

# **تأثير التطبيق المرحلى لنظام الإنتاج المرن على المحتوى المعلوماتى لربحية الشركات من منظور محاسبي (دراسة حالة)**

**\* أ.د/ محمد زيدان إبراهيم**  
**\* د/ إكرامى جمال السيد زهر**

---

**\* أ.د/ محمد زيدان إبراهيم** أستاذ المحاسبة المالية بقسم المحاسبة كلية التجارة جامعة المنوفية.

Email: mohamedzedan\_4@yahoo.com

**\*\* د/ إكرامى جمال السيد زهر:** مدرس بقسم المحاسبة كلية التجارة جامعة المنوفية، والباحث له اهتمامات بحثية في جودة الإفصاح والتقارير المالية، إدارة التكلفة، الرقابة الداخلية.

Email: ekramy65@gmail.com

## ملخص

تهدف الدراسة إلى اختبار تأثير مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن على المحتوى المعلوماتى لربحية إحدى الشركات الرائدة في تطبيق نظام الإنتاج المرن في مصر، وتتلخص أهم نتائج التحليل الإحصائي لبيانات الدراسة في أن مرحلة المنشأة المرنة تعتبر أكثر المراحل التي تزداد فيها المحتوى المعلوماتى لربحية الشركة بليها المرحلة التمهيدية العامة كوحدة واحدة، كما خلصت الدراسة إلى عدم وجود أى محتوى معلوماتى لربحية الشركة باستخدام مؤشر هامش الربح في المرحلة التمهيدية العامة ومراحلها الفرعية، بينما يعتبر معدل العائد على حق الملكية أكثر المؤشرات المحاسبية للربحية من حيث المحتوى المعلوماتى في جميع مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن.

## الكلمات الدالة

نظام الإنتاج المرن، مراحل نظام الإنتاج المرن، مؤشرات الربحية، محددات الربحية.

### Abstract

The study aims to examine the impact of lean production system stages on the information content of the profitability of one of the leading companies in the application of the lean production system in Egypt. The most important results of the statistical analysis of the study data are that the lean enterprise stage is the most important stage in which the information content of the profitability of the company increased, followed by the general preparatory stage as a single unit. There is no content for the company's profitability using the profit margin indicator in all stages, while the rate of return on equity is the most important accounting indicator of profitability in terms of information content at all stages.

### Key words

Lean Production System, Lean Production System Stages, Profitability Indicators, Profitability Determinants .

## مقدمة

تناول الفكر المحاسبي في الآونة الأخيرة التطورات المتلاحقة في بيئه التصنيع وما ترتب عليها من تغيرات جوهرية في مختلف النظم الداخلية للشركات، ومن بين هذه التطورات تبني الكثير من الشركات على المستويين الدولي والمحلّي نظام الإنتاج المرن *Lean Production* بدلاً<sup>\*</sup> للنظام التقليدي القائم على أساس الحجم الكبير *Mass Production* وذلك تلبيةً لاحتياجات ورغبات أصحاب المصالح وعلى رأسهم العملاء باعتبارهم المحرك الرئيسي لأداء الأعمال في مختلف الشركات، إلا أن تطبيق هذا النظام الإنتاجي قد يستغرق بعض سنوات تفاوت من دولة لأخرى، ومن شركة لأخرى في ذات الدولة باختلاف المستوى التقافي والفنى لمواردها البشرية وغير البشرية.

وقد نال نظام الإنتاج المرن في الآونة الأخيرة اهتماماً ملحوظاً من الجانبيين الأكاديمى والمهنى، وأصبح يمثل أحد النماذج المعاصرة الأكثر تأثيراً في مجال الإنتاج بالصناعات المختلفة في جميع أنحاء العالم (Tillema & Steen, 2015, Dombrowski & crespo, 2008; Shah & Ward, 2003, Lebow, 1999) ، حيث يتضمن هذا النظام منهجاً جديداً في التفكير وإدارة العمل يطلق عليه منهج التفكير المرن *Lean Thinking* ، ولذا ركزت العديد من الدراسات (Resta et al., 2015; DeBusk & DeBusk, 2007؛ عبد اللطيف، ٢٠١٢؛ عبد الحليم، ٢٠١١؛ abdel-kader, 2010 على اهتمام الكثير من الشركات بتبني هذا المنهج في إدارة أعمالها، حيث اعتبر البعض (الإباري، ٢٠١١؛ Antosz & Stadnicka, 2017; Mason et al, 2015؛ Tyagi et al, 2015؛ Hostetler, 2010؛ DVIRC, 2010؛ Osagie, 2009؛ Teresko, 2008؛ Brown et.al, 2006) أن ذلك المنهج مدعماً بمنهجية *Six Sigma* أداة فعالة لزيادة رضا العملاء، حصة الشركة في السوق، نمو المبيعات والمكاسب، وتحسين القيمة من منظور أصحاب المصلحة، وتحقيق أعلى مستوى للأداء والجودة، هذا فضلاً عن تحسين كفاءة عمليات التشغيل اليومية.

\* يترجم مصطلح *lean* في البحث العربية بسميات عديدة منها المرن، الرشيد، الترشيد، الانسيابي، الخلو من الفاقد، تقليل الفاقد، الرشيق، الخالص وسوف يعتمد البحث الحالى على المسمى الأول (*المرن*) لترجمة مصطلح *lean* عندما تضاف إلى نظام الإنتاج، المحاسبة، الإدارية، التفكير، والشركات وغيرها فتصبح نظام الإنتاج المرن، المحاسبة المرنة، الإدارية المرنة، التفكير المرن، والشركات المرنة وهكذا.

وعلى الرغم من أن عملية التحول من النظم التقليدية للإنتاج إلى نظام الإنتاج المرن يُنظر إليها على أنها رحلة مستمرة لا تنتهي (Brown et al, 2006; Carnes & Hedin, 2005)، إلا أن تأثير مراحل تطبيق هذا النظام على ربحية الشركات لم يكن محل اهتمام في الفكر المحاسبي الذي تناول تأثير بعض العوامل على الربحية مثل القوة الشرائية (Kelly & Gosman, 2000) ، الكفاءة التنظيمية (Lehmann et al, 2002)، نفقات البحث والتطوير (Hanel & St-Pierre, 2002) ، ممارسات الإنتاج المرن (Chavez et al, 2015; Fullerton & Wempe, 2004) (Mun & Shah & Shin, 2007) ، إدارة رأس المال العامل (Caballero et al, 2012; Ukaegbu, 2014; Jang, 2015) ، والأبعاد المؤسسية للدولة (Cherchye & Verriest, 2015) ، ولذا يحاول البحث الحالى دراسة وتحليل تأثير مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن على المحتوى المعلوماتى لربحية الشركات من منظور مؤشراتها المحاسبية بالتطبيق على قطاع إنتاج الكابلات ومعالجة الطاقة بهدف الوصول إلى بعض النتائج والتوصيات التي يمكن تطبيقها.

وبناءً على ما سبق تكمن مشكلة البحث في الإجابة عن التساؤلات التالية:

- ما مدى وجود علاقة بين ربحية الشركة المرن Lean Company وعائد السهم كمحدد للمحتوى المعلوماتى لربحية؟
- ما هو تأثير مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن على المحتوى المعلوماتى لربحية الشركة؟
- ما هي أكثر مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن تأثيراً على المحتوى المعلوماتى لربحية؟
- ما هي أكثر المؤشرات المحاسبية لربحية تأثيراً بمراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن من حيث المحتوى المعلوماتى؟

## خطة البحث

بالإضافة إلى المقدمة السابقة يقسم البحث إلى الأجزاء التالية:

- . ١. أهداف البحث.
- . ٢. أهمية البحث.

٣. الدراسات السابقة.
٤. منهجية البحث.
٥. الدراسة التطبيقية.
٦. النتائج والتوصيات.

## ١. أهداف البحث

يسعى البحث إلى تحقيق الأهداف التالية:

- دراسة وتحليل العلاقة بين ربحية الشركة وعائد السهم من المنظور المحاسبي كمحدد للمحتوى المعلوماتى لربحية.
- اختبار تأثير مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن على قدرة المحتوى المعلوماتى لربحية الشركة من المنظور المحاسبي.
- تحديد أكثر مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن تأثيراً على المحتوى المعلوماتى لربحية.
- تحديد أكثر المؤشرات المحاسبية لربحية تأثراً بمراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن من حيث المحتوى المعلوماتى.

## ٢. أهمية البحث

يستمد البحث أهميته العملية والعلمية مما يلى:

- يعرض البحث تجربة من واقع الممارسة العملية لإحدى الشركات المصرية الناجحة والرائدة فى تطبيق نظام الإنتاج المرن، كما يتناول دراسة وتحليل الدراسات السابقة ذات الصلة بمراحل تطبيق هذا النظام والمؤشرات الدالة على هذا التطبيق، ولذا يعتبر هذا البحث بمثابة دليل استرشادى للشركات التى لديها الرغبة فى تطبيق نظام الإنتاج المرن فى بيئة العمل المصرية.

- يوجه البحث اهتمامات إدارة الشركة محل الدراسة نحو المراحل الأكثر تأثيراً على ربحيتها ومن ثم الاهتمام بتتميم أدوات هذه المراحل، ومحاولة اختصار الفترات اللازمة لتطبيق باقى المراحل كآلية من آليات التخلص من أشكال الفاقد، وتعظيم القيمة من منظور أصحاب المصالح.

- يمكن هذا البحث إدارة الشركة من تقييم فعالية تطبيق نظم الإنتاج المرن لأنه يختبر العلاقة بين مراحل تطبيق هذا النظام والربحية باعتبارها الهدف العام لمعظم برامج تحسين الأداء ومنها مبادرات التفكير المرن (Stenzel, 2007).
- يعتبر البحث إضافة للبحوث المحاسبية التي تناولت العلاقة بين مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن والمحتوى المعلوماتى من المنظور المحاسبي.

### ٣. الدراسات السابقة.

يتناول هذا الجزء تحليل الدراسات السابقة المتعلقة بربحية الشركات والعوامل المؤثرة عليها من ناحية وأبعاد ومراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن من ناحية أخرى، ولذا تم تقسيم الدراسات السابقة وفقاً للجهود البحثية في المجالات التالية:

- (أ) محددات ربحية الشركات.
  - (ب) ربحية الشركات في بيئة الإنتاج المرن.
  - (ج) مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن.
- وفيما يلى عرض وتحليل الدراسات السابقة في المجالات السابقة:

#### (أ) محددات ربحية الشركات

شهد القرن الواحد والعشرين اهتماماً متزايداً من جانب العديد من الدراسات السابقة بحصر وتحليل العوامل المؤثرة على ربحية الشركة فمنها دراسات تناولت تأثير مجموعة من العوامل مجتمعة على ربحية الشركة، ومنها دراسات تناولت تأثير أحد هذه العوامل فقط، ففى عام ٢٠٠٠ حاولت دراسة (Kelly & Gosman, 2000) اختبار أثر تركيز المشتري (القوة الشرائية) على ربحية الشركات الصناعية التابعة لكل من القطاعات الاحتكارية والقطاعات التنافسية، وتوصلت الدراسة إلى أن القوة الشرائية تقلل من ربحية الشركات المنتسبة للقطاعات التنافسية أكثر من تلك المنتسبة للقطاعات الاحتكارية.

واختبر كل من (Hanel & St-Pierre, 2002) فى عام ٢٠٠٢ العلاقة بين نفقات البحث والتطوير على ربحية الشركات واعتمداً فى إجراء هذا الاختبار على عينة مكونة من ٢٧٨ شركة مقيدة فى أسواق المال الكندية والأمريكية، وقد توصلت الدراسة إلى أن هناك آثار إيجابية لنفقات البحث والتطوير على ربحية الشركات خصوصاً فى الشركات المنتسبة لصناعات ذات حماية

لبراءات الاختراع. أما دراسة (Fu et al, 2002) حاولت اختبار العلاقة بين نمو رأس المال كمصدر للتمويل وبين ربحية المنشآت الصغيرة في تايوان خلال الفترة بين ١٩٩٢-١٩٩٧ وتوصلت الدراسة إلى وجود علاقة إيجابية بين ربحية الشركة وبين مصدر التمويل الذاتي (حق الملكية) بينما توجد علاقة سلبية بين الربحية وبين مصدر التمويل الخارجي (الديون)، وقد اختلفت هذه النتائج مع دراسة (ناصح والبداران، ٢٠١٤) والتي طبقت على ١٤ شركة صناعية مقيدة في سوق المال العراقي حيث توصلت إلى عدم وجود علاقة بين نسبة الديون الخارجية وبين ربحية الشركات ممثلة في معدل العائد على الأصول.

وحاولت دراسة (Acquaah, 2003) اختبار العلاقة بين القدرات الإدارية للشركات الصناعية الأمريكية الكبرى في بيئة تنافسية وبين الربحية غير العادية للشركات ممثلة في العائد على الأصول وانتهت الدراسة إلى أن تفعيل قدرات الإدارة يساهم بشكل إيجابي في استدامة الربحية غير العادية للشركات وخصوصاً المنتمية لقطاعات تنافسية أقل أو القطاعات الاحتكارية، وفي المقابل كشفت دراسة (حميدات، ٢٠٠٥) لعينة من الشركات الصناعية التحويلية الأردنية وجود علاقة عكسية بين الربحية ممثلة في نسبة هامش الربحية وبين القوة الاحتكارية ممثلة في نسبة التركيز الصناعي، وهذا التضارب في النتائج قد يرجع إلى اختلاف مؤشر الربحية المستخدم من ناحية وأختلاف العوامل أو المحددات المستخدمة في كل دراسة.

واختبرت مجموعة من الباحثين (Lehmann et al, 2004) تأثير التكامل بين هيكل الحكومة والكفاءة التنظيمية على الربحية - معدل العائد على الأصول - وذلك لعينة من الشركات الألمانية خلال الفترة ١٩٩١-١٩٩٦، وقد اعتمد الباحثون على قياس الكفاءة التنظيمية على كل من تركيز الملكية، هوية المالك، هيكل رأس المال، الاستثمار، ونمو الشركة كمتغيرات مستقلة وقد توصلت الدراسة إلى أن الاختلافات في الربحية بين الشركات يمكن تفسيرها معنوياً عن طريق الكفاءة التنظيمية لهذه الشركات.

وفي عام ٢٠٠٧ اختبر كل من (Shah & Shin, 2007) العلاقة بين تكنولوجيا المعلومات وربحية عينة من الشركات الأمريكية التابعة لثلاثة قطاعات هي الصناعة والجملة والتجزئة وتوصلت الدراسة إلى عدم وجود تأثير مباشر للاستثمار في تكنولوجيا المعلومات على ربحية الشركات في القطاعات الثلاثة، وإن كانت هناك آثار غير مباشرة تأتي من تخفيض مستويات المخزون، وعلى عكس هذه النتائج توصلت دراسة (Kossai & Piget, 2014) إلى أن استخدام

الشركات التونسية التابعة لقطاع الصناعات الكهربائية والالكترونية لكتنولوجيا المعلومات والاتصالات يحسن من ربحيتها.

