

دور التعليم التكنولوجي والتدريب الصناعي التخصصي في تطوير الصناعة المصرية (الواقع الراهن وآفاق مستقبلية)

محمد عبد الشفيع عيسى*

تقديم:

التعليم التكنولوجي والتدريب الصناعي : من الواقع الحالى الى المستقبل
تناول الدراسة الراهنة واقع التعليم التكنولوجي والتدريب الصناعي التخصصي في مصر ، مع إشارة الى الصلة بالانتاج الصناعي وسوق العمل .. وتبرز الدراسة أهم المشكلات المرتبطة بهذا الواقع وتمثل في :-

- (أ) الفيضان العددى لطلبة خريجى التعليم الثانوى الصناعى، وعدم ملائمة مستوى المخريجين لمتطلبات التطور الصناعى والتكنولوجى لل الاقتصاد المصرى .. وترتبط الظاهرة الأخيرة بطريقة التعليم ، ومناهجه ، وقصور موارد التمويل الازمة لإمداد بالتجهيزات المفترضة .
- (ب) اختلال هيكل التعليم الهندسى العالى ، حيث يتركز النصيب الأكبر من الدارسين فى تخصصات متصلة بأنشطة التشييد والبناء ، بالإضافة الى القصور المتعلق بطريقة التعليم وبالعلاقة مع وحدات الانتاج المناظرة ، ونقص الاهتمام المكرس للبحث العلمى الأساسى والتطبيقى فى المجالات المعنية خاصة منها المجالات ذات الصلة بالتطور التكنولوجى العالى - لأسباب متعددة .
- وأما التدريب الصناعى فإنه - على تنوع قتواته - يعاني من ضيق طاقته الاستيعابية وقدراته التشغيلية، واحتلال هيكله أيضا نظرا لتركيز التدريب أساسا فى الأنشطة المتصلة أيضا بالبناء والتشييد .

* أ.د. محمد عبد الشفيع عيسى : مستشار بمركز العلاقات الاقتصادية الدولية - معهد التخطيط القومى .

ومن مشكلات التعليم والتدريب ينسكب الضوء على سوق العمل، وعلى الصناعة المصرية، وإن كانت العلاقة تبادلية تفاعلية بين المنظومة التعليمية التدريبية ومنظومة العمل والانتاج . ويعاني سوق العمل من غياب تقنين مستويات العمالة الحرفية والصناعية عموماً، وتحديد مواصفاتها ومعاييرها، بينما تعانى الصناعة - من القطاعين العام والخاص - من "العجز النوعي" لدخلاتها البشرية التي هي مخرجات النظام التعليمي - التدريبي، من زاوية المهارات الالازمة للفروع الصناعية الأكثر حرکية في الهيكل الانتاجي . وفي النهاية يبدو غياب الترابط العضوي بين المنظومتين المذكورتين على جسر من نشاط (البحث والتطوير) كنشاط ينبغي أن يأخذ دفعته الضرورية ، ماديا وبشريا ، معرفيا وانتاجيا، بما يحقق نقله نوعية لستوى ومعدل النمو الاقتصادي والصناعي بالذات.

والحق أن تشخيص الواقع الحالى للموضوع محل البحث، رغم الاشارة الى متطلبات لسد النقص، لابد أن تكمله دراسات أخرى لاحقة ، يقوم بها الباحثون، حول آفاق المستقبل واتجاهاته، التي يستشرفها مستقبل الصناعة والتكنولوجيا والتعليم والتدريب ، عالميا ووطنيا ، وما يفتح المجال لاستنباط معايير أكثر عمقاً وشمولاً للحكم على الواقع الحالى نفسه .

وفيما يلى نقدم محاولة لرصد أهم الآفاق والاتجاهات المستقبلية ذات الصلة بموضوع البحث، لتكون معيناً لقارئ الدراسة في استكمال جوانب الصورة ، حالاً ومالاً، رصداً واستشرافاً :

(١) من المعلومات الى المعرفة .. ومن المهارة الى الفكر

لقد كانت المعضلة الرئيسية التي تواجه التطور المستمر للبحث العلمي والتعليم ومنظومة الادارة والانتاج ، هي التغلب على نقص البيانات والمعلومات المتصلة بالمجال المعنى .

ولكن مع تقدم نشاط (المعلوماتية) وبالتالي تعاظم القدرة على جمع البيانات والمعلومات ذات الصلة ببعضها لم تعد تنحصر (المعضلة) في الحصول على البيانات أو المعلومات، فقد غدت هذه وفيرة بالفعل، وإنما تتحدد في انتقاء المعلومات ، وتوظيفها ، وفي طريقة استخدامها. وبعبارة أخرى فإن بناء قاعدة "المعرفة" صار أهم من اقتناه، قواعد البيانات والمعلومات في حد ذاتها. (كما يعبر البعض فإن الاستفادة من المعلومات أصبحت أهم - وأصعب - من الحصول على المعلومات) .

يتصل بذلك أمر آخر، أن المهارات لم تعد هي أيضاً مركز الاهتمام في بناء القوة البشرية المعاكبة والداعمة للتطور التكنولوجي، وإنما التفكير نفسه. وبالتالي فإن تكوين "المهارات" قد أخلى

مكانه تدريجياً لتكوين "التفكير" كمقدمة لابتكار والإبداع، ومن ثم طريقة التفكير نفسها.

ومن طريقة التفكير يتعين بنا، "عادات فكرية"، وليس عادات سلوكية فقط كما كان عليه الحال سابقاً .. وأهم ما يجب بناؤه من (عادات جديدة) للتفكير ، أو من (قيم) تحكم النشاط ما يلى: المبادرة والمبادرة ، التعاون مع الآخرين، التكامل معهم ومع القطاعات الأخرى، التفاعل الخالق interface من واقع الثقة العالية، كثقافة إذا صر هذا التعبير ومن هنا يتم الاهتمام الآن بما يسمى (رأس المال الاجتماعي) كمنظومة للقيم التي تعمل كفورة دافعة للعمل (المشترك) .

(٢) من التشغيل الى التصميم .. ومن التعميم الى التخصيص

في عالم التكنولوجيا المتطرفة ، سواء في ذلك طرق الانتاج أو الأجهزة أو المنتجات، انتقل مركز الاهتمام من التنفيذ والتشغيل الى "التصميم" .. بدءاً من تصميم أجهزة الحاسوب وانتهاً بتصميم سلع الاستخدام النهائي البسيطة .. ويطلب ذلك إعادة توجيه سياسات التعليم والتدريب من الأساس ، بتنمية القدرة على التصميم ، مرتبطاً بالقدرة على الابتكار، وعلى "البحث والتطوير".

ومن جهة أخرى فإن تسارع وتيرة التغير التكنولوجي، وخاصة من حيث ضيق المدى الزمني الفاصل بين الابتكارات والاختراعات وبعضاها البعض، لم يعد أمام التخصص فسحة من الوقت للانتقال من مجال صناعي أو تكنولوجي إلى مجال آخر، مع كل تغير في طراز المنتج ، وإنما أصبح من المتعين عليه أن يعمق تخصصه في المجال المحدد له ، وأن يوجد له ، وأن يرفع مستوى الدقة في الأداء .

وبذلك انتقل محور التركيز في تقسيم العمل الصناعي من التعميم الى "التخصيص" ، وواكب هذا الانتقال، تزايد في أهمية التكامل بين التخصصات المختلفة . لقد أصبح التكامل يقف على نفس المستوى من الأهمية مثل التخصص . ومن هنا تأتي أهمية ثقافة العمل (المشترك) التي أشرنا إليها، وما تقوم عليه من "عادات تفكيرية" جديدة . وينعكس هذا كله على التنسيق بين الأنشطة والقطاعات، داخل الصناعة، وبين الصناعة وغيرها ، حتى ليذكر البعض أن التنسيق بين الأنشطة ربما غداً أهم من الأنشطة نفسها . ويتأكد ذلك من تزايد حاجة القطاعات الصناعية والانتاجية عموماً إلى مدخلات القطاعات الأخرى، وهو ما يسمى باستمداد الموارد من خارج القطاع المعنى .

(٤) إن تكون القاعدة العلمية - التكنولوجية

يتطلب عدة مداخل رئيسية منها :

- أ - الانطلاق من مفهوم جديد للتعليم والتدريب ، يواكب القفزة العلمية - التكنولوجية العالمية . ومن هنا يجب إعادة النظر حتى في المشروعات (المتقدمة) لتطوير التعليم الصناعي في مصر ، مثل مشروع (مبارك - كول) من أجل مواكبة هذه القفزة .
- ب- تكوين (العلماء) ليس من خلال التعليم فقط ، ولكن من خلال مشروعات وطنية كبيرة للانطلاق العلمي - التكنولوجي في مجالات محورية كالفضاء ، والطاقة الذرية والهندسة الوراثية والالكترونيات الدقيقة .
- ج- تعظيم قدرات المنشآت حيث أصبحت القدرة دالة في كل من المهارة والمعرفة . وسوف تؤدي القدرة المتطورة بهذا المعنى إلى توليد آثار متواصلة بطريقة (التغذية العكسية) على المنظومة التعليمية - التدريبية ، عبر جسور موصولة ، ممتدة من قدرات التفكير والابتكار إلى بناء وتوظيف المعرفة ..

تمهيد لموضوع الدراسة

ما طبيعة العلاقات المتبادلة بين التعليم والتدريب من جهة والصناعة المصرية من جهة أخرى..؟

هذا هو السؤال المحوري لهذه الدراسة - وبصورة أكثر تحديدا نتساءل :

هل تقوم تلك العلاقات على "التدعيم المتبادل" بحيث يستجيب كل من الطرفين بصورة بناة للإشارات القادمة من الطرف الآخر مثلاً في المخرجات التي يقدمها؟

وبعبارة أخرى هل تصل مخرجات النظام التعليمي (مثلثة في خريجي هذا النظام براحله أو مستوياته المتعددة) بطريق سلسلة إلى الصناعة ، وما يحدث التطوير اللازم لها اجتماعيا ، وهل تقوم الصناعة باستيعاب هذه المخرجات استيعابا منظما ، كما وكيفا ؟

وهل تعاود الصناعة من بعد ذلك بعث الدعم اللازم للنظام التعليمي ليقوم بوظيفته الإنتاجية - الاجتماعية ؟

أم أن الأمر على عكس ذلك : حيث يقدم النظام التعليمي مخرجات غير مرغوبة من قبل

المنظومة الإنتاجية - الصناعية ، فتلتفظها هذه المنظومة لفظ النواة ، أو تستوعبها استيعاباً خشناً، بطريقة الملامسة الجانبية ، أو تتحمل تكلفة إضافية عالية في محاولة إدماجها .. ثم أنها لا تقبل على تقديم يد الدعم والمساندة للمنظومة التعليمية التي تجافيها ؟

وفي محاولة لتفصيل أو إيضاح هذا التساؤل المهم نقول :

هل يقوم النظام التعليمي مثلاً بغضّ كم من حملة الشهادات الدراسية ، يقذف بهم خارج أسوار المدارس والجامعات بكل قرفة أو بكل قسوة دون أن يعني بمعرفة مصادرهم أو تدبرها والتحوط لكل الاحتمالات المحيطة بها ؟

وفي صياغة تلخizية نتساءل :

هل العلاقة بين التعليم (التدريب) والصناعة هي علاقة اتصال وتكامل ، أم علاقة انفصال وتباعد ؟ فان كانت الأولى فكيف لنا بتدعيتها ، أما إذا كانت الثانية فكيف لنا بتغييرها وإبدالها للأفضل ؟

ذلك ما نحاول استكشاف حقيقته في هذه الدراسة ..

أولاً : التعليم قبل الجامعي (التعليم الثانوي الصناعي)

ظاهرة الفيضان العددي :

كم متدفع بدون تأهيل " نوعي " مناسب .

بلغ عدد تلاميذ المرحلة الابتدائية بجمهورية مصر العربية (عام ١٩٩٧ / ٩٨) حوالي ٧٥ مليون تلميذ (بالتحديد ٧٤٩٩٣٠.٣) . وإذا أضفنا عدد تلاميذ المرحلة الإعدادية والبالغ قرابة أربعة ملايين (٣٩٢٧٤٤٥٩) فإن جملة المقيدين بالتعليم الأساسي يصل إلى ١١٥ مليوناً .. وإذا كان إجمالي تعداد سكان الجمهورية من المقيمين ، حسب نتائج التعداد العام للسكان والاسكان لعام ١٩٩٦ بلغ أكثر من ٥٩ مليون نسمة (٥٩٢٧٢٣٨٢) مع توقيع وصول التعداد في غضون عام ١٩٩٧ (وفق معدل النمو السكاني البالغ ٢٪) إلى نحو ٦١ مليون نسمة .. فمعنى هذا أن نسبة تلاميذ التعليم الأساسي إلى إجمالي السكان في ذلك العام بلغت حوالي ١٨.٨٪ أي أقل قليلاً من الخامس، مما ينم عن معدل قيد مدرسي عال (في ضوء ارتفاع نسبة صغار السن في الهيكل العمري للسكان) ومعدل استيعاب عال نسبياً للأطفال في المرحلة العمرية المأهولة (٦١ - ١٥ سنة) .. وفي مقابل هذا (الأنجاز الكمي) نلاحظ التواضع الشديد في مستوى التحصيل المدرسي لتلاميذ

المدارس الحكومية، لأسباب متعددة : (ارتفاع كثافة الفصول ، سوء حالة المباني المدرسية ، عدم التأهيل التربوى لقسم من المدرسين ، عدم توفر التجهيزات الكافية ، طريقة التعليم التقليدية). ولاحظ بصفة خاصة انخفاض مستوى اكتساب مهارات التعليم الاساسية والتى تؤهل التلاميذ للتعامل البناء مع المحيط الطبيعي الاجتماعى .

(وفى دراسة لعينة من افراد الاسر المصرية الذين اكملوا التعليم الابتدائى اتضح القصور الشديد فى اكتساب المهارات الخاصة ب مجال الرياضيات، إذ لم يتعذر مستوى انجاز افراد العينة - ثلث المعيار المطلوب ^(١) ..)

