

---

## **تأثير نمر خيوط الحياكة المhowerية وبعض متغيرات عملية الحياكة على اقتصadiات الملابس الجاهزة**

**إعداد**

**د. أشرف حمود هاشم**

أستاذ مساعد بقسم الملابس والنسيج  
كلية الاقتصاد المنزلي ، جامعة المنوفية

**مجلة بحوث التربية النوعية – جامعة المنصورة  
العدد الثاني عشر – يوليو ٢٠٠٨**

---



## تأثير نمر خيوط الحياكة المحوية وبعض متغيرات عملية الحياكة

### على اقتصadiات الملابس الجاهزة

إعداد

د. أشرف محمود هاشم

تعتبر خيوط الحياكة أحد العوامل المؤثرة في تسعير المنتجات وتزداد أهميتها مع كبر حجم الإنتاج بمصانع الملابس الجاهزة.. لذا تسعى الدراسة إلى الكشف عن طبيعة العلاقة بين أربعة متغيرات أساسية هي : - نمر خيوط الحياكة المحوية، أنواع الحياكات، أنواع الغرز للأقمشة متعددة الأوزان والسمك وتأثير ذلك على نسبة ومعامل الاستهلاك للخيوط المستخدمة في الحياكة ، وتحليل تلك العلاقة التبادلية .. ولتحقيق المهدف من الدراسة تم استخدام نوعين من الأقمشة القطنية موحدة المواصفات والتركيب النسجي ومختلفة في الوزن والسمك والكتافة مع أربعة أنواع من الحياكات { الحياكة البسيطة ( العادي ) - الحياكة البسيطة ( الفرنسية ) - الحياكة المتراكبة ( الجينز ) - الحياكة الرابطة ( الكم ) } وثلاثة أنواع من الغرز شائعة الاستخدام في مجال الملابس الجاهزة وهي : - { غرزة القفل المستقيمة رقم ( ٣٠١ ) - غرزة القفل المتعرجة ( الزجاج ) رقم ( ٣٠٤ ) - غرزة السلسلة ثنائية الخيوط رقم ( ٤٠١ ) } مع استخدام نوعين من خيوط الحياكة المحوية في البناء هما : { خيوط محوية نمرة ٤٥ / ٢ بالترقيم الانجليزي للقطن للخامات الخفيفة الوزن، وخيوط محوية ٢٠ / ٢ بالترقيم الانجليزي للقطن للخامات متوسطة الوزن .. } وبعد إجراء التجارب العملية لمجموعة الأقمشة المستخدمة { الخفيفة ومتوسطة الوزن والسمك } مع تثبيت سرعة الماكينة والشد وعلى ضوء المتغيرات المختلفة من نوعية الحياكة ونوع الغرزة وكذلك نمرة الخيط المستخدم وبعد إجراء الاختبارات المعملية وتقدير كمية خيط الحياكة المستهلك واقعياً وطبقاً لنشرة الأيزو { ٦١٤٠٠ } وتسجيل بياناتها ومقارنتها ومعالجتها إحصائياً باستخدام اختبار معنوية الفرق بين المتوسطات { اختبار "t" - T } لبيان العلاقة بين تلك المتغيرات .. كانت النتائج كالتالي : = بالنسبة لنمر خيوط الحياكة المحوية : فقد أثبتت التجارب أن الحياكات المنفذة بخيوط سميكه تستهلك نسبة أكبر من الخيوط المستهلكة عند تنفيذ الحياكات نفسها ولكن بخيوط أقل سماكاً

= بالنسبة للحياكات فقد أثبتت التجارب أن اختلاف نوعية الحياكة يؤدي إلى اختلاف كمية الخيوط المستهلكة في الحياكة ، حيث أثبتت التجارب أن الحياكة المتراكبة هي أكثر أنواع الحياكات المستخدمة استهلاكاً للخيط نظراً لطريقة تكوينها . = بالنسبة للفرز: أثبتت التجارب أن اختلاف نوعية الغرزة المستخدمة يؤدي إلى اختلاف كمية الخيوط المستهلكة في الحياكة ، حيث أثبتت التجارب أن غرزة الزجاج ( ٣٠٤ ) هي أكثر أنواع الغرز المستخدمة استهلاكاً للخيط ويعود ذلك إلى هندسة بناء الغرزة .. وأخيراً

= بالنسبة للقماش .. أكدت التجارب أن استهلاك الخيوط يختلف باختلاف سمك ووزن القماش وأن هناك تناسب طردي بين سمك ووزن القماش ونسبة ومعامل استهلاك خيوط الحياكة المحورية . وفي النهاية قدمت الدراسة مجموعة من التوصيات والمقررات ببحوث مستقبلية يمكن أن تساهم في تطوير جودة واقتصاديات إنتاج الملابس الجاهزة

### المقدمة والمشكلة البحثية :

تهدف عملية الحياكة إلى تكوين الحياكات التي تحقق المستويات القياسية المطلوبة لكل من المظهر والأداء إلى جانب تحقيق الاقتصاد في الإنتاج ، والمظهر الجيد للحياكة يقصد به أن تكون الخامنة محاكاة بشكل مسطح وبدون تلف في خيط الحياكة أو الخامنة التي تمت حياكتها . وقبل صدور النظام الفيدرالي كانت تصنف كل ماكينة حياكة منفردة عن طريق الاسم التجاري أو رقم النموذج الذي يعطي لها من الشركة المنتجة أما الاتجاه الحديث وبعد صدور النظام الفيدرالي فقد تم تصنيف ماكينات الحياكة اعتماداً على التكوين الناتج من قواعد الحركة المجردة والذي يتحكم في تشكيل غرزة الحياكة تبعاً للعناصر الأساسية التالية :

بـ شكل ذراع الماكينة Bed Type

أـ نوع الغرزة Stitch Type

جـ رقم النموذج Model Number

وهذا النظام سمح بالتدخل أحياناً عند تصنيف الغرزة فمثلاً .. عند اختيار الغرزة ١٠١ ، ٥٠١ نجد أن هاتين الغرزتين متماثلتين من بداية تسلسل تكوين الغرزة بالرغم من إنها مختلفتان فقط في النمط الذي تنزل به الغرزة على القماش ، وهذا يؤدي إلى اختلاف الغرزة الناتجة بالرغم من حدوث نفس تسلسل التكوين في كليهما وهذا التشابه في تسلسل التكوين يؤدي إلى التوصيف غير الصحيح لبعض غرز اللفق على أنها عمليات غرز ١٠١ بينما هي في الحقيقة عمليات تكوين غرزة ٥٠١ وهو ما يؤثر على تحديد طول خيط الحياكة المستهلك نظرياً والذي على أساسه يتم تحديد كميات خيوط الحياكة اللازمة لإنتاج القطعة الملبوسة .. أيضاً وبالرغم من التطور الكبير في مجال صناعة الغزل والنسيج إلا أن اختيار خيوط الحياكة ليس بالأمر اليسير ، وكان لسنوات قليلة مضت يعتمد اختيار الخيط على اللون حيث كانت خيوط الحياكة تصنع من القطن أو الكتان أو الحرير فقط ، ثم مع تطور الصناعة وظهور الألياف الصناعية وتتطور الطرق المستخدمة في الحياكة زادت صعوبة اختيار خيوط الحياكة لتعدد أنواعها واختلاف مواصفاتها تبعاً لـ :

- أسلوب غزل خيط الحياكة وتناسبه مع جودة خط الغرز الناتج

- لون الخيط وتوافقه مع لون ونوع الخامنة المراد حياكتها .

- نمرة الخيط وعلاقته بسمك القماش المحاكم

- التجهيز النهائي للخيط

- متانة الخيط

- استطالة الخيط

- طبيعة القماش المحاكم تركيب ، وزن ، سماكة

- نوع وصلة الحياكة

- عدد طبقات القماش المحاك

وتشير المواصفات القياسية المصرية (١٩٩٢) (١) والخاصة بخيوط الحياكة البولي استر ١٠٠ % والمخلوط بولي استر / قطن {٪٦٥ / ٪٣٥} إلى أن كل حياكة من الحياكات تختلف عن الأخرى في كمية استهلاكها للخيط تبعاً لطريقة تكوين كل حياكة وبنائها الهندسي ونوع وطبيعة خيط الحياكة والقماش المحاك الأمر الذي ينعكس بشكل مباشر على جودة واقتصاديات العملية الإنتاجية .. ولعل ذلك كان دافعاً للعديد من الباحثين في الأكاديميات المتخصصة في مصر والعالم للكشف عن العلاقة بين عوامل إنتاج الحياكة وكمية الخيوط المستهلكة وتحقيق مستوى متقدم من الملائمة والتوازن حيث أشارت سامية لطفي (١٩٧٧) (٢) إلى أن وزن المتر المربع من القماش تأثير طردي مع نسبة استهلاك خيوط الحياكة بينما أكد محمد البدرى (١٩٩٤) (٣) على أنه كلما زاد شدد الماكينة أدى ذلك إلى التقليل من كمية الخيط المستهلك في الحياكة مع مراعاة أن زيادة الشد من الممكن أن تؤدي إلى قطع الخيط ومن جانب آخر فقد أشار هارولد كار Harold Carr (١٩٩٠) (٤) إلى أهمية تأثير نوع الغرزة على كمية الخيوط المستهلكة حيث أوضح أن لكل تصنيف من تصنيفات الغرز كمية استهلاك مختلفة ، بل إن أنواع الغرزة ذات التصنيف الواحد تختلف فيما بينها في استهلاكها للخيط وفي بيان العلاقة بين كثافة الغرز في وحدة القياس وكمية استهلاك خيوط الحياكة فقد أوضحت دراسة جيديون لييمان Gideon Lippmann (٢٠٠٤) (٥) ودراسة على زلط (١٩٩٥) (٦) أنه كلما زادت عدد الغرز في وحدة القياس زادت النسبة المئوية لاستهلاك الخيط ومن العلاقة بين نمرة خيط الحياكة وكمية الخيط المستهلك وقد أشارت النتائج التي توصلت إليها إيزابيلا براون Isabel B. wingate (١٩٨٦) (٧) إلى أن اختلاف نمرة خيط الحياكة يؤدى إلى اختلاف في كمية الخيط المستهلك حيث أنه كلما زاد سمك الخيط زاد استهلاكه ، وأوصت بمراعاة أن يكون سمك الخيط مناسب مع سمك الخامدة المحاكاة في حين أشارت دراسة بورتون وود Burton wood (٢٠٠٣) (٨) ودراسة على موسى (١٩٩٢) (٩) إلى أن هناك تناسب طردي بين متانة الغرزة ومعدل استهلاك الخيوط حيث يتآثر كل منهما بسمك القماش .. وهكذا وبالرغم من أن خيوط الحياكة تعد من العوامل الأساسية المؤثرة في جودة وكفاءة عملية الحياكة وتأثيرها المباشر على ظهرية وكفاءة عملية الحياكة واقتصاديات المنتج النسجي إلا أن البحوث والدراسات بالأكاديميات المتخصصة التي تناولتها لم تتناول العلاقة بين نوع ونمرة خيط الحياكة ونوع الغرزة لحيياكات مختلفة وأثر ذلك على اقتصاديات خيوط الحياكة المستهلكة لأقمشة مختلفة الأوزان والسمك .. مما يعطي صورة غير كاملة عن التأثير المركب والمتبادل لبناء ونمرة خيط الحياكة وطبيعة القماش ونوع الوصلة "الحياكة" على منظومة اقتصاديات إنتاج حياكة القطعة الملبوسة وبصفة خاصة ما يتعلق بكمية استهلاك خيط الحياكة وهو ما يسعى

(٩) تم ترتيب المراجع تبعاً لورودها في متن البحث

البحث الحالي لتحقيقه وتطوير تلك المنظومة بما يتفق والاتجاهات العالمية الحديثة في الإنتاج وجودة التصنيع للمنتج النسجي المنسلي (موضع الدراسة).

وهكذا ومن خلال العرض السابق يمكننا تحديد مشكلة الدراسة وتمثلها في:-

- ١- ندرة الدراسات المتعلقة بالتأثير المركب والمتبادل لبناء ونمرة خيط الحياكة وطبيعة القماش ونوع الوصلة "الحياكة" على منظومة اقتصاديّات إنتاج حياكة القطعة المنسليّة وبصفة خاصة ما يتعلق بكمية استهلاك خيط الحياكة
- ٢- عدم دقة الأساليب الكمية المستخدمة في قياس كمية خيط الحياكة المستهلك أثناء عملية الحياكة بوحدات إنتاج الملابس الجاهزة (وهو ما أكدته الدراسة الاستطلاعية للباحث)

مصطلحات الدراسة :

- خيوط الحياكة المحورية (Core Spun )

هي عبارة عن شعيرات عديدة من البولي استر ولها غلاف من الشعيرات القطنية وتزوى اثنان أو ثلاثة من هذه الغزل لتكوين خيط الحياكة ، ويتم إنتاجها على ماكينات الغزل بحيث يستخدم خيط بولي استروتغزل شعيرات القطن عليها من الخارج ، والهدف من استخدام البولي استر في القلب "المحور" هو تحقيق المتانة العالية مع نسبة انكماش أقل لثبات أبعاده والغلاف القطنى يساعد على عدم تأثره بدرجات الحرارة المتولدة من احتكاك الإبرة بالقماش أثناء الحياكة(١٦) ونظراً لكون الخيط الناتج خليطاً من القطن والبولي استر فإن عملية صباغته تتم على مرحلتين حيث يتم اختيار الصبغات المناسبة للقطن والبوليستر ، والخيط الناتج من هذه المرحلة تجري له عملية تشميع (١٧)

متغيرات عملية الحياكة:

هي مجموع العناصر الفعالة والمؤثرة على جودة واقتصاديات خط الغرز الناتج بالقطعة المنسليّة على ماكينة الحياكة(١٨).. وتصنف طبقاً لطبيعة البحث الحالي إلى :-

نوع الحياكة "الوصلة" : {الحياكة البسيطة (العادية) - الحياكة البسيطة (الفرنسية)  
- الحياكة المتراكبة (الجينز) - الحياكة الرابطة (الكم) }

غرزة الحياكة : {غرزة القفل المستقيمة رقم (٣٠١) - غرزة القفل المترعرجة (الزجاج) رقم (٣٠٤) - غرزة السلسلة ثنائية الخيوط رقم (٤٠١) } طبقاً للتصنيف البريطاني وبيان العلاقة بينها وبين كل من مواصفات الأقمشة المحاكاة "الوزن - السmek"

نمر خيوط الحياكة "المحورية" {خيوط محورية نمرة ٤٥ / ٢ بالترقيم الانجليزي للقطن للخامات خفيفة الوزن، وخيوط محورية ٣٠ / ٢ بالترقيم الانجليزي للقطن للخامات متوسطة الوزن}.

