

---

**تأثير اختلاف طرق الغسيل  
على بعض خواص الأداء الوظيفي للملابس الجينز  
THE EFFECT OF TYPES OF WASHING  
ON SOME PERFORMANCE PROPERTIES FOR JEANS WEARS**

**إعداد**  
**د. معروف أحمد معروف محمد**  
مدرس الملابس والنسيج  
كلية التربية – جامعة قنادة السويس

مجلة بحوث التربية النوعية – جامعة المنصورة  
العدد السابع عشر – مايو ٢٠١٠

---



## تأثير اختلاف طرق الغسيل

### على بعض خواص الأداء الوظيفي للملابس الجينز

د. معروف أحمد معروف محمد\*

#### الملخص

يتضح من نتائج البحث أن هناك فروق ذات دلالة إحصائية بين طريقة الغسيل وخواص ملابس الجينز مثل الملمس والمظهرية والتآكل وإن هناك علاقة وثيقة بين تلك الخواص وطريقة الغسيل المستخدم معها الحجر الخفاف فقط أو الحجر والإنزيم معاً أو الأنزيم فقط (المعالجة الحيوية) ونستخلص من البحث أن عملية غسيل الجينز من أهم العمليات التصنيعية النهائية التي تؤثر في المنتج ونسبة المبيعات.

#### THE EFFECT OF TYPES OF WASHING ON SOME PERFORMANCE PROPERTIES FOR JEANS WEARS

*Maarouf Ahmed Maarouf Mohamed*

PhD. of clothing and textiles

H.E. Department. Faculty of Education. Sues Canal University

#### ABSTRACT

Clear from the results of the research that there are significant differences statistically between the method of washing and the properties of jeans, such as texture , Appearance and Friction and that there is a close relationship between these properties and how to wash the user with Pumice Stone only or stone and enzyme together or enzyme only (bioremediation) and to draw from the research show that the process wash jeans from the main manufacturing operations that affect the final product and the percentage of sales.

\* مدرس الملابس والنسيج - كلية التربية - جامعة قناة السويس.

## تأثير اختلاف طرق الغسيل

### على بعض خواص الأداء الوظيفي للملابس الجينز

د. معروف أحمد معروف محمد\*

تعتبر كفاءة الأداء الوظيفي للملابس من الخواص الهامة لجميع المنتجات النسجية، كما أن خواص الشعور بالراحة من النقاط البحثية التي كانت وما زالت محل اهتمام الباحثين والعلميين في صناعة الملابس والنسيج .

وملابس الجينز من أكثر الأنماط الملبسية المنتشرة بين جميع فئات المجتمع وخاصة الشباب والفتيات، كما أنها تلائم كثير من المناسبات وتصلح كملابس للعمل لما لها من مقدرة عالية على تحمل الاجهادات التي تتعرض لها أثناء الارتداء.

ومسايرة للموضة ورغبة في إرضاء العميل (المستهلك) فإن ملابس الجينز تتعرض لعمليات التجهيز النهائي مثل عمليات الغسيل والتأثيرات النهائية التي تكسب الملابس شكلاً مميزاً وخواصاً جديدة .

وفي الماضي كان المستهلك يشتري قطعة من ملابس الجينز ويرتديها وهي خشنة قاسية ويطلب الأمر عدة مرات من الغسيل لتكتسب الملابس التطرية حتى تصبح مريحة وجذابة بالإضافة إلى الانكمash الذي يتعرض له الملابس والذي قد يؤدي أحياناً إلى تغيير في مقاس القطعة، وسرعان ما لاحظ مصنفو الجينز المنفعنة المتوقعة من حل هذه المشكلة وكذلك الأرباح التي قد تعود عليهم من أسواق الجينز المغسل و من هنا ظهرت الأهمية الكبرى إلى معالجة الجينز بالغسيل ونشأت المعاملة الرطبة لأقمشة الجينز (الدنيم) مستعملين أحجاراً حقيقية صغيرة الحجم ومن نوع خاص توضع في حلة الغسالات لإحداث تغيرات في الأنوان وتأثيرات على سطح الخامنة بالإضافة إلى إحداث اختلافات جذابة بين كثافتي اللون الأزرق والأبيض على سطح الملابس .

و مع تطور طرق التصنيع بما فيها طرق الغسيل للملابس الجينز وبعد استخدام الحجر الخفاف ظهرت تكنولوجيا المعالجات الحيوية باستخدام الإنزيم وما احدثه من ثورة في غسيل الجينز، ولكل طريقة مزاياها وعيوبها تظهر على الملابس المغسولة والبحث بصدق المقارنة بين ثلاثة طرق لغسيل الجينز من حيث التأثير على بعض خواص الأداء للملابس مثل الملمس والمظهرية والتأكل للوقوف على انساب الطرق والتي تكسب الملابس خواصاً مميزة ترضى رغبات ومتطلبات العملاء.

### هدف البحث

يهدف البحث إلى معرفة تأثير اختلاف طرق غسيل الجينز التالية:  
باستخدام الحجر فقط - الإنزيم فقط - الحجر والإنزيم معاً.

\* مدرس الملابس والنسيج - كلية التربية - جامعة قناة السويس.

على بعض خواص الأداء مثل:

الملمس - المظهرية - التآكل.

وذلك ملابس الجينز التقليدي المستخدم في تصنيعها قماش(Denim) المصنوع من القطن ١٠٠٪ ل الوقوف على افضلها وما تعطيه للملابس من خواص مرغوبة لدى العملاء.

### **أهمية البحث**

تحظى ملابس الجينز بعناية واهتمام الكثيرين ، حيث تحتل مكانة مميزة لدى الافراد من جميع الاعمار كما ان لها شعبية كبيرة بين الشباب والرجال والفتيات والسيدات .