ولا يؤدى استكمال الحلقة الاعدادية من التعليم الاساسى الى رفع جذرى لمستوى اكتساب المهارات .. خاصة اذا وضعنا فى الاعتبار انخفاض نسبة المؤهلين تأهيلًا علميا وتربيويا مناسبا فى التعليم الاعدادى الى اجمالى عدد المدرسين ، والتى لم تتجاوز ٤٣٪ في (المجال الصناعى) وذلك في مطلع التسعينيات .. بالإضافة إلى مدرسي (التدريبات العملية) في المرحلة الابتدائية (إذا لم تتجاوز النسبة ٢٣٪ ^(٢))

وإذا كان من المعلوم وفق المعايير الدولية ان استكمال مرحلة التعليم الاساسى لا يكفى لتأهيل التلاميذ للتعامل مع المحيط الطبيعي - الاجتماعى، وإنما يعتبر استكمال مرحلة التعليم الثانوى شرطا لتحقيق الحد الأدنى لهذا التعامل ، فان من الملاحظ وفق الابحاث الميدانية مرة اخرى ان (الطالب فى المجتمعات العربية - بما فيها مصر - الى ان ينتهى من الدراسة الثانوية يقضى حوالى ٥٠٠ ساعة فى تعلم مادة العلوم سواء من خلال الدراسة او التحضير فى المنزل ، ولكن لا يترتب على كل هذه الساعات الدراسية اكساب الطالب مهارات التعلم الذاتى .. فقد اتضح مثلا ان الطالب لا يستطيع القيام باجراء تجربة عملية بسيطة بنفسه ما لم يكن قد اجرتها من قبل ^(٣))

ولئن كان هذا يصدق على التعليم الثانوى العام ، فماذا عن التعليم الثانوى الفنى، وبالتحديد: التعليم الصناعى . هذا ما نتناوله فيما يلى .

التعليم الثانوى الصناعى :

حافظ التعليم الصناعى على موقعه المتقدم فى اطار المرحلة الثانوية، خلال العقد الاخير، اذ يأتى تاليا بفارق صغير للتعليم الثانوى العام ، متتجاوزا بفارق صغير ايضا التعليم التجارى، حيث يتأخر موقع التعليم الزراعى كثيرا عن كل ما سبق .

وفي العام الدراسي ١٩٩٧/٩٨ بلغت جملة تلاميذ المرحلة الثانوية ككل ٢٧٠١٦٢١ تلميذاً، وبلغ عدد تلاميذ التعليم الثانوي العام ٩٠٨٤٩٣ تلميذاً، وذلك بنسبة ٣٣٪ من المجموع ..، أما تلاميذ التعليم الصناعي فقد بلغ عددهم ٨١٤٧٦٧ تلميذاً ، بنسبة ٣٪ تقريباً ، مقابل ٧٩٦٩٥ تلميذاً للتعليم الثانوي التجاري بنسبة ٤٪، و ١٨١٤١١ تلميذاً في التعليم الثانوي الزراعي بنسبة ٦٪ ..

وتجدر الاشارة الى ان نصيب التعليم الثانوى الصناعى من اجمالى التعليم الثانوى الفنى قد بلغ ٤٤٪ أي النصف الا قليلاً .

ان وصول العدد الكلى للتعليم الثانوى الفنى الى نحو المليون وثمانمائة الف تلميذ ١٧٧٩٣١٢٨ والعدد الكلى للتعليم الصناعى الى اكثرب من ثمانمائة الف على ما ذكر، وبين لنا الدفعه الكمية الكبيرة التي تلقاها هذا التعليم من جهاز الدولة في عقد التسعينات على وجه التحديد. اذ لم يكن العدد الكلى لطلبة التعليم الفنى عام ٨٩ /٩٠ ليتجاوز ٩٥٠١٣٣ تلميذاً منهم في التعليم الصناعي ٤٣٦٢٢٨ تلميذاً .. وهذا ما يعني زيادة بنسبة ١٠٠٪ خلال ثمانى سنوات ، ويأكثرب من ١٢٪ سنوايا وهى زيادة غير قابلة للمقارنة مع الزيادة السكانية العامة بمعدل ٢٪ سنوايا ومع الزيادة فى تعداد الفتنة العمرية المترقبة للمرحلة الثانوية - والتي يفترض ان تشهد معدلاً للنمو اعلى من المعدل العام بالنظر الى كبر نصبيها النسبى في الهيكل العمري للسكان (يبلغ نصيب الفتنة العمرية ١٥-١٩ سنة في الهيكل العمري ٥٪ تقريباً ..)

المخرجات الكمية للتعليم الصناعى

بلغت جملة خريجي التعليم الصناعى عام ١٩٩٦ حوالي ٢٨٢ الفا من النوعيات المختلفة لهذا التعليم (وبالتحديد ٢٨١٥٩٩) وذلك على النحو التالي :

المدارس الثانوية الصناعية نظام السنوات الثلاث (٤٠٠٤٢٣٧٠٠٤ خريجاً) وذلك بنسبة ٨٤٪ من الاجمالى .. ويستهدف هذا النوع من المدارس تخريج فئة " الفنى " لخدمة الصناعة ..

المدارس الثانوية المهنية الصناعية نظام السنوات الثلاث (٥٠٢٦٥ خريجاً) بنسبة حوالي ١٪.

الفصول الملحقة بالمدارس الثانوية الصناعية نظام السنوات الثلاث (تغيير مسار : أى لتغيير مسار الطلاب الراسبين في الثانوية العامة) : (غير مبين في المصدر الذي اعتمدت عليه الأرقام).

الدراسات التكميلية لاعداد المعلمين والملحقة بالمدارس الثانوية الصناعية نظام السنوات الثلاث : ٢٠٩٨ خريجا بنسبة ٧٤٪.

فصل ملحقة بالمدارس الثانوية الصناعية نظام السنوات الثلاث لاعداد معلمى المجال الصناعى بمرحلة التعليم الاساسى : ١٩٥٦ خريجا بنسبة ٩٦٪.

المدارس الفنية المتقدمة الصناعية نظام السنوات الخمس - وتنقسم الى :

أ-المدارس الفنية المتقدمة الصناعية نظام السنوات الخمس لاعداد " الفني الاول " : ٤٠٦١ خريجا بنسبة ٤٤٪ من اجمالى الخريجين .

ب-المدارس الفنية المتقدمة الصناعية نظام السنوات الخمس لاعداد " المدرب " وبلغ عدد خريجيها فى عام الدراسة (١٩٩٦) : ١٠٢٧ خريجا بنسبة ٣٦٪.

مشروع مبارك - كول لتطوير التعليم الفنى والتدريب المهني فى مصر : (وسنخصص لهذا المشروع فقرة خاصة فيما بعد) ١٣٥٠ خريجا وذلك بنسبة ٤٧٪ من مجموع خريجى التعليم الصناعى .

وفي خضم هذا التطور الكمى الهائل للتعليم الصناعى ، نشير بصفة خاصة الى الجهد الكبير المبذول خلال السنوات الاخيرة وبالتحديد بعد عام ١٩٩٣ ، لزيادة عدد المدارس والفصول

(للمدارس الفنية المتقدمة الصناعية نظام السنوات الخمس) والمخصصة لتخرج فنة " الفني الاول " في التخصصات الصناعية المختلفة، فقد توالي منذ ١٩٩٣ صدور القرارات الوزارية لانشاء هذه المدارس ويحيث بلغ عددها عام ١٩٩٦ ٩٧ / ٢٦ مدرسة تضم ١١٧٩ فصلا وعدد طلابها ٣٥٠٩٤ طالبا^(٤).

قصور التأهيل النوعي

في مواجهة هذا الكم المتدافق من التعليم الصناعي واليه ، نلاحظ قصورا في تأهيله نوعيا ونستدل على ذلك بالمؤشرات التالية : اعداد المعلم ، المقررات الدراسية ، طريقة التدريس ، تخصصات

الدراسة ، التجهيزات بالمعدات الازمة وطريقة التقييم، وتناول هذه المؤشرات على التتابع فيما يلى:

(١) اعداد المعلم

وتناول اعداد معلمى التعليم الصناعى وفق مجموعات مواد الدراسة على النحو التالي :

معلمو المواد الثقافية (اللغة العربية وال التربية الدينية واللغة الانجليزية والرياضيات والعلوم) ويتم اعداد هؤلاء المعلمين إما من خلال كليات التربية او من خلال الكليات المتعددة كالآداب والعلوم بدون مؤهل تربوى . ويلاحظ ان هذا الاعداد مصمم لتخرج معلمى التعليم الاعدادى والثانوى العام (وليس لدى المعلمين دراية كافية باهداف التعليم الفنى الصناعى ولا مقرراته ، ويمكن القول الى حد كبير ان اساليب تدرسيهم لتلك المواد الثقافية غير موجهة توجيهها وظيفيا فيما يتعلق بالتعليم الصناعى، بالإضافة الى عدم تقبلهم للعمل فى التعليم الصناعى بسبب ضعف مردودات هذا التعليم بالنسبة لهم ويسعى هؤلاء المعلمين بكل السبل للنقل منه الى مدارس التعليم العام^(٥) .

- معلمو المواد الفنية النظرية . وكان يتم اختيار هذه الفئة من المعلمين من خريجي كليات الهندسة والمعاهد الصناعية وغيرها ، إلى ان جرى استحداث قنوات جديدة اصبحت تم التعليم الصناعى بمعظم معلميه لمجموعة المواد الفنية النظرية وهذه القنوات هي :

- الدراسة التكميلية لمدة سنتين بعد دبلوم المدارس الثانوية الصناعية .

- انشاء شعب فنية صناعية ببعض كليات التربية قبل خريجي المدارس الثانوية الصناعية نظام السنوات الثلاث ونظام السنوات الخمس (اربع سنوات لخريجي النظام الاول وثلاث سنوات لخريجي النظام الثاني)

- انشاء "كلية التعليم الصناعى" بالقاهرة وبدأت الدراسة بها فى العام ١٩٨٩ / ٩٠ ثم انشاء كلية اخرى ببني سويف بدأ الدراسة بها فى العام ١٩٩٣ / ٩٤ .

ويتضمن ذلك ان معلمى المواد الفنية النظرية يشكلون خليطا غير متجانس من ذوى المؤهلات المتوسطة وفوق المتوسطة والعليا والمؤهلات التربية وغير التربية ، مما يحد من القدرة على تخرج الفنيين والفنين الأوائل بالنوعية الملائمة لسد حاجات الصناعة المصرية ، وتكتفى الاشارة هنا الى وجود ٢٥٦ معلما من ذوى المؤهلات العليا غير التربية لمجموعة المواد المذكورة يمثلون نحو

٣٣٪ من اجمالى ذوى المؤهلات العليا من المعلمين ، و ١٩٠ معلما من ذوى المؤهلات فوق المتوسطة غير التربوية بنسبة ٥٤٪ من ذوى المؤهلات فوق المتوسطة .

- معلمو المواد العملية: وهؤلاء هم معلمو الورش والتطبيقات العملية ومعظمهم يحمل مؤهلا فوق المتوسط ويحمل بعضهم دبلوم المدارس الثانوية الصناعية فقط وبلغ عددهم نحو ١١٥٢١ معلما، وتصل نسبة غير التربويين منهم ٣١٪.^(١)

(٢) المقررات الدراسية

ونشير بصفة خاصة الى اهم نوعية من التعليم الصناعي وهى المدارس الثانوية الصناعية نظام السنوات الثلاث ، اذ يلاحظ ما يلى :

- ان مجموع الساعات المخصصة اسبوعيا لمجموعة مواد ما يسمى (الثقافة العامة) فى السنوات الثلاث للدراسة يتتجاوز ما هو مخصص لمواد (الثقافة الفنية) : ٣٩ ساعة للاولى مقابل ٣٦ ساعة للآخرى .

- ان الساعات المخصصة للتدريبات المهنية تصل الى ٤٩ ساعة . ومع ضرورة تغيير النسبة بين مواد الثقافة العامة ومواد الثقافة الفنية لصالح هذه الاخيرة ، فان (التدريبات المهنية) تتم فى ضوء نقص معدات التشغيل اللازمة والمدربين الاكفاء تربويا وفنريا والمتعمقين " بالرضا " عن بيته العمل، وهو ما لا يتوفى بالمستوى المناسب بالنظر الى اختيار هؤلاء المدربين من بين خريجي التعليم المتوسط وفوق المتوسط مما يخلق اطارا اجتماعيا غير ملائم بالمقارنة مع معلمي المواد الثقافية والفنية النظرية.

(٣) طريقة التدريس

تشير في التعليم الفني والصناعي الطريقة التقليدية السائدة في التعليم المصري قبل الجامعي والجامعي على السواء وهو ما يؤدي إلى التحيز للجانب النظري من خلال " الاستظهار " عوضا عن الاستيعاب من خلال التدريب العملي .

وهذه هي الطريقة (الأحادية) في التعليم الصناعي والتي لا تؤهل الطالب والخريج للتعامل الفعال مع بيئه الانتاج والصناعة ، وللتغلب على عيوب هذه الطريقة بدأ الالتفات إلى ما يسمى " النظام الثنائي " او " التعليم ذو المسارين " حيث تشكل المدارس و مواقع الانتاج الصناعي ، قناتين متكمليتين لأمداد الطالب بالمعرفة والمهارات الالزمة .

وقد بدأ الادراك الحقيقى لأهمية التغيير فى طريقة الدراسة بهذا النوع من التعليم من خلال انشاء اول مدرسة صناعية لتخریج فنة " الفنى الاول" بنظام الدراسة الخمسية (خمس سنوات متصلة) فى العام الدراسي ١٩٧١/١٩٧٢ . وقد تم تأكيد الاهمية المなطة بالمدارس الفنية الصناعية المتقدمة بنصوص القانون رقم ١٣٩ لسنة ١٩٨١ ، ثم تلقت دعتها الكبرى فى اوائل التسعينات، كما سبقت الاشارة . ولكن "مشروع مبارك-كول" لتطوير التعليم الفنى والتدريب المهني يشكل اكبر خطوة على طريق تقديم النموذج العملى للنظام الثنائى فى التعليم الصناعى المصرى ، على ما سيرد.

