة عملية التغيير. حيث إن مصفوفة التغيير يمكن أن تساعد المديرين من تحديد التفاعلات بين العمليات الحرجية. وبوجه خاص، هذه الأداة تساعد المديرين في التعامل مع قضايا مثل كيفية التغيير والخطوات التي ينبغي أن يسير بها بسرعة، الأمر الذي ينبغي أن يتم عنها تغييرات ما إذا كان لبداية جديدة في الموقع، وإذا كانت النظم المقترحة مستقرة ومتماضكة.

---

<sup>٣٨</sup> Erik Brynjolfsson, Amy Renshaw, and Marshall van Alstyne, The Matrix of Change:A Tool for Business Process Reengineering, MIT Sloan School of Management, 1996.

و هذه الدراسة، تقترح إدخال أداة جديدة، هي مصفوفة للتغيير، التي يمكن أن تساعد المديرين من توقيع الترابطات المعقدة للمحيطة بعملية التغيير.

دراسة (Champy, 1995)<sup>٣٩</sup>: بعنوان:

"Reengineering Management. Harper Collins, London. Chang, R.Y., 1994. Improve processes; reengineer them, or both? Training and Development 48"

شملت الدراسة ٦٢١ شركة، والتي تمثل عينة من ٦٠٠٠ من أكبر الشركات في أمريكا الشمالية وأوروبا. حيث إن الدراسة أظهرت أن ٦٩ % من ٤٩٧ من الشركات الأمريكية، و ٧٥ % من الشركات الأوروبية، عددها ١٢٤ مؤسسة تم الرد بأنها شاركت بالفعل في واحد أو أكثر لإعادة صياغة المشاريع، وأن نصف ما تبقى من الشركات يسير اتجاه التفكير فيها لتطبيق مثل هذه المشاريع. من ناحية أخرى وجد أن عملية إعادة البناء ذات فوائد كبيرة؛ لذلك فقد خفضت فيما يبدو تفاصيلاً جيداً للأهداف المحتملة القصيرة لإعادة هندسة المؤسسة، حيث حددت: أن ٧٠ %: انخفاض في دورة الوقت، أن ٤٠ %: انخفاض في التكاليف، أن ٤٠ %: زيادة في رضا العملاء، والنوعية، والإيرادات، أن نمو ٢٥ % في حصة السوق.

على الرغم من قلة المعلومات المتاحة عن ٧١ % من العينة بشأن جهود إعادة الهيكلة الجارية في أمريكا الشمالية- أظهرت الدراسة أن المشتركين في الاستبيان ٣٠ % منها قد فشلت في بلوغ المعايير. وهذا يؤدي إلى نتيجة مفادها أن المؤسسة يستلزم إعادة تصميمها بدقة

<sup>٣٩</sup> Champy, J., 1995. Reengineering Management. Harper Collins, London. Chang, R.Y., 1994. Improve processes, reengineer them, or both? Training and Development 48.

ـ وهي حتى الآن نادرةـ كإعادة هندسة العمليات الأفقية، مثل: تطوير منتجات جديدة، وتقديم الخدمات؛ حتى تصبح الكفاءات المتميزة مع المنافسين لا يمكن إتمامها بسهولة وهي مbaraة مختلفة تماماً عن إدارة رأسية لوظيفة في منظمة هرمية تقليدية.

ويلاحظ ثلاثة مبادئ مميزةـ ويجب أن يكون مفهوماً لإدارة العليا قبل أن يتم إجراء عملية إعادة البناء: أن التغيير الأول لعملية الإدارة تؤكد على الأهداف الخارجية. وهذه الأهداف يمكن أن تتطوّر على ارتياح العملاء للنتائج العملية، وأن تنسيق أنشطة معقدة للعملية الأفقية؛ سوف يتطلب الحدود

الأفقية وصلات ليكون بين ثقافة التغيير، وفلتر الأول هو أن المعلومات متاحة بسهولة لجميع أعضاء الفريق، وذلك لتسهيل عملية التعلم ٤٠.

يتضح من الدراسات السابقة أن غالبية الدراسات هدفت إلى تحديد المشكلات التي تواجه تنفيذ إعادة هندسة العمليات أو العوامل المعيقة، كما أن غالبية الدراسات السابقة تمت في بيئة غربية أوروبية. وتتميز هذه الدراسة عن الدراسات السابقة أنها تقوم بالتطبيق والقياس على البيئة السعودية، كما أنها تعمل على عنصر الإدارة والمديرين ومدى جاهزيتهم لتطبيق إعادة الهندسة، بشكل متخصص دون الخوض في كافة الجوانب.

---

<sup>٤٠</sup> Senge, P.M., 1990. The Fifth Discipline: The Art and Practice of the Learning Organisation. Doubleday, New York.

## المبحث الثالث

### الدراسة الميدانية

#### منهج البحث:

استخدم الباحث المنهج الوصفي حيث إنه الملائم لطبيعة وأهداف الدراسة التي هدفت إلى التعرف على مدى الاستعداد القيادي بالمنظمات والمؤسسات السعودية لتطبيق منهجيات إعادة هندسة الأعمال الإدارية بمنطقة مكة المكرمة.

#### عينة البحث:

يمثل مجتمع الدراسة القادة الإداريين بالشركات الصناعية المسجلة في دليل المصانع السعودية الصادر عن وزارة التجارة والصناعة عام ٢٠٠٨م بمنطقة مكة المكرمة. وقد تم اختيار الشركات الدرجة الممتازة والأولى، كما تم تحديد ذلك في حدود البحث حيث أنها شركات كبيرة الحجم نسبياً وذو نشاط مستقر ومكانة في مجال الأعمال الصناعية. وقد تم اختيار عينة عشوائية من المديرين بالمؤسسات الصناعية بكل مؤسسة بواقع خمسة أفراد لكل مؤسسة بإجمالي ٥٠٠ فرد من المديرين طبقاً لعينة المؤسسات والصناعات المختارة وذلك من أجل التعرف على رؤيتهم عن مدى توفر أساسيات النظم لخلق بيئه ادارية وتنظيمية قادرة على تطبيق مفاهيم اعادة هندسة النظم الادارية والتنظيمية. وقد بلغت عدد الاستثمارات الصحيحة والواافية للشروط الاحصائية، بعد استبعاد الاستثمارات الغير صالحة الى ٤٥٥ استثماراً والجدول التالي رقم (١) يوضح توزيع العينة.