ومن الجدير بالذكر أن عملية الغسيل لملابس الجينز لها تأثير واضح وكبير على خواص الأداء والتى تعتبر من المتطلبات الأساسية ويسعى إلى تحقيقها جميع الباحثين والعاملين فى مجال تصنيع الملابس ، كما أنه يمكن ان تساهم الدراسة فى مساعدة الدارسين والباحثين فى مجال الملابس الجاهزة بصفة عامة وملابس الجينز بصفة خاصة .

### **حدود البحث**

يتناول البحث دراسة ثلاثة طرق لغسيل الجينز المصنوع من أقمشة الدنيم ذات التركيب النسجي المبردى من القطن الحالص مثل:-

١. الغسيل باستخدام الحجر الخفاف فقط.
٢. الغسيل باستخدام الحجر والإنزيم معاً.
٣. الغسيل باستخدام الإنزيم فقط (المعالجة الحيوية والكيميائية).

ودراسة تأثير استخدام تلك الطرق على بعض خواص الأداء لملابس الجينز مثل:-  
الملمس - التآكل - المظهرية.

### **فروض البحث**

يفترض ان يكون هناك فروق ذات دلالة إحصائيا بين تأثير طرق الغسيل المختلفة (بالحجر الخفاف - بالإنزيم - بالحجر والإنزيم معاً) على خواص ملابس الجينز المذكورة(الملمس - المظهرية - التآكل) .

### **أدوات البحث**

الأجهزة والأدوات المطلوبة لإجراء التجارب اللازمة في البحث:

- قطع من ملابس الجينز (لها نفس المواصفات الفنية).
- ماكينة غسيل ملابس الجينز (غسالات صناعية).

- المواد الكيميائية والجحارة المستخدمة في الفسيل.
- استمراره واستبيان بفرض تقييم خواص الأداء لكل من خبراء الصناعة والأكاديميين.

### منهجية البحث

تم استخدام المنهج التجاري المقارن .

## الدراسات السابقة مقدمة

منذ عدة عقود والجينز هو الذي الأكثر شعبية حول العالم حيث يتم إنتاج كميات كبيرة منه في الكثير من المصانع وتغيرت النظرة إليه من زى شبابي ثوري خلال السبعينات والستينات من القرن الماضي إلى زى شعبي وعملي يستعمله الكبار والصغار في كافة أرجاء العالم .

### أقمشة الجينز

ذكرت (Crowther) (٤) أن أقمشة الجينز تتميز بالسداء الأزرق الغامق (الكحلي) بينما خيوط اللحام غير مصبوبة فتظهر السداد الزرقاء على وجهاً منسوج وتحتفظ خيوط اللحمة في ظهر القماش.

كما ذكر كل من (محمد بشر؛ أحمد عبد الباري) (٢) أن الخيوط القطنية (الأقمشة) تتميز بسهولة صباغتها وكذلك ثبات الصبغات الجيدة مما يتيح إمكانية إنتاج خيوط وأقمشة متعددة الألوان .

ويعتبر النسيج المبردي ١/٢ هو التركيب النسجي الأكثر استخداماً في الأقمشة المخصصة لملابس الجينز. وهناك بعض المصانع التي تستخدم النسيج المبردي ١/٣ .

ويختلف التركيب النسجي المبردي في مظهرة عن التركيب النسجي السادة وكذلك الأطلس حيث يتسبب نظام التعاشق في تكوين خطوط مائلة بالأقمشة بزوايا مختلفة بالأقمشة المستخدمة في إنتاج وتصنيع ملابس الجينز.

ويطلق على النسيج المبردي ١/٢ عدة أسماء منها:- جين. جنوا. جنيت.

ويذكر (Grosicki.Z.j.) (٥) أن النسيج المبردي يتميز بأنه لا يتسع بسهولة نظراً لوجود الخطوط المائلة ولكنه يحتاج إلى مجهد كبير في التنظيف.

### الحاجة إلى عملية الفسيل

عندما كان المستهلك يشتري قطعة من الجينز في الماضي فإنه كان يشتريها ويلبسها خشنة قاسية ، ويطلب الأمر عدة عمليات غسيل بفرض تطيرية الجينز ليصبح مريحاً وجذاباً ، بالإضافة إلى الانكماس الذي يتعرض له الجينز الذي يؤدي إلى تغيير في مقاس القطعة.

ومع إدراك مصنعي الجينز لأهمية عمليات الغسيل زاد الإقبال على استخدام الطرق المختلفة لعمليات الغسيل بالحجر الخفاف أو الإنزيم أو الاثنين معاً أو استخدام الليزر لإحداث تأثيرات على سطح الخامة .

### المعاملة الرطبة

المعاملة الرطبة (غسيل) الجينز من العمليات المرغوبة لدى العملاء والتي تكسب الملابس مظهراً جذاباً وملمساً ناعماً واداءً أفضل للاستخدام مما يزيد من الاقبال عليها وانتشارها بين جميع طبقات المجتمع وتقريراً كل من يرتدي الجينز يطلب عملية الكحت وتنعيم القطعة الملابسية سواء كانت جاكيت أو قميص أو بنطلون ولن يكون من المبالغة الافتراض بأن الملابس المغسولة والتي تم التعامل معها مسبقاً ستكون مطلوبة من قبل سكان العالم وأجيال عديدة قادمة .