(٤) التخصصات الصناعية التطبيقية

ونبدأ بالنوعية الأهم للتعليم الصناعى وهى المدارس الثانوية الصناعية نظام السنوات الثلاث، اذ تشمل التخصصات التطبيقية بها المجالات الصناعية المختلفة موزعة على ثلاثة مواقع هى : ورش المدارس، والمدارس الثانوية الصناعية الملحقة بالمصانع والهيئات المختلفة، والتدريب داخل بعض المصانع والهيئات نفسها .

وفىما يتعلق بورش المدارس فانها تتبع التدريب على مدى واسع من التخصصات، ولكن مع التركيز فيما يبدو على تلك المجالات التقليدية والتى استقر العمل عليها فى المدارس الثانوية الصناعية منذ زمن بعيد وخاصة الزخرفة والاخشاب والمعادن والنسيج ، وحيث يشير البعض الى ان القرارات الدراسية فى بعض مدارس النسيج لم تتغير منذ تم وضعها سنة ١٩٣٦ . واما التخصصات المرتبطة بالتطور التكنولوجى المتسارع عاليا وخاصة فى الالكترونيات والاتصالات وصناعة المعلومات فانها لا تجد الاهتمام المناسب .

وتنطبق نفس الملاحظة على المدارس الثانوية الصناعية الملحقة بالمصانع والهيئات المختلفة حيث توجد سبع مدارس من هذا النوع^(٧) ليس من بينها مدرسة واحدة مكرسة للتخصصات المرتبطة بالتطور التكنولوجى ذات الابداع المتسارع على الصعيدين العالى والوطنى، وكذلك الحال ايضا بالنسبة للموقع التدريبي داخل بعض المصانع والهيئات .

(٥) التجهيز بالمعدات الازمة (تمويل التعليم الصناعي)

لا يمكن تحقيق العائد من التعليم الصناعى بدون تدريب صناعى متخصص.. ولا يستقيم التدريب بغير " معدات للشغل " وتجهيزات كفيلة باعطاء الجانب العملى حقه فى العملية التعليمية

ككل، ويطلب الامداد بالمعدات والتجهيزات تمويلاً كافياً.

ومن حيث المبدأ فان هناك خمسة مصادر لتمويل التعليم^(١٨) وهي :

أ- مخصصات الانفاق العام من الموازنة الحكومية

ب- الهبات والوصايا والأوقاف (او الوقفيات)

ج- تبرعات القطاع الخاص وقطاع الاعمال، بالإضافة إلى تبني المتفوقين وتحمل اعباء تعليمهم مقابل التزامهم بالعمل لعدمدين من السنوات في الشركات ذات الصلة، وتحمل شطر من تكلفة الأبحاث والتطوير .

د- الرسوم او المصاريف الدراسية

و- القروض والمعونات الأجنبية .

وفي ظروف المجتمع المصري الفقير بشكل عام ، لا تمثل الرسوم او المصاريف الدراسية ، بمنها ذا أهمية تذكر في تمويل التعليم ، كما ان الهبات والوصايا والوقفيات لا تمثل ممارسة شائعة من ذوى الثراء . وبما يمثل فان تبرعات القطاع الخاص سواء من القطاع العائلى او قطاع الشركات وتبني طلب المتفوقين والمساهمة الفعالة في تكاليف البحث والتطوير - غير قائمة عموماً في المجتمع المصري - فلا تبقى اذن الا مخصصات الموازنة العامة يمكن التعويل عليها لتمويل التعليم بما في ذلك التعليم الصناعي ثم القروض والمعونات الأجنبية فماذا عن الموازنة العامة ؟

لنلاحظ بداية ان ميزانية التعليم قبل الجامعي قد شهدت زيادة كبيرة في عقد التسعينات فقد ارتفعت من حوالي ٢٣ مليار جنيه في عام ١٩٩٠ / ٩١ إلى نحو ٨ مليارات جنيه للعام ١٩٩٦ / ١٩٩٧ وهو ما يعني زيادة بقرابة ثلاثة أمثال . ويرغم أن هذه الزيادة محسوبة بالقيم الجارية إلا ان الانخفاض النسبي لعدل التضخم النقدي منذ أوائل التسعينات يعزز الاستنتاج بالارتفاع الملحوظ لاعتمادات التعليم قبل الجامعي .

ولكن النظرة الفاحصة تبين ما يلى :

- ان مخصصات كل من الباب الاول (الاجور وما يتصل بها) والباب الثاني (المصاريف الجارية والتحويلات الجارية) تتبع الشطر الاعظم من الموازنة ككل. فقد بلغت مخصصات الباب الاول عام ١٩٩٦ / ١٩٩٧ مثلاً ٧٥ مليار جنيه تقريباً ، ومخصصات الباب الثاني حوالي ٦١ مليار

بمجموع ٣٧ مليار جنيه، وتبقى للباب الثالث (الاستخدامات الاستثمارية) ٩٥٢ مليون جنيه تقريباً . بالإضافة إلى مبلغ محدود للباب الرابع أي التحويلات الرأسمالية ويقدر بنحو ٣٣ مليون جنيه .

وعلمون ان مخصص الاستخدامات الاستثمارية هو الذى يوجه لتمويل التجهيزات والمعدات .

- ضاللة المخصص للاستخدامات الاستثمارية للتعليم الصناعي من اجمالي التعليم قبل الجامعي. ففي ميزانية عام ١٩٩٤/٩٥ بلغت جملة استخدامات الاستثمارية ٨١٣ مليون جنيه حصل التعليم الصناعي منها على ١٣٧ مليون جنيه بنسبة ١٦٪ فقط ، وفي موازنة ١٩٩٦/٩٧ بلغت الاستثمارات ٩٥٢٨ مليون جنيه كما اشرنا ولم يحصل التعليم الصناعي منها سوى ١١٥,٨ مليون جنيه بنسبة ١٦٪.

وتشير البيانات المتاحة في هذا الصدد إلى أن المبانى غير السكنية قد استحوذت في عام ١٩٩٦ على ٥٣ مليون جنيه وارتفع نصيبها عام ١٩٩٧ إلى ٩٨ مليون جنيه مقابل ٤٤ مليون جنيه للآلات والمعدات في العام الأول و٣٥,٨ مليون جنيه في العام الثانى، (١٩).

وبذلك نجد ان التجهيزات والمعدات لا تزال من الاهتمام- عبر الزمن - ما تزاله البنود "الساكنة" في الاستثمار وهي المبانى .

انخفاض نصيب الطالب الواحد من الاعتمادات المالية المخصصة للاستثمار في التعليم

الصناعات

فقي، عام ١٩٩١/٩١ كان نصب الطالب ١٢٦,٩٧ جنيهًا

وفي عام ١٩٩٢/٩٣ كان نصب الطالب ٢٠٥,٣٩ جنسها

ثم اخذ نصيب الطالب في التناقص حتى وصل عام ١٩٩٥ / ١٩٩٦ إلى ١٣٣ جنيهًا (الامر الذي يعكس على مدى جودة العملية التعليمية في التعليم الصناعي وانتاجية المتأخر حين ^(١٠))

وفي محاولة لسد الفجوة الناجمة عن قلة الاعتمادات المرصودة للاستثمار في التعليم الصناعي يتم اللجوء الى القروض والمعونات الأجنبية. ونشير هنا الى (مشروع تطوير معدات ورش التعليم الصناعي) والممول من بنك التنمية الإفريقي . وقد ارتفع المكون الأجنبي الممول على هذا النحو من ٣ مليون جنيه عام ٩٣ / ٩٤ الى ٤٨ مليون جنيه عام ٩٦ / ٩٧^(١١) ، وتم استخدام هذا التمويل بالفعل في تحديث ٨١٢ ورشة للمدارس الصناعية من إجمالي ١٥٧٢ ورشة.. ولكن لم تتوفر بيانات موثوقة حتى الان عن مدى فاعلية هذا الإنفاق ، وان كانت بعض المؤشرات تشير الى انه برغم تحديث المعدات في بعض المدارس فانها لا تعمل او لا تحقق الانتاجية المنتظرة منها اما لانخفاض مستوى المدربين واما بسبب اخطاء التركيب والصيانة او بسبب عدم توفر المواد الخام الازمة او بسبب ارتفاع كثافة الفصول والورش وعلى أي حال فان المحاذير المرتبطة بالتمويل الاجنبي تعود فتتعضد أهمية التعويل على المصادر المحلية .

ويلاحظ هنا ان الموازنة العامة تحمل تقليصا متزايدا عبر الزمن في الاستثمارات الموجهة للتعليم عموما بما فيه التعليم الصناعي : اذ تشير تقديرات الخطة الخمسية الرابعة (١٩٩٧/١٩٩٨) ١/٢٠٠٢ بالمقارنة مع الحق في الخطة الخمسية الثالثة الى هبوط نصيب التعليم من إجمالي استثمارات الخطة من ٤٧٪ في الخطة الثالثة الى ٣٧٪ في الخطة الرابعة^(١٢).

لذلك يتبع النظري المدارس البديلة لتمويل التعليم الصناعي بصفة خاصة. وتبرز هنا القناة المتصلة بالقطاع الخاص العائلي وقطاع الاعمال. وتشتد اهمية هذه القناة اذا وضعنا في الاعتبار تدهور احوال المدارس في تلك المحافظات التي تشهد تركيزا نسبيا عاليا في اعداد طلبة التعليم الثانوي الصناعي وهي القاهرة والدقهلية والشرقية والبحيرة^(١٣) .

(٦) طريقة التقييم

ونقصد بطريقة التقييم الاسلوب المتبني في تقييم مستوى الطالب من حيث التحصيل الدراسي واكتساب المعارف والمهارات التقنية الضرورية للدخول الناجح في سوق العمل الصناعي والمهني للاقتصاد المصري ولا يسمح النظام المتبني في التعليم المصري عموما سوى بالاسلوب السائد وهو "الامتحان" ولاسيما امتحان نهاية العام او نهاية الفصل الدراسي ، ولا يدخل ما يسمى باموال السنة في تقييم طلاب التعليم ما قبل الجامعي اصلا بينما يدخل جزئيا في تقييم طلبة التعليم العالي .

اما (التدريبات المهنية) في التعليم الصناعي فتستغرق - كما سبقت الاشارة - ٤٩ ساعة للاسبوع في السنوات الثلاث للدراسة ككل مقابل ٧٥ ساعة لمواد (الثقافة العامة) و (الثقافة الفنية) معا .

ولذلك تجحب زيادة نصيب التدريبات المهنية جنبا الى جنب مع رفع كفاءة المدربين وتوفير الظروف الكفيلة باشعارهم " بالرضا " - واحيرا اعطا ، (التدريبات المهنية) وما يسمى (التدريبات الصيفية) وزنا اكبر في عملية تقييم الطلاب . والهدف في النهاية الا يستأثر قياس التحصيل الدراسي الكمي (بطريقة التلقين) من خلال الامتحانات النهائية بالوزن الافضل في التقييم ، على النحو السائد حاليا ، وابداه بمعيار جديد يكفل التحقق من " بناء مستوى الطالب " ورفع هذا المستوى على مدار سنوات الدراسة مهنيا وتقنيا الى الحد اللازم للتعامل الفعال مع متطلبات سوق العمل عند التخرج .

وباختصار فان نظاما جديدا للتقييم يجب ان ينشأ ويستقر مستهدفا تخريج الكادر الفني المطلوب للمجتمع وليس مجرد " افراز " للحاصلين على (شهادات) تدل على قضاء مرحلة معينة في سلك التعليم .

خلاصة عن المخرجات الكمية

حق النظام التعليمي في العقد الزمني الاخير (١٩٨٩-١٩٩٩) قفزة كمية كبيرة في معدلات التوسيع في التعليم الثانوي الفني ، بمعايير الكمية المختلفة : اعداد الطلبة، اعداد المدرسين ، الفصول ، المدارس ، بالإضافة إلى الاعتمادات المالية المخصصة (رغم قصورها النسبي) . بل لقد كان التوسيع في التعليم الفني بالذات (مع ما هو معلوم من ان التكلفة الكلية للطالب اكثر ارتفاعا عنها في التعليم الثانوي العام) ، متعارضا مع الاتجاه العام نحو تقليل الانفاق العام للدولة .

وصحب ان التجربة المصرية في العقد الاخير توضح الميل العام لرفع نسبة الانفاق على التعليم من الانفاق العام مما يدلنا على توجه ثابت نحو مزيد من الاهتمام بالانفاق على المنظومة التعليمية ككل : (حيث ارتفع نصيب التعليم من الانفاق العام من ١٢٪ في عام ١٩٨١ الى ١٩٪ في الفترة ١٩٨٨-١٩٨٠ والى ١٣٪ في عام ١٩٩٣ (١٤)) ، الا ان دفع حركة التوسيع الكمي للمنظومة التعليمية قبل الجامعية باتجاه التعليم الفني ، يكشف عن ميل متخذى القرارات العامة الى

اعطاً وزن اضافي خاص للتوسيع في التعليم المذكور ، انطلاقا - ربما - من تقدير معين لدور هذا التعليم "كحاجز وقائي" يحول دون ارتفاع معدل البطالة في وسط الشباب . وربما لم يكن هذا الميل وليد عقد التسعينات بالذات واغاث تبنته بيانات الثمانينات ، للاعتقاد بان التعليم الفنى "أكثر جدوى" في معالجة مشكلة البطالة من (التعليم الجامعي) .