جدول رقم (١)

توزيع العينة على النشاطات الإنتاجية المختلفة بمنطقة مكة المكرمة

النشاط الصناعي	عدد المؤسسات	العينة المختارة من التدريب	عدد العينات المختارة الإجمالي	العينة المختارة	عدد العينات المختارة من التدريب	عدد الاستثمارات التثبيتية
صناعة المواد الغذائية و المشروبات	٨٠	٨٥	١٢٨٤٠	١٧	١٧١	
صناعة المنسوجات والملابس الجاهزة والجلود	٣٠	٣٥	٦٣٨٧	٧	٦٢	
صناعة الخشب والمنتجات الخشبية والأثاث	٢٠	٢٠	٢٣١٢	٤	٤٤	
صناعة الورق والطباعة والنشر	٣٠	٣٥	٨١٠٨	٧	٦٩	
الصناعات الكيماوية والمنتجات البلاستيكية	١٠٠	١١٠	٢٢٨٥٨	٢٢	٢٥٠	
صناعة مواد البناء والصيني والخزف والزجاج	٥٥	٦٠	١٢٩٤٢	١٢	١٢١	
الصناعات المعدنية الأساسية	٧٠	٧٥	١٦٣٩٢	١٥	١٥٨	
صناعة المنتجات المعدنية والماكينات والمعدات	٥٠	٦٠	١٢٤٧٩	١٢	١١٩	
صناعات متعددة أخرى	١٥	١٥	٢١٠٧	٣	٢٥	

٥	٥	٢١٧	١	٥	النقل والتخزين
٤٥٥	٥٠٠	٩٦٦٤٢	١٠٠	١٠٢٤	الإجمالي

المصدر: أحصائيات وزارة التجارة والصناعة السعودية، ٢٠٠٨م.

### أداة جمع البيانات:

من أدبيات ومفاهيم إعادة الهندسة والدراسات السابقة ومشكلة ومنهجيات البحث، تم بناء استماره استبيان وذلك من أجل الحصول على البيانات التي سوف يتم عمل التحليل لها والتي تحقق أهداف الدراسة وفرضها، مكونة من ٢٣ عبارة ويتم جمع الاستجابات طبقاً لدرج مقاييس لكيرت الخماسي (متوفّر بشدة وتعطي ٥) - متوفّر وتعطي ٤) - محاييّة وتعطي (٣) - ضعيفة وتعطي (٢) - غير متوفّرة وتعطي (١) . وذلك في حالة العارات الموجبة، لم في حالة العبارات السالبة (المحور السادس) فيتم عكس هذا التقدير للاستجابات.

ومن مشكلة وأهداف الدراسة وما نتجت عنه أدبيات الدراسات من مفاهيم، فقد تم صياغة استماره الاستبيان وتقسيمه إلى ست عناصر رئيسية بما يتحقق أهداف الدراسة، ومتفرع منها عناصرها الفرعية كما يلي:

أولاً: المساواة في القيادة وعدد عباراته ٤ عبارات.

ثانياً: التعاون في بيئة العمل وعدد عباراته ٥ عبارات

ثالثاً: التزام الإدارة العليا وعدد عباراته ٣ عبارات

رابعاً: وجود إدارة داعمة وعدد عباراته ٤ عبارات

خامسًا: استخدام تكنولوجيا المعلومات وعدد عباراته ٣ عبارات

سادساً: مقاومة التغيير وعدد عباراته ٤ عبارات

### صدق الأداة:

تم عمل اختبار صدق المحكمين لاستمار الاستبيان قبل توزيعها حيث تم غرض الاستمار على مجموعة من المحكمين من أعضاء هيئة التدريس بالجامعات، ومن بعض المديرين لبعض الشركات التي سوف يتعاملون مع استمار الاستبيان للتأكد من وضوح وسهولة الإجابة على الأسئلة، وكان من نتيجة ذلك تم عمل بعض التعديلات على الاستمار وإعادة صياغة بعض العبارات.

كما يوضح الجدول التالي قيم معاملات الارتباط بين الدرجة الكلية لكل بعد والدرجة الكلية للاستبانة وقد كانت جميعها قيم مرتفعة مرتفعة ودالة عند مستوى دلالة .٠٠٠١

جدول (٢)

قيم معاملات الارتباط بين الدرجة الكلية لكل بعد والدرجة الكلية

للاستبانة

معامل الارتباط بالدرجة الكلية	الأبعاد
٠.٧٧	أولاً: المساواة في القيادة
٠.٦٩	ثانياً: التعاون في بيئة العمل
٠.٧١	ثالثاً: التزام الإدارة العليا
٠.٧٥	رابعاً: وجود إدارة داعمة
٠.٦٨	خامساً: استخدام تكنولوجيا المعلومات
٠.٦٦	سادساً: مقاومة التغيير

### ثبات الأداة:

استخدم الباحث طريقة إعادة التطبيق في تقدير معامل الثبات كل بعد والدرجة الكلية للاستبانة وقد كانت جميع قيم معاملات الارتباط بين مرتب التطبيق مرتفعة ودالة عند مستوى دلالة .٠٠١ ويوضح الجدول التالي نتائج ذلك.

جدول (٣)

#### قيم معاملات الارتباط بين مرتب التطبيق لأبعاد للاستبانة

معامل الارتباط بين مرتب (الثبات)	الأبعاد.
.٠٨٧	أولاً: المساواة في القيادة
.٠٧٠	ثانياً: التعاون في بيئة العمل
.٠٦٩	ثالثاً: التزام الإدارة العليا
.٠٧٢	رابعاً: وجود إدارة داعمة
.٠٧٤	خامساً: استخدام تكنولوجيا المعلومات
.٠٨٠	سادساً: مقاومة التغيير

#### الأساليب الإحصائية المستخدمة:

تم الاعتماد على الأساليب الإحصائية التالية في معالجة بيانات الدراسة وتحليلها باستخدام البرنامج الإحصائي SPSS (v.12) :

- التكرارات
- النسب المئوية.

## نتائج الدراسة:

### أولاً: المساواة في القيادة

يوضح الجدول التالي التكرارات والنسب المئوية بالنسبة لاستجابات عينة الدراسة على الجزء الخاص بتوافر المساواة في القيادة.