ما هي المعاملة الرطبة ؟

المعاملة الرطبة هي طريقة الغسيل التي يتم بواسطتها التوصل إلى اختلاف في كثافة الألوان على سطح المنتج والمظهر الناتج عن عملية الغسيل هذه يسمى حسب طريقة الغسيل المستعملة واكساب الملابس خواصاً مرغوبة وفيما يلي بعض المظاهر الأكثر انتشاراً : Stone Destroyer, Washed, Super Stone washed, المراحل التي يمر بها الملابس في المعالجات الرطبة

أربعة مراحل ضرورية لإحداث مظهر الكحت على القطعة الملابسية ومظهرها النهائي وهي :



١. إزالة النشاء (Desizing).

٢. الكحت (Stoning).

٣. التنظيف (Cleaning).

٤. التطرية (Softening).

العمليات النهائية Final Operations

١- إزالة النشاء Desizing

الخطوة الأولى في عملية الكحت تتم في أحواض الغسيل لإزالة النشا عن الملابس والتي يتم إضافتها لزيادة سماكة الخيط وقويته وتسهيل عملية حياكته وكما يساعد النشا على تسهيل عملية القص والحياكة، ولتوفير الوقت وزيادة الفعالية لإزالة النشاء يتم استخدام مزيل النشا.

ويتكون من إنزيم محلل النشاء - Amylase ; حيث يقوم هذا الإنزيم بتحويل النشاء العضوي الموجود على القماش إلى سكريات قابلة للذوبان في الماء خلال ١٥ - ٢٠ دقيقة كما أنه يقوم بإزالة النشاء بفعالية ويوفر في الطاقة والجهد (لا حاجة لقلب القطع) وأيضاً في وقت استعمال التجهيزات ، بالإضافة إلى أنه يساعد في إعداد القطعة الملابسية بشكل جيد للعملية التالية وهي الكحت .

## حجر غسيل

استخدمت مصانع الجينز العديد من المنتجات مثل الحجارة والإنزيمات في غسيل الجينز وذلك لاعطاء المظهر القديم ونعومة الملمس. والطريقة القديمة المتبعة في عملية الغسيل الحجري والتي تتم عن طريق غسيل القماش في غسالات صناعية كبيرة بالإضافة الحجارة أو الإنزيمات وفي بعض الأحيان كلاهما معاً.

هذه الأساليب التقليدية في الغسل الحجري للجينز أبدت فعاليتها في إعطاء نتائج جيدة للجينز الذي يبدو المنتج مستخدم وناعم الملمس" ولكن هذه الأساليب قد أحدثت أضراراً جسيمة للغسالات الكبيرة ذات السعر المرتفع كما أنه في بعض الأحيان استخدام الحجارة قد يؤدي إلى تنسيل القماش وإتلاف النسيج بشكل سريع.

ومع ظهور مواد للغسيل جديدة مثل البيريت حيث قد تم اختبار منتجات البيريليت الممدد في أكبر مصانع الجينز العالمية وقد أعطت نتائج مبهرة . حيث أن استخدام البيريليت قد أعطى منتج ذو ملمس أنعم وشكل ومظهرية جيدة مع الحفاظ على الغسالات والمعدات.

### ٢. الكحت Stone Washing

عند نهاية عملية إزالة النشاء تبدأ عملية الكحت حيث تتتوفر للمغاسل ثلاثة خيارات :

١- الكحت بواسطة الأحجار فقط Pumice Stones

٢- الكحت بواسطة الإنزيم فقط Cellulose Enzyme

٣- الكحت بواسطة الإنزيم والأحجار معاً .

#### أولاً : الكحت بواسطة الأحجار Stones Pumice

إن الحجر الخفاف يعطي التأثير الإضافي للشكل الباهت أو البالي حيث يحک سطح الجينز بالإضافة إلى أنه يচقل ويزييل بعض ذرات الصبغة من سطح القماش المنسوج ، ولقد "أستعمل الحجر الخفاف منذ بداية استخدام الحجارة في عمليات الغسيل للجينز وذلك في بداية عام ١٩٨٠ كما أن له بعض العيوب يأتي ذكرها لاحقاً .

وتتم عملية الكحت بواسطة الأحجار حيث تغمر الثياب والحجارة في برميل الغسالة (الحلة) ضمن حمام مائي ويقلب المجموع لعدة ساعات حتى يتم الاحتكاك بين القماش والأحجار ليتم الكحت في طبقة القماش السطحية الرقيقة حيث يذوي لونين متغيرين بشكل غير منتظم ولكن متناسق أما النتيجة ف تكون : قماش مدمر جزئياً (منهك) وحتى بذلك لا نحصل على المظهر المرغوب ولسوء الحظ تضعف الحجارة خيوط القطن وتقصير عمر الثوب في حين أنها تحاول زيادة جماله(المظهرية) .

طللت هذه الطريقة الخيار المتوفّر الوحيد حتى فترة جد قريبة حين ظهر بديل متفوق وهو الإنزيم وذلك لإنتهاء استعمال الحجارة وإنجاز عملية الكحت بسرعة أكبر و في نفس الوقت تحسين النوعية ، وتعتبر عملية الغسيل عملية غير انتقائية حيث يصبح كل شيء في الغسالات محتك

بالحجارة بما في ذلك الأزرار والمسامير المعدنية المستخدمة مع قطع الجينز بغرض التثبيت بالإضافة إلى التأثير الضار للأجزاء المعدنية للسطح الداخلي (للحلقة الداخلية) للغسالة.

جميع هذه العوامل تخفض كفاءة ونوعية المنتجات جوهرياً كما أنها تضعف الأجهزة المستخدمة وتقلل من عمرها الافتراضي بالإضافة إلى زيادة التكلفة الفعلية للإنتاج. أما في حالة استخدام (الغسيل بالحامض) فإن قطع الجينز تتتجنب بعض هذه المشاكل.