وتناولت دراسة (Caballero et al, 2012) العلاقة بين إدارة رأس المال العامل وربحية عينة من الشركات غير المالية الصغيرة والمتوسطة الأسبانية خلال الفترة ٢٠٠٢-٢٠٠٧ وقد توصلت الدراسة إلى وجود علاقة عكسية بين الاستثمار في رأس المال العامل ممثلاً في دورة تحويل النقدية Cash Conversion Cycle وربحية الشركة ممثلاً في معدل العائد على الأصول، وقد أكدت دراسة (Ukaegbu, 2014) على نفس النتيجة حيث اختبرت هذه الدراسة نفس العلاقة ولكن في دول مختلفة هي مصر وكينيا ونيجيريا وجنوب أفريقيا خلال الفترة ٢٠٠٥-٢٠٠٩ وباستخدام مجمل أرباح التشغيل (مجمل الربح / المبيعات ) كمؤشر للربحية بدلاً من معدل العائد على الأصول.

وعلى عكس النتائج التي توصلت إليها دراستي (Caballero et al, 2012) و (Ukaegbu, 2014) أشارت دراسة (Knauer & Wohrmann, 2013) إلى أن هذه النتيجة تتفق مع معظم الدراسات النظرية في هذا المجال، بينما تختلف مع معظم الدراسات التطبيقية والتي أكدت على وجود علاقة إيجابية بين رأس المال العامل وبين الربحية مع ضرورة الأخذ في الاعتبار علاقة مكونات رأس المال العامل الثلاثة متوسط أيام المخزون، متوسط أيام المدينيين، ومتوسط أيام الدائنين غالباً ما تكون العلاقة إيجابية بالنسبة للمكونين الأول والثاني فقط. وهذا ما أكدت عليه دراسة (Enqvist et al, 2014) حيث اختبرت أثر المكونات الثلاثة على ربحية عينة من الشركات الفنلندية خلال الفترة ١٩٩٠-٢٠٠٨ وتوصلت الدراسة إلى وجود أثر إيجابي لكل من كفاءة رأس المال العامل ومكونيه المرتبطان بالمخزون والمدينيين على ربحية الشركة ممثلاً في معدل العائد على الأصول، وأن هذا الأثر يزيد في فترات الركود الاقتصادي.

ومن ناحية أخرى أكدت دراسة (Mun & Jang, 2015) على أن العلاقة بين رأس المال العامل والربحية تتوقف على مستوى الاحتفاظ بالنقدية فإذا أثر هذا المستوى إيجابياً على رأس المال العامل تأثرت ربحية الشركة ممثلاً في معدل العائد على الأصول، وإذا كان التأثير سلبي فلا توجد علاقة بين رأس المال العامل وبين ربحية الشركة.

ونخلص من العرض السابق للدراسات السابقة ذات الصلة بمحددات ربحية الشركات إلى الآتي:

١. اختبرت الدراسات السابقة تأثير عدد من المحددات أو العوامل المؤثرة على ربحية الشركات وقد تمثلت هذه المحددات في كل من القوة الشرائية، نفقات البحث والتطوير، نمو رأس المال، قدرات الإدارة، التركيز الصناعي، الكفاءة التنظيمية، تكنولوجيا المعلومات، وإدارة رأس المال العامل، وقد أشارت النتائج إلى وجود تأثير سلبي للقوة الشرائية على ربحية الشركة، وجود تأثير إيجابي بالنسبة لكل من نفقات البحث والتطوير، والكفاءة التنظيمية على الربحية، أما باقي المحددات فقد اختلفت الدراسات السابقة فيما بينها من حيث نوع التأثير فبعضها أشار إلى وجود علاقة تأثير إيجابية والبعض الآخر أشار إلى وجود علاقة تأثير سلبية مع ربحية الشركة.
٢. ترجع أسباب علاقات التأثير الإيجابية والسلبية بين العوامل التي تتناولها الدراسات السابقة وبين ربحية الشركات الصناعية إلى عدة أسباب منها درجة الحماية الفعالة لبراءات الاختراع ومن ثم تحفيز الشركات على الإنفاق في مجال البحث والتطوير من عدمه، معدل نمو مصادر التمويل الذاتي، درجة استقرار الظروف الاقتصادية الخارجية بالنسبة للشركات صغيرة الحجم، درجة المنافسة أو الاحتكار، مستوى المخزون، مستوى الاحتفاظ بالنقية، ودرجة تنوع المنتجات وتقلبات العملاء خصوصاً في قطاعي التصنيع والتجزئة.
٣. طُبقت الدراسات السابقة على بيئة عمل أجنبية باستثناء دراسة (Ukaegbu, 2014) حيث طبقت على بيئة العمل المصرية لاختبار العلاقة بين الاستثمار في رأس المال العامل وربحية الشركة وهذا يؤكد أهمية إجراء المزيد من الدراسات السابقة المحلية في مجال محددات الربحية.
٤. اعتمدت الدراسات السابقة على كل من العائد على الأصول وهامش الربح التشغيلي فقط كمؤشرات لربحية الشركات خصوصاً العائد على الأصول، ولم تعتمد أيّاً منها على مؤشر العائد على حق الملكية بالرغم من أن البعض (Friedlob & Schleifer, 2003) أكد على أن هذا المؤشر هو مقياس للنجاح الشامل للشركة في أنشطتها الرئيسية التشغيل، الاستثمار، والتمويل الأمر الذي يقتضى المزيد من الدراسات المقارنة لاختبار قدرة المحتوى المعلوماتي للربحية باستخدام مؤشراتها المحاسبية البديلة وهو ما يحاول البحث الحالى اختباره.

## (ب) ربحية الشركات فى بيئة الإنتاج المرن

استُخدمت العديد من المصطلحات في البحوث الأجنبية كمرادفات لمصطلح Lean Production، Lean Manufacturing، Lean Transformation، Just In Time "JIT"، Toyota Production System. هو نظام حديث نسبياً يرجع تاريخه إلى حوالي ٦٠ عام (AlManei, et al., 2017)، ويُعرف بأنه "نظام أعمال مبتكر لزيادة الإنتاجية" (Alpenberg & Scarbrough, 2016)، ويُعرفه كل من (Brown et al, 2006) بأنه نظام يركز على تقديم المنتج للعميل حسب متطلباته، وبالسعر الذي يقبل سداده، وفي الوقت الذي يحدده.

ويحكم نظام الإنتاج المرن خمسة أبعاد جوهرية هي الجودة، التصنيع/الإنتاج الآنى، عنصر بشري مميز World-Class People، المرونة، القيمة من منظور العميل، ولذا يهدف ذلك النظام إلى سرعة الاستجابة لطلب العميل، مع تقديم المنتجات بالجودة المطلوبة بأسلوب اقتصادى وبأقصى كفاءة ممكنة عن طريق الحد أو التخلص من مختلف أشكال الفاقد في الجهد البشري، (Maskell, 2009; Singh & Sharma, 2009).

أما عن فكرة نظام الإنتاج المرن فهي تُستمد من مضمون وفلسفه منهج التفكير المرن Thinking， باعتباره فلسفة أو طريقة فعالة لتحسين نظم التصنيع (de Kogel & Becker, 2016)، كما يُعرف بأنه "طريقة أو منهجية منظورة في إدارة الشركة لتحسين الإنتاجية، الكفاءة، وجودة المنتجات أو الخدمات" (ITC, 2004)، ومن وجهة نظر (Kennedy & Brewer, 2005) يُعرف التفكير المرن بأنه "التخلص من كافة أشكال الفاقد ورؤيه الشركة من منظور عملائها"، أما كل من (Maskell & Kennedy, 2007) فيرى أن التفكير المرن هو أكثر مداخل تحسين العمل، لأنها طريقة للتفكير في إدارة الشركات التي ترتكز على تقديم قيمة للعملاء، تنظيم العمل من خلال مسارات القيمة، وتركيز أنشطة التشغيل على تدفق المنتجات والخدمات خلال مسارات القيمة، كما يعبر كل من (Julien & Tjahjono, 2009) عن التفكير المرن بأنه كل ما يضفي قيمة من وجهة نظر العميل، ولذا يشير (زهر، ٢٠١٤) إلى أن فلسفة منهج التفكير المرن تتلخص في محورين رئيسيين هما التخلص من كافة أشكال الفاقد، وتعظيم القيمة من منظور العملاء، وأنه يعد بمثابة آلية لإعادة هيكلة الشركات لتمكينها من البقاء والاستمرار بنجاح والريادة في سوق

العمل، حيث يتطلب هذا المنهج إحداث تغييرات جذرية على العمليات المحاسبية وغير المحاسبية، وكل ما هو قابل للتطوير بغرض التحسين المستمر في مستوى الأداء.

وفي عام ٢٠٠٧ اقترحت دراسة (Kennedy et al., 2007) خمسة مبادئ استرشادية لمنهج التفكير المرن يمكن اعتبارها مبادئ لنظام الإنتاج المرن هي قيمة العميل، مسار القيمة، التدفق والجذب، التقويض أو المشاركة (Empowerment)، والإتقان أو المثالية، ولعل هذه المبادئ كانت نتيجة لما قامت به دراسة (Grasso, 2006) من عرض للفروق الجوهرية بين افتراضات كل من منهج التفكير المرن ومنهج التفكير التقليدي، فقد أشارت هذه الدراسة إلى أن منهج التفكير المرن يقوم على افتراض التركيز على أصحاب المصالح والعميل، العمل بروح الفريق، العمل هو مسبب التكاليف، العمالة هي مصدر الابتكار والإبداع وتملك المعلومات، التعلم، والتخلص من الاختلافات والفارق وذلك بخلاف افتراضات المنهج التقليدي في إدارة الأعمال كالتركيز على المساهمين والمنتج وملكية الإدارة العليا والوسطى للبيانات.

وقد اتجهت بعض الدراسات السابقة منذ بداية القرن الواحد والعشرين نحو اختبار العلاقة بين نظام الإنتاج المرن وممارساته وبين ربحية الشركة كما يلى:

اختبرت دراسة (Fullerton & Wempe, 2006) العلاقة بين ممارسات التصنيع المرن، وممارسات المحاسبة الإدارية المقدمة، وربحية الشركة، وقد توصلت الدراسة إلى أن العلاقة بين ممارسات التصنيع المرن مماثلة في كل من خفض زمن الإعداد، التصنيع الخلوى، وتحسين الجودة وبين ربحية الشركة مماثلة في العائد على المبيعات هي علاقة غير مباشرة تأتى من خلال المؤشرات غير المالية مثل معدل التسليم في الوقت المحدد، الفاقد وإعادة العمل، زمن الإنجاز، ومؤشرات قياس كفاءة دورة التصنيع، ويعتبر خفض زمن الإعداد والتصنيع الخلوى أكثر ممارسات التصنيع المرن تأثيراً على ربحية الشركة.

وتناولت دراسة (Hofer et.al, 2012) العلاقة بين ممارسات الإنتاج المرن والأداء المالي، وذلك بهدف اختبار أثر هذه الممارسات على الأداء المالي للشركة مقاس بكل من العائد على المبيعات، ومعدل دوران المخزون، واعتمدت الدراسة على كل من البيانات الأولية والثانوية، وتوصلت الدراسة إلى أن الممارسات الداخلية للإنتاج المرن تساهم في تعظيم الأداء المالي للشركة، وأن هناك آليات مختلفة تلعب دور الوسيط في هذه العلاقة منها ممارسات المخزون، بينما لا تساهم الممارسات الخارجية للإنتاج المرن وحدها في تعظيم الأداء المالي للشركة على الرغم من

ارتباطها بمارسات المخزون أو بمعنى آخر يساهم تطبيق الشركة لكل من الممارسات الداخلية والخارجية للإنتاج المرن في تعظيم الأداء المالي لها أكثر من تطبيق إداتها فقط. واقترحت دراسة (عساف، ٢٠١٢) نموذجاً لقياس الإستراتيجي للأداء في بيئة الإنتاج الخالص (المرن) "Lean Production" يعكس أهداف واستراتيجيات الأداء في جميع المستويات الإدارية، ويوفر مقاييس أداء فعالة للمساهمة في تحقيق هدف التحسينات المستمرة لمسار القيمة داخل الشركة، فضلاً عن تحديد مدى توافر المقومات الأساسية لتطبيق هذا النموذج في بيئة العمل المصرية، وقد اعتمدت الدراسة على البيانات الأولية من خلال قوائم الاستبيان وذلك بالتطبيق على أحد مصانع شركة توشيبا العربي كدراسة حالة، وتوصلت الدراسة إلى أن تطبيق نظام الإنتاج المرن يؤدي إلى تحسين جوهري في أنشطة وعمليات الشركة ورضاء العميل وبالتالي تعظيم ربحيتها.

وتناولت دراسة (شاهد، ٢٠١٣) تأثير الممارسات الداخلية لنظام الإنتاج المرن المرتبطة بكل من الموردين والمشترين على الأداء المالي، الإنتاجي، والتسييري للشركات العاملة في قطاع الصناعات الدوائية بجمهورية مصر العربية، واعتمدت الدراسة على البيانات الأولية من خلال قوائم الاستبيان، ومن أهم النتائج التي توصلت إليها الدراسة أن نمو العائد على الاستثمار أضعف مقاييس أداء الشركات محل الدراسة، واختلفت هذه النتائج بما توصلت إليه دراسة (Chavez et al, 2015)، حيث خلصت إلى وجود ارتباط إيجابي بين الممارسات الداخلية للإنتاج المرن - ممثلة في خفض زمن الإعداد للتشغيل، الإنتاج في الوقت المحدد - وبين كل من الأداء التشغيلي - ممثل في تكلفة الإنتاج، إنتاجية العمالة، سرعة تقديم المنتجات الجديدة، تسليم المنتج في الوقت المحدد، زمن إنجاز الأمر -، والأداء التنظيمي ممثل في القيمة السوقية للأسهم، نمو القيمة السوقية للأسهم، العائد على الاستثمار، نمو المبيعات، نمو العائد على الاستثمار، هامش الربح إلى المبيعات، والمركز التنافسي العام للشركة ، مع ضرورة الأخذ في الاعتبار تأثير معدل التغير التكنولوجي في تقويت تنفيذ التصنيع المرن.