جدول رقم (٤)

#### النكرارات والنسب المئوية لمدى توافر المساواة في القيادة

الترتيب	المقدمة	متوفقة	متحابدة	متوفقة	متوفقة	غير متوفقة
١	يشارك المديرون الرؤساء والمعلومات مع مرؤوسهم	٣٤	٤٦	٧٧	١٥٣	١٣٦
٢	باب الاتصال وتبادل الاراء بين الرؤوساء ومرؤوسهم مفتوح	٩.٤٥	١٠.١	١٦.٩	٣٣.٦	٢٩.٨
٣	درجة الثقة بين المديرين ومرؤوسهم موجودة	٥٦	٧٧	٥٧	١٣٠	١٣٥
٤	ادارة بناءة لاستخدامها الفكرة لمرؤوسهم	٦٤	٨٤	٦٥	١٢٧	١١٥
		١٤٠	١٣.٤	١٤.٢	٢٧.٩	٢٥.٢
		%٧	%٢	%٣	%٧	%٧
		٤٨	١٣٢	٨٥	٤٤	١٤٦
		١٠٠	٢٩.٠	١٣.٦	٩.٦٧	٣٢.٠
		%٥	%١	%٨	%	%٩

يتضح من الجدول السابق أن مظاهر المساواة في القيادة ضعيفة بل تكاد تكون غير متوفرة، فبعض المظاهر مثل: ادارة بناءة لاستخدامها الفكرة لمرؤوسهم و الاتصال وتبادل الاراء بين الرؤوساء ومرؤوسهم لم تكن متوفرة حيث بلغت نسبة اتفاق العينة على ان مثل هذه المظاهر غير متوفرة ٣٢.٠% ، ٩.٦٧% على الترتيب، بينما

مظاهر مثل: مشاركة المديرين المعلومات مع مرؤسيهم، ودرجة الثقة بينهم احتجلت مرتبطة ضعيفة بحسب مئوية ٣٣.٦٣٪، ٢٧.٩١٪ على الترتيب.

ثانياً: التعاون في بيئة العمل التعاوني يوضح الجدول التالي التكرارات والنسب المئوية بالنسبة لاستجابات عينة الدراسة على الجزء الخاص بتوافر بيئة العمل التعاوني.

جدول رقم (٥)

**النكرارات والنسب المئوية لمدى توافر بيئة العمل التعاوني**

النكرارات	النسب المئوية	صيغة	محاذنة	متزوجة	مسندة	التصنيف	الرقم
١٤٧	٥٥	٦٧	١٣٣	٥٣			
٣٢.٣١	١٢.٠٩	١٤.٧٣	٢٩.٢٣	%١١.٦٦		هناك تفاعلات ودية بين زملاء العمل	٥
%	%	%	%				
١٤٣	٧٥	٤٨	١٢٣	٦٦			
٣١.٤٣	١٦.٤٨	١٠.٥٦	٢٧.٠٣	%١٤.٥١		شارك العاملون الثقة في بعضها البعض	٦
%	%	%	%				
١٦٢	٧٩	٥٤	١٢٧	٤٢			
%٣٥.٦	١٧.٣٦	٩.٨٩	٢٧.٩١	%٩.٢٣		العمل الجماعي هو عادة ووسيلة لحل المشاكل	٧
%	%	%	%				
١٣٦	٨٤	٧٧	١٢١	٣٧			
٢٩.٨٩	١٨.٤٦	١٦.٩٢	٢٦.٥٩	%٨.١٣		زملاء العمل يشعرون انهم يعملون في بيئة تعاونية	٨
%	%	%	%				
١٨٦	٤٧	٦٨	١١٢	٤٢			
٤٠.٨٨	١٠.٣٣	١٤.٩٥	٢٤.٦٢	%٩.٢٣		هناك تقدير للإباء بين زملاء العمل	٩
%	%	%	%				

يتضح من الجدول السابق عدم توافر بيئة العمل التعاوني والتي تمثلت مظاهره في، عدم وجود تقدير للأداء بين زملاء العمل بنسبة ٤٠.٨٨%， عدم وجود تقدير للأداء بين زملاء العمل بنسبة ٤٠.٨٨%， ليس العمل الجماعي وسيلة لحل المشكلات بنسبة ٣٥.٦٥، و عدم وجود تفاعلات ودية بين زملاء العمل بنسبة ٣٢.٣١%， وعدم وجود الثقة المطلوبة بنسبة ٣١.٤٣%， وعدم الشعور بالعمل في بيئة العمل التعاونية بنسبة ٢٩.٨٩%.

ثالثاً: التزام الإدارة العليا  
يوضح الجدول التالي التكرارات والنسب المئوية بالنسبة لاستجابات عينة الدراسة على الجزء الخاص بتوافر التزام الإدارة العليا.

جدول رقم (٦)

**التكرارات والنسب المئوية لمدى توافر التزام الإدارة العليا**

النوع	الصيغة	الممارسة	متوفرة	متوفرة بسذري	التصنيف	النوع
١٥١	٥٥	٧٩	١٢٣	٤٧	بشكل عام الإدارة العليا لديها توقع واقعي للمشاريع	١٠
%٣٣.١٩	١٢.٠	١٧.٣٦	٢٧.٠٣	١٠.٣٣		
	%٩	%	%	%		
١٤٣	٧٣	٣٨	١٣٤	٦٧	عادة لدى الإدارة العليا ما يكفي من المعرفة عن هذه المشاريع	١١
%٣١.٤٣	١٦.٠	٨.٣٥	٢٩.٤٥	١٤.٧٣		
	%٤	%	%	%		
١٦٧	٦٦	٣٧	١٤٧	٣٨	في كثير من الأحيان الإدارة العليا تتواصل مع فريق المستخدمين	١٢
%٣٦.٧	١٤.٥	٨.١٣	٣٢.٣١	%٨.٣٥		
	%١	%	%			

يتضح من الجدول السابق عدم وجود التزام من قبل الادارة العليا والتي تمثلت مظاهره في: عدم تواصل الإدارة العليا مع فريق المستخدمين بنسبة ٣٦.٧٪، كما أنه ليس هناك توقع واقعي للمشاريع من قبل الإدارة العليا بنسبة ٣٣.١٩٪ بالإضافة إلى أنه لدى الإدارة العليا المعرفة الالزمة لمثل هذه المشاريع بنسبة ٣١.٤٣٪.

#### رابعاً: وجود إدارة داعمة

يوضح الجدول التالي التكرارات والنسب المئوية بالنسبة لاستجابات عينة الدراسة على الجزء الخاص بوجود إدارة داعمة.