## اقتصاديات الملابس الجاهزة :

ويقصد بها كمية خيوط الحياكة المستهلكة أثناء الحياكة على الماكينة وقد عرضت النشرة الدولية للأيزو (٦٤٠٠) (١٩). بعض المعادلات الحسابية التي تساعد على حساب كمية الخيوط اللازمة لكل غرزة بصفة تقريرية وذلك من خلال احتساب الكمية اللازمة لطول بوصة واحدة من الغرز من خلال معرفة طول خط الحياكة وبالتالي تحديد كمية الخيوط الإجمالية ، وبتحليل تلك المعادلات نلاحظ وجود فروق بسيطة في النتائج لأنه من الصعب تحديد طول كل من الخيط العلوي والخيط السفلي بمفرده في غرز عريضة لاعتمادها على بعض العوامل غير المعروفة ، ولكن من الممكن تحديد الطول الكلى التقريري لطول الخيط المستخدم حيث أن التغير في كمية الخيط العلوي أو السفلى سوف يتغير نسبياً ، ولكن الطول الإجمالي سيكون واحد تقريباً ، فعلى سبيل المثال لوأخذنا الغرزة {٣٠١} لوجدنا أن هناك خيطين هما الخيط العلوي والخيط السفلى ، فإذا زاد شد الخيط العلوي فإن كمية ضبط الخيط السفلى اللازمة للغرزة تزداد وبالتالي فإن إجمالي الخيط المستخدم ثابت ، ولهذا فإن إجمالي المستهلك من الخيوط للغرزة بكمالها يكون أقرب للحساب من حساب كمية الخيط العلوي والسفلى كلاً بمفرده .. وفيما يلي المعادلات المستخدمة لتقدير كمية خيوط الحياكة المستهلكة تبعاً لنشرة الأيزو {٦٤٠٠} لبعض أنواع الغرز تحت ظروف التشغيل الآتية :

$$\text{سمك الخامدة} = 2 \text{ مم} - \text{طول الغرزة} = 2.5 \text{ مم} \quad (4 \text{ غرز في السم})$$

وقد تم حساب كمية الخيوط المستهلكة لكل من الخيط العلوي والسفلى معاً بالمتر وذلك عند حياكة مسافة واحد متر

### أولاً : الغرزة المقللة { Double lock stitch }

كمية الخيوط المستهلكة لكل متر = (٢ طول الغرزة + سميكة الخامدة) X عدد الغرز بالمتر

### ثانياً : غرزة السلسلة ذات الخيط المفرد { Single chain stitch }

كمية الخيوط المستهلكة لكل متر = (٣ طول الغرزة + سميكة الخامدة) X عدد الغرز بالمتر

### ثالثاً : غرزة السلسلة مزدوجة الخيوط { Double chain stitch }

كمية الخيوط المستهلكة لكل متر = (٤ طول الغرزة + سميكة الخامدة) X عدد الغرز بالمتر

## التجارب العملية

تم إنتاج مجموعة العينات بأربعة متغيرات أساسية بغرض الكشف عن طبيعة العلاقة بينها وهي :- أنواع الحياكات، أنواع الغرز، نمر خيوط الحياكة ، الأقمشة ذات الوزن والسمك المختلف وتأثير ذلك على نسبة الاستهلاك الكلى للخيوط المستخدمة في الحياكة ، والمقارنة بين تلك الحياكات وبعضها البعض ، وكذلك الغرز ونمرة الخيط المستخدم وسمك الخامدة وذلك على النحو التالي:-

إعداد عينات الأقمشة المحاكاة :

أولاً : الأقمشة المستخدمة في البحث :

تم اختيار أقمشة مختلفة من النسيج ذات التركيب النسجي السادة {جدول (١)} مع ملاحظة أن هناك اختلافات في الوزن والسمك وكثافة الخيوط كالتالي :-  
جدول (١) يوضح مواصفات الأقمشة المستخدمة في تنفيذ التجارب

الخامة الثانية	الخامة الأولى
نوع الخامة : ١٠٠ % قطن .	نوع الخامة : ١٠٠ % قطن .
التركيب النسجي : سادة ١/١ .	التركيب النسجي : سادة ١/١ .
نوع التجهيز : مبيض مكستر .	نوع التجهيز : مبيض .
نمرة خيوط السداء : ٢٠ قطن مسرح .	نمرة خيوط السداء : ٢٠ قطن مسرح .
نمرة خيوط اللحمة : ٨ قطن مسرح .	نمرة خيوط اللحمة : ٢٠ قطن مسرح .
كثافة الخيوط / البوصة : ٦٤ - ٤٦	كثافة الخيوط / البوصة : ٦٠ - ٦٠
خيط لكل من السداء واللحمة على التوالي .	خيط لكل من السداء واللحمة على التوالي .
وزن المتر الطولي : ١٨٥ جم .	وزن المتر الطولي : ٣٠٣ جم .
وزن المتر المربع : ٢٠٥,٥ جم .	وزن المتر المربع : ١٥٩,٤ جم .
سمك الخامة : ١,١ مم .	سمك الخامة : ٧,٠ مم

وعند تنفيذ التجارب العملية والعملية تم تثبيت المواصفات الفنية للأجهزة والمakinat المستخدمة في إجراء التجارب حسب المواصفات الفنية للإدارة الهندسية لصناعة الملابس الجاهزة بـ سمنود التابع لشركة النصر للفرز والنسيج والصباغة بالمرحلة الكبرى . لتوضيح الفروق في استهلاك الخيط بين الخامتين المختلفتين في الوزن، ثم بعد ذلك تمت حياكة كل خامة من الخامتين باستخدام خيوط محورية ( وهي عبارة عن فتيلة مستمرة وقوية من البوليستر كثافه ومحاطة بغلاف خارجي من شعيرات القطن ) وذلك لما تمتاز به تلك النوعية من الخيوط بمقاومتها للقطع حيث أن البوليستر يعطيها قوة شد عالية، بينما يعمل القطن كعازل جيد لحرارة الإبرة وبذلك لا تؤثر الكهرباء الاستاتيكية على نتائج الدراسة.

ثانياً : خيوط الحياكة المستخدمة:

تم استخدام نوع واحد من الخيوط وهي الخيوط المحورية ولكن بنمرتين مختلفتين هما ٢/٣٠ للأقمشة متوسطة الوزن - ٤/٤٥ للأقمشة خفيفة الوزن { . }

ثالثاً: الغرز المستخدمة في البحث :

عند إجراء التجارب العملية تم استخدام نوعين من الغرز تحت التجربة وهي :

أ - الغرزة (٣٠٠) ومنها :-

- ١ - غرزة الحياكة العادي المستقيمة ذات التصنيف { Class 300 } تحت رقم { ٣٠١ } حسب التصنيف البريطاني العام للغرز { B. S. } والتصنيف الأمريكي العام للغرز { F. S. } وتسمى الغرزة المقلفة { Double lock stitch }
- ٢ - غرزة الحياكة العادي ذات الشكل المترعرع { Zigzag } ذات التصنيف { Class 300 } تحت رقم { ٣٠٤ } وذلك حسب التصنيف البريطاني العام للغرز { B. S. } والتصنيف الأمريكي العام للغرز { F. S. } وتسمى الغرزة المقلفة المترعرعة { Zigza } .

ب - الغرزة (٤٠٠) ومنها:-

- ١ - غرزة السلسلة مزدوجة الخيوط ذات التصنيف { Class 400 } تحت رقم { ٤٠١ } حسب التصنيف البريطاني العام للغرز { B. S. } والتصنيف الأمريكي العام للغرز { F. S. } وتسمى غرزة السلسلة مزدوجة الخيوط { Double chain stitch } . وقد تم اختيار هذه الأنواع من الغرز نظراً لاختلاف طريقة بنائها أو تكوينها فضلاً على أنها من أكثر الأنواع استخداماً في عمليات الحياكة بصفة عامة ، وفي حياكة الأقمشة المنسوجة بصفة خاصة .

رابعا : الحياكات المستخدمة في البحث : تم اختيار ثلاثة أنواع من الحياكات لاستخدامها في البحث وهي :-

#### ١ - الحياكات البسيطة (S.S):-

- أ - الحياكة البسيطة (Ssa-1) وذلك حسب التصنيف البريطاني العام للحياكات Class S. { B. S. } والتصنيف الأمريكي العام للحياكات { F. S. } تحت إسم { S.-S. } الحياكة العادي .

- ب - الحياكة البسيطة ثنائية المرحلة { SSae-2 } وذلك حسب التصنيف البريطاني العام للحياكات { B. S. } والتصنيف الأمريكي العام للحياكات { F.S. } والتي تسمى الحياكة الفرنسية { French seam } .

#### ٢ - الحياكة المترابطة { Lsc-2 }

- وذلك حسب التصنيف البريطاني العام للحياكات { B. S. } والتصنيف الأمريكي العام للحياكات { F. S. } والتي يطلق عليها حياكة الجينز

#### ٣ - الحياكة الرابطة { Bound seam . BSc-2 }

- وذلك حسب التصنيف البريطاني العام للحياكات { B. S. } والتصنيف الأمريكي العام للحياكات { f. S. } ذات التصنيف { Seam class B. S. } والتي يطلق عليها حياكة الكمر .

### الإبر المستخدمة في البحث :

تم اختيار إبرة مقاس {١٦} سنجر {١٠٠} متر لجميع أنواع الغرز والحياكات التي تمت على الأقمشة المستخدمة في البحث مع تثبيت طول الغرزة بواقع ٤ غرزة لكل سم { 4 s. p. cm } وذلك حتى تتناسب مع مقاس الإبرة وسمك وزن الخامتين المستخدمتين في البحث .. وتم تنفيذ الحياكات الأربع المختارة بالغرز الثلاثة للأقمشة المستخدمة في البحث ذات التركيب النسجي السادسة ١ / ذات الأوزان المختلفة مع خيوط محورية الغزل بنمرة ٤٥ / ٢ قطن للأقمشة خفيفة الوزن ، و ٣٠ / ٢ قطن للأقمشة متوسطة الوزن

### الماكينات المستخدمة في البحث :

تم استخدام أربعة أنواع من الماكينات الصناعية المختلفة موضحة في جدول (٢) وهي :-

جدول (٢) (بعض المواصفات الفنية للماكينات المستخدمة في البحث )

الصنف	السرعة	الغرزة المنتجة والأجهزة المساعدة	الماركة	الماكينة
الألمانية	4500( S. P. M)	الغرزة العادي رقم {٣٠١} ذات المكوك Lock stitch العادي	PFAFF(463-6101)	الأولى
	2500 (S. P. M.)	غرزة الزجاج رقم {٣٠٤} ذات المكوك Zigzag stitch العادي	DIIRKOPP(265-305)	الثانية
	3000 : 4000(S. P. M.)	غرزة السلسلة رقم {٤٠١} ذات الإبرة الواحدة والкроشيه Chain stitch	PFAFF (5483-814100)	الثالثة
إيطالي	3000 : 4000(S. P. M.)	غرزة السلسلة رقم {٤٠١} مزدوجة الإبر بالإضافة إلى مسطرة الثنى Double {Follder} needle chain stitch	NECCHI (460-102)	الرابعة

وهذه الماكينات تم استخدامها في تنفيذ العينات لإجراء التجارب المختلفة حسب البيانات الرسمية من الإداره الهندسية بمصنع الملابس الجاهزة بسمنود التابع لشركة النصر للغزل والنسيج والصباغة بالحلة الكبرى .. وقد تم حساب كمية الخيوط على أساس أطوالها ، حيث تم حساب متوسط استهلاك الخيط العلوي { خيط الإبرة } والخيط السفلي { خيط المكوك أو اللوبر } كلاً على حدة ثم متوسط الاستهلاك الكل للخيطين ، وكذلك حساب النسبة المئوية لكل منها ، وذلك بعمل ثلاث عينات لكل نوع من أنواع الغرز الثلاثة المستخدمة في البحث ، طول كل عينة ١٠ سم ثم أخذ المتوسط للثلاث عينات لكل من الخامات خفيفة الوزن مع استخدام خيط نمرة ٤٥ / ٢ غزل محوري ، وكذلك للخامات متوسطة الوزن مع استخدام خيط نمرة ٣٠ / ٢ غزل محوري لجميع أنواع الحياكات المستخدمة في البحث ، وذلك مع استخدام إبرة حياكة نمرة { ١٦ } سنجر أو { ١٠٠ } متر مع ثبات شد الخيط وبكتافة ٤ غرز في السم .

الاختبارات المعملية :

= اختبار تقدير سماكة القماش ( Thickness of Textile materials )

تم استخدام جهاز set Thickness of Textile materials والذي يسمح باستعمال ضغط تدريجي على العينة ، وقد تم قياس السماكة طبقاً للمواصفة الأمريكية رقم A.S.T.M- D1777-60T

= اختبار تقدير وزن المتر المربع للقماش :-

تم تقدير وزن المتر المربع للقماش طبقاً للمواصفة القياسية المصرية رقم ٢٩٥ لسنة ١٩٦٢ م و كذلك المواصفة القياسية الأمريكية A.S.T.M. - D 3776 - 85 T.

١- القماش خفيف الوزن بسمك ٠.٧ مم : - وزن المتر المربع بالجرام =  $190 / 100 \times 303$  جرام = ١٥٩.٤

٢- القماش متوسط الوزن بسمك ١.١ مم : - وزن المتر المربع بالجرام =  $90 / 100 \times 185$  جرام = ٢٠٥.٥

= اختبار تقدير طول الخيط المستهلك لحياكه العينات :

بعد أن تمت حياكة العينات المستخدمة في البحث وذلك باستخدام الغرز الثلاثة رقم (٣٠١ - ٣٠٤ - ٤٠١) لكل نوعية من أنواع الحياكات المستخدمة وهي:-

❖ الحياكة البسيطة ذات التصنيف SSa-1.

❖ الحياكة البسيطة ذات التصنيف SSae-2 ثنائية المرحلة والتي تسمى الحياكة الفرنسية.

❖ الحياكة المترابطة ذات التصنيف LSc-2 والتي تسمى حياكة الجينز.

❖ الحياكة الرابطة ذات التصنيف BSc-2 والتي تسمى حياكة الكمر.