#### عيوب هذه الطريقة

- ١- تضعف النسيج (القماش).
- ٢- البرميل الداخلي للغسالة يتعرض للضرب بالحجارة بشكل دوري .
- ٣- بقايا الأحجار تسد نظام التجفيف مما يتطلب تنظيف يومي أما المشكلة الأكبر فهي انسداد نظام الصرف (المجاري) ، وعادة ما تتطلب قوانين البلدية في المدن وكذلك القواعد البيئية أنظمة فلترة لتنفيات الأحجار مما يزيد التكلفة .
- ٤- تشغل الأحجار حجماً مهماً داخل برميل الغسالة يقدر بحوالى الربع من المساحة الكلية للبرميل (٢٥ % من الحجم يمكن إضافته في العملية الواحدة) .
- ٥- بقايا الحجارة العالقة بالثياب تتطلب جهداً إضافياً لإزالتها (الشطف) قبل الوصول إلى المستهلك .

#### المزايا

- تعطى الشكل الجمالي المرغوب.

- تعمل على التغيير في لون الخامات بشكل واضح مما يجذب العملاء وخاصة الشباب

#### ثانياً المعالجة العيوبية

#### ٢- عملية الكحت بالأنزيم Enzyme Cellulose

القليل من المخاسن تستعمل فقط الإنزيم وقد حصلت هذه المخاسن على أداء متفوق وزيادة في الإنتاج وأصحابها راضون تماماً عن تلك التقنية.

وتلك التقنية تعتمد على فعل الإنزيمات على أنْ يعالج سطح النسيج بشكل انتقائي. ولقد استعملت الإنزيمات في صناعة المنسوجات منذ نهاية القرن العشرين في إزالة بقايا نشوية وشمعية من المواد الخام حيث تعطي للنسيج تشطيب نهائياً موحد.

ولقد وصلت نسبة المبيعات العالمية من الإنزيمات المستخدمة في صناعة المنسوجات إلى نسبة عالية ويتوقع أن تزداد هذه النسبة في السنوات القادمة.

إن استخدام تلك التقنية (biostoning) يعتبر إلى حد بعيد الأكثر اقتصادية والطريق الودود بيئياً عند معاملة الدنیم على خلاف الحجر الخفاف حيث أن جرعة صغيرة من الإنزيمات يمكن أن تقوم بعمل كمية كبيرة من الأحجار الخفاف .. كما أنه يمكن أن يزيد معدل الإنتاج بنسبة من

-٪٣٠ لأن الوعاء (الحالة الداخلية) المستخدمة في عمليات الغسيل يمكن أن تمتلئ بالحجر الخفاف الذي يحتل جزء من مساحة الوعاء وبذلك تقلل من كمية الجينز المستعملة في الغسالات. ويشير(Smith)(٩) إلى أن بعض العمليات التي تجري على الجينز مثل عملية الصنفرة (Sanforset) وبعض العمليات للتجهيز النهائي للجينز المصنوع من القطن الخالص تؤدي إلى تقليل نسبة الانكماس وأيضاً يخفض نسبة التجعيد مثل "الغسيل الحامضي" أو عملية الشطف.

**أنزيم السيلولوز Enzyme Cellulose :**

يُصنع بواسطة استنبات وتخمير سلالات مختارة من الفطريات وهو يملأ القدرة على تحليل الكربوهيدرات المعقدة مثل السيلولوز الموجود في القطن والذي يشكل المادة الأساسية لخلية القطن.

وبسبب قدرته على تحليل القطن فإن أنزيم السيلولوز مثالي لعملية كتح الملابس القطنية مثل أقمشة الدنيم (الجينز) بدون استعمال الأحجار حيث أن ليترا واحداً من الأنزيم مخلوطاً مع كمية مناسبة من الماء و بالإضافة كيمياويات معينة (مواد مساعدة) يحلل مائة كيلو غرام من أقمشة السيلولوز القطنية وذلك خلال ثلثين دقيقة معطياً المظهر المرغوب من عملية الكتح.

يدرك Dr.Kathleen A.Marrs (٧) في مقالاته عن الدور الذي تلعبه التقنية الحيوية الحديثة في غسيل الجينز والدور الذي يلعبه علم الكيمياء الحيوية في حل تلك المشكلة حين قدم تقنية عالية عرفت باسم bios toning .. وهي المعالجة الحيوية والتي أُستخدمت في أوروبا عام ١٩٨٩ وبعدها في الولايات المتحدة الأمريكية في العام التالي ١٩٩٠.

والآن ومع استخدام تلك التقنية (biostoning) يمكن أن يحدث نفس التأثير كما في حالة استخدام الحجر الخفاف التقليدي في عمليات الغسيل لكن بدون حك أو إضعاف لسطح النسيج أو آية أضرار للوعاء الداخلي لماكينة الغسيل (حلة الغسيل).

ولكن مع استخدام الأنزيمات يمكن أن تكون الغسالات مملوءة أكثر بقطع الجينز كما أن استخدام الأنزيمات يوفر الوقت والجهد المستخدمين في إزالة شظايا أو بقايا الحجر الخفاف.

ذلك بالإضافة إلى أن هذا الأسلوب يعتبر أكثر أماناً من الناحية الصحية حيث أنه لا يوجد الغبار الناجم عن استخدام الحجر الخفاف ولا يعرض صحة الكيميائيين أو العمال للأخطار. كما أنه لا يوجد رواسب رملية تعمل على عرقلة وانسداد الصرف.