جدول رقم (٧)

#### التكرارات والنسب المئوية والوزن النسبي لمدى وجود إدارة داعمة

م	العنصر	مستوفرة بنسبة	متوفرة	محلية	صعدة	غير متوفرة
١٣	تقدير نظام المكافآت ليخدم الموظفين بعد التغييرات	٢٨	١١١	٤٥	٧٦	١٩٥
		٦٦.١٥	٦٤.٤٤	٦٩.٨٩	١٦.٧	٤٢.٨٦٪
١٤	ادارة الاداء على نحو كاف ويفاصل هذه التغييرات	٤٨	١٢٨	٥٧	٧٩	١٤٣
		١٠.٥٥	٢٨.١٣	١٢.٥٣	١٧.٣٦٪	٣١.٤٣٪
١٥	تمكين الموظفين من اتخاذ القرارات	٢٤	١٢٣	٥٧	٨٦	١٦٥
		٥٥.٢٧	٢٧.٠٣	١٢.٥٣	١٨.٩٠٪	٣٦.٢٦٪
١٦	هناك تدريب/أو البرامج التعليمية لتحديث العاملين (مهارات)	٥٦	١٤٢	٦٧	٧٤	١١٦
		١٢.٣١	٣١.٢١	١٤.٧٣٪	١٦.٢٦٪	٢٥.٤٩٪

يتضح من الجدول السابق عدم وجود إدارة داعمة والتي تمثلت مظاهره في: عدم وجود نظام للمكافآت ليخدم الموظفين بنسبة ٤٢.٨٪، وعدم تمكين الموظفين من اتخاذ القرارات بنسبة ٣٦.٢٪ بالإضافة إلى عدم ادارة الاداء على نحو كاف لمقابلة التغييرات بنسبة

٤٣١.٤٣٪، عدم وجود برامج تدريبية لتطوير العاملين بنسبة ٢٥.٤٩٪.

#### خامساً: استخدام تكنولوجيا المعلومات

يوضح الجدول التالي التكرارات والنسب المئوية بالنسبة لاستجابات عينة الدراسة على الجزء الخاص بتوافر استخدام تكنولوجيا المعلومات.

جدول رقم (٨)

التكرارات والنسب المئوية لمدى توافر استخدام تكنولوجيا المعلومات

العنصر	النسبة المئوية						
١٥٢	٢٥	٦٧	١٥٣	٥٨			
%٣٣.٤١	%٥٥.٤٩	%١٤.٧٣	%٣٣.٦٣	%١٢.٧٥			١٧
١١٣	٥٧	٥٩	١٥٧	٦٩			
%٢٤.٨٤	١٢.٥٣	%١٢.٩٧	%٣٤.٥١	%١٥.١٦			١٨
١٤٩	٥٥	٣٧	١٠٩	٥٥			
%٣٢.٧٥	١٢.٩	%٨.١٣	%٣٤.٩٥	%١٢.٠٩			١٩

يتضح من الجدول السابق عدم استخدام تكنولوجيا المعلومات والتي تمثلت مظاهره في: عدم تكامل تكنولوجيا المعلومات في خطة عمل المنظمة بنسبة ٣٣.٤٪، وعدم وجود قناة اتصال فعالة لنقل المعلومات بنسبة ٣٢.٧٪ بالإضافة إلى عدم استخدام نظم المعلومات على نطاق واسع بنسبة ٣١.٤٣٪.

## سادساً: مقاومة التغيير

يوضح الجدول التالي التكرارات والنسب المئوية بالنسبة لاستجابات عينة الدراسة على الجزء الخاص بمقاومة التغيير.

جدول رقم (٩)

### النكرارات و النسب المئوية والوزن النسبي لمقاومة التغيير

العنصر	مقدار	وزن النسبة (%)	متوفرة	متوفرة بنسبة (%)	متوفرة بنسبة (%)	متوفرة	صعوبة	غير متوفرة
٢٠	المديرون فلقون من فقدان السلطة بعد هذه التغييرات	٧٦	١٤٥	%٣١.٨٧	%١٦.٧	%١٠.١١	٤٦	١٣٦
٢١	الموظرون يخشون فقدان وظائفهم بعد التغييرات	٨٥	١٤٩	%٣٢.٧٥	%١٨.٦٨	%١٢.٥٣	٤٩	١١٥
٢٢	هناك شكوك بين العاملين عن نتائج هذه المشاريع	٥٤	١٥٨	%٣٤.٧٣	%١١.٨٧	%١٣.٤١	٦١	%٣١.٨٧
٢٣	الموظفون يشعرون بعدم الراحة مع البيئة الجديدة	٦٧	١٧٣	%٣٨.٠٢	%١٤.٧٣	%١٤.٧٣	٥٢	٩٦

يتضح من الجدول السابق وجود بيئة داعمة لمقاومة التغيير، والتي تمثل مظاهره في توفر : عدم شعور الموظفين بالراحة مع البيئة الجديدة بنسبة ٣٨.٠٢%， ووجود شكوك بين العاملين عن نتائج هذه المشاريع بنسبة ٣٤.٧٣%， بالإضافة إلى خوف الموظفين من فقدان وظائفهم بعد هذه التغييرات بنسبة ٣٢.٧٥%， وقلق المديرين من فقدان السلطة بعد هذه التغييرات بنسبة ٣١.٨٧%.

## النتائج والتوصيات

### أولاً: النتائج

من حصر النتائج الاجمالية، كما هو في الجدول رقم (٨)، نجد أن على مستوى اجمالي العناصر الرئيسية السبعة، تغلب سلبية البيئة على ايجابيتها، حيث كانت الايجابية بنسبة ٣٩,٥٦%， بينما السلبية ٤٧,١١%， مما يدعم ذلك الفرض الرئيسي للبحث القائل (يوجد علاقة إيجابية بين الاستعداد القيادي بالمنظمات والمؤسسات الصناعية السعودية، ومدى جاهزية بيئه العمل لتطبيق منهجيات إعادة هندسة الأعمال الإدارية).