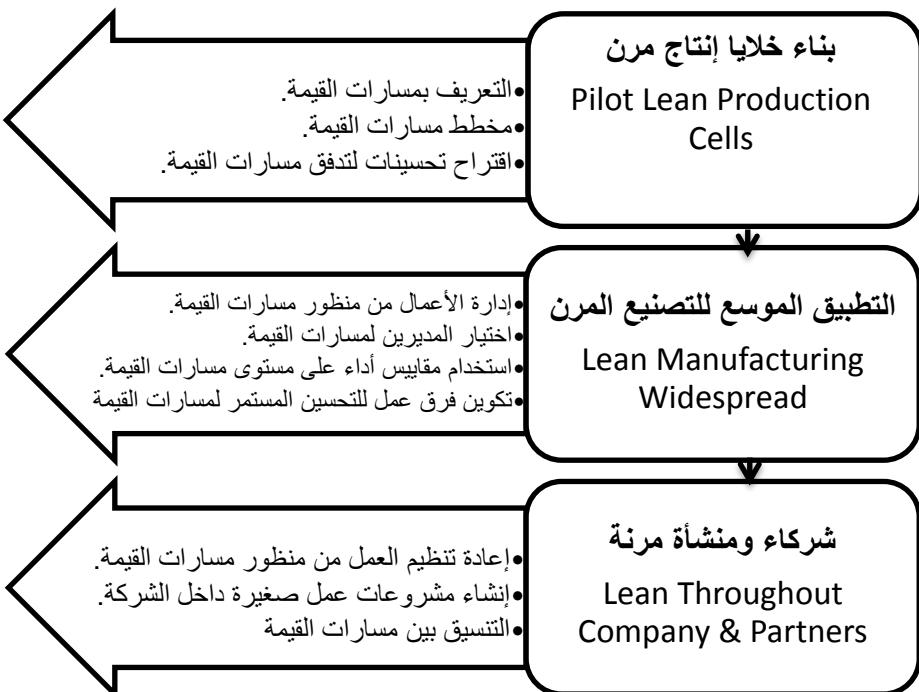
ونخلص من عرض الدراسات السابقة التي تناولت العلاقة بين نظام الإنتاج المرن وربحية الشركات إلى الآتي:

١. أكدت بعض الدراسات على أن العلاقة بين ممارسات نظام الإنتاج المرن والأداء المالي للشركة بصفة عامة وربحيتها بصفة خاصة هي علاقة غير مباشرة تأتي من تأثير هذه

- الممارسات على مؤشرات الأداء التشغيلي مثل معدل التسليم للعملاء في الوقت المحدد، معدلات الفاقد وإعادة العمل، زمن إنجاز طلبات العملاء، مستوى كفاءة دورة التصنيع، ويعتبر كل من خفض زمن إعداد الآلات، التصنيع الخلوي، والإنتاج في الوقت المحدد، من أكثر ممارسات الإنتاج المرن تأثيراً على مؤشرات الأداء التشغيلي ومن ثم الأداء المالي بما فيها الربحية.
٢. تؤكد الدراسات السابقة على أن ممارسات المخزون والتكميل مع كل من العملاء والموردين تعتبر من أكثر العوامل التي تلعب دور الوسيط في العلاقة بين ممارسات نظام الإنتاج المرن وبين الأداء التشغيلي ومن ثم ربحية الشركة ممثلة في العائد على الاستثمار و هامش الربح.
  ٣. ركزت الدراسات السابقة على تأثير ممارسات الإنتاج المرن على الربحية إما بمفردتها أو مع مقاييس أداء أخرى مثل معدل دوران المخزون، ولم تكن مراحل تطبيق نظم الإنتاج المرن محل اهتمام هذه الدراسات السابقة وهذا ما يحاول البحث الحالى التركيز عليه.

### (ج) مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن Lean Production Stages

تبحث الشركات في عصر المنافسة عن الأساليب والأدوات اللازمة لخفض التكاليف، فبعد أن كانت العديد من الشركات تعتمد في تحقيق ذلك على استخدام مواد رديئة الجودة أو التحميل الزائد على الموظفين في العمل أدركت أن إحدى الطرق الرئيسية لزيادة فعالية الشركة في خفض التكاليف تكمن في تحسين عمليات الإنتاج، ولذلك ركزت الشركات في الآونة الأخيرة على فلسفة الإدارة المرنة لتطوير نظم الإنتاج (Antosz & stadnicka, 2017)، كما تزايد الاهتمام الأكاديمي بكيفية تطبيق نظم الإنتاج المرن واقتصرت بعض الدراسات السابقة عدداً من المبادرات عرضت من خلالها مراحل هذا التطبيق، فقد اقترح كل من Maskell & Baggaley, 2004 مخطط وصفى لمراحل نظام التصنيع المرن تتلخص في الشكل رقم (١):



شكل رقم (١)

مراحل تطبيق نظام التصنيع المرن من منظور Maskell & Baggaley

المصدر : (Maskell & Baggaley, 2004) بتصرف

وقام المجلس القومى للبحوث بكندا فى عام ٢٠٠٤ بإعداد برنامج لدعم البحوث الصناعية وأشار فيه إلى الخطوات أو المراحل الأساسية كمنهج تفديزى لتطبيق نظام إنتاجي مرن والتى تتمثل فى إعادة تصميم المصنع لضمان التدفق المستمر لعملية الإنتاج، خفض زمن إعداد وتحويل الآلات Set-Up Or Changover Time ، تحديد المسببات الجذرية للمشكلات، اختيار مقاييس أداء ملائمة لثقافة التفكير المرن، تبني منظومة الإدارة المرئية، تبني فلسفة الإنتاج بلا عيوب Zero Defects ، تطبيق نظم الجذب، تحديد أشكال الفاقد، وأخيراً تصميم منتج مرن (ITC, 2004).

واقتراح (Mercer, 2005) مدخلاً لنجاح تطبيق نظام الإنتاج المرن يتضمن ست مراحل أساسية كل منها مجموعة من الإجراءات يعرضها الجدول رقم (١).

## جدول رقم (١)

## مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن من منظور Mercer

<ul style="list-style-type: none"> <li>رسم خرائط مسارات القيمة للمنتجات /الخدمات الأساسية.</li> <li>تقييم مستوى التدفق داخل الشركة.</li> <li>فهم المقاييس التشغيلية والمالية.</li> <li>تحديد الفرص المتاحة.</li> <li>إجراء الم مقابلات والمعابنات لتجهيز الشركة للتغيير.</li> </ul>	<p><b>١. تقييم الاستعداد</b> الثقافي والفنى</p>	<b>عمليات سنوية</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>عقد جلسات للتخطيط لإستراتيجية واضحة على مستوى الشركة.</li> <li>تحديد أهداف لفترة زمنية تتراوح ما بين ٣ - ٥ سنوات.</li> <li>تحديد الأهداف الفرعية.</li> <li>تحديد أولويات التحسين السنوية لوضع خطة العام.</li> <li>تحديد الموارد اللازمة لتحقيق أولويات التحسين السنوية.</li> <li>تكرار العمل حتى تنفيذ الخطة المستهدفة.</li> <li>قياس مستوى التقدم.</li> </ul>	<p><b>٢. نشر</b> <b>استراتيجية</b> <b>التفكير المرن</b></p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>إعداد جداول عمل في ضوء أولويات التحسين السنوية.</li> <li>تخصيص فرق العمل، وتحديد الخطوط الزمنية.</li> <li>تحديد الدورات التربوية والأدوات اللازمة للتنفيذ.</li> </ul>	<p><b>٣. التشخيص</b> <b>والتخطيط</b></p>	<b>عمليات متكررة طبقاً لمستوى الإنجاز</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>تصميم نظام إنتاج مرن لتحقيق الأهداف.</li> <li>تحديد أوجه القصور في النظام التنظيمي.</li> <li>وضع خطط تفصيلية للتوصيل التغييرات.</li> <li>تنظيم الدورات التربوية المناسبة.</li> </ul>	<p><b>٤. تصميم</b> <b>نظام</b> <b>إنتاجي المرن</b></p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>استخدام الأساليب المرنة لتحسين تدفق الخامات، الأفراد، والمعلومات.</li> <li>تنفيذ اتفاقيات للاستجابة السريعة.</li> <li>نشر فرق عمل إنتاج.</li> <li>توصيل المعلومات عن مستوى التقدم.</li> <li>تدريب العمالة.</li> </ul>	<p><b>٥. تنفيذ</b> <b>نظام</b> <b>الإنتاج المرن</b></p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>تغيير النظم والهيكل لملامنة التغيير.</li> <li>تعديل التصميم التنظيمي طبقاً للحاجة.</li> <li>ضمان وجود مقاييس أداء تدعم التصرفات المرغوبة.</li> <li>وضع نظام ملائم للحوافز والكافئات.</li> <li>الاحتفال بالنجاح.</li> <li>دفع عملية التحسين المستمر.</li> </ul>	<p><b>٦. دعم التحول</b> <b>المرن</b></p>	<b>عمليات مستمرة</b>

المصدر: (Mercer, 2005) بتصريح

أما (Bell, 2006) فقد اقترح إطاراً مفاهيمياً يتضمن أربع مراحل لتطبيق نظم الإنتاج المرن في معظم المنشآت على النحو التالي:

#### المرحلة الأولى: عمليات تشغيل مرنة Lean Operations

وتتركز هذه المرحلة على التخلص من الفاقد والتحسين المستمر في عمليات الإنتاج وأداء الخدمات.

#### المرحلة الثانية: منشأة مرنة Lean Enterprise

وتتركز هذه المرحلة على التخلص من الفاقد والتحسين المستمر في مختلف الأنشطة والمعاملات الداخلية لمسارات القيمة مثل العمليات الهندسية، التسويق، الشراء، التخطيط، الإنتاج، الجودة، التوزيع، التمويل، الموارد البشرية، والإدارة.

#### المرحلة الثالثة: شبكة مرنة Lean Network

تركز هذه المرحلة على التخلص من الفاقد في مسارات القيمة المشتركة بين الشركة وغيرها من الشركات ذات المصالح وبالتالي لا تقتصر عمليات التخلص من الفاقد على مسارات القيمة الداخلية بالشركة وإنما تتخطاها إلى تلك التي تشتهر فيها الشركات وغيرها من الشركات الأخرى.

#### المرحلة الرابعة: تكنولوجيا المعلومات والنضج المرن It and Lean Maturity

تركز هذه المرحلة على ضرورة وجود استراتيجية عمل متكاملة تحقق التوازن فيما يتعلق بأنشطة سلسلة التوريد الموجهة بالطلب، ومسار القيمة على مستوى المنشأة، ونجاحها على أرض الواقع، وقد يتحقق ذلك بالاستخدام المعقول لتقنيات المعلومات وبالشكل الذي يخلص الشركة من التعقيدات المتزايدة في العمل.

واقتصرت دراسة (شاھين، ٢٠٠٨) على تقديم مجموعة من المؤشرات تعكس تحول الشركات الصناعية من تطبيق النظم التقليدية إلى تطبيق نظام التصنيع المرن (منهج الترشيد) وتمثل هذه المؤشرات في ست مجموعات هي مؤشرات تعكس التخلص من الأنشطة غير المضيفة للقيمة، مؤشرات تعكس التحسين المستمر، مؤشرات تعكس تكوين فرق عمل متعددة الوظائف، مؤشرات تعكس الإنتاج والتسلیم في الوقت المحدد، مؤشرات تعكس التكامل مع الموردين، مؤشرات تعكس وجود نظم معلومات مرنة.

ويرى (Wilson,2010, p135) أن النظم المرنة مثل المنشآت الضخمة Larg Project يحكم خطوات تنفيذها مصدران للبيانات يتعلق كل منها بتقييمات معينة إما على نطاق الشركة ككل أو على نطاق مسار القيمة ولذا اقترح Wilson خطوتين رئيسيتين لتطبيق نظام الإنتاج المرن تتضمن الخطوة الرئيسية الأولى منها ثلاثة خطوات فرعية على مستوى المنشأة كل، بينما تتضمن الخطوة الرئيسية الثانية خمس خطوات فرعية ولكن على مستوى مسار القيمة كما يلى:

### **الخطوة الأولى: تقييمات وخطوات العمل على مستوى المنشأة ككل Systemwide : Evaluations and Action Items**

- تقييم القضايا الأساسية الثلاث لعملية التغيير التقافي.
- استكمال التقييم للنظام الحالى للتصنيع والذى يتضمن اختبارات التزام الإدارة بنظام التصنيع المرن، الأسباب الأكثر انتشاراً لفشل المبادرة المرنة، التجارب الماضية لتنفيذ المبادرة المرنة، ونضج العملية.
- أداء تقييم لمستوى تعليم القوى العاملة.

### **الخطوة الثانية: تقييمات وخطوات العمل على مستوى مسار قيمة معين Specific Value : Stream Evaluations and Action Items**

- توثيق الوضع الحالى لمسار القيمة بإعداد خريطة الموقف الحالى لمسار القيمة.
- إعادة التصميم للحد من الفاقد بإعداد خريطة بالموقف المستقبلي لمسار القيمة.
- تقييم وتحديد أهداف المنتج أو خط الإنتاج.
- تنفيذ أنشطة كايزن.
- التقييم مرة أخرى بعد إجراء التغييرات وإعادة الخطوات من جديد فى ضوء آخر تقييم.

وقد ركزت دراسة (Silva et. al, 2011) في مجال تطبيق نظام الإنتاج المرن على أهمية توقيت الاستعانة بأدوات هذا النظام لضمان نجاح التطبيق، والجدول رقم (٢) يوضح رؤية هذه الدراسة لمراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن من منظور أدواته وترتيب الاستعانة بها:

## جدول رقم (٢)

### التطبيق المرحلى لأدوات نظام الإنتاج المرن

المرحلة	أدوات التنفيذ
١	٥S ، خريطة مسار القيمة
٢	زمن إنتاج الوحدة Takt Time، تدفق القطعة الواحدة، التصنيع الخلوى، زمن الإعداد، عمل الفريق
٣	كايزن، نظام الجذب، تطبيط العمل، كانيان ، نظم الرقابة والعرض المرئية
٤	الصيانة الإنتاجية الشاملة، الإنتاج الآنى JIT، التكامل مع المورد
٥	الذاتية Jidoka ، تصحيح الأخطاء Poka-Yoke، حل المشكلة
٦	انسيابية الإنتاج Heijunka

المصدر : (Silva et. al, 2011, p3)

وقدم (Vinodh & Aravindraj, 2012) إطاراً مفاهيمياً لتصميم نظام شامل للتصنيع المرن وقد اعتمد في اقتراح هذا النظام على المدخل الهرمي لمستويات تصميم نظام التصنيع المرن المتمثلة في متطلبات العملاء، متطلبات وظيفية Functional Requirements، معلمات التصميم Design Parameters، ثم متغيرات مرتبطة بعمليات التشغيل Process Variables، كما أشارت الدراسة إلى أن عملية التصميم تتطلب تطبيق مبادئ التفكير المرن على خمس مراحل رئيسية هي:

**المرحلة الأولى:** إعادة تصميم الهيكل التنظيمى للمنشأة وتشمل هذه المرحلة تحقق المسائلة الإدارية، المشاركة الفعالة لكل من الإدارة والموظفين، التدفق الانسيابي للمعلومات، ووضوح الأهداف للجميع.

**المرحلة الثانية:** تحسين أبعاد إدارة التصنيع وتتضمن هذه المرحلة تطبيق نظام الإدارة المرن، وتبني مبادئ إدارية متقدمة مثل الاستجابة لرغبات العملاء، التغيير في بيئة العمل والتشغيل الفنى، التدفق الآنى JIT Flow، انسيابية العمليات التشغيلية، والتصنيع الخلوى.

<sup>٥S</sup> هى منهجية أو سلسلة من العمليات لتحديد وتخفيض الفاقد وتنظيم العمل ومكان تنفيذه، وتمثل فى الفرز ، التقويم أو التحسين ، التطهير والتخلص ، الترتيب أو التنظيم، والتنمية .(Clark, 2009; Kocakulah et. al, 2008)

**المرحلة الثالثة:** تحسين أداء القوى العاملة وتضمن هذه المرحلة تقييم الوضع الحالى للعاملين، مشاركة وتمكين العاملين، وزيادة مرونة العاملين بجعلهم متعدد الوظائف، وتدريب العاملين على أساليب جديدة ومتعددة في أداء العمل.

**المرحلة الرابعة:** تحسين الأداء التكنولوجي وتضمن هذه المرحلة استخدام أساليب فنية متقدمة لزيادة مرونة التصنيع، تطبيق الأتمتة في مجال التصنيع، تصميم المنتج بطريقة يسهل معها خدمته، التصميم المتكامل للمنتج، استخدام الأساليب التكنولوجية الحديثة، تطبيق أساليب الإنتاج المرن، جدولة وتخطيط التصنيع.

**المرحلة الخامسة:** تحسين استراتيجية التصنيع وتضمن هذه المرحلة إعادة تصميم مسار القيمة، وتبني سياسات متقدمة في التكاليف من خلال الاعتماد على إدارة الجودة الشاملة، تحسين مستوى الإنتاجية، إدارة التكلفة، إدارة الوقت، وقضايا الجودة والإنتاجية.