وهناك مشكلة واحدة مع تلك التقنية "biostoning" وهي ظهور تلطيخ على خلفية النسيج المغسول ويحدث ذلك عندما تتغلغل بعض ذرات صبغة redeposit داخل سطح النسيج مما يسبب تغيير في اللون.

وفي حالات نادرة جداً يحدث أن تحرر الأصباغ . حيث يعتقد أن pH (درجة الأس الهيدروجيني) قد تأثرت من حمل الغسيل وانسب درجة pH هي ما بين -٦ درجة حيث يمكن

السيطرة على تلك المشاكل بنجاح .. أي انه عند حدوث أي تغيير في درجة الأس الهيدروجيني قد تحدث بعض المشاكل في الملابس المغسولة.

ومن الجدير بالذكر أن نسبة كبيرة من الجينز، يغسل اليوم بتلك الطريقة ومن المنتظر أن يكون هناك المزيد من التطوير في التقنيات المستخدمة في غسيل الجينز مثل استخدام إنزيم (سيلولاسيك) وإنزيمات أخرى في صناعة المنسوج متوفرة في عدد من التدويعات المختلفة كل بملكياته الخاصة . وهكذا نلمس الدور المؤثر لعلم الكيمياء الحيوية في صناعة الجينز.

كما انه مع تطور التكنولوجيا ظهرت طرق جديدة مستخدمة في عمل تأثيرات بملابس الجينز مثل استخدام الليزر لعمل تلك التأثيرات المرغوبة..... ولكن هذه التقنية عالية التكاليف وغير منتشرة بشكل كبير مقارنة بالطرق الأخرى.

بعض الأشكال التي يظهر بها تأثيرات في الطيات والثنيات وهي أشكال خاصة في طريقة المعالجة أو في الجيوب ذات التصميمات المختلفة.

أما من ناحية التصميم فان هذا البعد المضاف (تقنيات غسيل الجينز) قد أعطى المصممي الأزياء المرونة في ابتكارمجموعات أوسع من الظلال والتآثيرات والتشطيبات النهائية حيث يمكن تعديل سطح الدنیم بدون أضرار مع الاحتفاظ بالشكل الجيد للنسيج كما يمكن للمصممين إضافة شعارات يمكن طباعتها.

كما أنه لا يمكن الخوف على الأزرار المعدنية أو العلامات الجلدية التي تحمل الماركات التجارية من تأثير الاحتكاك كما هو في حالة استخدام الحجر الخفاف.

### ثالثاً : الكحت بالأنزيم والأحجار معًا

الكثير من المغاسل تقوم الآن بوضع الأحجار والأنزيم معًا في نفس الغسالة وبذلك يحصلون على نتيجة جيدة ولكن هذا يستهلك زمناً أطول لدوره الغسيل الواحدة ويرغب أصحاب المغاسل في تجنب استخدام الأحجار ولكنهم متخوفين من بعض العمالء الذين يصررون وبشكل كلاسيكي على إجراء عملية الكحت بواسطة الأحجار اعتقاداً منهم بأن الأحجار تعطي مظهراً وملمساً أفضل .

ولا تزال المغاسل التي تقوم بخلط الأنزيم والأحجار تعاني هي الأخرى ولكن بشكل أقل بطبيعة الحال ، ولكن في النهاية وفي يوم ليس بعيد ستقوم كل المغاسل بالتحول إلى استعمال الأنزيم وإلغاء الأحجار إلى الأبد ، إنه التطور الطبيعي الذي يفرض علينا استعمال السيارات في مواصلاتنا بدلاً من الدواب .

### ٣ـ التنظيف Cleaning

بعد الكحت يتم تنظيف القماش بمنظف جيد وبعض المواد الإضافية الأخرى التي تعمل على إزالة أثار عملية الكحت وباستخدام مسطعات ضوئية (Optical Brightner) يتم تحسين التمايز بين اللونين الأزرق والأبيض.

#### ٤. التطيرية أو التنعيم Softening

تستخدم عملية التطيرية أو التنعيم بغرض إكساب سطح الخامة الملمس الناعم المرغوب من قبل العملاء والتي تضفي على ملابس الجينز المظهر المناسب والاستخدام الأفضل .

#### ٥. العمليات النهائية Final Operations

بعد ذلك تخرج الملابس من الغسالة وترسل إلى العصارة لإخراج أغلب الماء الموجود فيها ثم ترسل إلى المجففة . ثم تقوى وتوضع عليها البطاقات وتغلف ومن ثم إلى المستهلك .

### الجانب التطبيقي

تم استخدام ثلاثة قطع ملبدية من ملابس الجينز(عينات) بنفس المواصفات الفنية والتي قد تعرضت إلى ثلاثة طرق من الغسيل كالتالي:-

١. الطريقة الأولى ويستخدم معها الحجر الخفاف فقط.
٢. الطريقة الثانية ويستخدم معها الحجر الخفاف مع الأنزيم.
٣. الطريقة الثالثة ويستخدم معها الأنزيم فقط (المعالجة الحيوية).

وبعد إجراء عملية الغسيل للقطع الملبدية ذات النمط الواحد بالطرق الثلاثة سالفة الذكر وشطفها وتجفيفها تم مقارنة نتائج تأثيرها على خواص الأداء التالية :

#### الملمس - المظهرية - التآكل.

مع إعداد استمارة استبيان لحصر وتسجيل آراء خبراء الصناعة والجاذب الأكاديمي لتقدير الخواص الثلاثة المذكورة للعينات الثلاثة المستخدم في غسلها الطرق الثلاثة المختلفة سالفة الذكر.

وقيمت العينات الثلاثة بمستويات ثلاثة هي:-

ضعيف ويقدر بدرجة واحدة - متوسط ويقدر بثلاث درجات - مرتفع ويقدر بخمسة درجات.