جدول رقم (٨)

النتائج الاجمالية للعناصر الرئيسية لقياس الاستعداد القيادي بالمنظمات والمؤسسات الصناعية السعودية، ومدى جاهزية بيئه العمل لتطبيق منهجيات إعادة هندسة الأعمال الإدارية بمنطقة مكة المكرمة

البيئة		الجهة	
السلبية		الإيجابية	
١٥٠	٦٤	١١٧	٦٣
٨٢٣,٠٠	٨١٤,١٠	٨٢٥,٧٩	٨١٣,٧٧
٨٤٧,١١		٨٣٩,٥٦	

البيئة		الجهة	
السلبية		الإيجابية	
١٥٠	٦٤	١١٧	٦٣
٨٢٣,٠٠	٨١٤,١٠	٨٢٥,٧٩	٨١٣,٧٧
٨٤٧,١١		٨٣٩,٥٦	



ومن الشكل رقم (٥) والذي يوضح مقارنة بين ايجابية وسلبية

جاهزية بيئة العمل لتطبيق مفاهيم اعادة الهندسة للنظم الادارية نستنتج

الاتي:

**أولاً:** نجد تغلب نسب الايجابية على السلبية للعنصر الرئيسي الاول اجماليا ، ولكن يوجد بعض الضعف في وجود الادارة البناءة والتي تعمل علي نقل الفكرة لمرؤسيهم، وأن دائما باب الاتصال وتبادل الآراء بين الرؤساء ومرؤوسיהם ليس مفتوح، وتدني الثقة بين الرؤساء والرؤسین وبين المرؤسین نفسهم، ورغم تدني بعض العناصر لمدى جاهزية بيئة المساواة في القيادة الي أن النتائج الاجمالية تشير الي ايجابية هذا العنصر الرئيسي مما جعل قبول الفرض الفرعی الاول والقائل (يوجد علاقة ايجابية بين نسبة تهيئة بيئة المساواة في القيادة، وتطبيق منهجيات هندسة الاعمال الإدارية).

**ثانيا:** نجد تغلب نسب السلبية على الايجابية بدرجة واضحة للعنصر الرئيسي الثاني اجماليا ، حيث نجد تدني غالبية العناصر المكونة له، مما يجعل بعدم قبول الفرض الفرعی الثاني والقائل (يوجد علاقة ايجابية بين نسبة تهيئة بيئة العمل التعاوني، وتطبيق منهجيات هندسة الاعمال الإدارية).

**ثالثا:** نجد التعادل تقريبا بين الايجابية والسلبية ولكن بفارق ضعيف للعنصر الرئيسي الثالث اجماليا، (يوجد علاقة ايجابية بين نسبة تهيئة بيئة التزام الادارة العليا، وتطبيق منهجيات هندسة الاعمال الإدارية)،

حيث نجد تدني غالبية العناصر المكونة له، مما يجعل قبول الفرض الفرعي الثالث.

رابعاً: نجد التعادل تقريباً بين الإيجابية والسلبية ولكن بفارق ضعيف، للعنصر الرئيسي الرابع اجمالياً، حيث نجد تدني غالبية العناصر المكونة له، عدا عنصر التدريب والتعليم الذي تتفوق فيه البيئة، مما يجعل قبول الفرض الفرعي الرابع والقائل، (يوجد علاقة إيجابية بين نسبة تهيئة بيئه الادارة الداعمة، وتطبيق منهجيات هندسة الأعمال الإدارية).

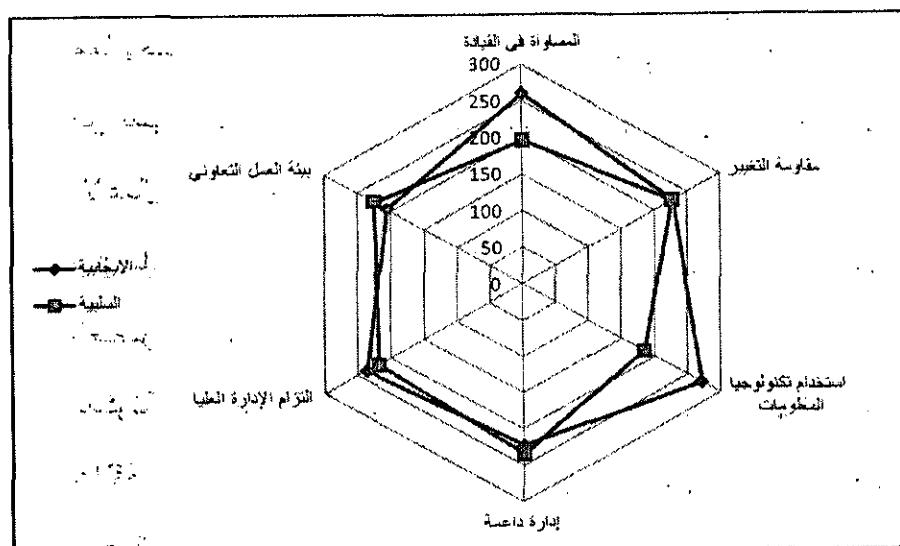
خامساً: نجد تغلب نسب الإيجابية على السلبية للعنصر الرئيسي الأول اجمالياً وبشكل واضح، حيث نجد ارتقاء جميع عناصره المكونة له، مما يجعل قبول الفرض الفرعي الخامس والقائل (يوجد علاقة إيجابية بين نسبة تهيئة استخدام تكنولوجيا المعلومات، وتطبيق منهجيات هندسة الأعمال الإدارية).

سادساً: نجد التعادل تقريباً بين الإيجابية والسلبية ولكن بفارق ضعيف، للعنصر الرئيسي السادس اجمالياً، حيث نجد تدني غالبية العناصر المكونة له، مما يجعل قبول الفرض الفرعي السادس والقائل (يوجد علاقة إيجابية بين نسبة توافق مقاومة التغيير، وتطبيق منهجيات هندسة الأعمال الإدارية).

والشكل التالي أعد الباحث ليوضح محاور قياس مدى جاهزية بيئه العمل لتطبيق مفاهيم اعادة هندسة النظم الادارية، حيث يوضح الشكل باللون الاحمر مدى السلبية للبيئة على مستوى الست محاور،

و اللون الازرق الفاتح يوضح مدى ايجابيات المحور السادس، فمن الشيكل نجد بروز واضح لللون الازرق الفاتح في محوري الـجاهزية التكنولوجيا المعلومات، والمساواة في القيادة مما يدل على ايجابية وجاهزية هذين المحورين لتطبيق اعادة هندسة الاعمال، بينما ظهر وبروز اللون الاحمر علي محوري بيئة العمل التعاوني و بيئة الادارة الداعمة للتغيير مما يدل علي سلبية وعدم جاهزية المحورين لتطبيق اعادة هندسة الاعمال. بينما نجد التوازن بين الايجابيات والسلبيات تقريبا للمحورين مقاومة التغيير و التزام الادارة العليا.