وعرضت إحدى المنظمات مخططًا وصفياً لتطبيق نظام إنتاجي مرن والتحول إلى شركة مرنة يتكون من أربع مراحل رئيسية على النحو الموضح في الجدول رقم (٣) :

**جدول رقم (٣)**

#### مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن

المرحلة	إجراءات التنفيذ
تحديد الفرص	- تشخيص الوضع الحالى للمنشأة
تصميم أو اقتراح الحلول	- التدريب على المفاهيم الجديدة. - إعداد مخطط تدفق القيمة. - التخطيط.
التنفيذ	- نشر مبادئ التفكير المرن - بدء التطبيق المرحلي Phased Rollout
تحسين المستمر	- قياس الأداء. - التوافق الاستراتيجي Strategic Alignment

المصدر : ([www.njmep.org](http://www.njmep.org)) بتصريح

وقد اقترح (Mostafa, et al., 2013) إطاراً مفاهيمياً يتضمن أربع مراحل رئيسية لتطبيق نظام التصنيع المرن هي مرحلة المفاهيم، مرحلة تصميم عملية التنفيذ، مرحلة التنفيذ والتقييم، مرحلة التحول الكامل وتتضمن هذه المراحل الأربع ٢٢ خطوة تفصيلية حيث تشمل المرحلة الأولى سبع

خطوات تبدأ بتشكيل فريق التنفيذ وتنتهي بتحديد مقاييس لتقدير النظام، وتشمل المرحلة الثانية تسع خطوات تبدأ بالربط بين أشكال الفاقد والممارسات، وتنتهي بوضع خطة للتحول المرن، وتشمل المرحلة الثالثة ثلاثة خطوات تبدأ بتنظيم وتدريب العاملين وتنتهي بتقدير التنفيذ، وأخيراً تشمل المرحلة الرابعة ثلاثة خطوات تبدأ بتوثيق عملية التنفيذ وتنتهي بتوسيع الممارسات المرنة.

وافترحت كل من دراسة (Mrugalska & karim & arif-uz-zaman, 2013) ودراسة (Wyrwicka, 2017) منهجاً تطبيقياً يحقق التكامل بين المبادئ الخمسة للفكر المرن وبين مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن غير أن المنهج المقترن من جانب دراسة (Mrugalska & Wyrwicka, 2017) تضمن سبع خطوات لتطبيق نظام الإنتاج المرن ممثلة في تكوين رؤية استراتيجية، تشكيل فرق عمل، تحديد المنتجات، تحديد العمليات، إعادة النظر في تصميم المصنع، اختيار استراتيجية جذب مناسبة للعملاء، والتحسين المستمر، وأشارت الدراسة إلى أن الخطوتين الأولى والثانية تمثل خطوات تمهيدية عامة أما الخطوات الخمس الأخيرة يقابل كل منها أحد المبادئ الخمسة لمنهج التفكير المرن والمتمثلة في القيمة، التدفق، الجذب، والإلган على التوالى.

وبتحليل الدراسات السابقة ذات الصلة بمراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن اتضح الآتى:

- لم تتفق الدراسات السابقة على مبادرة بعينها في تحديد مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن حيث اتضح من تحليل هذه الدراسات أن هناك خمس مبادرات متعارف عليها في هذا المجال هي إطار مفاهيمي، منهج تطبيقي، خارطة طريق، قائمة أو مخطط وصفي *Assessment Checklist*، *Descriptive Checklist* وهو ما أكدت عليه دراسة (Mostafa, et al., 2013).

- معظم المبادرات المستخدمة في الدراسات السابقة ركزت على المبادئ الخمسة للفكر المرن أو أدوات نظام الإنتاج المرن كمدخل لتحديد مراحل تطبيق هذا النظام، ولذا وأشارت هذه الدراسات إلى أن التطبيق الناجح لنظام الإنتاج المرن يتطلب الأخذ في الاعتبار كل من:

- المبادئ الإرشادية الخمسة للفكر المرن المتمثلة في القيمة، التدفق، الجذب، والإلган.

- تحديد الأدوات والأساليب المرنة التي تناسب مستوى التقدم الفنى والتكنولوجى والمستوى الثقافى للعاملين بالشركة.
- اختيار التوفيق الملائم لتنفيذ الأدوات والأساليب المرنة فمعظم الشركات تبدأ فى الغالب بتطبيق أداة 5S وأدوات الإدارة المرئية (Silva et.al, 2011).
- على الرغم من عدم الاتفاق بين الدراسات السابقة على مسميات ومحفوئات ومداخل تحديد مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن إلا أن معظمها متطرق إلى أن أولى المراحل تتضمن نشر ثقافة التفكير المرن في الشركة، تشخيص الوضع الحالى للشركة وتقييم مستوى الاستعداد الثقافى والفنى لتطبيق النظام الإنتاجى الجديد، كما أن معظمها متطرق أيضاً على أن التطبيق الناجح لهذا النظام يتطلب تطبيق أدوات 5S، الإدارة المرئية، خرائط مسارات القيمة فى المراحل الأولى من التطبيق.
- تعتبر دراسة (شاهد، ٢٠٠٨) هي الدراسة الوحيدة التي طبقت في بيئه الأعمال العربية ولكن على الرغم من أنها تناولت مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن إلا أنها اقتصرت على اقتراح مجموعة من المؤشرات لتقييم مستوى تقدم الشركات في عملية التطبيق ولم تتطرق إلى العلاقة بين مراحل التطبيق والمحفوئات لمعرفة ربحية الشركات.

#### ٤. منهاجية البحث:

##### ٤/١ الشركة محل الدراسة

تطبق الدراسة على إحدى الشركات<sup>‡</sup> المنتسبة لقطاع الخدمات والمنتجات الصناعية والسيارات في مصر، وهذه الشركة متخصصة في إنتاج الأسلاك والكابلات ومعالجة الطاقة، وفيما يلى عرض لأسباب اختيار هذه الشركة لتطبيق نظام الإنتاج المرن ومراحل تطبيقه (التقارير الداخلية للشركة محل الدراسة):

##### ٤/١/١ أسباب اختيار الشركة محل الدراسة

- بدأت الشركة التمهيد لتطبيق نظام الإنتاج المرن منذ يوليو عام ٢٠٠٧ بالاستعانة ببعض الخبراء والمراكم المتخصصة في هذا المجال حيث استعانت الشركة محل الدراسة بأربع جهات متخصصة حتى عام ٢٠١٠ هي وكالة التعاون الدولى اليابانية (The JICA)

<sup>‡</sup> لم يفصح الباحثان عن اسم الشركة احتراماً لرغبة إدارتها.

- Japan International Cooperation Agency ، معهد بحوث وتطوير الفلاتر The Central Metallurgical Research and Development (CMRDI) ، American University in Cairo (AUC) Institute و مجموعة سيمبیوس للاستشارات Symbios Consulting Group.
- تعتمد الشركة فى تطبيق نظام الإنتاج المرن على المبادئ الخمسة للتفكير المرن والتى تتمثل فى القيمة، مسار القيمة، التدفق، الجذب، والمثالية أو الإنقان، وهى نفس المبادئ المتفق عليها فى الفكر المحاسبي (Kennedy et al., 2007).
- تستخدم الشركة فى تقييم مستوى تطبيق منهج التفكير المرن على نوعين من التقارير أو الاستبيانات هما (LAT & MAT) حيث يتضمن تقرير (Lean Assessment) (LAT) الاستفسارات المتعلقة بإمكانية تطبيق هذا المنهج وخصوصاً ما يتعلق منها بالصيانة الإنتاجية الشاملة، التحسين المستمر، الرقابة الذاتية للعمليات، السينات الخمسة والنظم المرئية، الجودة وتصحيح الأخطاء، المنشأة المرنة، تدفق ومرونة العمليات، الوعى التقافى، نظام الجذب ورقابة الخامات، سرعة التحويل، وإدارة القيود.
- أما التقرير الثانى (MAT) Maturity Assessment فيتضمن الاستفسارات المتعلقة بتقييم المستوى الذى وصلت إليه الشركة فى تطبيق منهج التفكير المرن وتشمل الاستفسارات عن الإنتاج واتجاهات المبيعات والطاقة، نتائج مراجعة منهجهة السينات الستة، نتائج أداء الجودة، التحليل الإحصائى للجودة، التحليل والرقابة المالية للتکاليف، تحليل التسلیم والتخطيط، التصميم والتطوير، إدارة القيود، والإدارة.
- اعتمدت الشركة على خارطة طريق لنشر وتطبيق منهج التفكير المرن و سته سیجما لتصبح أكثر تنافسية وقدرة على تجنب الاضطرابات، وتشمل هذه الخريطة عشر خطوات رئيسية هي على الترتيب الإعداد للتطبيق، القياس المرجعى وصياغة الأهداف، تطبيق (6 Sigma)، تحديد أشكال الفاقد، الإدارة والرقابة المرئية، تنميـت العمل، سرعة تحويل الآلات، الصيانة المانعة، التدريب على مشروعات التفكير المرن و سته سیجما، وتنفيذ أحداث كايزن.

- تسعى الشركة إلى أن تكون أكثر قدرة على المنافسة من خلال خفض زمن تسليم المنتجات وتقديم الخدمات لعملائها، تحسين مستوى الجودة، ومن ثم تحقيق استراتيجية خفض التكاليف.
- تسعى الشركة إلى زيادة ولاء ورضا العملاء من خلال خفض التكاليف وزيادة الإنتاجية.

**٤/١/٢ مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن بالشركة محل الدراسة**  
أظهرت التقارير الداخلية للشركة والزيارات الميدانية لها ما يلى:

- على الرغم من أن الفترة الزمنية المعتادة لتطبيق نظام الإنتاج المرن للوصول لمرحلة المنشأة المرنة تتراوح بين ٥-٣ سنوات إلا أنه في بيئه العمل في الدول النامية ومن بينها مصر قد يستغرق التطبيق فترة زمنية تتراوح ما بين ٧-٥ سنوات.
- وضعت الشركة تصوراً للتطبيق الأولى لنظام الإنتاج المرن كمرحلة تمهيدية عامة على أن تستغرق عامين كحد أدنى وتم تقسيم هذه المرحلة إلى أربع مراحل يستغرق كل منها ٦ أشهر كحد أدنى وتمثل هذه المراحل الأربع فيما يلى:

#### **المرحلة الأولى: التمهيد (الثبات) Stability Phase**

اعتمدت الشركة في هذه المرحلة على تقييم ونشر الوعي الثقافي، وثقافة التحسين المستمر.

#### **المرحلة الثانية: التدفق المستمر Continuous Flow**

اعتمدت الشركة في هذه المرحلة على تطبيق النظم المرئية، الرقابة الذاتية للعمليات In Station Process Control، بالإضافة إلى تدفق ومرونة الإنتاج.

#### **المرحلة الثالثة: الإنتاج الانسبيابي (المترامن) Synchronized Production**

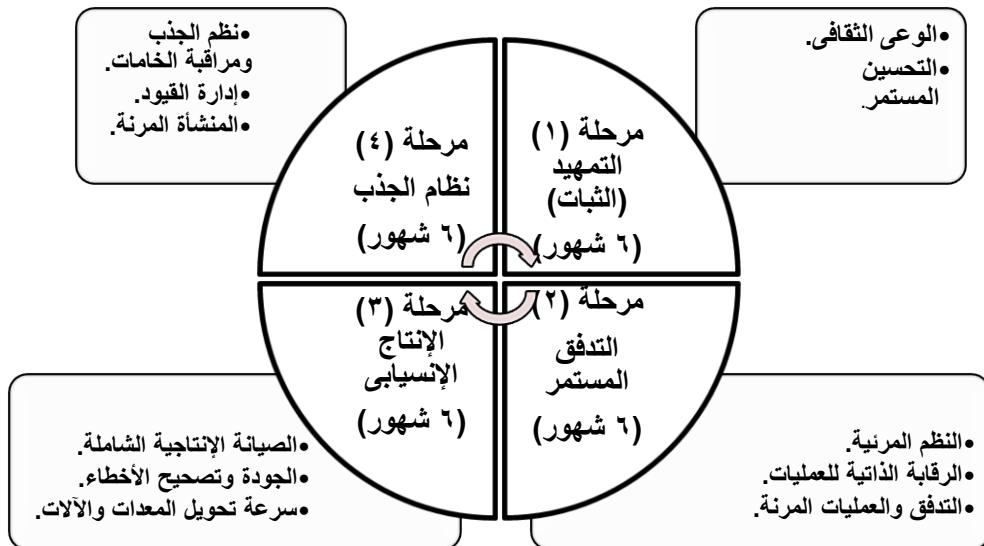
اعتمدت الشركة في هذه المرحلة على الصيانة الإنتاجية الشاملة، الجودة وتصحيح الأخطاء، وسرعة تحويل المعدات والآلات.

#### **المرحلة الرابعة: نظام الجذب Pull System**

اعتمدت الشركة في هذه المرحلة على تطبيق نظم الجذب ورقابة الخامات، إدارة القيود، ودعم مفهوم المنشأة المرن.

- بدأت الشركة بعد تنفيذ المراحل الأربع السابقة في تحقيق التطبيق الكامل لمفهوم المنشأة المرنة وتصميم نظام إنتاجي خاص يتوافق مع خصائص الشركة ويعتمد على مبادئ التفكير المرن وهو المرحلة الأخيرة "المرحلة الخامسة".

والشكل رقم (٢) يوضح تصور الشركة محل الدراسة للمراحل الأربع الأولى لتطبيق نظام الإنتاج المرن:



ومن الجدير بالذكر أن الشركة استغرقت ما يقرب من ثلاثة سنوات في تنفيذ المراحل الأربع الأولى قبل الوصول إلى المرحلة الخامسة والأخيرة رغم إعلانها عن سنتين فقط ويرجع ذلك إلى خطورة المراحل الأولى من حيث تأثيرها على عزيمة العاملين، وإدارة الشركة على علم بوجود معوقات كثيرة في بيئة الأعمال بالدول النامية ومنها مصر قد تؤدي إلى إطالة مدة التطبيق ولكنها أفسحت للعاملين عن المدة الزمنية المتعارف عليها دولياً وللأزمة للتطبيق حتى لا تتبط عزيمتهم في الأداء في بداية الأمر، ومع مرور الوقت والتقدم في نشر ثقافة التفكير المرن يتفقهم هؤلاء

العاملون الموقف وتأثير البيئة المحيطة ثم يشاركون إدارة الشركة في الحد والتغلب على تلك المعوقات.

## ٤/ فروض البحث.

يسعى البحث إلى اختبار الفروض التالية:

**الفرض الأول:** لا توجد علاقة ارتباط ذات دلالة إحصائية جوهرية بين ربحية الشركات المرنة وبين عائد السهم.

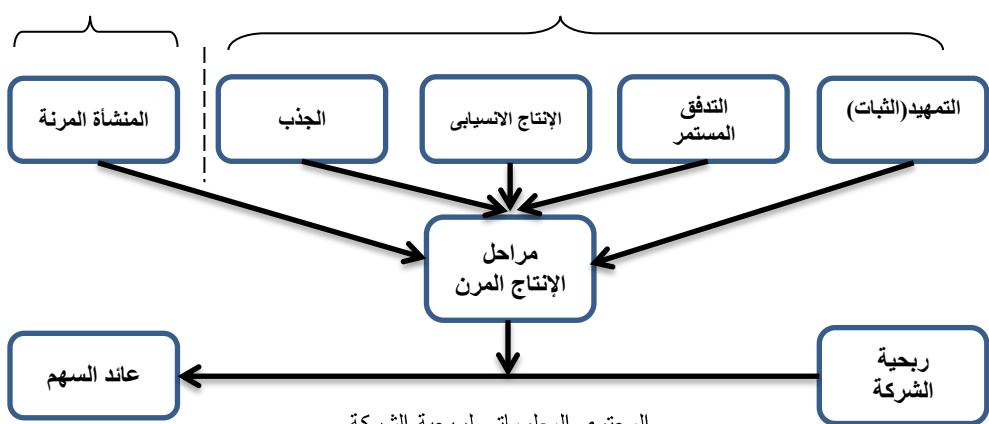
**الفرض الثاني:** لا تؤثر ربحية الشركات المرنة على عائد السهم.