بيد أن بروز ظاهرة (فائض الخريجين) على مستوى التعليم المتوسط وفوق المتوسط وخاصة منذ اوائل التسعينات مع ارتفاع معدل البطالة بين خريجي هذا التعليم بدرجة أعلى من المعدل بين خريجي التعليم العالي قد دفع - في الاتجاه العكسي - نحو التوسيع في التعليم الجامعي - النظري (حيث يعاني ٣٣٪ تقريبا من حملة الشهادات المتوسطة من البطالة مقابل ١٢٪ من خريجي الجامعات حسب التقرير المصري للتنمية البشرية ١٩٩٦) . وهكذا اذن يتم التوسيع الكمي في التعليم الثانوي الفنى ، ولو على حساب "ال النوعية " بدليل ان الشطر الاكبر من الاستخدامات الاستثمارية لهذا التعليم كما رأينا يتوجه الى "المبانى المدرسية قبل التجهيزات والمعدات . ولا شك ان جزءا من هذه الظاهرة يعود الى السوء البالغ لحالة المبانى المدرسية ولكن النتيجة الماثلة هي ما ذكرنا .

تجربة رائدة : "مشروع مبارك-كول "

قامت تجربة رائدة لتطوير التعليم الصناعي في مصر تسمى (مشروع مبارك-كول لتطوير التعليم الفنى والتدريب المهني في مصر) .

وقد بدأت فكرة المشروع عام ١٩٩١ ، وببدأ اتخاذ خطوات التنفيذ في عام ١٩٩٣ - ثم بدأ التطبيق العملي عام ١٩٩٥ من خلال المشروع الرائد بمدينة العاشر من رمضان، ثم امتد إلى مدinetny السادس من اكتوبر والسدادات عام ١٩٩٦ بالإضافة الى برج العرب الجديدة ومشروعات شركة السكر والصناعات التكاملية في كل من الحوامدية وجرجا وقوص . وانتقل المشروع عام ١٩٩٧ الى مجالين جديدين هما تدريب الممرضات التابعات لوزارة الصحة والتدريب على اصلاح وصيانة المعدات الثقيلة بالاتفاق مع الاتحاد المصري لمقاولى التشييد والبناء .

وتتمثل معالم الجدة والريادة في (مشروع مبارك كول) فيما يلى :

١- يمثل المشروع خطة متقدمة على طريق رفع مستوى " الكفاءة النوعية " لطلبة وخربيجي التعليم الصناعي ، باعتماد النموذج الالمانى المسمى بالتعليم المزدوج والقائم على ساقين: التعليم فى

المدرسة لجزء من الوقت كل أسبوع، والتدريب داخل المصنع معظم الوقت . وبناء على ذلك يقضي الطالب في مدارس المشروع المصري يومين داخل المدرسة واربعة أيام داخل المصنع المشاركة .

-٢- يتم تنفيذ المشروع في موقع صناعية متطرفة نسبيا في المجال التكنولوجي والإداري وهي المدن الصناعية الجديدة وبالاتفاق مع جمعيات المستثمرين أو الشركات الرئيسية .

-٣- التوزيع المتكامل للأدوار بين الأطراف المسئولة اذ تتحمل الحكومة المصرية التكلفة المالية الرئيسية للتنفيذ داخل المدارس بينما تقتصر مسئولية الجانب الالماني على تزويد المشروع بالخبراء وتوفير بعض فرص التدريب وتقديم بعض التجهيزات والمعدات للمدارس التابعة للمشروع .

اما مسئولية المصنع والشركات ذات الصلة فتشمل تدريب الطلبة وتحمل نفقات هذا التدريب (بمقتضى عقود للتدريب) وينجح الطالب المتدرب مكافأة مالية شهرية خلال فترة الدراسة كما يتمتع باولوية التعيين بالمصنع او الشركة وفقا للارادات التي يحددها .

- الانتشار الجغرافي لواقع المشروع والتوزع الكمي في اعداد الطلبة والمدارس والفصول . ويتحقق الانتشار الجغرافي من خلال المدن الصناعية المتعددة شمال مصر وجنوبها ، حيث تشير البيانات المتاحة عن عام ١٩٩٧ الى ان مدينة العاشر من رمضان يوجد بها ١٢ فصلا دراسيا تستوعب ٢٤٦ طالبا وفي مدينة السادس من اكتوبر ١١ فصلا دراسيا و ٢٧٤ طالبا وفي مدينة السادس ٦ فصول ينخرط فيها ١٤٤ طالبا وفي برج العرب الجديدة ٣ فصول دراسية و ٩٠ طالبا . وفي كل من الحوامدية وجرجا وقوص فصلان دراسيان و ٦٠ طالبا .

اما عن المشروعات الخاصة بالمعدات الثقيلة في كل من القاهرة (شبرا) والاسكندرية والاسماعيلية فقد انشئت بها ثلاثة فصول دراسية ينتظم من خلالها ٩٠ طالبا ، وتسهم الشركات والمصنع في كل من برج العرب الجديدة والحوامدية وموقع المعدات الثقيلة بالقسط الاولى من تكلفة المشروع من خلال (المجهود الذاتية) .

ويخصوص التوسيع الكمي فانه وحسب احدث البيانات (عن سبتمبر ١٩٩٨) فقد وصل عدد الطلبة المشاركين في المشروع الى ٢٤٥ طالبا في ١٨ مدرسة في ١٤ مدينة صناعية وبمشاركة ٤٥٠ مصنعا .

- التخصص النوعي في المجالات المتطرفة تكنولوجيا ، وتركز المجالات التخصصية في :

المهن الميكانيكية ، والالكترونيات ، والمعدات الثقيلة ، والملابس الجاهزة بالإضافة الى النسيج وتجهيز الجلود .

ولكن مشروع مبارك - كول " مشروع رائد بالمعنى الواسع ومن ثم فانه لا يمثل مدخلاً للتغيير الشامل لخريطة التعليم الصناعي في مصر ، ويظل الامر معقوداً على احداث هذا التغيير من خلال استراتيجيات اعمق واكثر شمولاً وهو ما سنتطرق اليه فيما بعد .

ثانياً: التعليم الهندسي العالي

مقدمة

التعليم الهندسي و(فانض الخريجين)

يشكل التعليم الهندسي القناة الثانية للتعليم التكنولوجي بعد التعليم الصناعي الثانوي . فمن هذه القناة تخرج الشريحة العليا من القوة العاملة في التطبيق الصناعي وهي شريحة المهندسين . وترتبط الهندسة الصناعية ارتباطاً وثيقاً بالعلوم الأساسية ذات الصلة .

ولذا تجمع الاحصاءات الدولية المتعلقة بالتطور التكنولوجي بين العلماء والمهندسين في فئة واحدة تعتبر عماد النشاط الرئيسي للبحث والتطوير .

وإذا نركز هنا على الدراسات الهندسية فإن من الواجب اذن عدم إغفال الصلة الوثيقة بينها وبين الدراسات والبحوث العلمية الأساسية منها والتطبيقية .

ولقد كانت هذه الصلة هي التي حفزت على اثارة الجدل حول المفاضلة بين دور العالم ودور المهندس في سياق عملية التطوير التكنولوجي .

والحقيقة ان الدورين جد متكاملين .. فالمهندس لا بد ان يكون مزوداً بقاعدة من المعارف العلمية الناجحة عن نشاط البحث الاساسي منه والتطبيقي حتى يتمنى له ان يؤدى مهمته الرئيسية بالكفاءة الالزامية : مهمة " هندسة الانتاج " (كتعبير جامع لعنصرى الهندسة والادارة) من جهة اولى ، وتحت عملية التصميم الهندسى الاولى والتفصيلى من جهة ثانية . ان ارتباط النشاط الهندسى وادارة الانتاج والتصميمات يضع على عاتق المهندسين العاملين في التطبيق الصناعي مسئولية كبيرة . بيد ان هذه المسئولية هي ايضاً " مسئولية تضامنية " : اذ يجب ان يوجد الفنى او التقى الماهر وعالى المهارة

الى جانب "المهندس العالم" اذا صع هذا التعبير وباستخدام مصطلح "العالم بالتجاوز على النحو المستخدم فى الاصحاءات الخاصة بمنظمة الامم المتحدة للتربية والثقافة والعلوم (يونسكو) .

وهنا نجد ان البيانات المتاحة تشير الى ان انشطة البحث والتطوير بجمهورية مصر العربية وحسب الموقف في عام ١٩٩٧ تتضمن اكثر من ١١٤٠٠ شخصا منهم نحو ٥٠٠٠ من العلمين والمهندسين (بنسبة ٤٣٪ من الاجمالي) ونحو ١٧ ألف فني (بنسبة ١٥٪) و ٤٧٤٠٠ من المعاونين (بنسبة ٤١٪) .

ويتضح من ذلك اتساع القاعدة السفلية لنشاط البحث والتطوير (المعاونين) وتفلطح القمة (العلميين والمهندسين) بينما يضم الوسط ضمorama شديدا مثلا في الفنيين ، ويأتي الفنيون المهرة من معاهد اعداد الفنيين والمعاهد العليا الصناعية " والفنيون الاولى " من المدارس الصناعية الفنية المتقدمة نظام السنوات الخمس والفنيون العاديون من المدارس الصناعية نظام السنوات الثلاث .

وصحيح ان خريجي المدارس والمعاهد الصناعية يعانون من الارتفاع المقارن في معدل البطالة ، وهو ما قد يوحى بعدم الحاجة الى مزيد من الفنيين في سوق العمل ، ولكن النظرة الفاحصة تبين لنا ان سوق العمل الحرفي والصناعي بصورةه الراهنة يعاني من مظاهر متعددة للجمود او عدم المرونة/وضيق القاعدة الانتاجية وضائلة مستوى التعمق التكنولوجي ولذلك فان ازالة تشوہات سوق العمل تمثل "شرط اساسيا" للارتفاع من القوة الضاربة للفنيين الذين تخرجهم المدارس والمعاهد الصناعية والتكنولوجية مع رفع المستوى الكيفي لكم المترخ وتاهيله بالقدر والعمق اللازم للمساهمة الفعالة في تطوير النشاط الصناعي .

وتتطبق هذه الملاحظة ايضا على التعليم الهندسى العالي إذ ان هناك من الشواهد ما يدل على عدم قدرة سوق العمل الصناعي على استيعاب خريجي هذا التعليم ، وهو ما يتمثل في "طول فترة الانتظار " للاتخراط الرسمي في هذا السوق، او في البطالة المجزئية او المتقطعة او "نقص التشغيل".

وربما تم الاستناد الى هذه الشواهد كحججة لعدم التوسيع في التعليم التكنولوجي بما فيه الهندسى منذ اوائل التسعينات ، وتفيد بعض التقديرات المتاحة بانخفاض الاهمية النسبية للطلبة المقبولين بالتعليم التكنولوجي ضمن اجمالى المقبولين بالتعليم الجامعى باضطراد : حيث انخفضت نسبة اولئك الطلبة من ١١٪ تقريبا عام ٩١/١٩٩٠ الى نحو ٨٪ في العام ٩٣/١٩٩٢ ، وأخيرا

وطبقاً للبيانات الخاصة بالقبول والقيد بالجامعات لعام ١٩٩٦/٩٧^(١٥) فإنه من بين حوالي مليون طالب جامعي مقيد (٩٣٠٣٢٩ طالباً) فان هناك اكثر من ٦٤٥ الف طالب مقيد في الكلبات النظرية (٦٤٥٥٥٤) (اكثر من الثلثين من الاجمالي) ، مقابل حوالي ٢٨٥ الف طالب في الكلبات العملية (٢٨٤٧٧٥) (اقل من الثلث)

وفي نفس العام بلغ عدد المقبولين في الجامعات ٢٧٨٦٣٩ طالباً ذهب منهم إلى الكلبات النظرية ١٨٧ الفاً مقابل اقل من ٩٢ الفاً للكلبات العملية بنسبة ١:٢ تقريباً .

ويتبدي العجب من سياسة القبول بالجامعات وما تحمله من تحيز للكلبات النظرية من ان خريجي هذه الكلبات (الاداب والحقوق والتجارة) يشهدون العدل الاكبر المقارن للبطالة بين خريجي الجامعات ، او ما يسمى بفائض الخريجين وقد فتحت لهم ابواب الجامعات على مصراعيها وخاصة منذ بدء تطبيق (نظام الانتساب المرجح) عام ١٩٩٢/٩٣ وقبل طبقاً له (في ذلك العام فقط) نحو ٢٢ الف طالب تقريباً . وانعكست هذه الزيادة في زيادة هائلة لاعداد المقبولين بالجامعات ككل على نحو ما اشرنا (١٦) .

التعليم التكنولوجي والهندسي العالي بين الكم والكيف

يعاني التعليم التكنولوجي والهندسي من اختلالات على صعيد الكم والكيف . وقد اشرنا الى ناحية الكم ورأينا ان هذا التعليم لا يأخذ حظه الواجب من سياسة التوسيع في القبول بالتعليم العالي وخاصة الجامعي برغم التحفظات المثارة من واقع الاستيعاب في سوق العمل الصناعي الراهن .

وإذا ركزنا على " الكتلة الرئيسية " للتعليم الهندسي المصري وهي كليات الهندسة التابعة للمجلس الاعلى للجامعات (أى باستبعاد المعاهد العليا وهندسة الأزهر والكلية الفنية العسكرية) فاننا نجد ان اجمالي عدد طلبة هذه الكلبات للعام الجامعي ١٩٩٧/٩٨ قد بلغ ٧٥ الفاً او اكثر قليلاً (٧٥٥١٥) حسب البيانات المستقاة من الامانة العامة للمجلس الاعلى للجامعات ويشمل هذا العدد طلبة السنوات الاعدادية من كليات الهندسة وكذا السنوات الاخري السابقة على التخصص في بعض الكلبات .

فإذا اقتصرنا على سنوات التخصص فيمكن لنا ان نتوصل الى حقيقة الاختلال(الهيكل) في توزيع الدراسة بين التخصصات المختلفة من وجهاً نظر الاحتياجات الحالية والموقعة للصناعة المصرية

المتطورة .