### شكل يوضح مقارنة بين ايجابية وسلبية لجاهزية بيئة العمل لتطبيق ومقاهيم اعادة الهندسة للنظم الادارية



## ثانياً: التوصيات

أصبحت قضية تحديث المنظمات وتطويرها وادخال مفاهيم اعادة هندسة نظم الاعمال وغيرها من أهم قضايا تحديث الادارة، ولا سيما انه مدخل اساسي للتطوير التنظيمي وظهور ما يعرف الان باسم المنظمة الرقمية Digital Organization ، ومن العرض السابق والنتيجة التي تم التوصل اليها الباحث وهي ضرورة اعادة النظر في بناء وترسيخ دور الاستعداد القبادي بالمنظمات والمؤسسات السعودية لتبني مفاهيم التطوير الادارى الحديثة والتوافق مع مدى جاهزية بيئه العمل لتطبيق منهجيات إعادة هندسة الاعمال الإدارية وغيرها المتقدمة من منهجات ، فإن بيئه مجتمع الأعمال الصناعي للمملكة العربية السعودية بشكل عام تحتاج الى الاهتمام بالآتي:

اولاً: الاهتمام بإقامة دورات تدريبية وتنفيذية للفيادات العاملة بالمؤسسات الصناعية والمؤسسات الأخرى.

ثانياً: الاهتمام بخلق ثقافة روح التعاون والتنسيق بين القيادات الادارية.

ثالثاً: اقامة الندوات واللقاءات، وغالباً ما يستلزم الأمر عقد العديد من الندوات والمقابلات مع أكبر عدد ممكن من القيادات، وقد يتطلب الأمر طرف أو أطراف خارجية، وذلك في مختلف خطوات التصميم والتطبيق.

رابعاً: تمكين المديريين من المهارات الاداريه والقيادة الضوريه في القرن الحادي والعشرين والتي تمكّنهم من مواجهة التحديات و التغلب عليها، والقيام بالادوار المنوط بهم خلال خطوات اعادة الهنسة.

خامساً: تشكيل لجنة عليا تكون مهمتها اعداد خطة تدريبيّة وتنقفيّة ومتابعة تنفيذها، من خلال جهة مركزية، لاعداد وتجهيز البيئة قبل البدء في تطبيق اعادة هندسة النظم الادارية.

سادساً: تدريب المديرين على استخدام تكنولوجيا المعلومات بطريقه فعالة، حيث انها لها تأثير على انتشار أساليب المحاسبة الإدارية الحديثة مثل محاسبة التكاليف على أساس الأنشطة وأسلوب قياس الأداء المتوازن وإدارة الجودة الشاملة والتحسين المستمر والمقاييس المرجعية وعلاقة ذلك بمناهج إدارة التغيير.

سابعاً: التعاون مع الجامعات والكليات المتخصصة المحلية والدولية لتبني المفاهيم الإدارية الحديثة.

ثامناً: عمل زيارات ميدانية للافضل الممارسات الاقليمية والدولية للتعرف على التجارب الناجحة في هذا المجال وكيفية محاكاتها ومنهجيات التطبيق الفعالة.

تاسعاً: دراسة أسباب مقاومة التغيير وكيفية بناء حوار اتصالى مؤسسى على كافة المستويات الإدارية.

عاشرًا: الاهتمام بأدخال ثقافة التحول الالكتروني في كافة جوانب العمل بالمنظمات الأعمال السعودية لتفعيل سرعة الانجاز والتقديم المتفاوت مع التغيرات التكنولوجية العالمية.

## المراجع

### المراجع العربية:

١. ياسين، سعد (٢٠٠٢)، الادارة الاستراتيجية، الطبعة الاولى، عمان، دار البازوري العلمية للنشر والتوزيع.
٢. شاكر محمد فتحي احمد: إدارة المنظمات التعليمية - رؤية معاصرة للأصول العامة، القاهرة، دار المعارف، ١٩٩٦.
٣. فهد السلطان، إعادة هندسة العمليات الإدارية (الهندرة) نقله جذرية في مفاهيم وتقنيات الإدارة، ١٤١٩، الرياض.
٤. فهد الصالح السلطان، إعادة هندسة نظم العمل: النظرية والتطبيق، كلية الاقتصاد والإدارة - جامعة الملك عبد العزيز - جدة، ط١، ١٤٢٢هـ/٢٠٠١م.
٥. الأغا، مرام اسماعيل، (٢٠٠٦)، دراسة تطبيقية لإعادة هندسة العمليات الادارية "الهندرة" في المصارف في قطاع غزة، رسالة ماجستير في ادارة الاعمال، الجامعة الاسلامية - كلية التجارة - قسم ادارة الاعمال.
٦. الكساسبة، محمود، (٢٠٠٤)، تكنولوجيا المعلومات في إعادة هندسة عمليات الاعمال، رسالة دكتوراه، جامعة عمان العربية، الاردن.
٧. اللوزي، موسى، (١٩٩٩)، التطور التنظيمي أساسيات ومفاهيم حديثة، الطبعة الاولى، عمان، دار وائل للنشر.

### المراجع الاجنبية:

1. Amit Basu , Akhil Kumar, Research Commentary: Workflow Management Issues in e-Business, Cox School of Business, Southern Methodist University, Dallas, Texas 75275Bell Laboratories, 600 Mountain Avenue, 2A-406, Murray Hill, New Jersey, March 2002.

2. Alstyne, Marshall van, Erik Brynjolfsson, and Stuart Madnick. "Why Not One Big Database? Principles for Data Ownership." *Decision Support Systems* 15.4 (1995).
3. Armistead, C., Machin, S. and Pritchard, J.P. (1997), ``Approaches to business process management'', in Ribera, J. and Prats, J. (Eds), *Managing Service Operations: Lessons from the Service and Manufacturing Sectors*, papers from the 4th International Conference of the European Operations Management Association, IESE, Barcelona.
4. ÅSE GORNITZKA&INGVILD MARHEIM LARSEN, Towards professionalisation? Restructuring of administrative work force in universities, Norwegian Institute for Studies in Research and Higher Education (NIFU), Hegdehaugsveien, Kluwer Academic Publishers, 2004.
5. Bennis, W. (Ed.), 1992. Leaders on Leadership: Interviews with Top Executives. *Harvard Business Review*.
6. Chang, R.Y., 1994. Improve processes, reengineer them, or both? *Training and Development*.
7. Champy, J., 1995. *Reengineering Management*. Harper Collins, London. Chang, R.Y., 1994. Improve processes, reengineer them, or both? *Training and Development* 48.
8. DeLisi, P.S. (1990). 'Lessons from the Steel Axe: Culture, Technology and Organisational Change', *Sloan Management Review*, Fall 1990.
9. Davenport, T.H., Short, J.E., 1990. The new industrial engineering: Information technology and business process redesign. *Sloan Management Review* 31 (4).
10. Davenport, Thomas H., and James E. Short. "The New Industrial Engineering: Information Technology and Business Process Redesign." *Sloan Management Review* 31.4 (1990).