**الفرض الثالث:** لا يختلف المحتوى المعلوماتي لربحية الشركات المرنة اختلافاً جوهرياً باختلاف مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن.

**الفرض الرابع:** لا يختلف المحتوى المعلوماتي لربحية الشركات المرنة اختلافاً جوهرياً قبل وبعد المرحلة الأخيرة (المنشأة المرنة).

ويوضح الشكل رقم (٣) التصور المقترن لهيكل العلاقات بين المتغيرات المستقلة والتابعة:

**المرحلة التمهيدية العامة**



شكل رقم (٣)

التصور المقترن لهيكل العلاقات بين المتغيرات المستقلة والتابعة

### ٣/ بيانات وحدود البحث.

- يعتمد البحث على الفترة الزمنية من يوليو ٢٠٠٧ إلى سبتمبر ٢٠١٦ وهى تمثل ٣٧ وحدة زمنية كل منها ربع سنة يتم من خلالها اختبار تأثير كل مرحلة من مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن على المحتوى المعلوماتى لربحية الشركة، وقد اعتمد الباحثان فى جمع البيانات على كل من التقارير المالية ربع السنوية للشركة محل الدراسة خلال السلسلة الزمنية محل التطبيق، وبعض التقارير الداخلية للشركة محل الدراسة.
- يركز البحث على المؤشرات المحاسبية لربحية حيث يستخدم ثلاثة مؤشرات بديلة هى معدل العائد على الأصول، معدل العائد على حقوق المساهمين، و هامش الربح وبالتالي يخرج من نطاق البحث المؤشرات المحاسبية الأخرى والمؤشرات الاقتصادية لربحية الشركات.

### ٤/ متغيرات البحث.

يحاول البحث اختبار العلاقة بين ربحية الشركة محل الدراسة وبين عائد السهم كمحدد للمحتوى المعلوماتى لربحية الشركة مع دراسة تأثير كل مرحلة من مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن على هذه العلاقة والتى تقسم إلى مراحلتين رئيسيتين هما مرحلة تمهيدية عامة وتتضمن أربع مراحل فرعية هى مرحلة التمهيد، التدفق المستمر، الإنتاج الانسيا比， والجذب، أما المرحلة الرئيسية الثانية والأخيرة هى مرحلة المنشأة المرنة ولذا تتمثل المتغيرات المستقلة في ربحية الشركة وتقاس بثلاثة مقاييس بديلة هي:

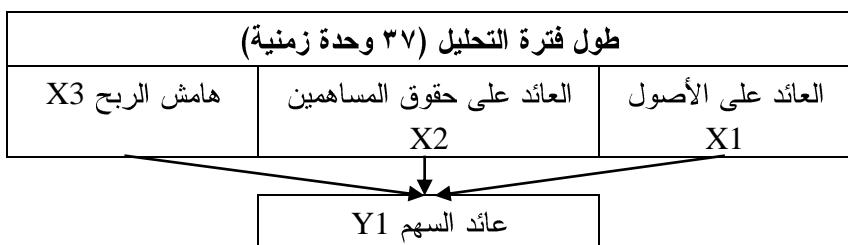
- معدل العائد على الأصول ويقاس بقسمة صافى الدخل قبل الفوائد على إجمالى الأصول.
  - معدل العائد على حقوق الملكية ويقاس بقسمة صافى الدخل بعد الضرائب على متوسط حقوق المساهمين.
  - هامش الربح ويقاس بقسمة الدخل قبل الضرائب على إيراد المبيعات.
- يبينما يتمثل المتغير التابع في عائد السهم (أى نصيب السهم من الأرباح).
- وسوف يتم اختبار العلاقة بين المتغيرات المستقلة والتابعة في كل مرحلة من مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن.

٤/٥ مستويات التحليل الإحصائي للبيانات

تم إجراء التحليل الإحصائي على ثلاثة مستويات كما يلى:

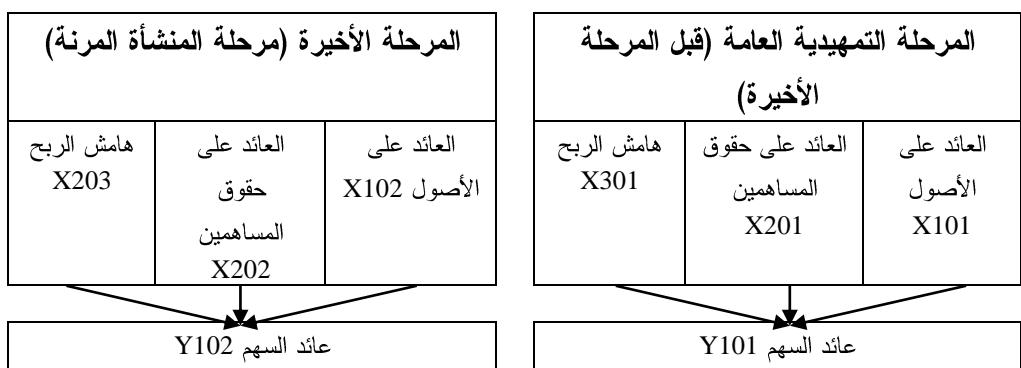
- التحليل على المستوى العام (خلال فترة التحليل بالكامل)**

فى هذا المستوى يتم اختبار المحتوى المعلوماتى لربحية الشركة بدراسة العلاقة بين ربحية الشركة وبين عائد السهم عبر فترة التحليل كاملة (٣٧ وحدة زمنية) بصرف النظر عن مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن ويمكن التعبير عن هذا المستوى بالشكل التالي:



- التحليل قبل وبعد المرحلة الأخيرة (مرحلة تمهيدية عامة ومرحلة الأخيرة)**

فى هذا المستوى يتم اختبار المحتوى المعلوماتى لربحية الشركة بدراسة العلاقة بين ربحية الشركة وبين عائد السهم خلال المرحلة التمهيدية (١٢ وحدة زمنية) والمرحلة الأخيرة (٢٥ وحدة زمنية) ويمكن التعبير عن هذا المستوى بالشكل التالي:



• التحليل على مستوى المراحل التفصيلية (خمس مراحل تفصيلية)

في هذا التحليل قسمت المرحلة التمهيدية العامة إلى أربع مراحل تفصيلية كل منها يعكس ثلاثة وحدات زمنية ربع سنوية لتصبح عدد المراحل التي يتم عليها التحليل خمس مراحل كما يلى:

العائد على الأصول مرحلة أولى X11 مع عائد السهم مرحلة أولى Y11

العائد على الأصول مرحلة ثانية X12 مع عائد السهم مرحلة ثانية Y12

العائد على الأصول مرحلة ثالثة X13 مع عائد السهم مرحلة ثالثة Y13

العائد على الأصول مرحلة رابعة X14 مع عائد السهم مرحلة رابعة Y14

العائد على الأصول مرحلة خامسة X15 مع عائد السهم مرحلة خامسة Y15

العائد على الملكية مرحلة أولى X21 مع عائد السهم مرحلة أولى Y11

العائد على الملكية مرحلة ثانية X22 مع عائد السهم مرحلة ثانية Y12

العائد على الملكية مرحلة ثالثة X23 مع عائد السهم مرحلة ثالثة Y13

العائد على الملكية مرحلة رابعة X24 مع عائد السهم مرحلة رابعة Y14

العائد على الملكية مرحلة خامسة X25 مع عائد السهم مرحلة خامسة Y15

العائد على المبيعات مرحلة أولى X31 مع عائد السهم مرحلة أولى Y11

العائد على المبيعات مرحلة ثانية X32 مع عائد السهم مرحلة ثانية Y12

العائد على المبيعات مرحلة ثالثة X33 مع عائد السهم مرحلة ثالثة Y13

العائد على المبيعات مرحلة رابعة X34 مع عائد السهم مرحلة رابعة Y14

العائد على المبيعات مرحلة خامسة X35 مع عائد السهم مرحلة خامسة Y15

## ٤/٦ أساليب التحليل المستخدمة

تم تحليل البيانات باستخدام الحاسوب الآلي عن طريق برنامج الأساليب الإحصائية (الحزم الإحصائية للعلوم الاجتماعية (SPSS 20)) الإصدار العشرون من خلال الأساليب الإحصائية الآتية:

- أسلوب التحليل الوصفي لمتغيرات الدراسة (Descriptive Analysis): لتحديد نوعية أساليب التحليل لمتغيرات الدراسة، والتعرف على شكل توزيع هذه المتغيرات، ومدى تبعيتها للتوزيع الطبيعي كشرط أساسى لخضوعها لأساليب التحليل المعلمية.
- أسلوب تحليل الارتباط البسيط (Pearson Correlation) لتقدير درجة الارتباط الخطى بين متغيرات الدراسة وقوة واتجاه العلاقة الارتباطية بين هذه المتغيرات.
- أسلوب تحليل الانحدار البسيط (Simple Linear Regression) لصياغة دوال انحدار كنماذج تنبؤية تحدد أكثر مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن تفسيراً للمحتوى المعلوماتى لربحية الشركة:
- قيمة معامل الارتباط لمتغيرات التي تظهر بالنموذج ( $R$ ): وهو يوضح قوة واتجاه العلاقة الارتباطية بين متغيرات البحث.
- المساهمة النسبية للمتغيرات التي تظهر بالنموذج ( $R^2$ ): وهي توضح القدرة التفسيرية لتأثير المتغيرات المستقلة على المتغيرات التابعه، ومن ثم قوة نموذج الانحدار.
- المساهمة النسبية المعدلة (. $R^2_{adj}$ ): تؤكد دقة النموذج واستقلالية المتغيرات المؤثرة، ومن ثم يمكن الاعتماد على النتائج بثقة مرتفعة.
- قيمة (F-value) : ونقدر معنوية نماذج الانحدار ، ومن ثم مصدقتيها، وقد اعتمدت الدراسة على مستوى معنوية ٥٪ كمؤشر لهذه المصداقية.

## ٤/ الدراسة التطبيقية

### ٤/١/٧/١ التحليل الوصفي لمتغيرات و علاقات الارتباط

أظهرت نتائج التحليل الوصفي لبيانات الدراسة ارتفاع قيمة المتوسط الحسابى العام لمتغير العائد على حقوق المساهمين  $X2$  (٠٠٢٠٤) مقارنة بمتغير هامش الربح  $X3$  (٠٠٠٧٤)، ومتغير العائد على الأصول  $X1$  (٠٠٠٥٩)، وقد جاء المتوسط الحسابى العام للمتغير التابع عائد السهم  $Y1$  (٢.٩٢٥) ويستدل من ذلك على إمكانية وجود علاقة بين العائد على حقوق المساهمين وبين عائد السهم أقوى من غيره من المتغيرات المستقلة، وقد أكدت نتائج تحليل الارتباط على وجود علاقة ارتباط قوية ومحبطة بين المتغيرات المستقلة الثلاثة ( $X1$ ), ( $X2$ ), ( $X3$ ) وبين المتغير التابع (عائد السهم  $Y1$ ) عند مستوى معنوية ١٪ مع عدم الأخذ فى الاعتبار مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن وذلك بمعاملات ارتباط موجبة على الترتيب .٠.٧٨٨ ، .٠.٩٧٧ ، .٠.٧٤٧ ، .٠.٩٠٧٤٧ أي أن

المتغير X2 جاء الأكثر ارتباطاً بعائد السهم بليه المتغير X1 ثم المتغير X3 وهو ما توضحه مصفوفة الارتباط المعروضة في الجدول رقم (٥) :

جدول رقم (٥)

مصفوفة ارتباط المتغيرات على مستوى فترة التحليل الكلية

X3	X2	X1	Y1	
			١	Y1
		١	** .٧٨٨	X1
	١	** .٨٥٠	** .٩٧٧	X2
١	** .٦٨٠	* .٣٣٢	** .٧٤٧	X3

\*\* المعنوية عند مستوى دلالة ١%. \* المعنوية عند مستوى دلالة ٥%

المصدر: مخرجات التحليل الإحصائي بتصرف من الباحث

ولكن مع أخذ تأثير مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن في الاعتبار اتضح من مصفوفة الارتباط الآتي:

عند تقسيم مراحل التطبيق إلى مرحلتين فقط مرحلة أخيرة (مرحلة المنشأة المرنة) وما سبقها من مراحل معبر عنها بمرحلة واحدة فقط هي المرحلة التمهيدية العامة فقد لوحظ بالنسبة للمرحلة التمهيدية العامة عدم وجود علاقة ارتباط بين المتغير X301 هامش الربح وبين المتغير التابع Y101 عائد السهم حيث كان معامل الارتباط ٤٦٠، بينما وجدت أقوى علاقة ارتباط موجبة مع المتغير X201 العائد على حقوق المساهمين بمعامل ارتباط ٠٩٨٥ عند مستوى معنوية ١%， يليه المتغير X101 العائد على الأصول بمعامل ارتباط ٠٨٣١ عند مستوى معنوية ١% وهو ما توضحه مصفوفة الارتباط المعروضة في الجدول رقم (٦)، ولكن لوحظ بالنسبة للمرحلة الأخيرة (المنشأة المرنة) وجود علاقة ارتباط موجبة قوية بين المتغيرات الثلاثة للربحية وبين المتغير التابع Y102 عائد السهم عند مستوى معنوية ١%， كما لوحظت أقوى علاقة ارتباط مع المتغير X202 العائد على حقوق المساهمين بمعامل ارتباط ٠٩٨٣ ، يليه المتغير X302 هامش الربح بمعامل ارتباط ٠٨٢٣، وأخيراً العائد على الأصول بمعامل ارتباط ٠٨١٧ وهو ما توضحه مصفوفة الارتباط المعروضة في الجدول رقم (٧) :

## جدول رقم (٦)

**مصفوفة ارتباط المتغيرات في المرحلة التمهيدية العامة لتطبيق نظام الإنتاج المرن**

X301	X201	X101	Y101	
			١	Y101
		١	** .٨٣١	X101
	١	*** .٩٢٥	** .٩٦٥	X201
١	.٤١١-	.٤٦٠-	.٤١-	X301

\* المعنوية عند مستوى دلالة ١%. \*\* المعنوية عند مستوى دلالة ٥%.

المصدر : مخرجات التحليل الإحصائي بتصرف من الباحث

## جدول رقم (٧)

**مصفوفة ارتباط المتغيرات في المرحلة الأخيرة لتطبيق نظام الإنتاج المرن**

X302	X202	X102	Y102	
			١	Y102
		١	** .٨١٦	X102
	١	*** .٨٤٣	** .٩٨٣	X202
١	** .٧٨٦	* .٤٤٦	** .٨٢٣	X302

\* المعنوية عند مستوى دلالة ١%. \*\* المعنوية عند مستوى دلالة ٥%.