ذلك باستخدام خيط نمرة ٤٤/٢ قطن غزل محوري للأقمشة خفيفة الوزن ذات السماكة (٠.٧ مم) [المجموعة الأولى] او خيط نمرة ٣٠/٢ قطن غزل محوري للأقمشة متوسطة الوزن ذات السماكة (١.١ مم) [المجموعة الثانية]وبالخطوات :

١- حياكة ثلاثة عينات طول كل منها ١٠ سم لكل نوع من أنواع الغرز المستخدمة مع الحياكات المستخدمة في البحث للأقمشة خفيفة الوزن (٠.٧ مم) بخيط ٤٤/٢ محوري وللأقمشة متوسطة الوزن (١.١ مم) بخيط ٣٠/٢ محوري.

٢- فك خط الغرز بدقة (غرزة - غرزة) للعينات لكل من الخيط العلوي والخيط السفلي .

٣- فرد الخيط المفكوك وقياسه بكل دقة دون شد أو إرخاء لكل من الخيط العلوي والسفلي كل على حدة

٤ - أخذ متوسط الثلاث قراءات للعينات الثلاثة لكل من الخيط العلوي والسفلي كل على حدة.

٥ - تسجيل تلك النتائج بالجداول مع مقارنتها بنتائج المعادلات المستخدمة لتقدير كمية خيوط الحياكة المستهلكة تبعاً لنشرة الأيزو { ٦٤٠٠ } وعمل الإحصاءات البيانية لها .

## النتائج

بعد أن تم إجراء التجارب العملية لمجموعة الأقمصة المستخدمة { الخفيفة والمتوسطة الوزن } مع تثبيت سرعة الماكينة والشد وعلى ضوء المتغيرات المختلفة من نوعية الحياكة ونوع الغرزة وكذلك نمرة الخيط المستخدم وبعد إجراء الاختبارات المعملية وتسجيل بياناتها ومعالجتها إحصائيا باستخدام اختبار معنوية الفرق بين المتosteats { اختبار "ت" - test T ) كانت النتائج كال التالي :-

أولاً : العلاقة بين كمية خيوط الحياكة المستهلكة ونوع الغرزة :-

١- المجموعة الأولى { الأقمصة الخفيفة الوزن ذات السمك الأقل }

٢- المجموعة الثانية { الأقمصة المتوسطة الوزن ذات السمك الأكبر }

٣- المجموعة الأولى ( الأقمصة خفيفة الوزن سمك ٠.٧ مم ) :-

تم تقدير كمية الخيط المستهلك طبقاً لنشرة الأيزو { ٦٤٠٠ } وتحت ظروف التشغيل الآتية :

سمك الخام = ٢ مم ، طول الغرزة = ٢.٥ مم ( ٤ غرز في السم ) .. وقد تم حساب كمية الخيوط المستهلكة لكل من الخيط العلوي والسفلي معاً بالметр وذلك عند حياكة مسافة واحد متر .

١ - ١ - الغرزة المقلولة { ٣٠١ } Double lock stitch

كمية الخيوط المستهلكة لكل متر = ( ٢ طول الغرزة + ٢ سمك الخام ) X عدد الغرز بالметр

١ - ٢ - غرزة السلسلة ذات الخيط المفرد { ٣٠٤ } Single chain stitch

كمية الخيوط المستهلكة لكل متر = ( ٣ طول الغرزة + ٢ سمك الخام ) X عدد الغرز بالметр

١ - ٣ - غرزة السلسلة مزدوجة الخيوط { ٤٠١ } Double chain stitch

كمية الخيوط المستهلكة لكل متر = ( ٤ طول الغرزة + ٢ سمك الخام ) X عدد الغرز بالметр

١ - ٤ - العلاقة بين كمية خيوط الحياكة المستهلكة والغرزة { ٣٠١ } جدول ( ٤ ) ، ( ٥ ) ،

( ٦ ) :- تم حياكة الخام الأولى { خفيفة الوزن ذات السمك الأقل ( ٠.٧ مم ) } مع فرض معامل استهلاك الخيوط ( م ) وبحسب كما يلي :- م = سع / س ن حيث أن : سع = كمية استهلاك الخيط الفعلي بالسم ، س ن = كمية استهلاك الخيط النظري السم

جدول (٣) استهلاك الخيوط للفترة (٣٠١) مع الحياكة البسيطة

العينة الخيط	الأولى	الثانية	الثالثة	المجموع	المتوسط	الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	نسبة الاستهلاك النظري
العلوي	١٣.٨	١٣.٧	١٣.٩	٤١.٤	١٣.٨	١٢.٨	% ٥٠	% ٥٠
السفلى	١٣.٩	١٣.٨	١٣.٧	٤١.٤	١٣.٨	١٢.٨	% ٥٠	% ٥٠
الإجمالي	٢٧.٧	٢٧.٥	٢٧.٦	٨٢.٨	٢٧.٦	٢٥.٦	% ١٠٠	% ١٠٠
معامل الاستهلاك (م) =		١.٠٧٨						

جدول (٤) استهلاك الخيوط للفترة (٣٠١) مع الحياكة الفرنسية

العينة الخيط	الأولى	الثانية	الثالثة	المجموع	المتوسط	الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	نسبة الاستهلاك النظري
العلوي	٢٦.٣	٢٦.٨	٢٦.١	٧٩.٢	٢٦.٤	٢٥.٦	% ٥٠	% ٥٠
السفلى	٢٦.٤	٢٦.٨	٢٦	٧٩.٢	٢٦.٤	٢٥.٦	% ٥٠	% ٥٠
الإجمالي	٥٢.٧	٥٣.٦	٥٢.١	١٥٨.٤	٥٢.٨	٥١.٢	% ١٠٠	% ١٠٠
معامل الاستهلاك (م) =		١.٠١٩						

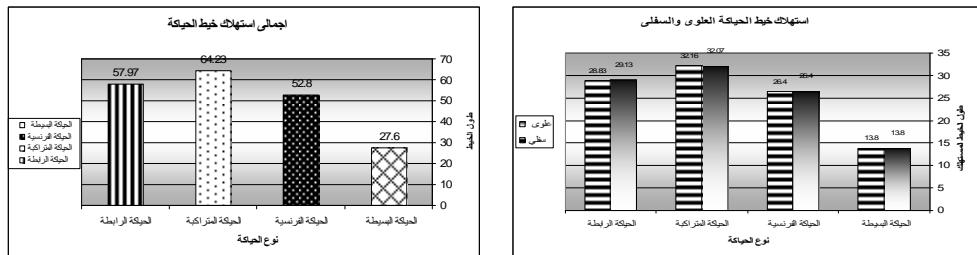
جدول (٥) استهلاك الخيوط للفترة (٣٠١) مع الحياكة المتراكبة

العينة الخيط	الأولى	الثانية	الثالثة	المجموع	المتوسط	الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	نسبة الاستهلاك النظري
العلوي	٣١.٨	٣٢.٤	٣٢	٩٦.٢	٣٢.٠٧	٣١.٢	% ٥٠	% ٤٩.٩٣
السفلى	٣٢.٢	٣٢.٥	٣١.٨	٩٦.٥	٣٢.١٦	٣١.٢	% ٥٠	% ٥٠.٠٧
الإجمالي	٦٤	٦٤.٩	٦٣.٨	١٩٢.٧	٦٤.٢٣	٦٢.٤	% ١٠٠	% ١٠٠
معامل الاستهلاك (م) =		١.٠٢٩						

جدول (٦) استهلاك الخيوط للفترة (٣٠١) مع الحياكة الرابطة

العينة الخيط	الأولى	الثانية	الثالثة	المجموع	المتوسط	الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	نسبة الاستهلاك النظري
العلوي	٢٩.١	٢٩.٢	٢٩.١	٨٧.٤	٢٩.١٣	٢٨.٤	% ٥٠	% ٥٠.٢٥
السفلى	٢٩.٣	٢٩.٥	٢٨.٥	٨٦.٥	٢٨.٨٣	٢٨.٤	% ٤٩.٧٥	% ٤٩.٧٥
الإجمالي	٥٧.٨	٥٨.٥	٥٧.٦	١٧٣.٩	٥٧.٩٧	٥٦.٨	% ١٠٠	% ١٠٠
معامل الاستهلاك (م) =		١.٠٢						

## تأثير نمر خيوط الحياكة المحوية وبعض متغيرات عملية الحياكة على اقتصاديات الملابس الجاهزة



شكل (٢) يوضح كمية خيوط الحياكة المستهلكة للخيط العلوي والسفلي للأقمشة الخفيفة مع الغرزة (٣٠١)

ومن التحليل الاحصائي لاختبار معنوية الفرق بين المتوسطات (اختبار  $T$ ) نجد أنه عند استخدام قماش خفيف الوزن وخيط محوري نمرة {٤٥ / ٢} والغرزة (٣٠١) مع أنواع الحياكات المختلفة يتضح ما يلى :-

- ١ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة البسيطة والحياكة الفرنسية .
- ٢ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة البسيطة والحياكة المترابكة .
- ٣ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة البسيطة والحياكة الرابطة .
- ٤ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة الفرنسية والحياكة المترابكة .
- ٥ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة الفرنسية والحياكة الرابطة .
- ٦ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة المترابكة والحياكة الرابطة .

ووجود فروق معنوية أو غير معنوية بين الحياكات المختلفة يرجع إلى طريقة تكوين الوصلة ومدى استهلاكها للخيط . ، كما نلاحظ أنه عند استخدام الغرزة (٣٠١) في حياكة الأقمشة خفيفة الوزن مع استخدام الخيط المحوري بنمرة {٤٥ / ٢} فإن أعلى معدل لاستهلاك الخيط كان للحياكة المترابكة تليها الحياكة الفرنسية ، بينما كان معدل استهلاك الخيط أقل قيمة عند استخدام الحياكة البسيطة .

- ١- العلاقة بين كمية خيوط الحياكة المستهلكة والغرزة { ٣٠٤ } جداول (٧)، (٨)، (٩)، (١٠) : حيث تم حياكة الخامسة الأولى { خفيفة الوزن } بخيط محوري نمرة { ٢ / ٤٥ } باستخدام الغرزة { ٣٠٤ } وذلك مع تثبيت سرعة الماكينة والشد وعدد الغرز في السُّم مع اختلاف نوع الحياكة.

جدول (٧) استهلاك الخيوط لغرزة ٣٠٤ مع الحياكة البسيطة

نسبة الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	الاستهلاك النظري	المتوسط	المجموع	الثالثة	الثانية	الأولى	العينة	
								الخيط	
% ٥٠	% ٤٩.٨٣	٢٤.٢٣	٢٥.٢٣	٧٥.٧	٢٥.٥	٢٥	٢٥.٢	العلوي	
% ٥٠	% ٥١.١٧	٢٤.٢٣	٢٥.٤	٧٦.٢	٢٥.٧	٢٥.٣	٢٥.٢	السفلي	
% ١٠٠	% ١٠٠	٤٨.٤٦	٥٠.٦٣	١٥١.٩	٥١.٢	٥٠.٣	٥٠.٤	الإجمالي	
								معامل الاستهلاك (م) =	١.٠٤٤

جدول (٨) استهلاك الخيوط لغرزة ٣٠٤ مع الحياكة الفرنسية

نسبة الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	الاستهلاك النظري	المتوسط	المجموع	الثالثة	الثانية	الأولى	العينة	
								الخيط	
% ٥٠	% ٥٠.٠٣	٤٨.٤٦	٥٠.١٣	١٥٠.٤	٥٠	٤٩.٨	٥٠.٦	العلوي	
% ٥٠	% ٤٩.٩٧	٤٨.٤٦	٥٠.٠٧	١٥٠.٢	٥٠	٤٩.٨	٥٠.٤	السفلي	
% ١٠٠	% ١٠٠	٩٦.٩٢	١٠٠.٢	٣٠٠.٦	١٠٠	٩٩.٦	١٠١	الإجمالي	
								معامل الاستهلاك (م) =	١.٠٣٤

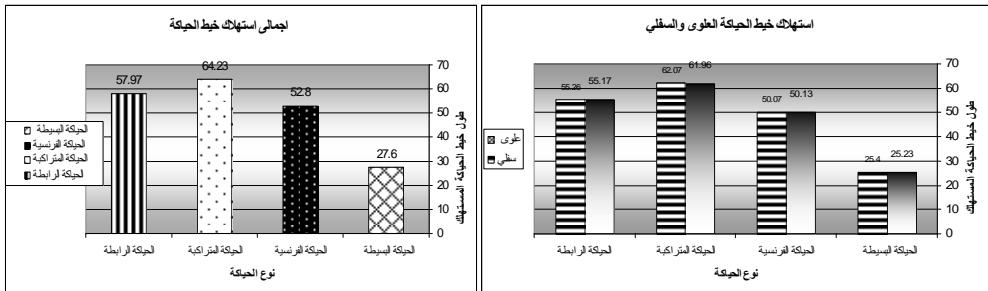
جدول (٩) استهلاك الخيوط لغرزة ٣٠٤ مع الحياكة المتراكبة

نسبة الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	الاستهلاك النظري	المتوسط	المجموع	الثالثة	الثانية	الأولى	العينة	
								الخيط	
% ٥٠	% ٤٩.٩٧	٥٩.٠٦	٦١.٩٦	١٨٥.٩	٦١.٨	٦٢.٢	٦١.٩	العلوي	
% ٥٠	% ٥٠.٠٣	٥٩.٠٦	٦٢.٠٧	١٨٦.٢	٦٢	٦٢.١	٦٢.١	السفلي	
% ١٠٠	% ١٠٠	١١٨.١٢	١٢٤.٠٣	٣٧٢.١	١٢٣.٨	١٢٤.٣	١٢٤	الإجمالي	
								معامل الاستهلاك (م) =	١.٠٥

جدول (١٠) استهلاك الخيوط لغرزة ٣٠٤ مع الحياكة الرابطة

نسبة الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	الاستهلاك النظري	المتوسط	المجموع	الثالثة	الثانية	الأولى	العينة	
								الخيط	
% ٥٠	% ٤٩.٩٦	٥٣.٧٦	٥٥.١٧	١٦٥.٦	٥٥	٥٥.١	٥٥.٥	العلوي	
% ٥٠	% ٥٠.٠٤	٥٣.٧٦	٥٥.٢٦	١٦٥.٨	٥٥.١	٥٥.٢	٥٥.٥	السفلي	
% ١٠٠	% ١٠٠	١٠٧.٥٢	١١٠.٤٣	٣٣١.٤	١١٠.١	١١٠.٣	١١١	الإجمالي	
								معامل الاستهلاك (م) =	١.٠٢٩

## تأثير نمر خيوط الحياكة المحوية وبعض متغيرات عملية الحياكة على اقتصاديات الملابس الجاهزة



شكل (٤) يوضح إجمالي طول خيوط الحياكة المستهلكة ل揆اطشة للأقمشة الخفيفة مع الغرزة (٣٠٤)

شكل (٢) يوضح كمية خيوط الحياكة المستهلكة للخيط العلوي والسفلي للأقمشة الخفيفة مع الغرزة (٣٠٤)

ومن التحليل الاحصائي لاختبار معنوية الفرق بين المتوسطات (اختبار T) نجد أنه عند استخدام قماش خفيف الوزن وخيط محوري نمرة {٤٥ / ٢} والغرزة (٤) مع أنواع الحياكات المختلفة يتضح ما يلي :

- ١ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة البسيطة والحياكة الفرنسية .
- ٢ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة البسيطة والحياكة المتراكبة .
- ٣ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة البسيطة والحياكة الرابطة .
- ٤ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة الفرنسية والحياكة المتراكبة .
- ٥ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة الفرنسية والحياكة الرابطة .
- ٦ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة المتراكبة والحياكة البسيطة .