11. Davenport, T.H., 1993a. Need radical innovation and continuous improvement? Integrate process reengineering and TQM. *Planning Review* 21 (3).
12. Davenport, T.H., 1993c. *Process Innovation*. Harvard Business School Press, Boston.
13. Davenport, Thomas. *Process Innovation*. Boston: Harvard Business School Press, 1993.
14. Davenport, Thomas, and Donna Stoddard. "Reengineering: Business Change of Mythic Proportions?" *MIS Quarterly* 18 (1994).
15. Dobson, S., McNay, I. (1996). 'Organisational Culture' In: Warner, D., Palfeyman, D. (editors). *Higher Education Management -The Key Elements*. 16-32. Buckingham: SRHE/OU Press.
16. D.K. Allen and N. Fifield, *Re-engineering change in higher education*, Department of Information Studies University of Sheffield, UK, 2001.
17. Drucker, P.F., 1969. *Age of Discontinuity: Guidelines to our Changing Society*. Heinemann, Oxford.
18. Hammer, M., & Champy, J. (1999). *Re-engineering the corporation, a manifesto for business revolution*. New York: Harper Collins.
19. Hammer, M., 1990. Reengineering work: Don't automate, obliterate. *Harvard Business Review July/August*.
20. Hammer, Michael & James Champy (1993), *Reengineering the Corporation: A manifesto for business Revolution*, Harper Business, New York.
21. Heracleous, L. (1995). 'Spinning a Brand New Cultural Web', *People Management*, 2, November.
22. Hill, F.M. and Collins, L.K. (1998), "The positioning of BPR and TQM in long-term organizational change strategies", *The TQM Magazine*, Vol. 10 No. 6.

23. Hill, S., Wilkinson, A., 1995. In search of TQM. *Employee Relations* 17 (3).
24. Harrison, D.B., Pratt, M.D., 1992. A methodology for reengineering businesses. *Planning Review* 21 (2).
25. Elton, L (1997) Review of: 'Ford, P., Goodyear, P., Heseltine, R., Lewis, R., Darby, J., Graves, J., Sartorius, P., Harwood, D., King, T. (1996). Managing Change in Higher Education, Buckingham: SRHE & Open University Press', *Studies in Higher Education*, 22(2).
26. Erik Brynjolfsson, Amy Renshaw, and Marshall van Alstyne, *The Matrix of Change:A Tool for Business Process Reengineering*, MIT Sloan School of Management, 1996.
27. Gadd, K., Oakland, J., 1996. Chimera or culture? Business process re-engineering for total quality management. *Quality Management Journal* 3 (3).
28. Glykas, M. "Agent Relationship Morphism Analysis" PhD thesis, University of Cambridge, (1994).
29. Goodstein L. D. and Butz H. E. (1998). "Customer Value: The Linchpin of Organizational change", *Organizational Dynamics*, Vol. 27, No 1.
30. Lenk,K. Business process reengineering in the public sector: opportunities and risks. In Taylor, J.A., Snellen I.Th.M. and Zuurmond, A. (eds). *Beyond BPR in Public Administration: an institutional transformation in an information age*, pp. 151-165, IOS Press, (1997).
31. Lowenthal, J.N., 1994. *Reengineering the Organization; A Step-By- Step Approach to Corporate Revitalization*. ASQC Quality Press, Milwaukee, USA.
32. J. Lee, A Decision Rationale Management System: Capturing, Reusing, and Managing the Reasons for Decisions, Ph.D. thesis, MIT, 1992.
33. J. Mylopoulos, Representing Knowledge About Information Systems, Int. Workshop on Development of Intelligent Information Systems, Niagara-on-the-Lake, Ontario, Canada, April 21-23, 1991

34. Johnson, G. (1992). 'Managing Strategic Change - Strategy, Culture and Action', Long Range Planning, 25(1).
35. Kawasaki, Kanagawa, Business process integration as a solution to the implementation of supply chain management systems, Business Solution Systems Division, Hitachi Ltd., 890 Kashimada, Saiwai, Graduate School of Information Science and Technology, Osaka University, 2-1 Yamadaoka, Suita, Osaka 565-0871, Japan, 2002.
36. Klischewski, R., & Lenk, K. Understanding and Modelling flexibility in administrative processes. In Proceedings of EGOV 2002, Ed. Traummueller R., and Lenk, K., (2002).
37. Klein, M.M., 1993. IEs fill facilitator role in benchmarking operations to improve performance. Industrial Engineering 25 (9).
38. K. L. Chung, Representing and Using Non-Functional Requirements for Information System Development: A Process-Oriented Approach, Ph.D. Thesis, Dept. of Comp. Sci., Univ. of Toronto, 1993.
39. Mohsen Attaran, Exploring the relationship between information technology and business process reengineering, School of Business and Public Administration, California State University, Bakersfield,, Bakersfield, USA, 2003.
40. Majed Al-Mashari, Mohamed Zairi, Supply-chain reengineering using enterprise resource planning (ERP) systems: an analysis of a SAP R/3 implementation case, International Journal of Physical Distribution & Logistics Management, 2000 Volume: 30 Issue: 3/4.
41. M. Hammer and J. Champy, Reengineering the Corporation: A Manifesto for Business Revolution, HarperBusiness, 1993.
42. Mille Terziovski, Paul Fitzpatrick, Peter O'Neill,(2002), Successful predictors of business process reengineering (BPR) in financial services, Received 7 February 2002; accepted 5 September 2002, Int. J. Production Economics 84 (2003).
43. Neda Abdolvand, Amir Albadvi (2008), Zahra Ferdowsi, Assessing readiness for business process reengineering, Volume:14, Issue:4, Page: 497 – 511, Journal: Emerald Group Publishing Limited.