المصدر : مخرجات التحليل الإحصائي بتصرف من الباحث

و عند تقسيم المرحلة التمهيدية العامة إلى مكوناتها الأربع فقد لوحظ من نتائج تحليل الارتباط عدم وجود علاقات ارتباط معنوية بين كل من العائد على الأصول و هامش الربح وبين عائد السهم في جميع المراحل الأربع التفصيلية بينما وجدت علاقة ارتباط معنوية عند مستوى معنوية ٥% بين العائد على حقوق المساهمين وبين عائد السهم في جميع المراحل التفصيلية الأربع (مرحلة التمهيد، مرحلة التدفق المستمر، مرحلة الإنتاج الانسيابي، مرحلة الجذب) وذلك بمعاملات ارتباط ومستوى معنوية على التوالي (٠.٩٩٨)، (٠.٩٩٩)، (٠.٩٩٩)، (٠.٩٩٩) وهو ما توضحه مصفوفة الارتباط المعروضة في الجدول رقم (٨):

### جدول رقم (٨)

#### مصفوفة ارتباط المتغيرات في المراحل التفصيلية الأربع للمرحلة التمهيدية العامة

Y 14	Y 13	Y 12	Y 11	
غير معنوى	غير معنوى	غير معنوى	غير معنوى	X1
* . . 999	* . . 999	* . . 999	* . . 988	X2
غير معنوى	غير معنوى	غير معنوى	غير معنوى	X3

\*\* المعنوية عند مستوى دلالة ١%. \* المعنوية عند مستوى دلالة ٥%.

المصدر: مخرجات التحليل الإحصائي بتصرف من الباحث

#### ٤/٧/٢ نماذج الانحدار البسيط بين متغيرات الدراسة (القدرة التفسيرية للمتغير التابع بدلالة المتغيرات المستقلة)

اعتمد البحث على تحليل الانحدار البسيط بين متغيرات الدراسة لتحديد أكثر مؤشرات الربحية قدرة على تفسير التغيرات في عائد السهم في كل مرحلة من مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن بغرض صياغة نموذج انحدار أو دالة للتنبؤ في كل مرحلة وباستخدام أحد مؤشرات ربحية الشركة محل الدراسة ويأخذ نموذج الانحدار الشكل العام التالي:

$$Y = a + \beta X$$

حيث يمثل الرمز  $Y$  المتغير التابع (عائد السهم)، والرمز  $X$  أحد المتغيرات المستقلة، الرمز  $a$  مقدار الثابت في النموذج، بينما الرمز  $\beta$  معامل الانحدار.

وبتحليل نتائج الانحدار بين متغيرات الدراسة يمكن تصنيف نماذج الانحدار إلى ثلاثة مجموعات بحسب مراحل أو مستويات التحليل الإحصائي على النحو التالي:

٤/٧/١ نماذج الانحدار في حالة عدم الأخذ في الاعتبار مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن يوضح الجدول رقم (٩) نتائج تحليل الانحدار لتحديد أكثر مؤشرات الربحية تأثيراً على عائد السهم، ويلاحظ من خلال هذا الجدول معنوية النماذج الثلاثة عند مستوى معنوية ١% كما أن معاملات الانحدار في هذه النماذج جاءت موجبة أى أن المتغيرات المستقلة الثلاثة  $X1$ ,  $X2$ ,  $X3$  لهم تأثير إيجابي على عائد السهم، فكلما زادت هذه المتغيرات بمقدار وحدة واحدة تأثر عائد السهم بمقدار جزء من هذه الوحدة يعادل قيمة معامل الانحدار لكل متغير.

## جدول رقم (٩)

نتائج تحليل الانحدار لتحديد أكثر المؤشرات المحاسبية للربحية تأثيراً على عائد السهم بدون تأثير مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن

الرمز	المتغيرات التفسيرية	مقدار الثابت	معامل الانحدار	المعنوية	معامل التحديد R.Sq	معامل التحديد المعدل R.Sq(adj.)	معامل التحديد المعدل
X1	معدل العائد على الأصول	٠.٢٧٤-	٦٢.٧٥٦	***,٠,٠٠٠	٠.٦٢٠	٠.٦٠٩	
X2	معدل العائد على حقوق المساهمين	٠.٣٠١-	١٥.٨١٤	***,٠,٠٠٠	٠.٩٥٤	٠.٩٥٣	
X3	هامش الربح	٠٠٤٤٠	٣٨.٩٧٩	***,٠,٠٠٠	٠.٥٥٨	٠.٥٤٥	

\* المعنوية عند مستوى دلالة ٦١٪ . \* المعنوية عند مستوى دلالة ٥٪ .

المصدر: مخرجات التحليل الإحصائي بتصرف من الباحث

ويمكن صياغة النماذج الثلاثة للانحدار بين كل مؤشر من المؤشرات المحاسبية الثلاثة لربحية الشركة وبين عائد السهم بدون الأخذ في الاعتبار تأثير مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن كما يلى:

١.  $Y = -0.274 + 62,756 X_1$
٢.  $Y = -0.301 + 15,814 X_2$
٣.  $Y = 0.040 + 38,979 X_3$

وبتحليل نتائج الجدول رقم (٩) لوحظ أن المتغير (X2) معدل العائد على حقوق المساهمين في النموذج الثاني هو الأكثر قدرة على تفسير المتغير التابع (عائد السهم) حيث يفسر ٩٥.٣٪ قيمة معامل التحديد المعدل من التغيرات التي تحدث في عائد السهم، بينما المتغير (X1) معدل العائد على الأصول حيث يفسر ٦٠.٩٪ من التغيرات التي تحدث في عائد السهم، أما المتغير (X3) هامش الربح حيث يفسر ٤٠.٥٪ من التغيرات التي تحدث في عائد السهم.

ومما يؤكد القوة التفسيرية للنموذج الثاني ارتفاع قيمة معامل الارتباط للمتغير X2 مقارنة بباقي المتغيرات حيث بلغ (٠,٩٧٧)، وقيمة معامل التحديد ( $R.Sq = 95,4\%$ )، وقد أظهرت النتائج تقارب هذه القيمة مع معامل التحديد المعدل ( $R.Sq adj = 95,3\%$ ) مما يعكس قوة ودقة النموذج وإمكانية الاعتماد على النتائج بدرجة ثقة عالية.

كما أكدت النتائج ارتفاع معنوية النموذج الثاني حيث بلغت قيمة F (٧٢٩,٦٥٦) عند مستوى معنوية ٦١٪، مقارنة بالنموذج الأول حيث بلغت قيمة F (٥٧,١٥٣) عند مستوى معنوية ٦١٪، والنموذج الثالث حيث بلغت قيمة F (٤٤,١٤٧) عند مستوى معنوية ٦١٪.

## ٤/٢/٢ نماذج الانحدار في حالة المقارنة بين المرحلة التمهيدية العامة والمرحلة الأخيرة من مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن

يوضح الجدول رقم (١٠) نتائج تحليل الانحدار لتحديد أكثر المؤشرات المحاسبية للربحية تأثيراً على عائد السهم في المرحلة التمهيدية العامة والتى تغطى ١٢ ربع سنوى، ويلاحظ من خلال هذا الجدول معنوية النموذجين الأول والثانى عند مستوى معنوية ١% سواء في المرحلة التمهيدية العامة أو المرحلة الأخيرة، أما النموذج الثالث فقد جاء معنوى فقط في المرحلة الأخيرة مما يدل على عدم قدرة هامش الربح على تفسير عائد السهم في المرحلة التمهيدية العامة لتطبيق نظام الإنتاج المرن بينما يمكن الاعتماد عليه في تفسير عائد السهم في المرحلة الأخيرة لتطبيق نظام الإنتاج المرن.

كما أن معاملات الانحدار في جميع النماذج جاءت موجبة باستثناء النموذج الثالث في المرحلة التمهيدية العامة أى أن المتغيرات المستقلة X101، X102، X201، X202، X302 سواء في المرحلة التمهيدية العامة أو المرحلة الأخيرة لهم تأثير إيجابي على عائد السهم، فكلما زادت هذه المتغيرات بمقدار وحدة واحدة تأثر عائد السهم بمقدار جزء من هذه الوحدة يعادل قيمة معامل الانحدار لكل متغير.

جدول رقم (١٠)

### نتائج تحليل الانحدار للمرحلة التمهيدية العامة والمرحلة الأخيرة

الرمز	المتغيرات التفسيرية	مقدار الثابت	معامل الانحدار	المعنوية	معامل التحديد R.Sq	معامل التحديد R.Sq(adj.)
X101	معدل العائد على الأصول (مرحلة تمهيدية)	١.٣٤٠	٣٨.٦٥٦	***,٠,٠٠١	٠.٦٩١	٠.٦٦٠
X102	معدل العائد على الأصول (مرحلةأخيرة)	١.٣٨٨-	٨٩.٥٤٦	***,٠,٠٠٠	٠.٦٦٧	٠.٦٥٢
X201	معدل العائد على حقوق المساهمين(مرحلة تمهيدية)	٠.٦٣٦	١٢.٦٦٦	***,٠,٠٠٠	٠.٩٣١	٠.٩٢٤
X202	معدل العائد على حقوق المساهمين (مرحلةأخيرة)	٠.٤٨٧-	١٦.٦٠٤	***,٠,٠٠٠	٠.٩٦٧	٠.٩٦٥
X301	هامش الربح (مرحلة تمهيدية)	١١.٧٨٩	٨٩.٤٢٠-	٠,١٨	٠.١٧٢	٠.٠٨٩
X302	هامش الربح (مرحلةأخيرة)	٠.١٨٣-	٣٨.٢٤٩	***,٠,٠٠٠	٠.٦٧٨	٠.٦٦٤

\* المعنوية عند مستوى دلالة ١%. \*\* المعنوية عند مستوى دلالة ٥%

المصدر: مخرجات التحليل الإحصائى بتصرف من الباحث

وبفحص الجدول رقم (١٠) يمكن صياغة خمسة نماذج فقط للاحذار بين المؤشرات المحاسبية البديلة لربحية الشركة وبين عائد السهم في كل من المرحلة التمهيدية العامة والمرحلة الأخيرة كما يلي:

- Y101 = 1.340 + 38,656 X101
  - Y102 = -1.388 + 89,546 X102
  - Y201 = 0.636 + 12,666 X201
  - Y202 = -0.487 + 16,604 X202
  - Y302 = -0.183 + 38,249 X302

وبتحليل نتائج الجدول رقم (١٠) لوحظ أن المتغير (X2) معدل العائد على حقوق المساهمين في النموذجين الثالث والرابع هو الأكثر قدرة على تفسير المتغير التابع (عائد السهم) سواء في المرحلة التمهيدية العامة (X201) أو المرحلة الأخيرة (X202) وإن كانت قدرته التفسيرية في المرحلة الأخيرة أفضل من المرحلة التمهيدية العامة حيث يفسر هذا المتغير ٩٦.٥٪ (قيمة معامل التحديد المعدل) من التغيرات التي تحدث في عائد السهم في المرحلة الأخيرة ، بينما يفسر ٩٢.٤٪ في المرحلة التمهيدية العامة، وقد جاء الترتيب الثاني مباشرة في القدرة التفسيرية من نصيب المتغير هامش الربح (X302) ولكن في المرحلة الأخيرة فقط (النموذج الخامس) حيث يفسر ٦٦.٤٪ من التغيرات التي تحدث في عائد السهم ولم يظهر نموذج الانحدار أية قدرة تفسيرية معنوية لهذا المتغير في المرحلة التمهيدية (X301)، ويأتي في المرتبة الأخيرة من حيث القدرة التفسيرية المتغير (X1) معدل العائد على الأصول في النموذجين الأول والثاني حيث يفسر ٦٦٪ من التغيرات التي تحدث في عائد السهم وذلك في المرحلة التمهيدية العامة (X101)، ويفسر نفس المتغير ٦٥.٢٪ من التغيرات التي تحدث في عائد السهم في المرحلة الأخيرة .(X102)

ومنها يؤكد القوة التفسيرية للنموذجين الثالث والرابع ارتفاع قيم معاملات الارتباط ومعاملات التحديد ومعاملات التحديد المعدلة للمتغير  $X_2$  مقارنة بباقي المتغيرات سواء في المرحلة التمهيدية العامة أو المرحلة الأخيرة وعلى الأخص المرحلة الأخيرة مما يعكس قوة ودقة هذين النموذجين مقارنة بغيرهما من النماج، كما أكدت النتائج ارتفاع معنوية النموذجين الثالث والرابع حيث بلغت قيمة  $F(48,325)$  عند مستوى معنوية  $1\%$  في المرحلة الأخيرة، وبلغت قيمة  $F(134,968)$  عند مستوى معنوية  $1\%$  في المرحلة التمهيدية العامة وذلك مقارنة بباقي النماذج والتي لم تتعذر قيمة  $F(48,325)$  بالنموذج الخامس عند مستوى معنوية  $1\%$ .

### ٤/٢/٣ نماذج الانحدار في حالة المقارنة بين المراحل الخمس لتطبيق نظام الإنتاج المرن بالنسبة للمرحلة الأولى (مرحلة التمهيد أو الثبات)

يوضح الجدول رقم (١١) نتائج تحليل الانحدار لتحديد أكثر المؤشرات المحاسبية لربحية تأثيراً على عائد السهم في المرحلة الأولى (مرحلة التمهيد أو الثبات) والتي تغطي ثلاثة أربع سنة، ويلاحظ من خلال هذا الجدول إمكانية الاعتماد على المتغير  $X21$  معدل العائد على حقوق المساهمين فقط في تفسير عائد السهم وذلك عند مستوى معنوية ٥٥% وبالتالي عدم قدرة كل من معدل العائد على الأصول وهامش الربح على تفسير عائد السهم في المرحلة الأولى لتطبيق نظام الإنتاج المرن، وقد جاء معامل الانحدار للمتغير معدل العائد على حقوق المساهمين في النموذج بإشارة موجبة معنى وجود تأثير إيجابي على عائد السهم، فكلما زادت قيمة هذا المتغير بمقدار وحدة واحدة تأثر عائد السهم بمقدار جزء من هذه الوحدة يعادل قيمة معامل الانحدار.

جدول رقم (١١)

نتائج تحليل الانحدار لتحديد أكثر المؤشرات المحاسبية لربحية تأثيراً على عائد السهم في المرحلة الأولى (مرحلة التمهيد أو الثبات)

الرمز	المتغيرات التفسيرية	مقدار الثبات	معامل الانحدار	المعنوية	معامل التحديد R.Sq	معامل التحديد R.Sq(adj.)
X11	معدل العائد على الأصول (مرحلة أولى)	٠.٥٤	٣٦.٧١١	٠.١٣٤	٠.٩٥٦	٠.٩١٣
X21	معدل العائد على حقوق المساهمين(مرحلة أولى)	٠.٢٨٨	١٢٠.٧٧	*٠.٠٤٠	٠.٩٩٦	٠.٩٩٢
X31	هامش الربح (مرحلة أولى)	٢١.٨٤٩	٢٠٥.٩٦٦-	٠.٤١٧	٠.٦٢٨	٠.٢٥٧

\*\* المعنوية عند مستوى دلالة ١%. \* المعنوية عند مستوى دلالة ٥٥%

المصدر: مخرجات التحليل الإحصائي بتصرف من الباحث

وبفحص الجدول رقم (١١) يمكن صياغة نموذج انحدار وحيد فقط بين ربحية الشركة باستخدام معدل العائد على حقوق المساهمين وبين عائد السهم في المرحلة الأولى كما يلى:

1.  $Y21 = .288 + 12,077 X21$

وبتحليل نتائج الجدول رقم (١١) لوحظ أن المتغير (X2) معدل العائد على حقوق المساهمين هو المتغير الوحيد الذي يمكن الاعتماد عليه في تفسير المتغير التابع (عائد السهم) في المرحلة الأولى (X21) حيث يفسر ٩٩.٢٪ (قيمة معامل التحديد المعدل) من التغيرات التي تحدث في عائد السهم في المرحلة الأولى، وتؤكد النتائج ارتفاع معنوية النموذج حيث بلغت قيمة F (٢٥٣,٢٦١) عند مستوى معنوية ٥٪.