تم استطلاع آراء عشرة من خبراء الصناعة في ملابس الجينز من أصحاب المغاسل ومديري المصانع بالإضافة إلى عشرة من الأكاديميين المتخصصين في مجال الملابس باستخدام استمارة لاستطلاع الآراء والتي تم تصميمها كالتالي:

جدول تأثير طرق الغسيل الثلاثة على خواص الأداء الثلاثة

| التأكل |       |      | المظهرية |       |      | الملمس |       |      | الخواص       |              |             |
|--------|-------|------|----------|-------|------|--------|-------|------|--------------|--------------|-------------|
|        |       |      |          |       |      |        |       |      | الغسيل       |              |             |
| مرتفع  | متوسط | ضعيف | مرتفع    | متوسط | ضعيف | مرتفع  | متوسط | ضعيف | طريقة الغسيل | حجر خفاف فقط | حجر + إنزيم |
|        |       |      |          |       |      |        |       |      |              |              |             |
|        |       |      |          |       |      |        |       |      |              |              |             |
|        |       |      |          |       |      |        |       |      |              |              |             |

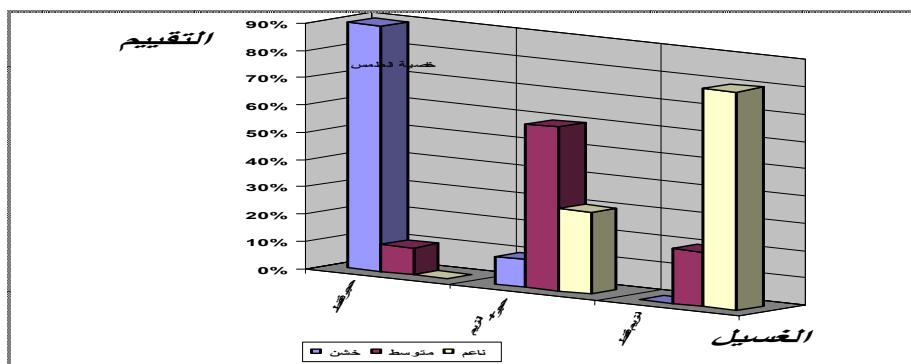
### التحليل الاحصائي لأراء الخبراء

من الجدول والشكل البياني التالي والذي يمثل الفرق في النسب لتقدير الخبراء الصناعيين والأكاديميين للملابس الجينز (الدениم) بين العينات الثلاثة المختلفة عند الاستبيان لعدد عشرة خبراء من الجانب الصناعي و عشرة خبراء من الجانب الأكاديمي قاموا بتقدير الخواص المذكورة للعينات بالطرق الغسيل الثلاثة سالفه الذكر. كانت نتيجة الآراء كالتالي:

أولاً : الملمس  
تقدير خبراء الصناعة

جدول رقم(١) نسب المقارنة بين الطرق الثلاثة للغسيل لخاصية الملمس

| طريقة الغسيل | التقييم |       |       |
|--------------|---------|-------|-------|
|              | آخرى    | مرتفع | متوسط |
| حجر فقط      | %٠      | %١٠   | %٩٠   |
| حجر+إنزيم    | %٣٠     | %٦٠   | %١٠   |
| إنزيم فقط    | %٨٠     | %٢٠   | %٠    |

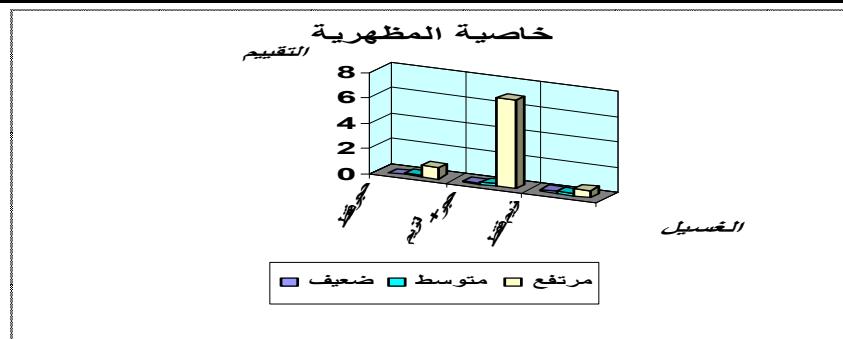


شكل بياني رقم (١) تقييم الملمس للعينات الثلاثة بالطرق الثلاثة للغسيل

### ثانياً : المظهرية

جدول رقم (٢) نسب المقارنة بين الطرق الثلاثة لغسيل لخاصية المظهرية

| طريقة الغسيل \ التقييم | ضعيف | متوسط | مرتفع | آخر |
|------------------------|------|-------|-------|-----|
| حجر فقط                | %    | %١٠   | %٩٠   |     |
| حجر+إنزيم              | %١٠  | %٢٠   | %٧٠   |     |
| إنزيم فقط              | %٢٠  | %٢٠   | %٦٠   |     |