وقد تبين لنا من بيانات توزيع طلبة كليات الهندسة على التخصصات المختلفة في مختلف الجامعات (ويبلغ عددها ٢٨ تخصصاً) ان التخصصات الغالبة على الدراسات الهندسية هي ما يلى (موضع قرین كل منها النصيب النسبي لها من اجمالي عدد طلبة التخصص):

- ١- الهندسة المدنية (١١٪)
- ٢- الهندسة الكهربائية (٦٪٧٨)
- ٣- هندسة الاتصالات (٦٪٣٢)
- ٤- هندسة القوى الميكانيكية (٥٪٣٩)
- ٥- الهندسة المعمارية (٥٪٨٠)

ويعنى هذا البيان ان الهندسة المدنية والهندسة المعمارية تأخذان وحدهما حوالي ١٦٪ من مجموع طلبة التخصص. وربما يعكس هذا واقع سوق العمل الحرفي والمهنى والصناعي في مصر، حيث تشكل انشطة البناء والتثبيت والمقاولات (للسكن والإدارة والسياحة والمجتمعات الشاطئية والتوسيع العمرانى خارج الكتلة السكنية التقليدية) قطاعاً محورياً محركاً للنشاط الاقتصادي و تستقطب قوى عاملة متعددة المستويات المهنية كما تقدم مستوى مرتفعاً نسبياً من الأجراء والعوائد.

وإذا أضفنا الهندسة الكهربائية (حيث تتصل باحتياجات الاستثمار العقاري) فإن النسبة ترتفع إلى ٢٢٪ أي حوالي الربع .

والحال أن التوسيع في الاستثمار العقاري يجب الا يصرف الانظار عن التوسيع والتعتمد في النشاط الصناعي بابعاده التكنولوجية المتطورة

ولنمض في العرض خطوة ابعد لنجد ان اقل التخصصات من حيث نصيبها النسبي من طلبة التخصص هي :

الهندسة السلكية ٥٪ + الهندسة اللاسلكية ٤٪ = ٩٪

الالكترونيات الصناعية بمنوف ٩٪

ورعا ترجع الصالحة الشديدة لهذه التخصصات الى تبرير نفس هذه التخصصات في كليات الهندسة بسميات مختلفة . وسبق ان رأينا ان تخصص (هندسة الاتصالات) يستوعب ٣٢٪ من الطلبة وهي نسبة غير متحفظة على أى حال . كما ان (الالكترونيات الصناعية) تدرس في الكليات المختلفة من زوايا متعددة برغم تخصص الكلية محل الاشارة (بنوف) مجالات متصلة بعض الابعاد الدقيقة في الصناعة .

ولنذهب خطوة اخرى لنلاحظ ان هناك تخصصات هندسية تحتاج اليها الصناعة المصرية في تطويرها التكنولوجي والانتاجي المستقبلى والاقتصاد المصرى ككل ولكنها لا تتمتع بوزن نسبي مرتفع يتناسب مع اهميتها المنتظرة .

ويتضح ذلك من توزيع الطلبة النسبي على التخصصات الآتية :

- هندسة الانتاج ٤٧٪
- الهندسة الميكانيكية ١٠٪
- هندسة الغزل والنسيج ٥٧٪
- هندسة السيارات ٥١٪
- الهندسة البحرية وعمارة السفن ٤٩٪
- هندسة الاشغال العامة ٦٨٪
- هندسة الري والهيدروليكا ٤٨٪

ومرة اخرى رأينا كانت المسميات المذكورة والمستعملة في كليات بعضها تحصر الانظار في نطاق هذه الكليات فقط بينما يرجح تدريس التخصصات المذكورة في كليات اخرى بسميات تختلف . ولذا فقد يدل الفحص على مستوى اكثرا تفصيلا على ارتفاع النسب بما هو موضع اتفاقا ، ورغم ذلك فانه يبقى من المهم ان نشير الى ضرورة الاهتمام بالتخصصات المذكورة حتى لا نكرس التحيز للتخصصات بعضها تقدم عوائد مرتفعة لخريجيها بشروط العمل القائم(هندسة الاتصالات - الحاسوبات - الاجهزة الطبية .. الخ)

ونؤكد هنا على الاممية البالغة لتطوير الدراسة الهندسية - كما وكيفا في الصناعات التي يتوقع ان تحقق مصر فيها ميزة نسبية مرتفعة او التي تشكل عmad التوسع في الصناعات الالكترونية -

ونشير الى ما يلى : هندسة الغزل والنسج ، هندسة السيارات (وعلوم ما لها تين الصناعتين من أهمية نسبية في الناتج والاستثمار والتشغيل وال الصادرات المتوقعة) والهندسة الميكانيكية (لبناء الالات الكهربائية وغير الكهربائية) وبناء السفن (تشييد اسطول مصرى للنقل البحري وخاصة مع اقامة مشروع المينا المحورى شمال شرق خليج السويس) بالإضافة الى هندسة الري (مع التوسع فى الزراعة واستصلاح الاراضى جنوب الوادع الخ) وهندسة الاشغال العامة (مع التوسع غير المسبوق فى دور الدولة فى تشييد هياكل البنية الاساسية).

وبقى لنا بعد ان تناولنا الكم والهيكل النسبي للتعليم الهندسى الجامعى ان نتناول قضية رفع مستوى " النوعية " لهذا التعليم .

" نوعية " التعليم الهندسى : مخرجات التعليم الهندسى وعلاقته بالصناعة :

تتركز مشكلات النوعية (او ما يسمى بالجودة) في قضية مخرجات التعليم وعلاقته بالجهات المستخدمة وهي هنا : الصناعة بصفة اساسية .

ولكن هذه العلاقة لها طفافان هما الجامعة والصناعة .

فاما الجامعة - كليات الهندسة بالتحديد - فان عليها عدة مسئوليات للارتقاء بمستوى التعليم نوعيا من حيث الابعاد الآتية :

١- الارتقاء بمستوى الجهد المبذول من اساتذة الكليات بضمان تفرغهم لاداء مهمتهم الجامعية وكفالة ظروف رفع مستوى انتاجيتهم التعليمية، ورفع قدراتهم البحثية بتوفير الجانب " العيني " (مثلا فى التجهيزات والمعدات والمواد ومعامل التجربة . الخ) والجانب " المعنى " الممثل فى المناخ الادارى - الاجتماعى المصاحب للعملية البحثية والعلمية .

ولا شك ان تحقيق هذه المهمة تحوطه مصاعب متعددة تتعلق بقصور التمويل المخصص للبحث والتطوير، وانخفاض عوائد هذا البحث اصلا بالإضافة الى انخفاض المستوى المقارن لدخل الاستاذ الجامعى من العمل الجامعى فى مواجهة مغريات التعامل مع (قوى السوق) خارج أسوار الجامعة .

ويكمن جزء من حل هذه المشكلة فى تعاون الصناعة مع الجامعة من خلال المساهمة فى تمويل نفقات البحث المتصلة بالصناعة بعقود للبحث والتطوير على غرار ما هو قائم فى الدول الصناعية مما

يرفع من الامكانيات الفنية المتوفرة للبحث ومستوى الدخول النقدية المتاحة لأعضاء هيئة التدريس والبحث، وما يشجع هؤلاء الأعضاء بالذالى على إجراء البحوث ذات الطابع الابتكارى الخلاق المرتبط باحتياجات الصناعة والانتاج والخروج من دائرة البحوث النمطية الموجهة للحصول على "الطرق
الإدارية"

٢- احداث التغيير اللازم في المقررات الدراسية من حيث التنااسب الضروري بين الدراسة في فروع الانسانيات والعلوم الأساسية ذات الصلة والبرامج الهندسية مع اهتمام خاص بالتصميم الهندسي وخاصة التعليم بمساعدة الحاسوب (فالتصميم هو حجر الأساس في التعليم الهندسي) هو قلب الهندسة النابض^(١٧) ويطلب ذلك من بين ما يتطلب انشاء تصميمات ومواد هندسية تهدف الى تحسين الجودة والدقة والسرعة وتخفيض نفقات الإنتاج وتحسين الكفاءة سواء في التشغيل او في استخدام المواد الخام او في استخدام مصادر الطاقة^(١٨)

٣- تغيير طريقة التدريس والدراسة : ومن ذلك مثلا^(١٩):

زيادة الاهتمام بالحاسبات واجهزة تكنولوجيا المعلومات والاتصال في التعليم والتدريب داخل الكليات وفي الواقع الانتاجية المتخصصة .

اعطاء المقررات العملية اهمية اكبر مما هو متاح لها حاليا بالمقارنة مع المقررات النظرية الاساسية القائمة .

الاهتمام بالتجارب التوضيحية التي يجريها المحاضر امام الطلبة في سلسل متصلة لا عموض فيها حتى يتمكن الطالب من الاعتماد على نفسه في فهم النظريات الغامضة .

مزيد من العناية بـ (المشروع) للطلبة على وشك التخرج باعتباره من الوسائل التعليمية التي تجعل الطالب قادرا على الاستقلال في التفكير الهندسي .

تشجيع الطلبة على الابتكار الخلاق دون وجف، وبعد عن الاسلوب "التلقيني" السائد والمتخذ اساسا للتقييم ايضا.

مد الجسور بين كليات الهندسة والصناعة :

وذلك بتشجيع صور المشاركة في كل من البحوث والتدريب العملي وتمويل نفقات التطوير

التكنولوجي لواقع الصناعة وتحسين جودة المقررات والمناهج الدراسية .

... هذا كله عن مسئوليات الجامعات وكليات الهندسة وهى الطرف الاول فى المعادلة فماذا عن مسئوليات الطرف الثانى : أى الصناعة ؟

نستطيع ان نحدد مسئوليات الصناعة فيما يلى :

١- المساهمة في تكوين "الطلب" الاجتماعي على التكنولوجيا . فالملاحظ ان الشركات الصناعية اكثراً ميلاً للاعتماد على شراء التكنولوجيا (الظاهرة) من الخارج سواء بأسلوب "تسليم المفتاح" او بأسلوب (حزمة التراخيص) لأسرار الصناعة ، والعلامات التجارية مع المساعدات التقنية والخبرة البشرية او باستيراد الالات والمعدات والمواد .. الخ، وقليلما تلجأ المصانع الى جهات البحث والتعليم لحل مشكلاتها اللهم الا في حالات الاعطال العارضة ولاغراض الاصلاح والصيانة . وحتى في هذه الحالات قد تلجأ الى استقدام "الخبير الاجنبي" بدلاً من اللجوء الى العالم والتكنولوجي والمبتكر المحلي (٢٠) .

وصحيح انه من بين ما يدفع الشركات الصناعية الى سلوك هذا الطريق عدم توفر صيغ مؤسسيّة ترعاها الدولة للتعاون بين الجامعات والصناعة وبيطء الاجراءات المتعلقة بالمشاركة الصناعية مع رجال التعليم ، برغم انخفاض تكلفة التطوير المحلي . ولكن هذا لا ينفي اهمية ان تتصدى الصناعة للمبادرة في اقامة صيغ التعاون والمشاركة المذكورة .

٢- قيام شركات الصناعة بتبني الطلبة المتفوقين هندسياً بالاتفاق عليهم طوال مرحلة تعليمهم العالى جنباً الى جنب مع اتاحة فرص العمل لهم على سبيل الاولوية بعد التخرج .

٣- مساهمة الصناعة في بناء وحدات البحث والتطوير في كليات الهندسة بتجهيزات وخبرات بشرية متطرورة جنباً الى جنب مع اقامة وحدات للبحث والتطوير خاصة بها وعلى مستوى عال.

ونشير هنا الى ان نسبة ٧١٪ من القوة العاملة في البحث والتطوير في مصر - من علميين ومهندسين وفنيين ومعاونين تعمل في الجامعات ومعاهد التعليم العالى مقابل ١٦٪ في قطاع الانتاج و٥٪ في الخدمات العامة .

ويجب من ثم "توطين" قدرة البحث في موقع الانتاج الصناعي بدلاً من تركزها حالياً في

الموقع الأكاديمية فقط ولاغراض " الترقية "

٤- التشجيع على اقامة معاهد هندسية وتكنولوجية متخصصة صناعيا على غرار (المعهد التكنولوجي) بمدينة العاشر من رمضان، كنموذج للتكامل العلمي - الصناعي في المجال الهندسي، وهو ما تم ايضا على صعيد التعليم الثانوي من خلال (مشروع مبارك-كول).

ثالثا: التعليم التكنولوجي وسوق العمل (مقارنة أولية)

نوعية التعليم (الجودة) والتوظيف الاتساعي- التكنولوجي للتعليم

مؤشرات رقمية أولية حول بطاقة الخريجين :

في ختام الحديث عن التعليم التكنولوجي بفرعيه : التعليم الصناعي الثانوى والتعليم الهندسى العالى نشير الى ان المشكلة الرئيسية للتعليم الصناعى المتوسط وفوق المتوسط هي عدم ملاءمة خريجي هذا التعليم من حيث الكيف لاحتياجات سوق العمل الحرفى والصناعى المصرى وينعكس هذا فى ظاهرة (فائض الخريجين)

وتشير التقديرات المتاحة من واقع النتائج النهائية لدورات بحث العمالة بالعينة بالجهاز المركزي للتعمية العامة الى ان الحاصلين على الشهادات المتوسطة وفوق المتوسطة والاقل من المستوى الجامعى يشكلون حوالي ٨٣٪ من اجمالى المتعطلين على مستوى الجمهورية وبالاضافة الى هذا البيان الذى يشمل جميع توعيات التعليم قبل الجامعى (عام وفنى : زراعى وصناعى وتجارى) نشير الى ان عدد المتعطلين التراكمى المسجل بين خريجي التعليم المتوسط الصناعى بلغ نحو ٣٩٢ الفا (٣٩١٨٦٩) يشكلون ٣٥٪ من اجمالى المتعطلين من حملة المؤهلات المتوسطة عام ١٩٩٢ (٢١) ويمكن لنا ان نتوقع زيادة الاعداد المطلقة (مع ثبات النسبة) خلال السنوات الماضية.

ولا ياس ان نضيف الى ما سبق ان خريجي الشهادات الجامعية وما يعادلها يشكلون ١٤٪ تقريبا من اجمالى المتعطلين فنستنتج ان الغالبية الساحقة من المتعطلين هي من بين خريجي التعليم المتوسط وفوق المتوسط والعلى (ما بين ٩٦٪ و ٩٧٪).