ووجود فروق بين الحياكات المختلفة يرجع إلى طريقة تكوين الوصلة ومدى استهلاكها للخيط ، كما نلاحظ أنه عند استخدام الغرزة (٣٠٤) في حياكة الأقمشة الخفيفة الوزن مع استخدام الخيط المحوري بنمرة {٤٥ / ٢} فإن أعلى معدل لاستهلاك الخيط كان للحياكة المتراكبة تليها الحياكة الفرنسية ، بينما كان معدل استهلاك الخيط أقل قيمة عند استخدام الحياكة البسيطة.

١- العلاقة بين كمية خيوط الحياكة المستهلكة والغرزة { ٤٠١ } جداول (١٠) (١١) (١٢) : حيث تم حياكة الخامات الأولى { خفيفة الوزن } بخيط محوري نمرة { ٤٥ / ٤ } باستخدام الغرزة { ٤٠١ } ، وذلك مع تثبيت سرعة الماكينة والشد وعدد الغرز في السُّم واختلاف الحياكة .

جدول (١٠) استهلاك الخيوط لغرزة (٤٠١) مع الحياكة البسيطة

العينة الخيط	الأولى	الثانية	الثالثة	المجموع	المتوسط	الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	نسبة الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك النظري	العينة الخيط
العلوي	١٦	١٦,٢	١٦,١	٤٨,٣	١٦,١	١٥,٩٦	% ٣٤,٠٤	% ٣٥		
السفلى	٣١,٢	٣١,٣	٣١,١	٩٣,٦	٣١,٢	٢٩,٦٤	% ٦٥,٩٦	% ٦٥		
الإجمالي	٤٧,٢	٤٧,٥	٤٧,٢	١٤١,٩	٤٧,٣	٤٥,٦	% ١٠٠	% ١٠٠		
				١,٠٣٧						= معامل الاستهلاك (م)

جدول (١١) استهلاك الخيوط لغرزة (٤٠١) مع الحياكة الفرنسية

العينة الخيط	الأولى	الثانية	الثالثة	المجموع	المتوسط	الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	نسبة الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك النظري	العينة الخيط
العلوي	٣٣,٢	٣٣,٣	٣٣,٤	٩٩,٩	٣٣,٣	٣١,٩٢	% ٣٤,٩١	% ٣٥		
السفلى	٦١,١	٦٢	٦٢,٢	١٨٦,٣	٦٢,١	٩٥,٢٨	% ٦٥,٠٩	% ٦٥		
الإجمالي	٩٥,٣	٩٥,٦	٩٥,٦	٢٨٦,٢	٩٥,٤	٩١,٢	% ١٠٠	% ١٠٠		
				١,٠٤٦						= معامل الاستهلاك (م)

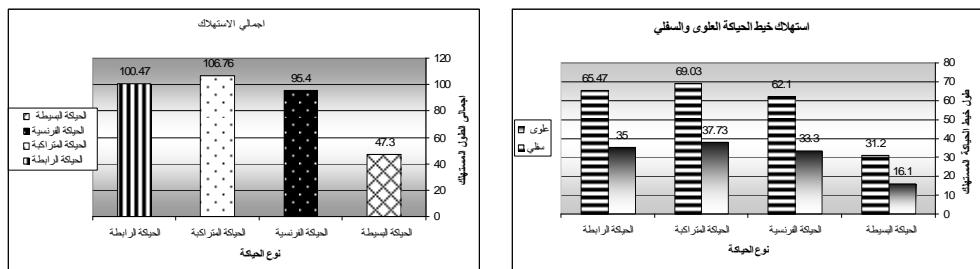
جدول (١٢) استهلاك الخيوط لغرزة (٤٠١) مع الحياكة المتراكبة

العينة الخيط	الأولى	الثانية	الثالثة	المجموع	المتوسط	الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	نسبة الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك النظري	العينة الخيط
العلوي	٣٧,٩	٣٧,٧	٣٧,٦	١١٣,٢	٣٧,٧٣	٣٥,٨٤	% ٣٥,٣٤	% ٣٥		
السفلى	٦٩,١	٦٨,٩	٦٩,١	٢٠٧,١	٦٩,٠٣	٦٦,٥٦	% ٦٤,٦٦	% ٦٥		
الإجمالي	١٠٧	١٠٦,٦	١٠٦,٧	٣٢٠,٣	١٠٦,٧٦	١٠٢,٤	% ١٠٠	% ١٠٠		
				١,٠٤٣						= معامل الاستهلاك (م)

جدول (١٣) استهلاك الخيوط لغرزة (٤٠١) مع الحياكة الرابطة

العينة الخيط	الأولى	الثانية	الثالثة	المجموع	متوسط	الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	نسبة الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك النظري	العينة الخيط
العلوي	٣٥,١	٣٤,٩	٣٥	١٠٥	٣٥	٣٣,٨٨	% ٣٤,٨٤	% ٣٥		
السفلى	٦٥,٨	٦٥,١	٦٥,٥	١٩٦,٤	٦٥,٤٧	٦٢,٩٢	% ٦٥,١٦	% ٦٥		
الإجمالي	١٠٠,٩	١٠٠	١٠٠,٥	٣٠١,٤	١٠٠,٤٧	٩٦,٨	% ١٠٠	% ١٠٠		
				١,٠٣٨						= معامل الاستهلاك (م)

## تأثير نمر خيوط الحياكة المحوية وبعض متغيرات عملية الحياكة على اقتصاديات الملابس الجاهزة



شكل (٦) يوضح إجمالي طول خيوط الحياكة المستهلكة للأقمشة الخفيفة مع الغرزة (٤٠١) العلوي والسفلي

شكل (٥) يوضح كمية خيوط الحياكة المستهلكة للخيط للأقمشة الخفيفة مع الغرزة (٤٠١) العلوي والسفلي

ومن التحليل الاحصائى لاختبار معنوية الفرق بين المتواسطات (اختبار T) نجد أنه عند استخدام قماش خفيف الوزن وخيط محوري نمرة {٤٥ / ٢} والغرزة (٤٠١) مع أنواع الحياكات المختلفة يتضح ما يلى :

- ١ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة البسيطة والحياكة الفرنسية .
- ٢ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة البسيطة والحياكة المتراتكية .
- ٣ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة البسيطة والحياكة الرابطة .
- ٤ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة الفرنسية والحياكة المتراتكية .
- ٥ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة الفرنسية والحياكة الرابطة .
- ٦ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة المتراتكية والحياكة الرابطة .

ووجود فروق معنوية أو غير معنوية بين الحياكات المختلفة يرجع إلى طريقة تكوين الوصلة ومدى استهلاكها للخيط ، كما نلاحظ أنه عند استخدام الغرزة (٤٠١) في حياكة الأقمشة الخفيفة الوزن مع استخدام الخيط المحوري بنمرة {٤٥ / ٢} فإن أعلى معدل لاستهلاك الخيط كان للحياكة المتراتكية تليها كلًّا من الحياكة الفرنسية والحياكة الرابطة بمعدل استهلاك واحد ، بينما كان معدل استهلاك الخيط أقل قيمة عند استخدام الحياكة البسيطة

-٢ المجموعة الثانية { الأقمصة متوسطة الوزن ذات السماكة الأكبر ١.١ أ.م } :

وفيها يتم استخدام خيوط محورية نمرة { ٢ / ٣٠ } مع الغرز السالفة الذكر وهي { ٣٠١ ، ٣٠٤ } والحياكات الأربع المستخدمة في البحث وهي : { الحياكة البسيطة - الحياكة الفرنسية - الحياكة المترابطة - الحياكة الرابطة } والجداول التالية توضح العلاقة بين كمية الخيوط المستهلكة ونوع الغرزة المستخدمة مع ثبات نوع الحياكة وسمك وزن القماش ونمرة الخيط وسرعة الماكينة ومقدار الشد وذلك لحساب متوسط استهلاك الخيط العلوي والخيط السفلي كلاً على حده والنسبة المئوية لكل منها ثم متوسط الاستهلاك الكلى ونسبة المئوية وذلك عن طريق عمل ثلاثة عينات لكل غرزة طول كل عينة { ١٠ سم } ثم أخذ متوسط طول الخيط بالسم للثلاث عينات .

-٢ العلاقة بين كمية خيوط الحياكة المستهلكة والغرزة { ٣٠١ } جدول (١٤) ، (١٦) ، (١٧) : حيث يتم حياكة الخامدة الثانية { متوسطة الوزن } بخيط محوري نمرة { ٢ / ٣٠ } باستخدام الغرزة { ٣٠١ } ، وذلك مع ثبات سرعة الماكينة ومقدار الشد وعدد الغرز في السم مع اختلاف نوع الحياكة .

جدول (١٤) استهلاك الخيوط للغرزة (٣٠١) مع الحياكة البسيطة

نسبة الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	الاستهلاك النظري	المتوسط	المجموع	الثالثة	الثانية	الأولى	العينة	
								الخيط	العلوي
% ٥٠	% ٥٠.٥	١٤.٤	١٥.٥	٤٦.٥	١٥.٦	١٥.٤	١٥.٥		
% ٥٠	% ٤٩.٩٥	١٤.٤	١٥.٤٧	٤٦.٤	١٥.٣	١٥.٥	١٥.٦		
% ١٠٠	% ١٠٠	٢٨.٨	٣٠.٩٧	٩٢.٩	٣٠.٩	٣٠.٩	٣١.١		
								معامل الاستهلاك ( م )	= ١.٠٧٥

جدول (١٥) استهلاك الخيوط للغرزة (٣٠١) مع الحياكة الفرنسية

نسبة الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	الاستهلاك النظري	المتوسط	المجموع	الثالثة	الثانية	الأولى	العينة	
								الخيط	العلوي
% ٥٠	% ٤٩.٨	٢٨.٨	٢٩.٦٣	٨٨.٩	٢٩.٧	٢٩.٧	٢٩.٥		
% ٥٠	% ٥٠.٢	٢٨.٨	٢٩.٨٧	٨٩.٦	٢٩.٨	٢٩.٩	٢٩.٩		
% ١٠٠	% ١٠٠	٥٧.٦	٥٩.٥	١٧٨.٥	٥٩.٥	٥٩.٦	٥٩.٤		
								معامل الاستهلاك ( م )	= ١.٠٣٣

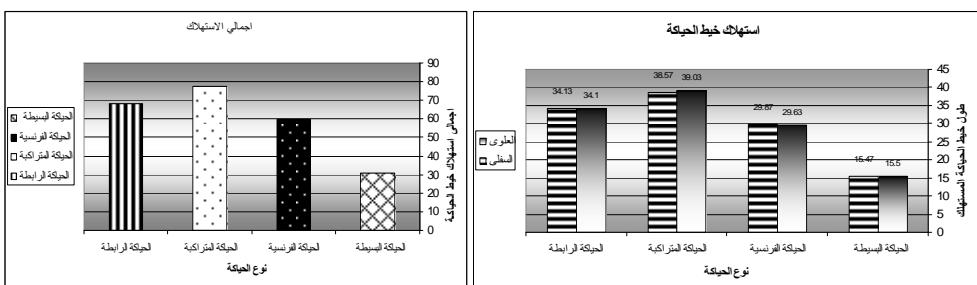
تأثير نمر خيوط الحياكة المحوية وبعض متغيرات عملية الحياكة على اقتصاديات الملابس الجاهزة

جدول (١٦) استهلاك الخيوط للغرزة (٣٠١) مع الحياكة المتراكبة

العينة الخيط	الأولى	الثانية	الثالثة	المجموع	متوسط	الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	نسبة الاستهلاك النظري
العلوي	٣٨,٧	٣٩,٢	٣٩,٢	١١٧,١	٣٩,٠٣	٣٧,٦	% ٥٠	% ٥٠,٣
السفلي	٣٩	٣٧,٦	٣٩,١	١١٥,٧	٣٨,٥٧	٣٧,٦	% ٥٠	% ٤٩,٧
الإجمالي	٧٧,٧	٧٦,٨	٧٨,٣	٢٢٢,٨	٧٧,٦	٧٥,٢	% ١٠٠	% ١٠٠
				١,٠٣٢				معامل الاستهلاك (م) =

جدول (١٧) استهلاك الخيوط للغرزة (٣٠١) مع الحياكة الرابطة

العينة الخيط	الأولى	الثانية	الثالثة	المجموع	متوسط	الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	نسبة الاستهلاك النظري
العلوي	٣٤,١	٣٣,٩	٣٤,٣	١٠٢,٣	٣٤,١	٣٣,٢	% ٥٠	% ٤٩,٩٨
السفلي	٣٤,٣	٣٤,١	٣٤	١٠٢,٤	٣٤,١٣	٣٣,٢	% ٥٠	% ٥٠,٠٢
الإجمالي	٦٨,٤	٦٨	٦٨,٣	٢٠٤,٧	٦٨,٢٣	٦٦,٤	% ١٠٠	% ١٠٠
				١,٠٢٨				معامل الاستهلاك (م) =



شكل (٨) يوضح إجمالي طول خيوط الحياكة للخيط العلوي والسفلي المستهلكة للأقمشة متوسطة الوزن مع الغرزة (٣٠١)

شكل (٧) يوضح كمية خيوط الحياكة المستهلكة للأقمشة متوسطة الوزن مع الغرزة (٣٠١)

ومن التحليل الاحصائي لاختبار معنوية الفرق بين المتواسطات (اختبار T) نجد أنه عند استخدام قماش متواسط الوزن وخيط محوري نمرة { ٣٠ / ٢ } والغرزة { ٣٠١ } مع أنواع الحياكات المختلفة يتضح ما يلي :

- ١ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة البسيطة والحياكة الفرنسية .
- ٢ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة البسيطة والحياكة المترابطة .
- ٣ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة البسيطة والحياكة الرابطة .
- ٤ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة الفرنسية والحياكة المترابطة .
- ٥ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة الفرنسية والحياكة الرابطة .
- ٦ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة المترابطة والحياكة الرابطة .