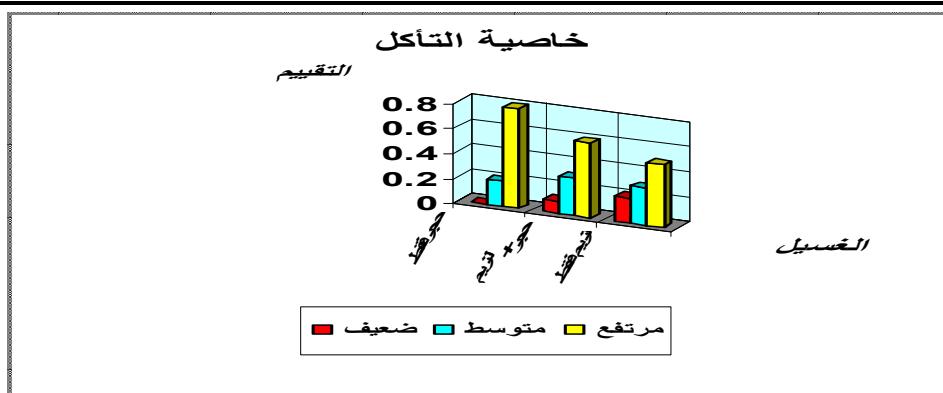


شكل بياني رقم (٢) تقييم المظهرية للعينات الثلاثة بالطرق الثلاثة لغسيل

### ثالثاً : التأكّل

جدول رقم (٣) نسب المقارنة بين الطرق الثلاثة لغسيل لخاصية التأكّل

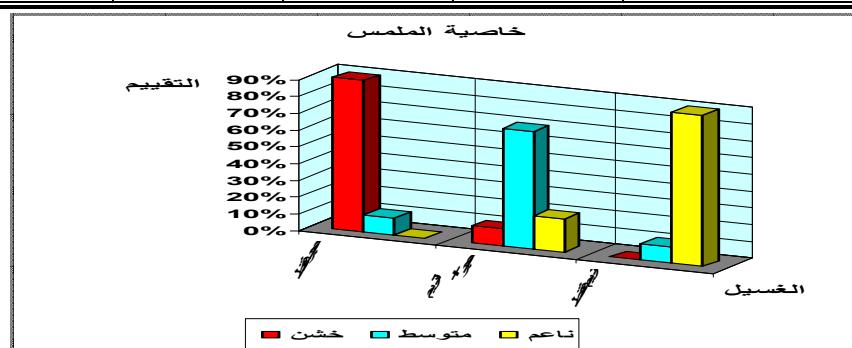
| طريقة الغسيل \ التقييم | ضعيف | متوسط | مرتفع | آخر |
|------------------------|------|-------|-------|-----|
| حجر فقط                | %    | %٢٠   | %٨٠   |     |
| حجر+إنزيم              | %١٠  | %٤٠   | %٦٠   |     |
| إنزيم فقط              | %٢٠  | %٣٠   | %٥٠   |     |



شكل بياني رقم (٣) تقييم التأكّل للعينات الثلاثة بالطرق الثلاثة لغسيل

جدول رقم (٥) نسب المقارنة بين الطرق الثلاثة للغسيل لخاصية الملمس

| طريقة الغسيل | ضعيف | متوسط | مرتفع | آخرى |
|--------------|------|-------|-------|------|
| حجر فقط      | %٩٠  | %١٠   | %٠    |      |
| حجر+أنزيم    | %١٠  | %٧٠   | %٢٠   |      |
| أنزيم فقط    | %٠   | %١٠   | %٩٠   |      |

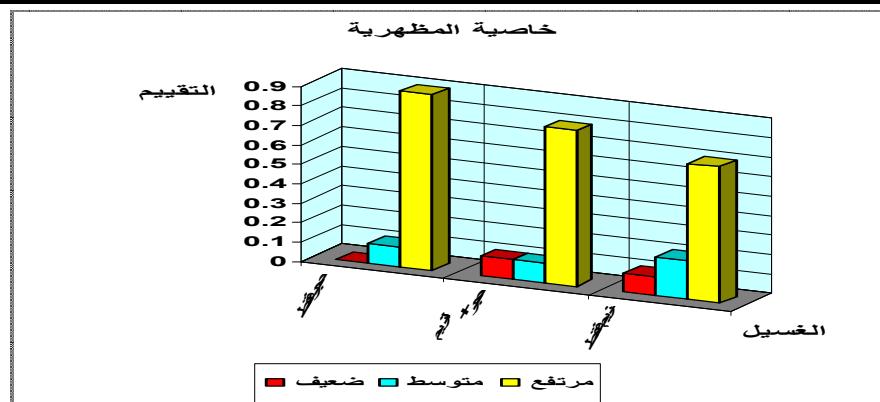


شكل بياني رقم (٤) تقييم الملمس للعينات الثلاثة بالطرق الثلاثة للغسيل

#### ثانياً : المظهرية

جدول رقم (٦) نسب المقارنة بين الطرق الثلاثة للغسيل لخاصية المظهرية

| طريقة الغسيل | ضعيف | متوسط | مرتفع | آخرى |
|--------------|------|-------|-------|------|
| حجر فقط      | %    | %١٠   | %٩٠   |      |
| حجر+أنزيم    | %١٠  | %١٠   | %٨٠   |      |
| أنزيم فقط    | %١٠  | %٢٠   | %٧٠   |      |