وعك ان نضيف هنا على هامش الدراسة ان حوالي ٢٥٪ من المتعطلين من الحاصلين على الشهادات المتوسطة ينتمون الى اربع محافظات من الوجه القبلى هى المنيا واسيوط وسوهاج وقنا

وبجملة عدديّة تبلغ ٢٥٣٢٩١ شخصاً، (وتحظى) المنيا وحدها بأكثر من ٨٤٥٠٠ متعطلاً من المستوى التعليمي المذكور^(٢٢).

نحو تفسير لظاهرة بطالة الخريجين

يمكن ان نحدد السبب الاول لظاهرة تعطل خريجي التعليم المتوسط (بما فيه التعليم الصناعي) في عدم ملاءمة المستوى النوعي لهم لاحتياجات سوق العمل او انهم (دون المستوى) من وجهة نظر اهم الفاعلين الرئيسيين في السوق (قطاع الاعمال الخاص) .

بيد ان هناك مستوى تحليلا ثانيا لا بد ان نضعه بعين الاعتبار اذ حتى لو كانت نوعية الخريجين من (المستوى) اللائق فيها فمن المرجح الا يجد جميعهم فرصه العمل المناسبة .. لماذا ؟

لان هيكل (تخصصات الخريجين لا يتواافق مع هيكل (متطلبات) سوق العمل او ان عرض المهنارات لا يتفق مع الطلب عليها . فالتخصصات السائدة في المدارس الثانوية الصناعية هي الى حد كبير التخصصات التقليدية (نحارة- كهرباء.. الخ) وهو ما لا يفي بالاحتياجات الناشئة للقطاع الخاص الصناعي والتي اخذ (مشروع مبارك- كول) يستجيب لها على نحو ما رأينا : (المهن الميكانيكية - الإلكترونيات - المعدات الثقيلة.. الخ) . ولعل هذا يقودنا الى مستوى تحليلاً ثالث لظاهرة المتعطلين او ما يسمى (فائض الخريجين) : وهي ضيق الطاقة الاستيعابية الراهنة للعمالة الفنية في القطاع الصناعي ، فمن جهة اولى نلاحظ ان قطاع الاعمال العام والذى تتشكل ٢٥٪ من عمالته من ذوى الشهادات المتوسطة (مقابل ٩٪ للشهادات الجامعية) نقصت العمالة فيه بنسبة ٨.٥٪ عام ٩٦/٩٧ (مقابل ٦٪ عام ٩٥/٩٦ و ٣٪ عام ٩٣/٩٤) وذلك بفعل ايقاف الاستثمارات الجديدة والاتجاه الى الخصخصة والتوجه الى خيار (المعاش المبكر)^(٢٣) ، ومن جهة ثانية فان القطاع الخاص الصناعي ما يزال محدود الحجم نسبياً . برغم ارتفاع مساهمته في الاستثمارات الكلية الى ما يزيد عن (٤٠٪) وما يزال نشاطه مقصوراً كما اشرنا على مجالات صناعية بعينها بالتوافق مع معدلات الربحية المقارنة بين الانشطة المختلفة .

ولذا يمكن ان يثور التساؤل عن امكان استيعاب العمالة الفنية المتخصصة المتخرجة من التعليم المتوسط وفوق المتوسط بافتراض رفع مستوى توعيتها الى الحد اللائق وفق المواصفات الفنية اللازمة ، وهو ما يعني ان المشكلة ليست مشكلة (كيف) فقط ناجمة عن قصور في مستوى الخريجين ولكنها

ايضا مشكلة (كم) ناجمة عن نقص مرونة الجهاز الانتاجي الصناعي بفرعيه: العام والخاص.

وطبقاً لهذا السؤال الافتراضي الاخير فان الاستمرار في سياسة التوسيع في معدلات القبول بالتعليم الفني خاصة الصناعي وبالتالي تخريج (كم) عال التدفق قد لا يكون متعارضاً بالضرورة مع متطلبات التنمية الصناعية المطرية مستقبلاً وذلك بشرط :

- مصاحبة الكيف لكم

- زيادة مرونة الجهاز الانتاجي في قاعدته المقيدة كمياً وتحصصاته المبنية في هيكل الأنشطة الصناعية.

ولذلك فاننا لا نوصي بخفض مستوى القبول في التعليم الفني والصناعي في الاجل المتوسط او الطويل وإنما نوصي برفع المستوى الكيفي للمتخرجين بالإضافة الى توسيع وتعزيز القاعدة الصناعية .

بين التعليم الصناعي والتعليم الهندسي

لا يشذ التعليم الهندسي العالي جوهرياً عن معالم التشخيص للواقع والتوصيات المستقبلية مما سبق ان قررناه بخصوص التعليم الصناعي. غير ان هناك فارقاً يجب الانتباه اليه:

فتبين النسبة المتعطلين من بين خريجي التعليم الهندسي جد منخفضة وبما لا يقبل المقارنة مع حالة التعليم الصناعي الثانوي، ومع ذلك يمكن القول ان هناك وفرة في عرض بعض التخصصات الهندسية مقابل ندرة العرض في البعض الآخر وتتعرض التخصصات الاولى لاحتمالات الدخول في عدد المتعطلين او لاحتمال نمو معدل التعطل بين خريجيها اذ كانت قد اندرجت في سلك ظاهرة البطالة بالفعل .

لهذا تتركز مشكلة التعليم الهندسي العالي في اختلال هيكل التخصصات الهندسية اكثر مما تتركز في "الفيضان الكمي" .. وسيق ان اشرنا الى اهم مظاهر هذا الاختلال .

والآن اذا جمعنا طرق التعليم التكنولوجي واما التعليم الصناعي والتعليم الهندسي فيمكن ان نقول ان هناك مشكلتين رئيسيتين :

- ١- مشكلة النوعية او الكيف ويعبر عن هذه المشكلة في كثير من الكتابات الان بدلالة قضية "الجودة"- جودة التعليم الجامعي وقبل الجامعي .
- ٢- مشكلة هيكل التخصصات الفنية والهندسية و مقابلتها باحتياجات التطور الصناعي ويعبر عن هذه المشكلة بدلالة التوظيف الانتاجي للخريجين وفيما يلى نشير الى هاتين المشكلتين بيد اننا نبدأ بالجودة ثم ننزل دراسة الهيكل التعليمي والانتاجي الى ما بعد تناول موضوع التدريب.

جودة التعليم الصناعي والهندسي

رأينا ان مشكلة البطالة بين خريجي التعليم المتوسط وفوق المتوسط والعالي با فيه التعليم الصناعي والتعليم الهندسي الجامعي تعود في جانب منها الى انخفاض المستوى (النوعي) للخريجين وعدم ملائمة هيكل تخصصاتهم لاحتياجات سوق العمل . ويعكس التعبير عن ذلك بان (مخرجات) النظام التعليمي لا تتوافق تماما (متطلبات) الجهات المستخدمة حاليا او الفاعلين الرئيسيين في السوق .

ولفترة طويلة درج الباحثون في قضايا التعليم على قياس مدى فاعلية المنظومة التعليمية بدلالة (الكفاءة) ، الكفاءة الداخلية والكافأة الخارجية ، واعتبرت مؤشرات من قبيل معدلات الرسوب والتسرب .. الخ معايير لقياس الكفاءة الخارجية .

ومع التغيير الجارى في بيئه الاعمال الدولية في السنوات الاخيرة قمت استعارة مفهوم الجودة (وادارة الجودة الكلية) من دراسات ادارة الاعمال الى بحوث التعليم . فاصبحت فاعلية المنظومة التعليمية تقاس لدى عدد متزايد من الدارسين بمؤشرات الجودة . ورغم ان هذه المؤشرات لا تخرج في صميمها عن معايير الكفاءة الداخلية والخارجية (القديمة) الا ان ميزتها الرئيسية تكمن في لفت الانتباه الى أهمية جانب المخرجات ومدى توافقها مع متطلبات النشاط الاقتصادي ، وتفوق هذا الجانب على الحسابات الكمية المجردة لنجذرات النظام التعليمي (من حيث معدلات القبول والقيد .. الخ)

ويمكن الاستنتاج من دراسات الجودة للنظام التعليمي ان من الاهمية يمكن تحسين نوعية الخريج

والتركيز على التخصصات المطلوبة ليس الان فقط ولكن مستقبلا في سياق الوتيرة المتسارعة للتتطور الاقتصادي التكنولوجي والاجتماعي والثقافي عالمياً وقومياً ومحلياً.

ويتوقف تحقيق ذلك على مراعاة اعتبارات عديدة معقدة في (العملية) التعليمية تتناول جميع اطرافها : الطالب ، الأستاذ ، الكتاب المدرسي ، طريقة التدريس ، التدريب العملي ، العلاقة بالبيئة المحيطة ، الإدارة المدرسية والجامعية ، كفاية و كفاءة التمويل^(٢٥) .. الخ، وسبقت الإشارة إلى هذه الأبعاد في سياق الدراسة إجمالاً غير أن من المهم بحثها بتفصيل أكبر في أبحاث لاحقة.

رابعاً: التدريب الصناعي التخصصي: واقع وآفاق

التدريب الصناعي التخصصي: نظرة إجمالية

يشكل التدريب القناة الثانية لإعداد المهارات الالزمة للصناعة المصرية في أفق التطور التكنولوجي. وبينما يمثل التعليم القناة النظامية للإعداد بالمعارف العلمية الأساسية ، و ما يرتبط بها من خبرات تطبيقية ، فإن التدريب يمثل الوسيلة الرئيسية لرفع مستوى خريجي النظام التعليمي حتى يتلاءم مع متطلبات سوق العمل الحرفي والصناعي. وفي أحيان كثيرة يمثل التدريب وسيلة لسد النقص الناجم عن عدم كفاءة (أو عدم جودة) مخرجات ذلك النظام التعليمي، عن طريق إكساب الخريجين المهارات التي كان ينبغي لهم أن يتزودوا بها خلال مرحلة التعليم التي اجتازوها .. ولكن في هذه الحالة يمثل التدريب (تكلفة إضافية) كان يمكن للأقتصاد القومي تحملها لو أن المنظومة التعليمية الفنية والهندسية قد قامت بواجهها على أتم وجه . ولعل هذا ما يدفع رجال الصناعة، إلى الشكوى من المستوى العام لطلبة وخريجي التعليم الصناعي الثانوي بل والتعليم الهندسي الجامعي، من زاوية الاحتياجات الناشئة عن تطور تكنولوجيا الإنتاج والتصنيع والتصميم بالحواسيب . والحقيقة أن هذه الشكوى تقع في محلها ، إلى حد كبير .. ومورد ذلك عدم كفاية وعدم كفاءة المنظومة التدريبية في الاقتصاد المصري ..

و هذا ما نتناوله في النقاط التالية:

(١) عدم الكفاية الكمية:

سيق أن رأينا أن المشكلة الرئيسية للتعليم الصناعي المتوسط و فوق المتوسط تكمن فيما يبدو أنه (فائض) للأعداد المتخرجة بالمقارنة مع احتياجات الصناعة .. و برغم أن هذا الفائض مجرد (مؤشر) للمشكلة الأعمق و هي عدم ملائمة نوعيات و تخصصات الخريجين من جهة أولى و ضيق

الطاقة الاستيعابية - العمالية للقطاع الصناعي، إلا أن قضية الكم تظل "الهم" الرئيسي الذي يُورق - أو ينبغي أن يفعل ذلك - بالنسبة لجميع الأطراف المعنية بهذا التعليم.

غير أن منظومة التدريب تقدم حالة عكسية : و ذلك بعدم كفاية خريجيها من حيث الكم لاحتياجات التطور التكنولوجي للصناعة المصرية. إذ يبلغ إجمالي عدد مراكز التدريب المهني والفنى في مصر (حسب الموقف عام ١٩٩٥) حوالي ١٩٤١ مركزاً، و تبلغ طاقتها التدريبية الإجمالية حوالي ٦٤ ألف متدرب (٦٤٠٢٦) ..

و تلك هي الطاقة القصوى - أو "الافتراضية" ، وليس الطاقة الفعلية المستخدمة وتتبقى هناك (طاقات عاطلة) في مراكز التدريب ، لأسباب متعددة ، بشرية و مالية و آلية و مادية، ليس هنا محل دراستها .. وفي حالة تشغيل المراكز بطاقة التدريبية الافتراضية أو قريباً منها ، فإننا نواجه ظاهرة عدم "الكفاءة" أو عدم "جودة" العملية التدريبية . ولكن فلننظر عند حدود البعد الكمي في هذه النقطة ، ولنمض خطوة أخرى في تتبع هذا البعد..

(٢) نقص الطاقة التدريبية " داخل الموقع" :

كان يمكن التغلب على أوجه القصور القائمة في عملية التدريب الموكول امرها إلى الحكومة والقطاع العام (وها معاً يشكلان أكبر مصادر الطاقة التدريبية) وإلى القطاع الخاص (وهو مصدر غير رئيس حتى الآن) ، لو أن عملية التدريب قد اخذت مساحة أوسع نسبياً مما هي عليه الان (في داخل الموقع الإنتاجي) أو (داخل المصنع)إذ يبلغ عدد مراكز التدريب المقامة داخل مواقع الإنتاج والخدمات عموماً ٣٤١ مركزاً (حسب الموقف عام ١٩٩٥ أيضاً) و تبلغ طاقاتها التدريبية ٩٨٠٥ متدرباً ..

و هو عدد للمراكز وللمتدربين لا يتناسب مع متطلبات تطوير الإنتاج ، و خاصة الإنتاج الصناعي ، ولا سيما في ضوء التوسيع الجارى في انشطة القطاع الخاص، والذي يمكن - بعد ان وجب عليه - التوسيع في التدريب في الموقع .

و لا يقتصر الأمر على نقص الكفاية الكمية للتدريب على نحو ما سبق ولكنه يمتد إلى اختلال هيكل التخصصات التدريبية .