ووجود فروق معنوية أو غير معنوية بين الحياكات المختلفة يرجع إلى طريقة تكوين الحياكة ومدى استهلاكها للخيط . ، كما نلاحظ أنه عند استخدام الغرزة { ٣٠١ } في حياكة الأقمشة المتواسطة الوزن مع استخدام الخيط المحوري بنمرة { ٢ / ٣٠ } فإن أعلى معدل لاستهلاك الخيط كان للحياكة المترابطة تليها الحياكة الفرنسية ، بينما كان معدل استهلاك الخيط أقل قيمة عند استخدام الحياكة البسيطة .

- ٢ العلاقة بين كمية خيوط الحياكة المستهلكة والغرزة { ٣٠٤ } جدول { ١٨ ، ١٩ ، ٢٠ ، ٢١ } :  
حيث يتم حياكة الخامسة الثانية { متوسطة الوزن } بخيط محوري نمرة { ٢ / ٣٠ } باستخدام الغرزة { ٣٠٤ } ، وذلك مع ثبات سرعة الماكينة مقدار الشد وعدد الغرز في السم مع اختلاف نوع الحياكة .

جدول (١٨) استهلاك الخيوط للغرزة (٣٠٤) مع الحياكة البسيطة

العينة الخيط	الأولى	الثانية	الثالثة	المجموع	المتوسط	الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	نسبة الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك النظري
العلوي	٢٨,٤	٢٨,٣	٢٨,٥	٨٥,٢	٢٨,٤	٢٧,٢٥	% ٤٩,٩٤	% ٥٠	% ٥٠
السفلى	٢٨,٥	٢٨,٤	٢٨,٥	٨٥,٤	٢٨,٤٧	٢٧,٢٥	% ٥٠,٠٦	% ٥٠	% ٥٠
الإجمالي	٥٦,٩	٥٦,٧	٥٧	١٧٠,٦	٥٦,٨٧	٥٤,٥	% ١٠٠	% ١٠٠	% ١٠٠
معامل الاستهلاك (م)	=	١,٠٤٣							

جدول (١٩) استهلاك الخيوط للغرزة (٣٠٤) مع الحياكة الفرنسية

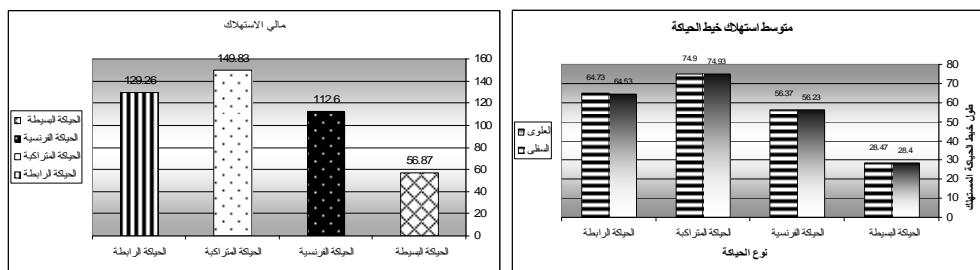
العينة الخيط	الأولى	الثانية	الثالثة	المجموع	المتوسط	الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	نسبة الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك النظري
العلوي	٥٦,٩	٥٦	٥٥,٨	١٦٨,٧	٥٦,٢٣	٥٤,٥	% ٤٩,٧٢	% ٥٠	% ٥٠
السفلى	٥٦,٨	٥٦	٥٦,٣	١٦٩,١	٥٦,٣٧	٥٤,٥	% ٥٠,٢٨	% ٥٠	% ٥٠
الإجمالي	١١٣,٧	١١٢	١١٢,١	٣٣٧,٨	١١٢,٦	١٠٩	% ١٠٠	% ١٠٠	% ١٠٠
معامل الاستهلاك (م)	=	١,٠٣٣							

جدول (٢٠) استهلاك الخيوط للغرزة (٣٠٤) مع الحياكة المتراكبة

العينة الخيط	الأولى	الثانية	الثالثة	المجموع	المتوسط	الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	نسبة الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك النظري
العلوي	٧٤,٩	٧٥	٧٤,٩	٢٢٤,٨	٧٤,٩٣	٧١,١٦	% ٥٠,٠١	% ٥٠	% ٥٠
السفلى	٧٤,٧	٧٥,٣	٧٤,٧	٢٢٤,٧	٧٤,٩	٧١,١٦	% ٤٩,٩٩	% ٥٠	% ٥٠
الإجمالي	١٤٩,٦	١٤٩,٦	١٤٩,٦	٤٤٩,٥	١٤٩,٨٣	١٤٢,٢٢	% ١٠٠	% ١٠٠	% ١٠٠
معامل الاستهلاك (م)	=	١,٠٥٣							

جدول (٢١) استهلاك الخيوط للغرزة (٣٠٤) مع الحياكة الرابطة

العينة الخيط	الأولى	الثانية	الثالثة	المجموع	متوسط	الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	نسبة الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك النظري
العلوي	٦٤,١	٦٥	٦٤,٥	١٩٣,٦	٦٤,٥٣	٦٢,٨٤	% ٤٩,٩٢	% ٥٠	% ٥٠
السفلى	٦٤,٨	٦٤,٩	٦٤,٥	١٩٤,٢	٦٤,٧٣	٦٢,٨٤	% ٥٠,٠٨	% ٥٠	% ٥٠
الإجمالي	١٢٨,٩	١٢٩,٩	١٢٩	٣٨٧,٨	١٢٩,٢٦	١٢٥,٦٨	% ١٠٠	% ١٠٠	% ١٠٠
معامل الاستهلاك (م)	=	١,٠٢٨							



شكل (٩) يوضح كمية خيوط الحياكة المستهلكة للخيط العلوي والسفلي للأقمشة متوسطة الوزن مع الغرزة (٣٠٤)

ومن التحليل الاحصائي لاختبار معنوية الفرق بين المتوسطات (اختبار T) نجد أنه عند استخدام قماش متوسط الوزن وخيط محوري نمرة {٢ / ٣٠} والغرزة (٣٠٤) مع أنواع الحياكات المختلفة يتضح ما يلي :-

- ١ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة البسيطة والحياكة الفرنسية .
- ٢ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة البسيطة والحياكة المتراكبة .
- ٣ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة البسيطة والحياكة الرابطة .
- ٤ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة الفرنسية والحياكة المتراكبة .
- ٥ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة الفرنسية والحياكة الرابطة .
- ٦ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة المتراكبة والحياكة الرابطة .

ووجود فروق معنوية أو غير معنوية بين الحياكات المختلفة يرجع إلى طريقة تكوين الحياكة ومدى استهلاكها للخيط .. كما نلاحظ أنه عند استخدام الغرزة (٣٠٤) في حياكة الأقمشة متوسطة الوزن مع استخدام الخيط المحوري بنمرة {٢ / ٣٠} فإن أعلى معدل لاستهلاك الخيط كان للحياكة المتراكبة تليها الحياكة الفرنسية ، بينما كان معدل استهلاك الخيط أقل قيمة عند استخدام الحياكة البسيطة.

**تأثير نمر خيوط الحياكة المحوية وبعض متغيرات عملية الحياكة على اقتصاديّات الملابس الجاهزة**

- ٢ العلاقة بين كمية خيوط الحياكة المستهلكة والغرزة { ٤٠١ } جدول (٢٢)، (٢٣)، (٢٤)، (٢٥) :  
 حيث تم حياكة الخامة الثانية { متوسطة الوزن } بخيط محوري نمرة { ٢ / ٣٠ }  
 باستخدام الغرزة { ٤٠١ } ، وذلك مع ثبات سرعة الماكينة ومقدار الشد وعدد الغرز في السُّم مع  
 اختلاف نوع الحياكة .

**جدول (٢٢) استهلاك الخيوط للغرزة (٤٠١) مع الحياكة البسيطة**

العينة الخيط	الأولى	الثانية	الثالثة	المجموع	المتوسط	الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	نسبة الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك النظري
العلوي	١٧.٧	١٧.٤	١٧.٥	٥٢.٦	١٧.٥٣	١٧.٠٨	% ٣٥	% ٣٤.٣٥	
السفلى	٣٣.٥	٣٣.٤	٣٣.٦	١٠٠.٥	٣٣.٥	٣١.٧٢	% ٦٥	% ٦٥.٦٥	
الإجمالي	٥١.٢	٥٠.٨	٥١.١	٤٨.٨	٥١.٠٣	٤٨.٨	% ١٠٠	% ١٠٠	
معامل الاستهلاك (م) =									١.٠٥١

**جدول (٢٣) استهلاك الخيوط للغرزة (٤٠١) مع الحياكة الفرنسية**

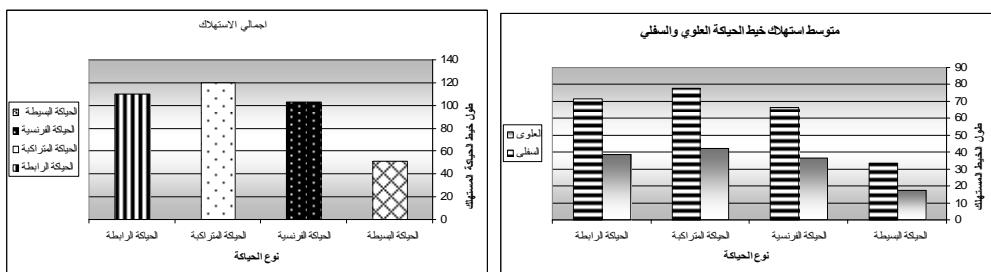
العينة الخيط	الأولى	الثانية	الثالثة	المجموع	المتوسط	الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	نسبة الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك النظري
العلوي	٣٦.٩	٣٦.٥	٣٦.٨	١١٠.٢	٣٦.٧٣	٣٥.٦	% ٣٥	% ٣٥.٦٤	
السفلى	٦٦.٢	٦٦.٥	٦٦.٣	١٩٩	٦٦.٣٣	٦٣.٤٤	% ٦٥	% ٦٤.٣٦	
الإجمالي	١٠٣	١٠٣.١	١٠٣.١	٣٠٩.٢	٣٠٩.٢	٩٧.٦	% ١٠٠	% ١٠٠	
معامل الاستهلاك (م) =									١.٠٦١

**جدول (٢٤) استهلاك الخيوط للغرزة (٤٠١) مع الحياكة المتراكبة**

العينة الخيط	الأولى	الثانية	الثالثة	المجموع	المتوسط	الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	نسبة الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك النظري
العلوي	٤٢	٤٢.٤	٤٢.١	١٢٦.٥	٤٢.١٧	٤٠.٣٢	% ٣٥	% ٣٥.٢٥	
السفلى	٧٧.٢	٧٧.٨	٧٧.٤	٢٢٢.٤	٧٧.٤٦	٧٤.٨٨	% ٦٥	% ٦٤.٧٥	
الإجمالي	١١٩.٢	١٢٠.٢	١١٩.٥	٣٥٨.٩	٣٥٨.٩	١١٥.٢	% ١٠٠	% ١٠٠	
معامل الاستهلاك (م) =									١.٠٣٨

**جدول (٢٥) استهلاك الخيوط للغرزة (٤٠١) مع الحياكة الرابطة**

العينة الخيط	الأولى	الثانية	الثالثة	المجموع	المتوسط	الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك الفعلي	نسبة الاستهلاك النظري	نسبة الاستهلاك النظري
العلوي	٣٨.٦	٣٨.٣	٣٨.٨	١١٥.٧	٣٨.٥٧	٣٧.٢٤	% ٣٥	% ٣٥.٠٢	
السفلى	٧١.٤	٧١.٣	٧٢	٢١٤.٧	٧١.٥٦	٦٩.١٦	% ٦٥	% ٦٤.٩٨	
الإجمالي	١١٠	١٠٩.٦	١١٠.٨	٣٣٠.٤	٣٣٠.٤	١٠٦.٤	% ١٠٠	% ١٠٠	
معامل الاستهلاك (م) =									١.٠٣٥



شكل (١٢) يوضح كمية خيوط الحياكة المستهلكة للأقمشة متوسطة الوزن مع الغرزة (٤٠١)

ومن التحليل الاحصائى لاختبار معنوية الفرق بين المتوسطات (اختبار T) نجد أنه عند استخدام قماش متوسط الوزن وخيط محوري نمرة {٢ / ٣٠} والغرزة (٣٠٤) مع أنواع الحياكات المختلفة يتضح ما يلى :

١ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة البسيطة والحياكة الفرنسية .

٢ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة البسيطة والحياكة المترابطة .

٣ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة البسيطة والحياكة الرابطة .

٤ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة الفرنسية والحياكة المترابطة .

٥ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة الفرنسية والحياكة الرابطة .

٦ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للحياكة المترابطة والحياكة الرابطة .

ووجود فروق معنوية أو غير معنوية بين الحياكات المختلفة يرجع إلى طريقة تكوين الحياكة ومدى استهلاكها للخيط .. كما نلاحظ أنه عند استخدام الغرزة (٤٠١) في حياكة الأقمشة المتوسطة الوزن مع استخدام الخيط المحوري بنمرة {٢ / ٣٠} فإن أعلى معدل لاستهلاك الخيط كان للحياكة المترابطة تليها الحياكة الرابطة ، بينما كان معدل استهلاك الخيط أقل قيمة عند استخدام الحياكة البسيطة .