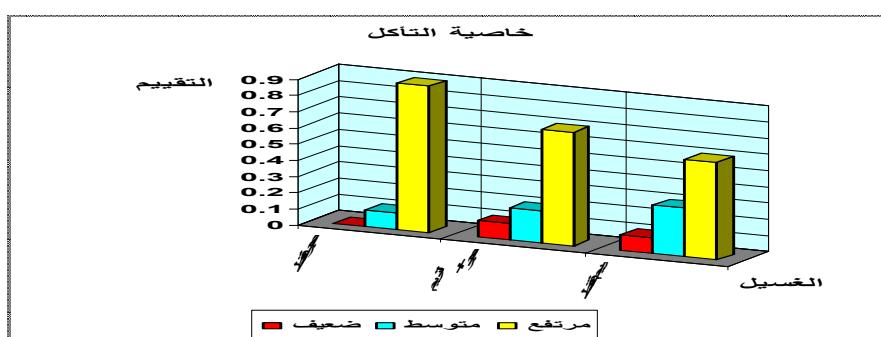


شكل بياني رقم (٥) تقييم المظهرية للعينات الثلاثة بالطرق الثلاثة للغسيل

**ثالثاً : التأكيل**

جدول رقم (٦) نسب المقارنة بين الطرق الثلاثة لغسيل لخاصية التأكيل

| طريقة الغسيل | التقييم |       |       | أخرى |
|--------------|---------|-------|-------|------|
|              | ضعيف    | متوسط | مرتفع |      |
| حجر فقط      | %       | %١٠   | %٩٠   |      |
| حجر+إنزيم    | %١٠     | %٢٠   | %٧٠   |      |
| إنزيم فقط    | %١٠     | %٣٠   | %٦٠   |      |



شكل بياني رقم (٦) تقييم التأكيل للعينات الثلاثة بالطرق الثلاثة لغسيل

### عرض النتائج ومناقشتها تحقيق الفروض

- بإجراء الاختبارات الإحصائية للفروق بين الطرق الثلاثة لغسيل(بالحجر فقط - بالحجر وإنزيم - بالإنزيم فقط) وباستخدام Kruskal-Wallis Test كانت النتائج كالتالي:-

**الثبات للبطاقة****للخبراء الأكاديميين والصناعيين**

باستخدام معامل ألفا كارونباخ وجد أن درجة الثبات للأكاديميين هي 0.748 بينما كان للصناعيين 0.725 وهو معامل ثبات مرتفع لكل من خبراء الصناعة والأكاديميين.

**تحقيق الفروض  
أولاً للأكاديميين**

دالة الفروق (قيمة كاي٢) بين الطرق الثلاثة للغسيل على متغيرات الملمس والمظهر والتأكل

| الدالة | قيمة كاي٢ | No. | طرق الغسيل (متوسط الرتب) |       |       | المتغيرات |
|--------|-----------|-----|--------------------------|-------|-------|-----------|
|        |           |     | 3                        | 2     | 1     |           |
| 7.25   | الملمس    | 10  | 20.6                     | 18.65 | 7.25  | الملمس    |
| 20.65  | المظهر    |     | 9.9                      | 15.95 | 20.65 | المظهر    |
| 9.8    | التأكل    |     | 17.75                    | 18.95 | 9.8   | التأكل    |

يتضح من الجدول أن هناك فروق دالة إحصائية بالنسبة للخواص الثلاثة (الملمس - المظهر - التأكل) وذلك عند دالة  $0.05 - 0.01$  وعليه فإن الفروض قد تحققت بالنسبة للأكاديميين.

**ثانياً للخبراء الصناعيين**

دالة الفروق (قيمة كاي٢) بين الطرق الثلاثة للغسيل على متغيرات الملمس والمظهر والتأكل.

| الدالة        | قيمة كاي٢ | No. | طرق الغسيل (متوسط الرتب) |       |       | المتغيرات |
|---------------|-----------|-----|--------------------------|-------|-------|-----------|
|               |           |     | 3                        | 2     | 1     |           |
| دالة عند 0.01 | 15.970    | 10  | 21.7                     | 17.4  | 7.4   | الملمس    |
| غير دالة      | 2.592     |     | 13.3                     | 15.05 | 18.15 | المظهر    |
| غير دالة      | 4.265     |     | 12.8                     | 19.7  | 14    | التأكل    |

من الجدول وجد أن هناك فروق دالة إحصائية بالنسبة لخاصية الملمس فقط وذلك عند  $0.01$  كما يتضح بالجدول السابق. وبذلك فإن الفرض المتعلق بخاصية الملمس قد تحقق بالنسبة للصناعيين.

## النوصيات

يوصى الباحث بالنقاط التالية:

١. إدخال التكنولوجيا الحديثة في مجال غسيل وتشطيف ملابس الجينز .
٢. المزج بين طرق الغسيل للحصول على أفضل نتيجة لغسيل الجينز.
٣. الاهتمام بدور الكيمياء الحيوية وتاثيرها على خواص الأداء للملابس الجينز .

## المراجع العربية والأجنبية

١. شركة الخليج لأقمشة الدينم " جلف دينم " - الموصفات الفنية للأقمشة المبردية - جبل على - المنطقة الحرة - دبي - الإمارات العربية المتحدة . ٢٠٠٩.
٢. محمد على بشر ، احمد نور عبد الباري . الخواص العامة لألياف النسيج وخاصة " القطن " ص ١٧٤ - منشأة المعارف بالاسكندرية ١٩٩٩ .
3. Chapin III, F.S., P.A. Matson, H.A. Mooney, Principles of Terrestrial Ecosystem Ecology,. Springer-Verlag, New York, NY. 2002.
4. Crowther, Elizabeth. M. j . Text. Inst., vol. 77, p.323, 1985.
5. Grosicki. Z.j., Watson's Textile design and colour, 7 the. Edition, London, 1975.
6. Jeans Finishing .Apparel International ,May ,June—1994.
7. Kathleen, A., What is Biology Good For Stone Washing Jeans., Bioenzyme, EnzyTex company, U.S.A. 2003.
8. Kissane, John. M., Anderson's Pathology, Eighteen edition, The C.V. Mosby Company, 1985.
9. Smith, Keith L., Selecting Jeans, Ohio University, (OSU) Extension, U.S.A, 2004.
10. The Merck Manual of Diagnosis and Therapy, Chapter 24.2009.
11. <http://jeans.information.in.th/jeans-washings.html>