(٣) هيكل التخصصات:

إذا أخذنا بدلالة الطاقة الإجمالية التدريبية - الافتراضية فإن الأنشطة التي تتمتع بالأولوية في مراكز القطاع الحكومي والعام والخاص(باستبعاد المراكز داخل المصانع) هي ما يلى:

- ١- التشيد و البناء (بنسبة ٢١٪ من إجمالي تلك الطاقة)
- ٢- الآلات العامة (١٤,٦٪)
- ٣- تصميم و تصنيع الملابس (١٣٪)
- ٤- الكهرباء (١٠,١٪)
- ٥- النجارة (٩,٦٪)
- ٦- الميكانيكية العامة (٧٪)
- ٧- الاتصالات (٥,٧٪)

و يلاحظ من ذلك أن التشيد و البناء و معهما (النجارة) تمثل ٣٠٪ من الطاقة التدريبية الإجمالية ، وهي نسبة عالية كما هو واضح.

ويتوافق هذا مع الاتجاه العام للتخصص في التعليم الهندسي العالي (من خلال ارتفاع نصيب الهندسة المدنية والإنسانية) وفي التعليم الصناعي المتوسط ايضا..

وقد أخذ (تصميم و تصنيع الملابس) نصيباً معقولاً (١٣٪) بيد أن البيانات المتوفرة عن مراكز التدريب في هذا النشاط تشير إما إلى عدم توفر معدات التدريب أو قدمها، أو عدم استخدامها أين وجدت..

و نشير في معرض تقييم هيكل التخصصات إلى تأخر مرتبة التخصصات التالية أو انخفاض من نصيبها النسبي ، برغم أهميتها من منظور الأهمية النسبية الحالية و المستقبلية للصناعات المصرية :

- صناعة النسيج (٢,٦٪)
- صناعة الصلب (٩٪)
- تشغيل المعدات الثقيلة (٢٪)
- المنتجات الجلدية (٧٩٪)

أما إذا نظرنا إلى المراكز التدريبية داخل المصانع وبطاقة ٩٨٠٥ متدربيا كما اشرنا ، فإن القطاعات ذات الأولوية هي:

- صناعة النسيج (بطاقة ٢٥٣٤ متدربيا)
- الآلات العامة (٢١٤٣ متدربيا)
- الميكانيكية العامة (١٦٧٨ متدربيا)

ولا بأس في ذلك ، غير أن من المهم ان نشير إلى ضآللة الطاقة التدريبية في انشطة صناعية مهمة، ولا سيما في القطاع الخاص النامي وهي:

- صناعة الصلب (بطاقة ١٦٤ متدربيا)
- تصميم وتصنيع الملابس (٦٠ متدربيا)
- المنتجات الجلدية (٦٠)
- الآلات الزراعية (١٥)
- تشغيل المعدات الثقيلة (١٠) (٢٥)

(٤) اختلال التوزيع الجغرافي لراكز التدريب:

ونتناول هنا حالة مراكز التدريب المهني في مجال التلمذة الصناعية . إذ تشير البيانات المستقاة من التقرير السنوي لوزارة الصناعة (عن عام ١٩٩٨) إلى أن اجمالي عدد المقيدين بالراكز التابعة لمصلحة الكفاية الانتاجية و التدريب المهني يبلغ حوالى ٣٩٧٠٠ متدربيا (في السنوات الثلاث للدراسة بالراكز في العام التدريسي ٩٨/١٩٩٧ ..)

وعدا عن أن هذا العدد لا يتعلق بالخربيين ، ولكن بالمقيدين فإن النظر في التوزيع الجغرافي بين اختلاله الشديد من زاوية اعادة توزيع الصناعة في الحيز الإقليمي والعمانى المصرى ..

إذ يتبع المراكز القائمة بمدينة القاهرة وحدها ١٥٦١٧ متدربيا ، وتأخذ محافظة- الجيزة ٥٢١٥ متدربيا ، فيكون نصيب القاهرة الكبرى إذن ٨٣٢ ، ٢٠ ، ٧٤٥٠ متدربيا ، و بإضافة مدينة الإسكندرية (٧٤٥٠ متدربيا) فإن هذا يعني أن القاهرة الكبرى والإسكندرية تلتهما ثلثي الطاقة التدريبية لراكز التلمذة الصناعية و مقابل هذا التركيز فإن الوجه القبلى كله لا ينال سوى ٢٨١٢ متدربيا ، كما لا تأخذ محافظات الوجه البحري كله سوى ٣٩٨١ متدربيا ..

ولا شك ان غطاء تركز الطاقة التدريبية للتلمذة الصناعية، يعكس غطاء تركز الصناعي نفسه حيث تتمحور مراكز الصناعة، سواء منها القديمة أو الجديدة (المدن الصناعية) من حول القاهرة والإسكندرية.. وهو ما ينبع الى ضرورة اعادة توزيع الصناعة على خريطة المعور المصري. وقد بدأت بشارع دالة على هذا التوجه بالفعل، من خلال زيادة الاستثمارات في بعض مناطق الوجه القبلي مثلا.

(٥) إنخفاض مستوى التدريب (النوعية أو الجودة) وذلك لاسباب الآتية :

انخفاض مستوى المدربين ، من خريجي المدارس الصناعية المتوسطة و فوق المتوسطة وبسبق أن تناولنا هذه الظاهرة في معرض دراسة التعليم الصناعي.

قلة الاعتمادات المخصصة لتوفير مستلزمات التدريب ، من حيث الخامات والمعدات والتجهيزات والآلات المختلفة .

عدم تطبيق أساليب الإدارة العلمية لمراكز التدريب (إدارة الوقت .. ضبط الجودة .. إلخ) .

اعتبار التدريب في كثير من الأحيان بمثابة "نشاط تكميلي" وريا "مظهرى" ترخص به إنجازات الشركات و الهيئات المعنية ، عن طريق التركيز على معدلات الأداء الكمي (إعداد المراكز والمدربين و الدورات التدريبية المعقدة) بما يحقق منافع آنية لبعض القائمين على هذا النشاط.

عدم مواكبة النشاط التدريبي للتطور العلمي والتكنولوجي في آفاقه الدولية والمحليه ولضرورة رفع مستوى الانتاج الصناعي بالمعايير التنافسية .

(٦) عدم توفر قاعدة وطنية للمواصفات المهنية وقياس المهارات ، بما يكفل ضبط سوق العمل الحرفي و الصناعي ولا شك أن توفر مثل هذه القاعدة يشكل مرشدًا لتطوير العملية والمنظومة التدريبية.

التدريب .. إلى أين ؟ آفاق مستقبلية

عند النظر إلى الآفاق المستقبلية للتدريب من وجهه نظر التطور الصناعي والتكنولوجي، نرى إننا متلقون إلى حد كبير مع التوصيات التي قدمتها المجالس القومية المتخصصة (المجلس القومى للتعليم والبحث العلمي والتكنولوجى). و فيما يلى نقدم إشارات إلى الآفاق المتصورة لتطوير نشاط التدريب الصناعي التخصصى (جنبًا إلى جنب مع التعليم الفنى) بالاستفادة من التوصيات المذكورة.

(١) تطوير هيكل التخصصات للتدريب الصناعي، من منظور التطوير التكنولوجي و خاصة تطور تكنولوجيا الإلكترونيات .

ومن الواضح أن هناك العديد من الواقع التعليمية و التدريبية التي يفترض أنها تقدم برامج لاكتساب و تطوير المهارات في مجال الإلكترونيات الصناعية ، و تبدو (كافية) ظاهرياً من الناحية العددية . فهناك ٩٤ مدرسة فنية صناعية يدرس بها تخصص الإلكترونيات و الحاسوبات على مستوى الجمهورية ، منها ٩ مدارس فنية متقدمة نظام خمس سنوات و ٨٣ مدرسة ثانوية صناعية نظام الثلاث سنوات ، ومدرستان تعملان بالنظام المزدوج في مدinetى العاشر من رمضان و حلوان.. كما يتبع وزارة التعليم ٢٣ معهداً فنياً صناعياً متوسطاً منها ٦ معاهد تدرس فيها تخصصات الإلكترونيات و الحاسوبات والاتصالات. أما في نطاق التدريب فتوجد أربعة مراكز تابعة لمصلحة الكفاية الإنتاجية بوزارة الصناعة تقدم برامج للتدريب في مجال الإلكترونيات ، وخمسة مراكز تابعة لوزارة القوى العاملة تعرض برامج مماثلة، بالإضافة إلى مراكز التدريب التابعة للقوات المسلحة ..

وإذن فإن الخريطة العامة لواقع التعليم والتدريب في مجال الإلكترونيات تبدو متمتعة بالكفاية العددية برغم عدم توزيعها جغرافياً رشيداً بين أقاليم الجمهورية ، (بالنظر إلى حرم الوجه القبلي كما أشرنا) إلا أنه من الملحوظ من زاوية العمق التدريبي أن جميع المؤسسات التعليمية ومراكز التدريب المشار إليها لا تؤهل الفنيين إلا في مجالات صناعة التجميع وصيانة الأجهزة الترفيهية والأجهزة المنزلية وبعض الأجهزة الطبية والحاصلات .. أما بقية المجالات الحاكمة لصناعة الإلكترونيات (وخاصة أجهزة تكنولوجيا المعلومات والاتصالات) فلا يتتوفر فيها التدريب الكافي أو الملائم ويوجد وبالتالي نقص شديد في الفنيين اللازمين (٢٦).

(٢) وضع سلم للتعليم الفني والتدريب المهني يحدد أهداف ومواصفات خريجيه وسمياتهم في كافة المراحل والمستويات ..

(٣) وضع مواصفات قياسية للمهن المختلفة ومستويات قومية للمهارة ، واختبارات قياسية لأدائها، وفق المعايير العالمية المعترف بها .. مع مراجعة هذه المواصفات والمستويات دورياً لتطويرها بما يتلاءم مع المتغيرات التكنولوجية الدولية ..

(٤) تحقيق الترابط بين موقع الإنتاج الصناعي المتطور وبين موقع التعليم الفني والتدريب

المهنى، وإتاحة فرص التدريب الحقيقى فى هذه الواقع .

(٥) مشاركة قطاع الأعمال الخاص في تمويل التعليم الفني والتدريب المهني ، وفق صيغ منظمة وذات طابع تعاقدي بما في ذلك عقود التلمذة الصناعية^(٢٧) .

**خامساً: التعليم والتدريب وهيكل الإنتاج والاستثمار الصناعي -
نظرة مستقبلية**

التعليم و التدريب وهيكل الانتاج و الاستثمار الصناعي

لابد من مقابلة هيكل تخصصات التعليم التكنولوجي بهيكل الصناعة ، حتى تتبين لنا المفارقة، إن كانت ثمة مفارقة بين طرفي المعادلة .

ولنبذأ بفحص البيانات الرقمية التفصيلية التى استقيناها من (احصاء الانتاج الصناعي للقطاع العام ١٩٩٤/٩٥)^(٢٨) وذلك فيما يتعلق بالقيمة المضافة الصافية للصناعات التحويلية (أى الصناعة باستبعاد المناجم والمحاجر واستخراج البترول و الغاز الطبيعي). وقد تبين لنا أن القطاعات ذات المساهمة النسبية الكبرى فى توليد القيمة المضافة الصافية لشركات القطاع العام (وهي ما تزال تقدم الشطر الاعظم من الناتج الصناعى المصرى) هي ما يلى بالترتيب (حسب التصنيف الذى اعتمدناه) :

١- الصناعات الكيماوية : و يبلغ نصيبها ٤٤ . ٥ % من إجمالي القيمة المضافة الصافية ..
وتشمل : الأسمدة والمبيدات والبويات والعقاقير والأدوية والصابون ومستحضرات التجميل ومعامل تكثير البتول والاطارات والمنتجات المطاطية والبلاستيكية .

٢- مجموعة الصناعات الغذائية والمشروبات والتبغ (١٧,٦٪) من القيمة المضافة الصافية.

٣- مجموعة الصناعات الهندسية (٣٦٪) وتشمل وفق تصنيفنا ما يلى: المنتجات المعدنية وألات الورش ، الآلات والمعدات غير الكهربائية ، الآلات والاجهزة الكهربائية ، وسائل ومعدات النقل ، المعدات العلمية والمهنية ومعدات القياس والتحكم.

٤- مجموعة صناعات الغزل والمنسوجات والجلود والمنتجات الخلدية (٢٠٪)

هذه هي "الحزم" الصناعية الكبرى ، التي تتكون منها الكتلة الرئيسية للنتائج الصناعي للقطاع العام المصري ..

وغير بعيد عن ذلك ما استقيناه من تقديرات وزارة الصناعة بشأن النتائج التي توقع تحقيقها خلال العام ١٩٩٦/٩٧ من مشروعات القطاع الخاص، وهو القطاع الذي أخذ يلعب دوراً رائداً في الصناعة المصرية في السنوات القليلة الأخيرة .

ونشير هنا إلى ما يلى:

(١) حسب التوزيع النسبي للقيمة المضافة المتوقعة للقطاعات الصناعية (ومقدارها ٨٩٩٤ مليون جنية) فإن الصناعات ذات الأولوية هي (٢٩١) :

١- الصناعات الهندسية والكهربائية والإلكترونية (٢٧٠٠ مليون جنيه بنسبة ٣٠٪ من إجمالي).

٢- الصناعات الغذائية (٢٠٣٨ مليون جنيه بنسبة ٢٢,٦٪).

٣- الصناعات الكيماوية (١٣١٠ مليون جنيه بنسبة ١٤,٥٪).

٤- الصناعات المعدنية الأساسية(الحديد والصلب) (١٢٨١ مليون جنيه بنسبة ١٤,٢٪).
الغزل والنسيج و الملابس الجاهزة (٥٣٦ مليون جنيه بنسبة ٦٪).