ثانياً : العلاقة بين كمية خيوط الحياكة المستهلكة ونوع الحياكة :-

تم الحصول على النتائج التالية بعد أن تم إجراء التجارب العملية لمجموعة الأقمشة المستخدمة { الخفيفة والمتوسطة الوزن } ، وعلى ضوء المتغيرات المختلفة من نوعية الحياكة ونوع الغرزة وكذلك نمرة الخيط المستخدم تم عمل جداول توضح نتائج تغيير الحياكة ، وكانت النتائج كالتالي :-

١ - المجموعة الأولى { خفيفة الوزن ذات سُمك .٧ مم } :-

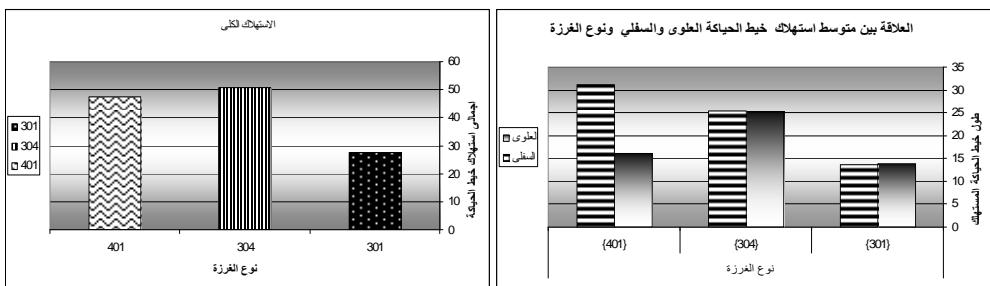
في هذه المجموعة تم استخدام خيوط محورية نمرة { ٤٥ / ٢ } مع الحياكات الأربع المستخدمة في البحث وهي { الحياكة البسيطة - الحياكة الفرنسية - الحياكة المتراكبة - الحياكة الرابطة } مع الغرز الثلاثة المستخدمة في البحث وهي { ٣٠١ - ٣٠٤ - ٤٠١ } ، والجدال التالية توضح العلاقة بين كمية الخيوط المستهلكة ونوع الحياكة مع ثبات نوع العرزة والقمash ونمرة الخيط وسرعة الماكينة والشد وذلك لحساب استهلاك الخيط العلوي والسفلي كل على حدة ، ثم النسبة المئوية للاستهلاك ، وذلك عن طريق عمل ثلاث عينات لكل حياكة طول كل عينة { ١٠ سم } ثم أخذ متوسط طول الخيط بالسم للثلاث عينات بواقع { ٤ غرز في السم } ، وقد كانت النتائج كالتالي:-

١- العلاقة بين كمية خيوط الحياكة المستهلكة مع الحياكة البسيطة جدول ( ٢٦ ) ، ( ٢٧ ) ، ( ٢٨ ) ، ( ٢٩ ) ، :-

تم حياكة الخامسة الأولى { خفيفة الوزن } بخيط محوري نمرة { ٤٥ / ٢ } باستخدام الحياكة البسيطة وذلك مع ثبات سرعة الماكينة والشد وعدد الغرز في السم واختلاف نوع الغرزة .

جدول ( ٢٦ ) استهلاك الخيوط للحياكة البسيطة باستخدام الغرز المختلفة

النسبة المئوية للاستهلاك			استهلاك الغرزة			الغرزة
(٤٠١)	(٣٠٤)	(٣٠١)	{٤٠١}	{٣٠٤}	{٣٠١}	الخيط
%٣٤.٠٤	%٤٩.٨٣	%٥٠	١٦.١	٢٥.٢٣	١٣.٨	العلوي
%٦٥.٩٦	%٥٠.٧١	%٥٠	٣١.٢	٢٥.٤	١٣.٧	السفلي
			٤٧.٣	٥٠.٦٣	٢٧.٦	الاستهلاك الكلي
			٤٥.٦	٤٨.٤٦	٢٥.٦	الاستهلاك النظري
			١.٠٣٧	١.٠٤٤	١.٠٧٨	معامل الاستهلاك



شكل (١٤) يبين اجمالي استهلاك خيوط الحياكة البسيطة باستخدام الغرز المختلفة للأقمشة خفيفة الوزن

العلاقة بين متوسط استهلاك خيوط الحساكة العلوى والسفلى للحياكة البسيطة باستخدام الغرز المختلفة للأقمشة خفيفة الوزن

ومن التحليل الاحصائى لاختبار معنوية الفرق بين المتوسطات (اختبار T) نجد أنه عند استخدام قماش خفيف الوزن وخيط محوري نمرة { ٤٥ / ٢ } والحياكة البسيطة مع أنواع الغرز المختلفة يتضح ما يلي :

- ١- أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للغرزة (٣٠١) والغرزة (٣٠٤) .
  - ٢- أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للغرزة (٣٠١) والغرزة (٤٠١) .
  - ٣- أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للغرزة (٣٠٤) والغرزة (٤٠١) .
- وجود فروق معنوية أو غير معنوية بين الغرز المختلفة يرجع إلى طريقة تكوين الغرزة ومدى استهلاكها للخيط كما نلاحظ أنه عند استخدام الحياكة البسيطة في حياكة الأقمشة الخفيفة الوزن مع استخدام الخيط المحوري بنمرة { ٤٥ / ٢ } فإن أعلى معدل لاستهلاك الخيط كان للغرزة (٣٠١) تليها الغرزة (٤٠١) ، بينما كان معدل استهلاك الخيط أقل قيمة عند استخدام الغرزة (٣٠٤) .
- ١- العلاقة بين كمية خيوط الحياكة المستهلكة مع الحياكة الفرنسية:-
- تم حياكة الخامدة الأولى { خفيف الوزن } بخيط محوري نمرة { ٤٥ / ٢ } باستخدام الحياكة الفرنسية وذلك مع ثبات سرعة الماكينة والشد وعدد الغرز في السم واختلاف نوع الغرزة .

جدول (٢٧) استهلاك الخيوط للحياكة الفرنسية باستخدام الغرز المختلفة

الخيط	استهلاك الغرزة			الغرزة
	{ ٤٠١ }	{ ٣٠٤ }	{ ٣٠١ }	
علوى	%٣٤.٩١	%٥٠	%٥٠	٣٣.٣
سفلى	%٦٥.٠٩	%٥٠	%٥٠	٦٢.١
الاستهلاك الكلى				٩٥.٤
الاستهلاك النظري				٩١.٢
معامل الاستهلاك				١.٠٤٦
				١٠٠.٢٦
				٩٦.٩٢
				١.٠٣٤
				٥٢.٨
				٥١.٢
				١.٠١٩

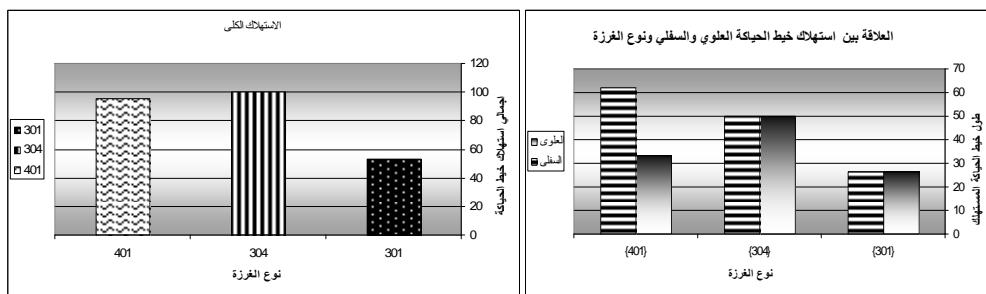
## **تأثير نمر خيوط الحياكة المحوية وبعض متغيرات عملية الحياكة على اقتصاديّات الملابس الجاهزة**

ومن التحليل الاحصائي لاختبار معنوية الفرق بين المتوسطات (اختبار T) نجد أنه عند استخدام قماش خفيف الوزن وخيط محوري نمرة { ٤٥ / ٢ } والحياكة الفرنسية مع أنواع الغرز المختلفة يتضح ما يلي :

- ١ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للغزة ( ٣٠١ ) والغرزة ( ٣٠٤ ) .
- ٢ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للغزة ( ٣٠١ ) والغرزة ( ٤٠١ ) .
- ٣ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للغزة ( ٣٠٤ ) والغرزة ( ٤٠١ ) .

ووجود فروق معنوية أو غير معنوية بين الغرز المختلفة يرجع إلى طريقة تكوين الغزة ومدى استهلاكها للخيط .

كما نلاحظ أنه عند استخدام الحياكة الفرنسية في حياكة الأقمشة الخفيفة الوزن مع استخدام الخيط المحوري بنمرة { ٤٥ / ٢ } فإن أعلى معدل لاستهلاك الخيط كان للغزة ( ٣٠٤ ) تليها الغرة ( ٤٠١ ) ، بينما كان معدل استهلاك الخيط أقل قيمة عند استخدام الغزة ( ٣٠١ ) .



شكل (١٥) يبين العلاقة بين متوسط استهلاك خيوط الحياكة الفرنسية العلوى والسفلى المختلفة باستخدام الغرز المختلفة للأقمشة الخفيفة الوزن

- ١٣ العلاقة بين كمية خيوط الحياكة المستهلكة مع الحياكة المتراكبة :-

تم حياكة الخامدة الأولى { خفيفة الوزن } بخيط محوري نمرة { ٤٥ / ٢ } باستخدام الحياكة المتراكبة وذلك مع ثبات سرعة الماكينة والشد وعدد الغرز في السمس واختلاف نوع الغزة .

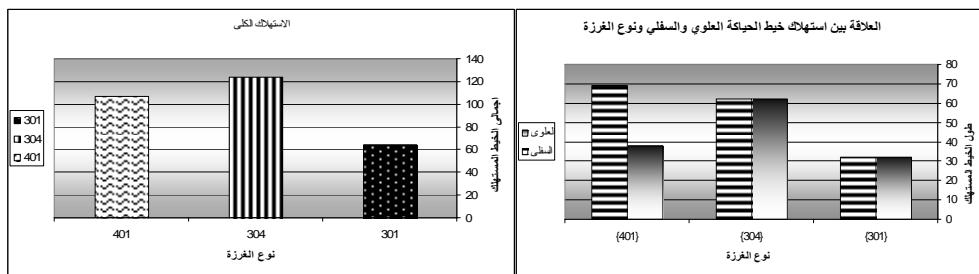
جدول (٢٨) استهلاك الخيوط للحياكة المتراكبة باستخدام الغرز المختلفة

الخيط	الغرزة			النسبة المئوية للاستهلاك	النسبة المئوية للاستهلاك
	{ ٤٠١ }	{ ٣٠٤ }	{ ٣٠١ }		
العلوى	٣٧.٧٣	٦١.٩٦	٣٢.٠٧	%٤٩.٩٧	%٤٩.٩٣
السفلى	٦٩.٠٣	٦٢.٠٧	٣٢.١٦	%٥٠.٠٣	%٥٠.٠٧
الاستهلاك الكلى	١٠٦.٧٦	١٢٤.٠٣	٦٤.٢٣		
الاستهلاك النظري	١٠٢.٤	١١٨.١٢	٦٢.٤		
معامل الاستهلاك	١.٠٤٣	١.٠٥	١.٠٢٩		

ومن التحليل الاحصائى لاختبار معنوية الفرق بين المتواسطات (اختبار T) نجد أنه عند استخدام قماش خفيف الوزن وخيط محوري نمرة { ٤٥ / ٢ } والحياة المترابطة مع أنواع الغرز المختلفة يتضح ما يلى :-

- ١ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياة للغزة ( ٣٠١ ) والغزة ( ٣٠٤ ) .
- ٢ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياة للغزة ( ٣٠١ ) والغزة ( ٤٠١ ) .
- ٣ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياة للغزة ( ٣٠٤ ) والغزة ( ٤٠١ ) .

ووجود فروق معنوية أو غير معنوية بين الغرز المختلفة يرجع إلى طريقة تكوين الغزة ومدى استهلاكها للخيط كما نلاحظ أنه عند استخدام الحياة المترابطة في حياة الأقمشة الخفيفة الوزن مع استخدام الخيط المحوري بنمرة { ٤٥ / ٢ } فإن أعلى معدل لاستهلاك الخيط كان للغزة ( ٣٠٤ ) تليها الغزة ( ٤٠١ ) ، بينما كان معدل استهلاك الخيط أقل قيمة عند استخدام الغزة ( ٣٠١ )



شكل (١٨) يبين اجمالي استهلاك خيوط الحياة المترابطة باستخدام الغرز المختلفة للأقمشة خفيف الوزن

- ٤ العلاقة بين كمية خيوط الحياة المستهلكة مع الحياة الرابطة :-  
تم حياة الخامدة الأولى { خفيف الوزن } بخيط محوري نمرة { ٤٥ / ٢ } باستخدام الحياة الرابطة وذلك مع ثبات سرعة الماكينة والشد وعدد الغرز في السم واختلاف نوع الغزة .

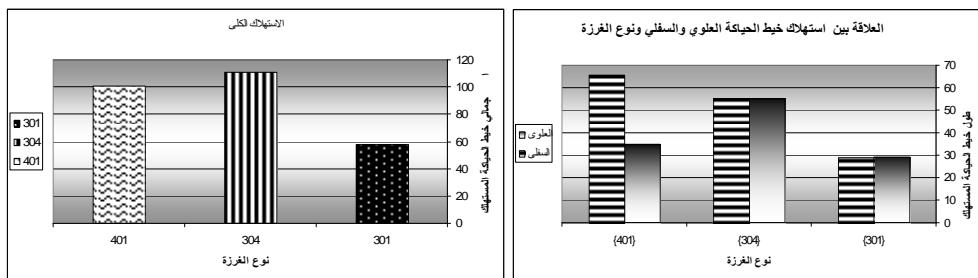
#### جدول (٢٩) استهلاك الخيوط للحياة الرابطة باستخدام الغرز المختلفة

النسبة المئوية للاستهلاك			استهلاك الغزة			الغزة
(٤٠١)	(٣٠٤)	(٣٠١)	{٤٠١}	{٣٠٤}	{٣٠١}	الخيط
%٣٤,٨٤	%٤٩,٩٦	%٥٠,٢٥	٣٥	٥٥,١٧	٢٩,١٣	العلوى
%٦٥,١٦	%٥٠,٠٤	%٤٩,٧٥	٦٥,٤٧	٥٥,٢٦	٢٨,٨٣	السفلى
			١٠٠,٤٧	١١٠,٤٣	٥٧,٩٧	الاستهلاك الكلى
			٩٦,٨	١٠٧,٥٢	٥٦,٨	الاستهلاك النظري
			١,٠٣٨	١,٠٢٩	١,٠٢	معامل الاستهلاك

ومن التحليل الاحصائي لاختبار معنوية الفرق بين المتوسطات (اختبار T) نجد أنه عند استخدام قماش خفيف الوزن وخيط محوري نمرة {٤٥ / ٢} والحياة الرابطة مع أنواع الغرز المختلفة يتضح ما يلي :-

- ١ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياة للغزة (٣٠١) والغزة (٣٠٤).
- ٢ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياة للغزة (٣٠١) والغزة (٤٠١).
- ٣ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياة للغزة (٣٠٤) والغزة (٤٠١).