### **بالنسبة للمرحلة الثانية (مرحلة التدفق المستمر)**

يوضح الجدول رقم (١٢) نتائج تحليل الانحدار لتحديد أكثر المؤشرات المحاسبية للربحية تأثيراً على عائد السهم في المرحلة الثانية (التدفق المستمر) والتي تغطي ثلاثة أرباع سنة، ويلاحظ من خلال هذا الجدول إمكانية الاعتماد على المتغير X22 معدل العائد على حقوق المساهمين فقط في تفسير عائد السهم وذلك عند مستوى معنوية ٥٪ وبالتالي عدم قدرة كل من معدل العائد على الأصول وهامش الربح على تفسير عائد السهم في المرحلة الثانية لتطبيق نظام الإنتاج المرن، وقد جاء معامل الانحدار للمتغير معدل العائد على حقوق المساهمين في النموذج بإشارة موجبة معنى وجود تأثير إيجابي على عائد السهم، فكلما زادت قيمة هذا المتغير بمقدار وحدة واحدة تأثر عائد السهم بمقدار جزء من هذه الوحدة يعادل قيمة معامل الانحدار.

### **جدول رقم (١٢)**

**نتائج تحليل الانحدار لتحديد أكثر المؤشرات المحاسبية للربحية تأثيراً على عائد السهم في المرحلة الثانية (مرحلة التدفق المستمر)**

الرمز	المتغيرات التفسيرية	مقدار الثابت	معامل الانحدار	المعنوية	معامل التحديد R.Sq(adj.)	معامل التحديد R.Sq
X12	معدل العائد على الأصول (مرحلة ثانية)	٢.١١٢-	٩٣.٠٢١	٠.٢٥٩	٠.٨٤٣	٠.٦٨٦
X22	معدل العائد على حقوق المساهمين(مرحلة ثانية)	٠.٤١٨	١٣.٧٣٠	*٠.٠٢٦	٠.٩٩٨	٠.٩٩٧
X32	هامش الربح (مرحلة ثانية)	١٤.٤٥٦	١٠١.٠٨٤-	٠.٤٦٦	٠.٥٥٣	٠.١٠٦

\*\* المعنوية عند مستوى دلالة ١٪ \* المعنوية عند مستوى دلالة ٥٪

المصدر: مخرجات التحليل الإحصائي بتصرف من الباحث

وبفحص الجدول رقم (١٢) يمكن صياغة نموذج انحدار وحيد فقط بين ربحية الشركة باستخدام معدل العائد على حقوق المساهمين وبين عائد السهم في المرحلة الأولى كما يلى:

$$1. Y22 = 418 + 13,730 X22$$

وبتحليل نتائج الجدول رقم (١٢) لوحظ أن المتغير (X2) معدل العائد على حقوق المساهمين هو المتغير الوحيد الذي يمكن الاعتماد عليه في تفسير المتغير التابع (عائد السهم) في المرحلة الثانية (X22) حيث يفسر ٩٩.٧٪ (قيمة معامل التحديد المعدل) من التغيرات التي تحدث في عائد السهم في المرحلة الثانية، وتؤكد النتائج ارتفاع معنوية النموذج حيث بلغت قيمة F (٥٨٩,١٣٣) عند مستوى معنوية ٥٪.

#### بالنسبة للمرحلة الثالثة (مرحلة الإنتاج الانسيابي)

يوضح الجدول رقم (١٣) نتائج تحليل الانحدار لتحديد أكثر المؤشرات المحاسبية لربحية تأثيراً على عائد السهم في المرحلة الثالثة (الإنتاج الانسيابي) والتي تغطى ثلاثة أربع سنة، ويلاحظ من خلال هذا الجدول إمكانية الاعتماد على المتغير X23 معدل العائد على حقوق المساهمين فقط في تفسير عائد السهم وذلك عند مستوى معنوية ٥٪ وبالتالي عدم قدرة كل من معدل العائد على الأصول وهامش الربح على تفسير عائد السهم في المرحلة الثالثة لتطبيق نظام الإنتاج المرن، وقد جاء معامل الانحدار للمتغير معدل العائد على حقوق المساهمين في النموذج بإشارة موجبة معنى وجود تأثير إيجابي على عائد السهم، فكلما زادت قيمة هذا المتغير بمقدار وحدة واحدة تأثر عائد السهم بمقدار جزء من هذه الوحدة يعادل قيمة معامل الانحدار.

#### جدول رقم (١٣)

نتائج تحليل الانحدار لتحديد أكثر مقاييس الربحية تأثيراً على عائد السهم في المرحلة الثالثة (مرحلة الإنتاج الانسيابي)

الرمز	المتغيرات التفسيرية	مقدار الثابت	معامل الانحدار	المعنوية	معامل التحديد R.Sq	معامل التحديد R.Sq(adj.)	معامل التحديد
X13	معدل العائد على الأصول (مرحلة ثلاثة)	٠.١١٠-	٦٢.٨٤٩	٠.٠٦٧	٠.٩٨٩	٠.٩٧٨	
X23	معدل العائد على حقوق المساهمين (مرحلة ثلاثة)	٠.٠١٥٣-	١٧.٣٣٧	* ٠.٠٢٠	٠.٩٩٩	٠.٩٩٨	
X33	هامش الربح (مرحلة ثلاثة)	٤٦.٩٥٢	٥١١.٥٣٨-	٠.٨٢٤	٠.٠٧٥	٠.٨٥١-	

\*\* المعنوية عند مستوى دلالة ١٪ \* المعنوية عند مستوى دلالة ٥٪.

المصدر: مخرجات التحليل الإحصائي بتصرف من الباحث

وبفحص الجدول رقم (١٣) يمكن صياغة نموذج انحدار وحيد فقط بين ربحية الشركة باستخدام معدل العائد على حقوق المساهمين وبين عائد السهم في المرحلة الأولى كما يلى:

$$1. \quad Y23 = 17,337 X23 - 153$$

وبتحليل نتائج الجدول رقم (١٣) لوحظ أن المتغير (X2) معدل العائد على حقوق المساهمين هو المتغير الوحيد الذي يمكن الاعتماد عليه في تفسير المتغير التابع (عائد السهم) في المرحلة الثالثة (X23) حيث يفسر ٩٩.٨ % (قيمة معامل التحديد المعدل) من التغيرات التي تحدث في عائد السهم في المرحلة الثالثة، وتؤكد النتائج ارتفاع معنوية النموذج حيث بلغت قيمة F (٩٩٢,٧٥٧) عند مستوى معنوية ٥٪.

#### بالنسبة للمرحلة الرابعة (مرحلة الجذب)

يوضح الجدول رقم (١٤) نتائج تحليل الانحدار لتحديد أكثر مقاييس الربحية تأثيراً على عائد السهم في المرحلة الثالثة (الجذب) والتي تغطي ثلاثة أرباع سنة، ويلاحظ من خلال هذا الجدول إمكانية الاعتماد على المتغير X24 معدل العائد على حقوق المساهمين فقط في تفسير عائد السهم وذلك عند مستوى معنوية ٥٪ وبالتالي عدم قدرة كل من معدل العائد على الأصول وهامش الربح على تفسير عائد السهم في المرحلة الرابعة لتطبيق نظام الإنتاج المرن، وقد جاء معامل الانحدار للمتغير معدل العائد على حقوق المساهمين في النموذج بإشارة موجبة بمعنى وجود تأثير إيجابي على عائد السهم، فكلما زادت قيمة هذا المتغير بمقدار وحدة واحدة تأثر عائد السهم بمقدار جزء من هذه الوحدة يعادل قيمة معامل الانحدار.

#### جدول رقم (١٤)

نتائج تحليل الانحدار لتحديد أكثر مقاييس الربحية تأثيراً على عائد السهم في المرحلة الرابعة  
(مرحلة الجذب)

الرمز	المتغيرات التفسيرية	مقدار الثابت	معامل الانحدار	المعنوية	معامل التحديد R.Sq	معامل التحديد R.Sq(adj.)
X14	معدل العائد على الأصول (مرحلة رابعة)	٠.٦٤٦	٥٩.٧٣٣	٠.٠٦٩	٠.٩٨٨	٠.٩٧٧
X24	معدل العائد على حقوق المساهمين (مرحلة رابعة)	٠.٠٢٩	١٧.٤٩٦	*٠.٠٢٦	٠.٩٩٨	٠.٩٩٧
X34	هامش الربح (مرحلة رابعة)	١٠.٢٢٠	٧٦.٤٤٤-	٠.٤٨١	٠.٥٣٠	٠.٠٦٠

\* المعنوية عند مستوى دلالة ٦١ %. \* المعنوية عند مستوى دلالة ٥٪.

المصدر: مخرجات التحليل الإحصائي بتصرف من الباحث

وبفحص الجدول رقم (١٤) يمكن صياغة نموذج انحدار وحيد فقط بين ربحية الشركة باستخدام  
معدل العائد على حقوق المساهمين وبين عائد السهم فى المرحلة الأولى كما يلى:

$$2. \quad Y24 = .029 + 17,496 X24$$

وبتحليل نتائج الجدول رقم (١٤) لوحظ أن المتغير (X2) معدل العائد على حقوق المساهمين هو  
المتغير الوحيد الذى يمكن الاعتماد عليه فى تفسير المتغير التابع (عائد السهم) فى المرحلة  
الرابعة (X24) حيث يفسر ٩٩.٧٪ (قيمة معامل التحديد المعدل) من التغيرات التى تحدث فى  
عائد السهم فى المرحلة الرابعة ، وتؤكد النتائج ارتفاع معنوية النموذج حيث بلغت قيمة F (٥٩٨)  
عند مستوى معنوية ٥٪.

#### بالنسبة للمرحلة الخامسة (مرحلة المنشأة المرنة (المرحلة الأخيرة))

المرحلة الخامسة تمثل المرحلة الأخيرة أى مرحلة المنشأة المرنة وقد سبق وأن عرض الباحثان  
نتائج هذه المرحلة ومقارنتها بنتائج المرحلة التمهيدية العامة وتلخصت نتائج المرحلة الأخيرة فى  
تفوق معدل العائد على حقوق المساهمين X25 من حيث قدرته التفسيرية لعائد السهم ثم يليه  
متغير هامش الربح X35 ثم يليه فى المرتبة الأخيرة متغير معدل العائد على الأصول X15.

وفىما يلى ملخص للمحتوى المعلوماتى لربحية الشركة محل الدراسة بدلالة قدرتها التفسيرية لعائد  
السهم فى المراحل المختلفة لتطبيق نظام الإنتاج المرن وترتيب هذه القدرة التفسيرية لكل مقياس  
فى المراحل المختلفة:

## جدول رقم (١٥)

ترتيب المؤشرات المحاسبية لربحية الشركة من حيث قدرتها التفسيرية لعائد السهم في مراحل تطبيق نظام الإنفاق المرن

Y14	Y13	Y12	Y11	Y102	Y101	Y1	المتغيرات	
٥٩.٧٣٣	٦٢.٨٤٩	٩٣.٠٢١	٣٦.٧١١	٨٩.٥٤٦	٣٨.٦٥٦	٦٢.٧٥٦	معامل الانحدار	X1 العائد على الأصول
٠.٠٦٩	٠.٠٦٧	٠.٢٥٩	٠.١٣٤	***.....	***.....	***.....	معنوية نموذج الانحدار	
٠.٩٧٧	٠.٩٧٨	٠.٦٨٦	٠.٩١٦	٠.٦٥٢	٠.٦٦٠	٠.٦٠٩	معامل التحديد المعدل	
٢	٢	٢	٢	٣	٢	٢	الترتيب	
١٧.٤٩٦	١٧.٣٣٧	١٣.٧٣٠	١٢.٠٧٧	١٦.٦٠٤	١٢.٦٦٦	١٥.٨١٤	معامل الانحدار	X2 العائد على حق الملكية
*.٠.٠٢٦	*.٠.٠٢٠	*.٠.٠٢٦	*.٠.٠٤٠	***.....	***.....	***.....	معنوية نموذج الانحدار	
٠.٩٩٧	٠.٩٩٨	٠.٩٩٧	٠.٩٩٢	٠.٩٦٥	٠.٩٢٤	٠.٩٥٣	معامل التحديد المعدل	
١	١	١	١	١	١	١	الترتيب	
٧٧٦.٤٤٤-	٥١١.٥٣٨-	١٠١.٠٨٤-	٢٠٥.٩٦٦-	٣٨.٢٤٩	٨٩.٤٢٠-	٣٨.٩٧٩	معامل الانحدار	X3 هامش الربح
٠.٤٨١	٠.٨٢٤	٠.٤٦٦	٠.٤١٧	***.....	٠.١٨	***.....	معنوية نموذج الانحدار	
٠.٠٦٠	٠.٨٥١-	٠.١٠٦	٠.٢٥٧	٠.٦٦٤	٠.٠٨٩	٠.٥٤٥	معامل التحديد المعدل	
٣	٣	٣	٣	٢	٣	٣	الترتيب	

\*\* المعنوية عند مستوى دلالة ٥٪ . \* المعنوية عند مستوى دلالة ٥٪ .

المصدر: مخرجات التحليل الإحصائي بتصرف من الباحث

ويشير الجدول رقم (١٥) إلى أن معدل العائد على حق الملكية قد جاء في صدارة المؤشرات المحاسبية لربحية الشركة محل الدراسة من حيث محتواه المعلوماتي أو قدرته التفسيرية لعائد السهم في جميع المراحل مما يدل على أهمية الاعتماد عليه عند رغبة الشركة في التنبؤ بعائد السهم أكثر من غيره من المقاييس ثم جاء في المرتبة الثانية معدل العائد على الأصول ثم في

المرحلة الثالثة هامش الربح باستثناء المرحلة الخامسة والأخيرة حيث تعتبر هذه المرحلة هي المرحلة الوحيدة التي تفوق فيها مؤشر هامش الربح على معدل العائد على الأصول من حيث القدرة التفسيرية لعائد السهم، وتتفق هذه النتائج مع دراسة (Friedlob & Schleifer, 2003) والتي أشارت إلى أن العائد على حق الملكية هو مقياس للنجاح الشامل للشركة في أنشطتها الرئيسية الثلاثة التشغيل، التمويل، والاستثمار.