(٢) حسب توزيع العمالة (العمالة المقدرة للقطاعات - مرتبة تناظرياً):

- الصناعات الكيماوية (٢٤٠٠ عاملًا)

- الصناعات الهندسية والكهربائية والإلكترونية (١٨٤٠٠ عاملًا)

- الغزل والنسيج و الملابس الجاهزة (١٦٠٠٠ عاملًا)

- الصناعات الغذائية (١٣٥٠٠ عاملًا)

- الصناعات المعدنية الأساسية (٢٤٠٠ عاملًا)

و من البيانات السابقة جميعاً نستخلص ما يلى:

١- هناك أربعة قطاعات صناعية تثل (قواسم مشتركة) بين القطاعين العام والخاص من حيث الأولوية وهي : الكيماويات ، الصناعات الهندسية ، والصناعات الغذائية ، وصناعة الغزل والنسيج و الملابس الجاهزة . ومن اللافت للنظر هنا ان الصناعات الكيماوية ذات النصيب الأعظم من

القيمة المضافة الصافية للقطاع العام (٩٤/٩٥) وذات المرتبة الثانية في القيمة المضافة الصافية المقدرة للقطاع الخاص (٩٦/٩٧) والمرتبة الاولى في استيعاب العمالة لا تحظى باهمية تذكر في برامج التعليم التكنولوجي والتدريب الصناعي.

-٢- ان النشاط الاستثماري في القطاع الخاص في مصر يشهد اهمية مرتفعة نسبياً للصناعات الهندسية والكهربائية والالكترونية، فقد احتلت المرتبة الاولى في النصيب من القيمة المضافة (بنسبة ٣٪ مقابل ١٠٪ فقط في القطاع العام). ولاشك ان هذه الصناعات التي تضم صناعة السيارات ووسائل النقل والاجهزة المنزلية والاجهزه السمعية - البصرية ، تشكل قاطرة مهمة لنحو القطاع الخاص الصناعي مما يؤكد اهمية رفع نصيب الالكترونيات والآلات الصناعية المتخصصة في التخصصات التكنولوجية للتعليم والتدريب.

-٣- ان صناعة الغزل والنسيج والملابس الجاهزة (ذات الاستخدام المكثف نسبياً للعمالة) تتطلب ربطاً اشد واعمق مع النشاط التعليمي والتدريسي لرفع محتواها التكنولوجى مع المحافظة بقدر الامكان على طابعها التكنولوجى الرئيس من حيث التأليف بين عناصر الانتاج (كثافة العمل النسبية)

-٤- تتحل الصناعات المعدنية الاساسية (خاصة صناعة الحديد و الصلب) موقعها نسبياً متزامناً في القطاع الخاص وبأكبر ما في القطاع العام .. وهذا ما يتطلب أن تعكس برامج التعليم الفنى والتدريب التخصصى متطلبات الصناعة المذكورة.

نظرة مستقبلية

التعليم والتدريب والإنتاج والتشغيل : منظومة متكاملة

١- بقدر ما يتغير على النظام التعليمي والتدريسي ان يمداد الصناعة باحتياجاتها من الكوادر الفنية بال نوعية الملائمة فان على منظومة الإنتاج الصناعي ان تضع في اعتبارها زيادة قدرتها على استيعاب العمالة وذلك عن طريق:

أ- توسيع قاعدة الاستثمارات المنتجة

ب- اختيار تفنييات الإنتاج غير الموفرة للعمالة بقدر الامكان وبعبارة أدق: فان اختيار الالاليات التكنولوجية الاكثر تطوراً يجب الا يتم في جميع الاحوال وبدون ضرورة موجبة على حساب

تشغيل عنصر العمل خاصة لو قامت المنظومة التعليمية - التدريبية بواجبها في تأهيل الكوادر وبناء المهارات وتستمد هذه الملاحظة أهميتها مما يbedo من ان معدل التوسيع في التشغيل في القطاع الخاص أقل من معدل الزيادة في اعداد خريجي التعليم الصناعي .

ج- مساهمة قطاع الاعمال الصناعية الخاص في تمويل التعليم باساليب مستحدثة اشرنا الى بعضها افنا (تبني المتفوقين ، الوقفيات لحساب المنشآت التعليمية المتخصصة) وكذا المشاركة الحاسمة في تمويل عقود البحث والتطوير التجربى وفق ما اشرنا ايضا .

-٢- ينبغي ان تصاغ -تحت اشراف الدولة - استراتيجية شاملة للتطور الاقتصادي- الاجتماعي بحيث يكون البناء التكنولوجي جزءا منها وان تكون العملية التعليمية - التدريبية رافعة اساسية من روابعها (٣٠) .

-٣- وفي مضمون البناء التكنولوجي لابد ان يؤخذ بعين الاعتبار وضع مخطط شامل للارتقاء بالเทคโนโลยيا الصناعية لتتواءم مع ثورة تكنولوجيات الاتصال (او التكنولوجيا الجديدة البازغة في عقد التسعينات وفي افق القرن الجديد) او تمثل بصفة اساسية في : تكنولوجيا الالكترونيات والعلوم ، التكنولوجيا الحيوية والهندسة الوراثية ، تكنولوجيا المواد الجديدة والمتقدمة ، والطاقات الجديدة والمتعددة (٣١) .

ختام موجز

تساءلنا في التمهيد لهذه الدراسة : هل العلاقة بين التعليم (والتدريب) والصناعة هي علاقة اتصال وتكامل ام هي علاقة انفصالت وتباعد ؟ فان كانت الاولى فكيف لنا بتدعيمها اما اذا كانت الثانية فكيف لنا بتغييرها وابدالها للاقضل ؟

وقد آوان الاجابة على هذا السؤال . فلعله قد تبين لنا من العرض التحليلي على مدى هذه الدراسة ان العلاقة بين طرفى موضوعنا هي اقرب الى ان تكون علاقة انفصالت وتباعد وليس علاقة اتصال وتكامل .

وتكون المشكلة الرئيسية لكل من الطرفين في طبيعة هذه العلاقة المختلفة بالذات .

ولهذا يتبع ان يعكف قادة الرأى وصانعو وواضعو السياسات من الجانبين على المساهمة في

اعداد ما نسميه الاستراتيجية الشاملة لبناء منظومة مجتمعية فعالة تختضن التعليم والتدريب والتكنولوجيا والبحث العلمي والتشغيل والانتاج الصناعي . وعلى ان تتضمن هذه الاستراتيجية كلًا من الاهداف المتواخة ، واليات العمل ، وطرق تحقيق الترابط . ولتكن هذه مناسبة لاثارة التفكير الخلاق بشأن تلك القضية الحيوية ، والله الموفق .

المراجع

- ١- محيى زيتون : التعليم العربي وتحديات المستقبل ، ورقة مقدمة لورشة العمل بالجمعية العربية للبحوث الاقتصادية ، القاهرة ، ١٩٩٨/٣/٩ ، ص ٢ .
- ٢- معهد التخطيط القومى ، تقويم التعليم الاساسى فى مصر، سلسلة قضایا التخطيط والتنمية ، رقم ٨٠ ، جدول رقم ٤٦٤ ، ص ١١٢-١١٣ .
- ٣- محيى زيتون، مرجع سابق .
- ٤- محمد السيد حسونة (باحث رئيسى) ، تطوير التعليم الصناعي فى مصر فى ضوء خبرات بعض الدول المتقدمة ، القاهرة: المركز القومى للبحوث التربوية والتنمية، شعبة التعليم الفنى ، ١٩٩٧ ، ص ٤٨-٦٣ .
- ٥- موسوعة المجالس القومية المتخصصة ، المجلد السادس ، الدورة الخامسة عشرة ١٩٨٧-١٩٨٨ ، ص ٤٠٦ .
- ٦- انظر : محمد السيد حسونة، مرجع سابق ، ص ٨١-٨٨ .
- ٧- فهيم محمد رستم، "الخطوط العريضة لسياسة التعليم والتدريب" ، بحث مقدم الى : ندوة استراتيجية التعليم الفنى ، جمعية المهندسين المصرية ، اكتوبر ١٩٩٥ ، ص ٦ - نقلًا عن : محمد السيد حسونة، مرجع سابق، ص ٥١ .
- ٨- اسماعيل صبرى عبد الله، قوبل التعليم العالى. القاهرة: مركز الدراسات السياسية والاستراتيجية بمؤسسة الاهرام ، ١٩٨٦ .
- ٩- انظر: - بيانات ادارة التخطيط بوزارة التربية والتعليم عن الاعتمادات المالية للتعليم الصناعى للباب الثالث عامى ٩٦/٩٧ و ٩٧/٩٨ . - محمد السيد حسونة، مرجع سابق ، ص ٦٩-٧٣ .
- ١٠- انظر: محمد السيد حسونة، مرجع سابق ، ص ٧٥ .
- ١١- المرجع نفسه، ص ٧٥-٨٠ .

- ١٢ - السيد عبد المولى ، "الاهداف الاساسية لخطة التنمية الاقتصادية والاجتماعية الرابعة" ، في: مصر المعاصرة ، الجمعية المصرية للاقتصاد السياسي والاحصاء والتشريع ، القاهرة، يوليو ١٩٩٦.
- العدد ٤٤٣ . ص ص ٨٣-٨٧ ، ص ٩٢ .
- ١٣ - عزة سليمان وآخرون ، "العلاقات الترابطية بين البطالة (فائض الخريجين) ومستوى الخدمات التعليمية والصحية في محافظات مصر" ، بحث مقدم الى : مؤتمر قضايا الشباب في المجتمع المصري المعاصر ، معهد التخطيط القومي ، ابريل ١٩٩٤ ، جدول رقم ٦ ص ٣٥٧ .
- ١٤ - انظر: محمد نعمان ، بعض الآثار المتوقعة لسياسة التكيف الهيكل على التعليم ، مركز البحوث العربية ، القاهرة ، ١٩٩٧ .
- ١٥ - هيئة الاستعلامات - الكتاب السنوي ١٩٩٧ - القاهرة: الهيئة ، ١٩٩٧ ص ٢٠٣ .
- ١٦ - محمد نعمان، مرجع سابق ، ص ١٨٠ ، ١٨٤ .
- ١٧ - انظر : "جودة التعليم الهندسى من منظور عالمى" ، في : المؤتمر الدولى الثالث للتعليم الهندسى والتدريب ، الجزء الاول ، القاهرة ١٤-١٨ ، نوفمبر ١٩٩٤ .
- ١٨ - عبد السميع مصطفى ، "التعليم الهندسى وارتباطه بالصناعة والتكنولوجيا" ، في : ندوة تطوير التعليم الهندسى ، كلية الهندسة ، جامعة عين شمس ١٩٨٧ .
- ١٩ - المرجع السابق .

See: Proceedings of the Workshop on University ,Industry and Tech- -٢ .
nology Interaction,Alexandria university , 14-17 April 1980.

- ٢١ - انظر: مركز المعلومات ودعم اتخاذ القرارات مجلس الوزراء ، حصر فائض الخريجين ١٩٩٣ .
القاهرة : المركز ، ١٩٩٣ .
- ٢٢ - المركز demografy بالقاهرة ، بيانات عن المتعطلين وقوة العمل . القاهرة : المركز ،
سنوات متفرقة .
وانظر ايضاً : "عبد اللطيف الهنيدى : سوق العمل فى مصر والعوامل المؤثرة فيه" ، ورقة
مقدمة الى ندوة فرص العمل والتكنولوجيا فى المشروعات الصغيرة ، معهد التخطيط القومى ١٣-
١٥ ديسمبر ١٩٩٨ ، جدول رقم ٤ . ص ١٥ .
- ٢٣ - اسماعيل محمد عرمان ، "دراسة تحليلية لسوق العمل فى قطاع الاعمال العام المصرى" ،
ورقة مقدمة الى ندوة فرص العمل والتكنولوجيا فى المشروعات الصغيرة ، مرجع سابق ، جدول ٥-٥ .
- ٢٤ - انظر: محيا زيتون: التعليم العالى والتنمية فى الوطن العربى ، بحث مقدم للمنظمة

- العربية للتربية والثقافة والعلوم، يونيو ١٩٩٨، ص ص ٥٦-٥٨.
- وانظر ايضاً: أحمد سيد مصطفى ، "ادارة الجودة الشاملة في التعليم الجامعي" ، في : مجلة النيل - العدد ٩٦، عام ١٩٩٧، ص ص ٥٠-٦٢ .
- ٢٥ - عن بيانات التدريب انظر:
- الجهاز المركزي للتعمية العامة والاحصاء ، دليل مراكز التدريب المهني في ج.م.ع. في ديسمبر ١٩٩٦ ، الجهاز المركزي للتعمية العامة والاحصاء ، القاهرة : ١٩٩٧ ، ص ٤٦ .
- ٢٦ - المجلس القومي للتعليم والبحث العلمي والتكنولوجيا : دور التعليم الفني والتدريب في مجال الصناعات الالكترونية ، ورقة قدمت في ١٩٩٥-٥-٢٧ .
- ٢٧ - انظر : المجلس القومى للتعليم والبحث العلمى والتكنولوجيا : التقرير المقدم عن الدورة الحادية والعشرين (سبتمبر ١٩٩٣-يونيه ٩٤) ، ص ص ١١٥-١٥٥ .
- ٢٨ - الجهاز المركزي للتعمية العامة والاحصاء : احصاء الانتاج الصناعي السنوي - قطاع عام، ٩٥/١٩٩٤ . القاهرة : الجهاز ، ١٩٩٧ ، الجدول الثاني "ب" ، القيمة المضافة الصافية ، ص ص ٤٨-٦٢ .
- ٢٩ - وزارة الصناعة ، التقرير السنوي ٩٧/١٩٩٦ ، ص ٢٥-٣١ .
- ٣٠ - انظر مثلاً: محمد عبد الشفيع عيسى: "التكيف الهيكلي والنظام التعليمي ، رؤية اقتصادية - اجتماعية" ، بحث منشور في : المجلة المصرية للتنمية والتخطيط ، معهد التخطيط القومي ، المجلد الخامس، العدد الثاني ، ديسمبر ١٩٩٧ ، ص ص ٨٩-١٢٤ .
- ٣١ - انظر: محمد عبد الشفيع عيسى، مبادرة للتقدم : استيعاب التكنولوجيا المتقدمة في مصر ، عرض كتاب في : المجلة المصرية للتنمية والتخطيط، المجلد السادس ، العدد الثاني ، ديسمبر ١٩٩٨ ، ص ٣٠-٣٢ .