ووجود فروق معنوية أو غير معنوية بين الغرز المختلفة يرجع الى طريقة تكوين الغزة ومدى استهلاكها للخيط كما نلاحظ أنه عند استخدام الحياة الرابطة في حياة الأقمشة الخفيفة الوزن مع استخدام الخيط المحوري بنمرة {٢ / ٤٥} فإن أعلى معدل لاستهلاك الخيط كان للغزة (٣٠٤) تليها الغزة (٤٠١)، بينما كان معدل استهلاك الخيط أقل قيمة عند استخدام الغزة (٣٠١).



شكل (٢٠) يبين إجمالي استهلاك خيوط الحياة الرابطة باستخدام الغرز المختلفة للأقمشة خفيفة الوزن

شكل (١٩) يبيّن العلاقة بين متوسط استهلاك خيوط الحياة العلوي والسفلية للحياة الرابطة باستخدام الغرز المختلفة للأقمشة خفيفة الوزن

- المجموعة الثانية { متوسطة الوزن ذات سمك ١.١ مم } :-

في هذه المجموعة تم استخدام خيوط محورية نمرة {٢ / ٣٠} مع الحياكات الأربع المستخدمة في البحث وهي {الحياة البسيطة - الحياة الفرنسية - الحياة المتراكبة - الحياة الرابطة} مع الغرز الثلاثة المستخدمة في البحث وهي {٤٠١ - ٣٠٤، ٣٠١} ، والجدول التالي توضح العلاقة بين كمية الخيوط المستهلكة ونوع الحياة مع ثبات نوع الغزة والخامة ونمرة الخيط وسرعة الماكينة والشد وذلك لحساب استهلاك الخيط العلوي والخيط السفلی كل على حدة ثم النسبة المئوية للاستهلاك وذلك عن طريق عمل ثلاث عينات لكل حياكة طول كل عينة {١٠ سم} ، ثم أخذ متوسط طول الخيط بالسم للثلاث عينات الواقع {٤ غرز في السم} واختلاف نوع الغزة .

- ١ العلاقة بين كمية خيوط الحياكة المستهلكة مع الحياكة البسيطة :-

تم حياكة الخامدة الثانية {متوسطة الوزن} بخيط محوري نمرة {٢ / ٣٠} باستخدام الحياكة البسيطة وذلك مع ثبات سرعة الماكينة والشد وعدد الغرز في السُّم واختلاف نوع الغرزة .

جدول (٣٠) استهلاك الخيوط للحياكة البسيطة باستخدام الغرز المختلفة

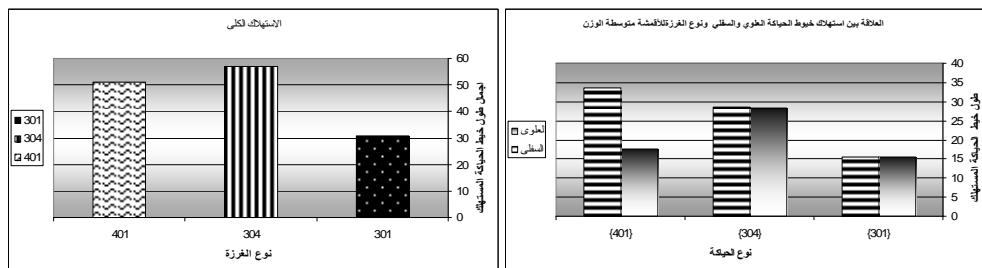
النسبة المئوية للاستهلاك			استهلاك الغرزة			الغرزة
الخيط	{٤٠١}	{٣٠٤}	{٣٠١}	{٤٠١}	{٣٠٤}	{٣٠١}
العلوي	%٣٤.٣٥	%٤٩.٩٤	%٥٠.٠٥	١٧.٥٣	٢٨.٤	١٥.٥
السفلي	%٦٥.٦٥	%٥٠.٠٦	%٤٩.٩٥	٣٣.٥	٢٨.٤٧	١٥.٤٧
الاستهلاك الكلى				٥١.٠٣	٥٦.٨٧	٣٠.٩٧
الاستهلاك النظري				٤٨.٨	٥٤.٥	٢٨.٨
معامل الاستهلاك				١.٠٥١	١٠.٤٣	١.٠٧٥

ومن التحليل الاحصائى لاختبار معنوية الفرق بين المتosteطات (اختبار T) نجد أنه عند استخدام قماش متوسط الوزن وخيط محوري نمرة {٢ / ٣٠} والحياكة البسيطة مع أنواع الغرز المختلفة يتضح ما يلى :-

- ١ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للغرزة (٣٠١) والغرزة (٣٠٤)
- ٢ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للغرزة (٣٠١) والغرزة (٤٠١) .
- ٣ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للغرزة (٣٠٤) والغرزة (٤٠١) .

ووجود فروق معنوية أو غير معنوية بين الغرز المختلفة يرجع إلى طريقة تكوين الغرزة ومدى استهلاكها للخيط .

كما نلاحظ أنه عند استخدام الحياكة البسيطة في حياكة الأقمشة المتوضطة الوزن مع استخدام الخيط المحوري بنمرة {٢ / ٣٠} فإن أعلى معدل لاستهلاك الخيط كان للغرزة (٣٠٤) تليها الغرزة (٤٠١) ، بينما كان معدل استهلاك الخيط أقل قيمة عند استخدام الغرزة (٣٠١)



شكل (٢٢) يبين اجمالي استهلاك خيوط الحياكة البسيطة باستخدام الغرز المختلفة للأقمشة متوضطة الوزن

شكل (٢١) يبين العلاقة بين متوسط استهلاك خيوط الحياكة العلوي والسفلي للحياكة البسيطة باستخدام الغرز المختلفة للأقمشة متوضطة الوزن

## **تأثير نمر خيوط الحياكة المحوية وبعض متغيرات عملية الحياكة على اقتصاديات الملابس الجاهزة**

**٢- العلاقة بين كمية خيوط الحياكة المستهلكة مع الحياكة الفرنسية :**

تم حياكة الخامدة الثانية {متوسطة الوزن} بخيط محوري نمرة {٢ / ٣٠} باستخدام الحياكة الفرنسية وذلك مع ثبات سرعة الماكينة والشد وعدد الغرز في السم واختلاف نوع الغرزة .

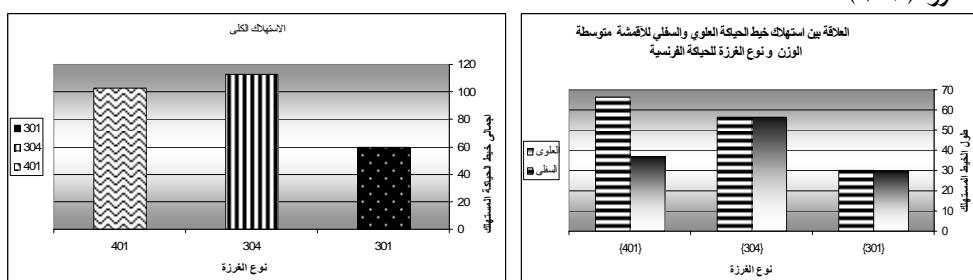
**جدول (٣١) استهلاك الخيوط للحياكة الفرنسية باستخدام الغرز المختلفة**

النسبة المئوية للاستهلاك			استهلاك الغرزة			الغرزة
الخيط	العلوي	السفلي	الاستهلاك الكلى	الاستهلاك النظري	معامل الاستهلاك	
{٤٠١}	{٣٠٤}	{٣٠١}	{٤٠١}	{٣٠٤}	{٣٠١}	
%٣٥.٦٤	%٤٩.٧٢	%٤٩.٨	٣٦.٧٣	٥٦.٢٣	٢٩.٦٣	
%٦٤.٣٦	%٥٠.٢٨	%٥٠.٢	٦٦.٣٣	٥٦.٣٧	٢٩.٨٧	
			١٠٣.٠٦	١١٢.٦	٥٩.٥	
			٩٧.٦	١٠.٩	٥٧.٦	
			١.٠٦١	١.٠٣٣	١.٠٣٣	

ومن التحليل الاحصائى لاختبار معنوية الفرق بين المتosteطات (اختبار T) نجد أنه عند استخدام قماش متوسط الوزن وخيط محوري نمرة {٢ / ٣٠} للحياكة الفرنسية مع أنواع الغرز المختلفة يتضح ما يلى :

- ١ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للغرزة (٣٠١) والغرزة (٣٠٤) .
- ٢ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للغرزة (٣٠١) والغرزة (٤٠١) .
- ٣ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للغرزة (٣٠٤) والغرزة (٤٠١) .

ووجود فروق معنوية أو غير معنوية بين الغرز المختلفة يرجع إلى طريقة تكوين الغرزة ومدى استهلاكها للخيط .. كما نلاحظ أنه عند استخدام الحياكة الفرنسية في حياكة الأقمشة المتوسطة الوزن مع استخدام الخيط المحوري بنمرة {٢ / ٣٠} فإن أعلى معدل لاستهلاك الخيط كان للغرزة (٤٠١) تبعاً لها، بينما كان معدل استهلاك الخيط أقل قيمة عند استخدام الغرزة (٣٠١) .



**شكل (٢٢) يبين إجمالي استهلاك خيوط الحياكة الفرنسية باستخدام الغرز المختلفة للأقمشة متوسطة الوزن**

**شكل (٢٢) يبين العلاقة بين متوسط استهلاك خيوط الحياكة العلوي والسفلي للحياكة الفرنسية باستخدام الغرز المختلفة للأقمشة متوسطة الوزن**

-٢ العلاقة بين كمية خيوط الحياكة المستهلكة مع الحياكة المتراكبة :-

تم حياكة الخامدة الثانية {متوسطة الوزن} بخيط محوري نمرة {٢ / ٣٠} باستخدام الحياكة المتراكبة ، وذلك مع ثبات سرعة الماكينة والشد وعدد الغرز في السم واختلاف نوع الغرزة.

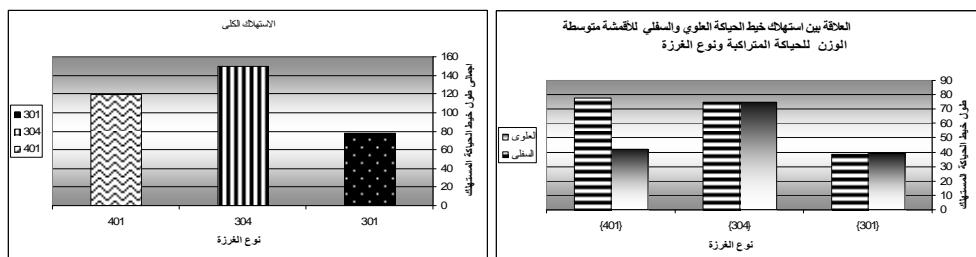
جدول (٣٢) استهلاك الخيوط للحياكة المتراكبة باستخدام الغرز المختلفة

النسبة المئوية للاستهلاك			استهلاك الغرزة			الغرزة
الخيط	العلوي	السفلي	الاستهلاك الكلى	الاستهلاك النظري	معامل الاستهلاك	
{٤٠١}	{٣٠٤}	{٣٠١}	{٤٢,١٧}	{٧٤,٩٣}	{٣٩,٠٣}	%٣٥,٢٥
			٧٧,٤٦	٧٤,٩	٣٨,٥٧	%٦٤,٧٥
			١١٩,٦٣	١٤٩,٨٣	٧٧,٦	
			١١٥,٢	١٤٢,٣٢	٧٥,٢	
			١,٠٣٨	١,٠٥٣	١,٠٣٢	

ومن التحليل الاحصائى لاختبار معنوية الفرق بين المتosteطات (اختبار T) نجد أنه عند استخدام قماش متوسط الوزن وخيط محوري نمرة {٢ / ٣٠} والحياكة المتراكبة مع أنواع الغرز المختلفة يتضح ما يلى :-

- ١ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للغرزة (٣٠١) والغرزة (٣٠٤) .
- ٢ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للغرزة (٣٠١) (٤٠١) والغرزة (٤٠١) .
- ٣ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للغرزة (٣٠٤) (٤٠١) والغرزة (٤٠١) .

ووجود فروق معنوية أو غير معنوية بين الغرز المختلفة يرجع إلى طريقة تكوين الغرزة ومدى استهلاكها للخيط .. كما نلاحظ أنه عند استخدام الحياكة المتراكبة في حياكة الأقمشة المتوسطة الوزن مع استخدام الخيط المحوري بنمرة {٢ / ٣٠} فإن أعلى معدل لاستهلاك الخيط كان للغرزة (٣٠٤) تليها الغرزة (٤٠١) ، بينما كان معدل استهلاك الخيط أقل قيمة عند استخدام الغرزة (٣٠١) .



شكل (٢٥) يبين اجمالي استهلاك خيوط الحياكة المتراكبة باستخدام الغرز المختلفة للأقمشة متوسطة الوزن

شكل (٢٤) يبين العلاقة بين متوسط استهلاك خيوط الحياكة العلوي والسفلي للحياكة المتراكبة باستخدام الغرز المختلفة للأقمشة متوسطة الوزن

#### **تأثير نمر خيوط الحياكة المحورية وبعض متغيرات عملية الحياكة على اقتصاديّات الملابس الجاهزة**

-٤ العلاقة بين كمية خيوط الحياكة المستهلكة مع الحياكة الرابطة :

تم حياكة الخامنة الثانية {متوسطة الوزن} بخيط محوري نمرة {٢ / ٣٠} باستخدام الحياكة الرابطة، وذلك مع ثبات سرعة الماكينة والشد وعدد الغرز في السم واختلاف نوع الغرزة .