44. Oakland, J., 1995. Total Quality Management. Heinemann, London.
45. Oakland, J., 1993. Total Quality Management, 2nd ed. Heinemann, London.
46. O'Neill, P., Sohal, A., 1998. Business process reengineering: application and success—an Australian study. International Journal of Operations and Production Management 18 (9-10)..
47. Peppard, J., Fitzgerald, D. (1997), "The transfer of culturally-grounded management techniques: the case of business process reengineering in Germany", European Management Journal, Vol. 15 No.4.
48. Peter O'Neill, Amrik S. Sohal, Business Process Reengineering A review of recent literature, Department of Management, Monash University, P.O. Box 197, Caulfield East, Vic. 3145, Australia Received 2 January 1999; accepted 13 March 1999.
49. Porter, M.E., 1980. Competitive Strategy. Free Press, New York. – Porter, M.E., 1985. Competitive Advantage. Free Press, New York. – Porter, M.E., 1990. The competitive advantage of nations. Harvard.
50. P. P. Chen, The Entity-Relationship Model – Toward a Unified View of Data, ACM Trans. Database Sys., vol. 1, no. 1, 1976.
51. Ralf Klischewski, Klaus Lenk, Understanding and Modelling Flexibility in Administrative Processes, Hamburg University, Department for Informatics, Software Engineering Vogt-Koelln-Strasse 30, 22527 Hamburg, Germany, 2002.
52. Rodney McAdam and Daniel McCormack, Integrating business processes for global alignment and supply chain management, University of Ulster, Belfast, Northern Ireland, UK, Business Process Management, 2001.
53. Ryan, H.W. (1994), "Reinventing the business", Information Systems Management, Spring.
54. Senge, P.M., 1990. The Fifth Discipline: The Art and Practice of the Learning Organisation. Doubleday, New York.

55. S. J. Greenspan, J. Mylopoulos, A. Borgida, On Formal Requirements Modeling Languages: RMLRevisited, (invited plenary talk), Proc. 16th Int. Conf. Software Engineering, May 16-21 1994, Sorrento, Italy.
56. Sotiris Zigiaris, MSc, BPR engineer, BUSINESS PROCESS RE-ENGINEERING – BPR, Report produced for the EC funded project dissemination of innovation and knowledge management techniques, 2000.
57. Taylor, J.A., Williams, H., 1994. The ‘transformation game’: Information systems and process innovation in organisations. *New Technology, Work and Employment* 9 (1), 54–65.
58. T. H. Davenport, Process Innovation: Reengineering Work Through Information Technology, Harvard Business School Press, 1993.
59. Wastell, D.G., White, P., Kawalek, P., 1994. A methodology, for business process redesign: Experiences and issues. *Journal of Strategic*.
60. Willcocks, L. P. and G. Smith (1995) "IT-Enabled Business Process Reengineering: Organizational and Human Resource Dimensions." *Journal of Strategic Information Systems*, 4 (3).
61. Xenakis A and Macintosh A (2005) “Using Business Process Re-engineering (BPR) for the Effective Administration of Electronic Voting” *The Electronic Journal of e-Government Volume 3 Issue 2*, pp 91-98, available online at [www.ejeg.com](http://www.ejeg.com)
62. Zairi, M., Sinclair, D., 1995. Business process re-engineering and process management: A survey of current practice and future trends in integrated management. *Business Process Re-engineering and Management Journal* 1 (1).
63. in Entity-Relationship Approach (ER'94) — Business Modelling and Re-Engineering, (Proc. 13th Int. Conf. on the Entity-Relationship Approach, Manchester, U.K., December 1994) Springer-Verlag, LNCS-889.

## ملحق الدراسة

### استماراة استبيان

الاسم:

الشركة:

الوظيفة:

ما مدى اتفاقك أو اعتراضك على الجمل التالية (برجاء وضع علامة صح أمام درجة افتراضك ورؤيتك)

مصنف الرتبة	عنصر الامتنانة	بيانات متوفرة	بيانات متحاذنة	بيانات متوفرة	بيانات متحاذنة	بيانات متوفرة	بيانات متحاذنة
	أولاً: المساواة في القيادة						
١	يشارك المديرون الرؤية والمعلومات مع مرؤوسهم.						
٢	باب الاتصال وتبادل الآراء بين الرؤساء ومرؤوسهم مفتوح.						
٣	درجة الثقة بين المديرين والمرشفين ومرؤوسهم موجودة.						
٤	ادارة بناءة لاستخدامها لمرؤوسهم.						
٥	ثانياً: بيئة العمل التعاوني						
٦	هناك تفاعلات ودية بين زملاء العمل.						
٧	يتقى العاملون في بعضهم البعض.						
٨	العمل الجماعي هو عادة وسيلة لحل المشاكل.						
٩	زملاء العمل يشعرون كما لو كانوا يعملون في بيئة تعاونية.						
	هناك تقدير للأداء بين زملاء العمل.						

					<b>ثالثاً: التزام الإدارة العليا</b>	
١٠					الإدارة العليا بشكل عام لديها توقع واعي للمشاريع.	
١١					الإدارة العليا لديها ما يكفي من المعرفة عن هذه المشاريع.	
١٢					تتواصل الإدارة العليا في كثير من الأحيان مع فريق المشاريع والمستخدمين.	
					<b>رابعاً: إدارة داعمة</b>	
١٣					يستخدم نظام المكافأة الموظفين بعد التغييرات.	
١٤					إدارة الأداء على نحو كافٍ لمقابلة هذه التغييرات.	
١٥					تمكين الموظفين من اتخاذ القرارات.	
١٦					برامج تدريب / لتطوير مهارات العاملين.	
					<b>خامساً: استخدام تكنولوجيا المعلومات</b>	
١٧					تكامل تكنولوجيا المعلومات في خطة عمل المنظمة.	
١٨					تستخدم المنظمة نظم المعلومات على نطاق واسع.	
١٩					هناك قناة اتصال فعالة في نقل المعلومات.	
					<b>سادساً: مقاومة التغيير</b>	
٢٠					المديرون قلقون من فقدان السلطة بعد هذه التغييرات.	
٢١					يخشى الموظفون فقدان وظائفهم بعد التغييرات.	
٢٢					هناك شكوك بين العاملين عن نتائج هذه المشاريع.	
٢٣					يشعرون بالقلق من عدم الراحة مع البيئة الجديدة.	