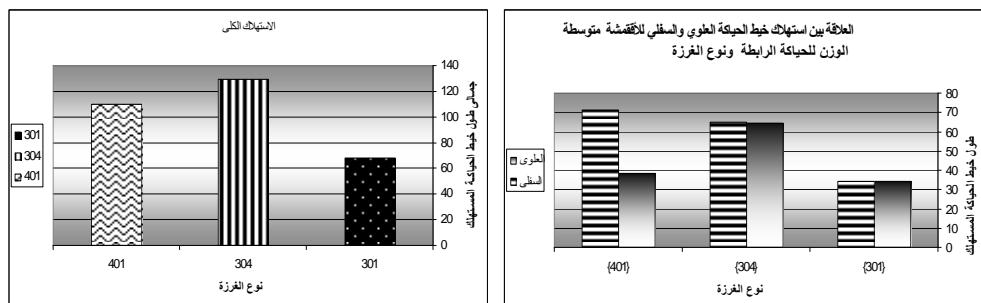
جدول (٣٣) استهلاك الخيوط للحياكة الرابطة باستخدام الغرز المختلفة

النسبة المئوية للاستهلاك			استهلاك الغرزة			الغرزة
الخيط	العلوي	السفلي	الاستهلاك الكلى	الاستهلاك النظري	معامل الاستهلاك	
(٤٠١)	(٣٠٤)	(٣٠١)	{٤٠١}	{٣٠٤}	{٣٠١}	
%٣٥,٠٢	%٤٩,٩٢	%٤٩,٩٨	٣٨,٦	٦٤,٥٣	٣٤,١	
%٦٤,٠٢	%٥٠,٠٨	%٥٠,٠٢	٧١,٤	٦٤,٧٣	٣٤,١٣	
			١١٠	١٢٩,٢٦	٦٨,٢٣	
			١٠٦,٤	١٢٥,٦٨	٦٦,٤	
			١٠٣٥	١,٠٢٨	١,٠٢٨	

ومن التحليل الاحصائى لاختبار معنوية الفرق بين المتosteطات (اختبار T) نجد أنه عند استخدام قماش متوسط الوزن وخيط محوري نمرة {٢ / ٣٠} والحياكة الرابطة مع أنواع الغرز المختلفة يتضح ما يلى :

- ١ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للغرزة (٣٠١) والغرزة (٣٠٤) .
- ٢ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للغرزة (٣٠١) (٤٠١) والغرزة (٤٠١) .
- ٣ - أن هناك فرق معنوي بين كمية استهلاك خيط الحياكة للغرزة (٣٠٤) (٤٠١) والغرزة (٤٠١) .

ووجود فروق معنوية أو غير معنوية بين الغرز المختلفة يرجع إلى طريقة تكوين الغرزة ومدى استهلاكها للخيط .. كما نلاحظ أنه عند استخدام الحياكة الرابطة في حياكة الأقمشة المتوسطة الوزن مع استخدام الخيط المحوري بنمرة {٢ / ٣٠} فإن أعلى معدل لاستهلاك الخيط كان للغرزة (٣٠٤) تليها الغرزة (٤٠١) ، بينما كان معدل استهلاك الخيط أقل قيمة عند استخدام الغرزة (٣٠١) .



شكل (٢٧) يبيّن اجمالي استهلاك خيوط الحياكة الرابطة باستخدام الغرز المختلفة للأقمشة متوسطة الوزن

شكل (٢٦) يبيّن العلاقة بين متوسط استهلاك خيوط الحياكة العلوي والسفلي للحياكة الرابطة باستخدام الغرز المختلفة للأقمشة متوسطة الوزن

ومن التحليل الاحصائي والجداویل البيانیة السابقة نجد أن هناك علاقه بين الاستهلاک الفعلى للخيوط والاستهلاک النظري تقدر هذه العلاقة وتسمى بمعامل الاستهلاک للخيط والذي يقدر من المعادلة التالیة :

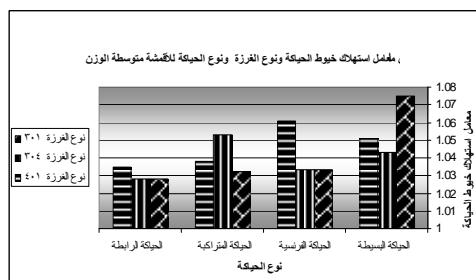
معامل الاستهلاک (M) = الاستهلاک الفعلى / الاستهلاک النظري والجداویل (٣٤)، (٢٩) توضح معامل استهلاک الخيط للحياکات والغرز المستخدمة في البحث للأقمشة بوزنها الخفيف والمتوسط ذات السمک ٠.٧ مم - ١.١ مم على التوالي.

جدول (٣٤) معامل استهلاک الخيوط للأقمشة خفیفة الوزن ذات السمک ٠.٧ مم مع الخيط ٢/٤٥ محوري

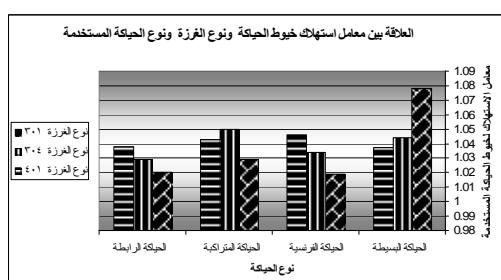
نوع الغرزة			نوع الحياکة
(٤٠١)	(٣٠٤)	(٣٠١)	
١.٠٣٧	١.٠٤٤	١.٠٧٨	(الحياکة البسيطة) SSa-1
١.٠٤٦	١.٠٣٤	١.٠١٩	(الحياکة الفرنسيّة) SSae-2
١.٠٤٣	١.٠٥٠	١.٠٢٩	(الحياکة المترابکة) LSc-2
١.٠٣٨	١.٠٢٩	١.٠٢٠	(الحياکة الرابطة) BSc-2

جدول (٣٥) معامل استهلاک الخيوط للأقمشة متوسطة الوزن ذات السمک ١.١ مم مع الخيط ٢/٣٠ محوري

نوع الغرزة			نوع الحياکة
(٤٠١)	(٣٠٤)	(٣٠١)	
١.٠٥١	١.٠٤٣	١.٠٧٥	(الحياکة البسيطة) SSa-1
١.٠٦١	١.٠٣٣	١.٠٣٣	(الحياکة الفرنسيّة) SSae-2
١.٠٣٨	١.٠٥٣	١.٠٣٢	(الحياکة المترابکة) LSc-2
١.٠٣٥	١.٠٢٨	١.٠٢٨	(الحياکة الرابطة) BSc-2



شكل (٢٩) يبيّن العلاقة بين معامل استهلاک خيوط الحياکة ونوع الغرزة ونوع الحياکة للأقمشة متوسطة الوزن ، مدخل استهلاک خيوط الحياکة ونوع الغرزة ونوع الحياکة للأقمشة متوسطة الوزن



شكل (٢٨) يبيّن العلاقة بين معامل استهلاک خيوط الحياکة ونوع الغرزة ونوع الحياکة للأقمشة خفیفة الوزن ، مدخل استهلاک خيوط الحياکة ونوع الغرزة ونوع الحياکة للأقمشة خفیفة الوزن

## مستخلص نتائج البحث :

- ١ - الحياكة المتراكبة هي أكثر أنواع الحياكات المستخدمة استهلاكاً للخيط .
- ٢ - غرزة الزجاج ( ٣٠٤ ) هي أكثر أنواع الغرز استهلاكاً للخيط .
- ٣ - أن هناك تناسب طردي بين سمك الخيط ومعدل استهلاك الخيط .
- ٤ - هناك تناسب طردي بين سمك القماش ومعدل استهلاك خيط الحياكة .
- ٥ - استهلاك الخيط العلوي في غرزة الحياكة العادي المستقيمة والمترعرجة مساوى لاستهلاك الخيط السفلي
- ٦ - استهلاك الخيط السفلي لغرزة السلسلة يصل تقريرياً إلى ضعف استهلاك الخيط العلوي .
- ٧ - أن الغرزة ( ٣٠٤ ) تسجل أعلى معدل لاستهلاك الخيوط بالمقارنة بالغرزتين ( ٣٠١ ) و ( ٤٠١ ) لجميع أنواع الحياكات .
- ٨ - أن الغرزة ( ٣٠١ ) تسجل أقل معدل لاستهلاك الخيوط بالمقارنة بالغرزتين ( ٣٠٤ ) و ( ٤٠١ ) لجميع أنواع الحياكات .
- ٩ - وجود فروق معنوية بين معدل استهلاك الخيط لأنواع الغرز المختلفة المستخدمة في البحث .

## الوصيات :

- الاهتمام بدراسة العلاقة البيانية لتقنولوجيا بناء خيوط الحياكة من حيث ( نوع الغرزة - طول الغرزة - نوع الإبرة - نوع الحياكة - نوع الماكينة - جهاز شد الخيط ) .
- الاهتمام بدراسة الطرق المختلفة لغزل الخيط بما لها من تأثير مباشر على خواص الخيط
- الاهتمام باختيار نوع الخيط الملائم لطبيعة الخامات لعلاقته الوثيقة بتقليل نسبة استهلاك الخيوط .
- مراعاة الدقة في اختيار نوعية الحياكة الملائمة لنوعية الملبس وأثر ذلك على اقتصاديات وجودة المنتج
- استكمال دراسة الخواص الطبيعية والميكانيكية والكيميائية لخيوط الحياكة للتمكن من رفع كفاءتها .

## المراجع<sup>(\*)</sup>

- الهيئة المصرية العامة للتتوحيد القياسي وجودة الإنتاج - مواصفات القياسية المصرية : خيوط الحياكة البولي استر ١٠٠٪ والمخلوط بولي استر / قطن {٪٣٥ / ٪٦٥} ١٩٩٢
- سامية ابراهيم لطفى : الألياف النسجية - قسم الاقتصاد المنزلى - كلية الزراعة - جامعة الإسكندرية ١٩٧٧
- محمد البدرى عبد الكريم : "دراسة فنية تطبيقية لمدى صلاحية أقمشة التريكو المختلفة للملابس الرياضية" - رسالة ماجستير غير منشورة - كلية الاقتصاد المنزلى - جامعة المنوفية ١٩٩٤ .
- Harold Carr, Barbara Latham: The technology of clothing Manufacture, London 1990.
- Gideon Lippmann & Dorothy Erskine, " Dressmaking made simple ", Butler & Tanner Ltd. London, 2004.
- على السيد زلط : "تأثير مواصفات خيوط الحياكة على جودة الأقمشة المحاكمة" - نشرة بحوث الاقتصاد المنزلى - جامعة المنوفية - مجلد {٥} - العدد الثاني ١٩٩٥ .
- Isabel B. Wingate & June F. mohler, " Textile fabrics and their selection ", Prentice – Hall, New York, Eighth edition, 1986.
- Burton wood, B. " For the Importance of the Clothing Institute Technological – Report. No. 17 – October(٢٠٠٣ )
- على موسى "تأثير الشد الاستاتيكي لخيط الحياكة على شكل ومتانة الغرزة" المجلة العلمية لكلية هندسة المنصورة - المجلد ١٧ (العدد ٤) ديسمبر ١٩٩٢
- Patent office United States of America :US5842432, Thread consumption detecting apparatus for a sewing machine, United States of America (1998)
- حنا موسى غالب : "تأثير مواصفات خيوط الحياكة والاستعمال المنزلى على التغير فى خواص الحياكة وخيوط الحياكة" - رسالة ماجستير غير منشورة - قسم الاقتصاد المنزلى - كلية الزراعة جامعة الإسكندرية ١٩٩٠
- عادل جمال الدين ابراهيم الهنداوى : "تأثير التركيب البنائى للأنسجة البسيطة على بعض الخواص الطبيعية والميكانيكية .. ومدى إمكانية الاستفادة منها فى صناعة الملابس الجاهزة" - رسالة دكتوراه غير منشورة - كلية الاقتصاد المنزلى - جامعة المنوفية ١٩٩٥ .
- Dorkin, C.M.C., and Chamberlain. N.H. " Lockstitch Seams in Knitted Fabrics ", Clothing Institute Technical Report, No.11, 1992
- Plunger.G ..81 - Die Ribbing Als Textile Technistitches Problem," Textile- Praxis International, Vol. 23, No. 11, P. 741-745. 1998.

<sup>(\*)</sup> تم ترتيب المراجع تبعاً لورودها في متن البحث

- Clapp, T. G., Little, T.J., Thiele, T. M. and Vass, D. J., "Sewing Dynamics Objective Measurement of Fabric / Machine Interaction", International Journal Clothing Science and Technology, Vol. 4, No. 2/3, P 45-54, 1992.
- عادل الجهينى ، حسن حسنين : " خواص الخيوط المحورية المنتجة من القطن والبولي استر المصرى " نشرة صندوق دعم الغزل رقم { ٢٥ / ١٩٨٩ }
- فاطمة على متولى : " تأثير اختلاف مواصفات خيوط الحياكة على قوة شد الحياكة لأقمشة الملابس الجاهزة " - رسالء ماجستير غير منشورة - كلية الفنون التطبيقية - جامعة حلوان ١٩٩٢
- Patent office United States of America : US5381745 Method of sewing a seam and a sewing unit therefore , ١٩٩٥
- بهاء الدين إسماعيل رافت ، عايدة أحمد الزرقا: تصنيع الملابس الجاهزة ، مطبعة هليوبوليس ، القاهرة . ١٩٩٢

## Abstract

### **THE EFFECT OF COUNT NUMBER THE THREADS CORE-SPUN AND SOME VARIABLES OF SEWING PROCESSES ON THE ECONOMICS READY-MADE GARMENT INDUSTRY**

By  
**Ashraf.M.A.Hashem<sup>(\*)</sup>**

Industry's men do their best to get a fine and high quality product with less compsuption which effect on the price of product, which has ability to campout in local and internotional markets.. The sewing threads is one of some effectiv factories of price products such as : The fabrics, Threads , Accessories, Cut and make (C. M.), The threads have more important with mass productions, The technical variation of fabrics is using in the research and types of seams and stiches as the following: -

\*Superimposed seams (Ssa-1), \*Superimposed seams (Ssae-2) , \*Lapped seams (LSc-2) ,\* Bound seams (BSc-1) And there are types of stiches used also , : \*Double lock stitch No. (301) " class 300 ,,"\*Double lock stitch No. (304) Zigzag, " class 300

\* Double chain stitch No. (401) " class 400." and These experiments for all types of using fabrics with two weight and thickness.

159 gram / msq 0.7 mm thickness

205 gram / msq 1.1 mm thickness

And three stiches, and four seams by using sewing threads No. (45 / 2), (30 / 2) " core-spun " the using fabric 100 % cotton and plain weave.

**(The Results)** *The first for stitche* : Stitche No. (304) " Zigzag " is the first reading for compsuption, . *First for seams* The lapped seam (lap-felled seam)-(LSc-2) was the more of compsuption *Second for stiches* The stitche No. (304) " Zigzag lock stitch " was the first reading of compsuption of sewing threads , *Third for count number*

The threads have more thickness compsupte more than less thickness when be used sewing the same seams fabric and stitche, The more thickness of fabric the more compsuption of sewing thread, **Finally** The study Produces Some suggestion of Future Reaches Can with Gathering Experimental and Scienticed offart to Develop the Level of Quality the functional performance of sewing Fabrics which Participat in Developing the Quality of product Economics in ready made garment industry .

(\*) Assistan Professor : Weaving and clothes Dept , Faculty of Home Economics, Menofia University