كما يتضح من الجدول رقم (١٥) أن المراحل التفصيلية الأربع التي تسبق المرحلة الخامسة والأخيرة يتلاشى فيها المحتوى المعلوماتي لكل من معدل العائد على الأصول وهامش الربح وربما تعد هذه النتيجة منطقية من وجهة نظر الباحثان لقصر الفترة الزمنية لهذه المراحل (ثلاثة أربع السنون) لأن نظم الإنتاج المرن ترتكز على تحسين الأداء المالى فى الأجل الطويل ولذا ترکز إدارة الشركات المرنة على استخدام مؤشرات الأداء غير المالية لتحسين مستوى الأداء التشغيلي والذى بدوره سوف يساهم فى تحسين الأداء المالى، وتأكيداً على هذا الاعتقاد فقد أشارت نتائج التحليل الإحصائى إلى وجود محتوى معلوماتى لهذين المقياسين فى كل من المرحلة الأخيرة والمرحلة التمهيدية العامة (باستثناء هامش الربح) وفي حالة عدم أخذ مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن فى الاعتبار حيث تصل أقل فترة تحليل فى هذه المستويات الثلاثة إلى ١٢ فترة زمنية أى حوالى ثلث سنوات مالية وبالتالي فإنها تعكس الأداء فى الأجل الطويل أكثر منها فى الأجل القصير.

ويشير الجدول رقم (١٥) أيضاً إلى أنه رغم وجود محتوى معلوماتى لمعدل العائد على حق الملكية فى جميع مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن إلا أن هذا المحتوى المعلوماتى جاء متزايداً فى المرحلة الخامسة أو الأخيرة (مرحلة المنشأة المرنة)، ثم المرحلة التمهيدية العامة (مجموع المراحل التفصيلية الأربع)، ثم المرحلة الثالثة (الإنتاج الانسيابي)، ثم المرحلة الرابعة (الجذب)، ثم المرحلة الثانية (التدفق المستمر)، وأخيراً المرحلة الأولى (التمهيد) وقد يرجع ذلك إلى أن مرحلة الإنتاج الانسيابي تستخدم أدوات من شأنها ضمان الإنتاج بلا عيوب والتصحيح الذاتى للأخطاء والقضاء على مشكلات توقف أو تعطل الآلات والمعدات وطول زمن إعدادها وتحويلها من منتج إلى آخر ومن أهم هذه الأدوات الصيانة الإنتاجية الشاملة، الجودة وتصحيح الأخطاء،

وسرعة تحويل الآلات والمعدات وهو ما يتفق مع نتائج دراسة (Fullerton & Wempe, 2006) غير أنها استخدمت معدل العائد على المبيعات كمؤشر للربحية.

كما يشير الجدول رقم (١٥) إلى أنه إذا لم يؤخذ في الاعتبار التطبيق المرحلي لنظام الإنتاج المرن فإن المحتوى المعلوماتي للربحية ممثلاً في معدل العائد على حق الملكية يكون أقل منه في المرحلة الأخيرة وأكبر منه في المرحلة التمهيدية العامة.

## ٥. النتائج والتوصيات وتتضمن ما يلى:

### ١/٥ نتائج البحث

تختصر نتائج البحث في النقاط التالية:

- يمكن الاعتماد على المؤشرات المحاسبية الثلاثة المستخدمة في الدراسة -معدل العائد على حق الملكية، معدل العائد على الأصول، وهامش الربح على الترتيب- في قياس قدرة الربحية على تفسير عائد السهم في الشركة محل الدراسة إذا لم يؤخذ في الاعتبار مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن.
- عندما قسمت مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن في الشركة محل الدراسة إلى مرحلتين رئيسيتين هما مرحلة تمهيدية عامة (وتتضمن أربع مراحل تمهيدية تفصيلية) ومرحلة المنشأة المرننة (المرحلة الخامسة والأخيرة) اتضح أن جميع المؤشرات المحاسبية لربحية الشركة لها قدرة تفسيرية لعائد السهم في مرحلة المنشأة المرننة بينما في المرحلة التمهيدية العامة لم يكن لهامش الربح أية قدرة تفسيرية.
- تعتبر مرحلة المنشأة المرننة أكثر مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن التي يتزايد فيها قدرة المحتوى المعلوماتي لربحية الشركة محل الدراسة باستخدام المؤشرات المحاسبية للربحية معدل العائد على حق الملكية، معدل العائد على الأصول، وهامش الربح وذلك على الترتيب.
- يعتبر معدل العائد على حق الملكية أكثر المؤشرات المحاسبية لربحية من حيث قدرته التفسيرية لعائد السهم في جميع مراحل تطبيق نظام الإنتاج المرن بالشركة محل الدراسة الأمر الذي يتطلب أخذ هذه في الاعتبار عند التنبؤ بعائد السهم ومحاولة تتميته.

- لا توجد أية قدرة تفسيرية لمعدل العائد على الأصول وهامش الربح في المراحل التفصيلية التمهيدية الأربع لنظام الإنتاج المرن ولكن إذا لم يتم الفصل بين هذه المراحل واعتبارها مرحلة تمهيدية عامة واحدة يمكن الاعتماد على معدل العائد على الأصول في تفسير عائد السهم بجانب معدل العائد على حق الملكية.

## ٢/٥ توصيات البحث

يوصى الباحثان بالآتى:

- ضرورة أن تأخذ إدارة الشركة محل الدراسة في اعتبارها معدل العائد على حقوق المساهمين عند رغبتها في التبؤ بعائد السهم والاعتماد على نموذج التبؤ المقترن في البحث خلال المرحلة الأخيرة وهي المرحلة التي بدأت في تطبيقها الشركة حالياً.
- ضرورة أن تراعي إدارة الشركات التي تتوى تطبيق نظم الإنتاج المرن الاستعانتة بتجربة الشركة محل الدراسة وسرعة إنجاز المراحل التمهيدية الأربع الأولى للوصول إلى مرحلة المنشأة المرنة لما لها من أثر إيجابي وجوهري على المحتوى المعلوماتى لربحية الشركة.
- ضرورة أن تركز إدارة الشركة محل الدراسة على أدوات تطبيق نظام الإنتاج المرن في المراحل التمهيدية العامة وخصوصاً أدوات مرحلة الإنتاج الانسيابي ( الصيانة الإنتاجية الشاملة، الجودة وتصحيح الأخطاء، وسرعة تحويل الآلات والمعدات) فهذه المرحلة كانت أكثر المراحل التمهيدية التي تزداد فيها المحتوى المعلوماتى لربحية الشركة باستخدام معدل العائد على حقوق المساهمين.

## ٣/٥ البحوث المستقبلية

- ١/٣ إجراء نفس الدراسة ولكن باستخدام سلسلة زمنية شهرية.
- ٢/٣ إجراء نفس الدراسة على قطاعات أخرى.
- ٣/٣ دراسة أثر متطلبات الإصدار الجديد لمعايير المحاسبة المصرية ٢٠١٥ على المحتوى المعلوماتى لربحية الشركات المرنة.
- ٤/٣ دراسة مقارنة لاستراتيجيات المنافسة وتأثيرها على المحتوى المعلوماتى لربحية الشركات المرنة.

## المراجع

### المراجع العربية

١. الإبّارى، هشام فاروق، "نحو إطار لتكامل القياس المتوازن للأداء (BSC) ومنهجية السنة سيجما الخالية (LSS) في منشآت الأعمال الصناعية (دراسة تحليلية وتطبيقية)"، **المجلة العلمية التجارة والتمويل**، كلية التجارة، جامعة طنطا، مج ١، ع ٢٤، ٢٠١١.
٢. عبدالحليم، عمرو محمد سعيد، "أثر تطبيق مدخل الإنتاج الانسيابي والـ ٦ سيجما" على تصميم نظم المحاسبة الإدارية- دراسة حالة، **مجلة المحاسبة والإدارة والتأمين**، كلية التجارة، جامعة القاهرة، ع ٦٩، السنة السادسة والأربعون، ٢٠٠٧.
٣. عساف، سوسن فوزي محمد، "نموذج مقترن للقياس الإستراتيجي للأداء في بيئة الإنتاج الخالص Lean Production" رسالة دكتوراه غير منشورة، كلية التجارة، جامعة طنطا، ٢٠١٢.
٤. شاهين، محمد سعد، "تأثير ممارسات سياسة الإنتاج الخالي من الفاقد على أداء المنظمة: دراسة تطبيقية على قطاع الصناعات الدوائية بجمهورية مصر العربية" ، **المجلة العربية للعلوم الإدارية**، مج ٢٠، ع ٢٠، مايو ٢٠١٣.
٥. شاهين، محمد أحمد،"العوامل المؤثرة في تحول الشركات إلى تطبيق منهج الترشيد" دراسة ميدانية في الشركات الصناعية الكويتية، **مجلة المحاسبة والإدارة والتأمين**، كلية التجارة، جامعة عين شمس، الجزء الأول، ع ٧٠، السنة السابعة والأربعون، ٢٠٠٨.
٦. ناصح، عادلة حاتم؛ البدران، عبدالخالق ياسين.،"علاقة هيكل التمويل بربحية الشركة دراسة تطبيقية على عينة من شركات القطاع الصناعي المسجلة في سوق العراق للأوراق المالية من ٢٠١١-٢٠٠٤" ، **العلوم الاقتصادية**، كلية الإدارة والاقتصاد، جامعة البصرة، مج ١٠، ع ٣٧، تشرين الثاني، ٢٠١٤، ص ص: ٨١-١١٠.
٧. حميدات، وليد.، "العلاقة بين التركيز الصناعي ومعدل الربحية في القطاع الصناعي التحويلي الأردني : دراسة قياسية" ، **التعاون الصناعي** (قطر) يناير ٢٠٠٥، ع ٢٥، مج ٢٥، ع ٩٨، ص ص: ٤٥-٦٤.

٨. زهر، إكرامي جمال السيد على..، استخدام مدخل المحاسبة المرنة في تقييم أداء الوحدات الاقتصادية دراسة تطبيقية، رسالة دكتوراه غير منشورة، كلية التجارة جامعة المنوفية،

.٢٠١٤

#### المراجع الأجنبية

1. Abdel-Kader, Menatallah Youssef fouad; " **Lean Accounting and its Potential in the Egyptian: an Exploratory Study**", M.Sc. in Accounting, Faculty of Commerce, Alexandria University, 2010.
2. Acquaah, Moses., " Corporate Management, Industry Competition and the Sustainability of Firm Abnormal Profitability", **Journal of Management and Governance**, Vol. 7, 2003, 57–85.
3. AlManei, mohammed., Salonitis, Konstantinos., and Xu, Yuchun.." Lean implementation frameworks: the challenges for SMEs", The 50th CIRP Conference on Manufacturing Systems, **Procedia CIRP**, vol.63, 2017 , pp:750–755.
4. Alpenberg, Jan., and Scarbrough, D.Paul., " Exploring communication practices in lean production", **Journal of Business Research**, vol. 69, 2016, pp: 4959–4963.
5. Antosz, Katarzyna., and Stadnicka, Dorota., " Lean Philosophy Implementation in SMEs – Study Results", 7th International Conference on Engineering, Project, and Production Management, **Procedia Engineering**, vol.182, 2017, pp: 25 – 32.
6. Bell, Steve., " **lean enterprise systems**", Wiely Interscience, A John Wiely & Sons, Inc., Publication, 2006
7. Brown, Charles B., Collins, Terry R., and McCombs, Edward L., " Transformation From Batch to Lean Manufacturing: The Performance Issues", **Engineering Management Journal**, 18, 2, June 2006, pp:3-13.
8. Caballero, Sonia Banos., Teruel, Pedro J.Garcia., and Solano, Pedro Martinez., " How Does Working Capital Management Affect The Profitability of Spanish Smes?", **Small Bus Econ**, Vol.39, 2012, pp:517–529.
9. Carnes, Kay and Hedin, Scott; "Accounting For Lean Manufacturing: Another Missed Opportunity?", **Management Accounting Quarterly**, 7, 1, Fall 2005, pp:28-35.
10. Chavez, Roberto., Yu, Wantao., Jacobs, Mark., Fynes, Brian., Wiengarten, Frank and Lecuna, Antonio., "Internal lean practices and

- performance: The role of technological turbulence", **Int. J. Production Economics**, VOL.160, 2015, PP:157–171.
11. Cherchye, Laurens., and Verriest, Arnt., " The Impact of Home-Country Institutions and Competition On Firm Profitability", **International Business Review**, 2015, pp:1-16.
12. Czabke, Jochen., Hansen, Eric N., and Doolen, Toni L.; " A Multisite Field Study of Lean Thinking in U.S. and German Secondary Wood Products Manufacturers", **Forest Products Journal**, ABI/INFORM Global, 58, 9, Sep 2008, pp:77-85.
13. DeBusk, Gerald K. and DeBusk, Chuck; " Has Your Accounting Department Evolved?: Accounting the Use of Lean and Six Sigma", **Cost Management**, Proquest Central, 25, 3, May/Jun 2011, pp:15-19.
14. de Kogel, Ir. W., and Becker, dr. ir. J.M. Jauergui., " Development of Design Support Tool for New Lean Production Systems", 48th CIRP Conference on Manufacturing Systems - CIRP CMS 2015, **Procedia CIRP**, vol. 41, 2016, pp: 596 – 601.
15. Dombrowski, Uwe., and Crespo, Isabel., " **Strategy-oriented Qualification Framework as a Supporting Function of Lean Production System Implementation in Small and Medium-sized Enterprises**", The 41st CIRP Conference on Manufacturing Systems, 2008.
16. DVIRC, Delaware Valley Industrial Resource Center; "Case Study:Going Lean", **Adhesives & Sealants Industry**, May 2010, PP:23-24.
17. Enqvist, Julius., Graham, Michael., and Nikkinen, Jussi., " The Impact of Working Capital Management on Firm Profitability in Different Business Cycles: Evidence From Finland", **Research In International Business and Finance**, Vol.32, 2014, pp:36–49.
18. Friedlob, T George., and Schleifer, Lydia L. F., " **Essentials of financial analysis**", John Wiley & Sons, Inc., 2003.
19. Fu, Tze-Wei, Ke, Mei-Chu, and Huang, Yen-Sheng., "Capital Growth, Financing Source and Profitability of Small Businesses:Evidence from Taiwan Small Enterprises" **Small Business Economics**, Vol.18, 2002, pp:257–267.
20. Fullerton, Rosemary R. and Wempe, William F.; "Financial Consequences from Implementing Lean Manufacturing with the Support of Non-Financial Management Accounting practices", AAA

- Management Accounting Section 2006, **Meeting Paper**, pp:1-46.  
Available at:<http://papers.ssrn.com/sol3/results.cfm?npage=2&>
21. Grasso, Lawrence P.; "Barriers to Lean Accounting", **Cost Management**, Accounting & Tax Periodicals, 20, 2, Mar/Apr 2006, pp:6-19.
22. Hanel, Petr., and St-Pierre, Alain., " Effects of R&D Spillovers on the Profitability of Firms", **Review of Industrial Organization**, Vol. 20, 2002, pp: 305–322.
23. Hofer, Christian., Eroglu, Cuneyt., and Hofer, Adriana Rossiter., "The Effect of Lean Production on Financial Performance: The Mediating Role of Inventories Leanness", **Int. J. Production Economics**, 138, 2012, 243-253.
24. Hostetler, Dustin.; "Get Results: Improve Your Accounting Firm Processes Using Lean Six Sigma", **Journal of Accountancy**, 209, 1, Proquest Centeral, Jan 2010, pp:38-42.
25. ITC," **Principles of Lean Thinking- Tools & Techniques for Advanced Manufacturing**", National Research Council Canada, Industrial Research Assistance Program, Revision D, July 2004, pp:1-37.
26. Julien, Denyse M., and Tjahjono, Benny.; " Lean Thinking Implementation at a Safari Park", **Business Process Management Journal**, 15, 3, 2009, pp:321-334.
27. Kelly, Trish., and Gosman, L. Martin., " Increased Buyer Concentration and Its Effects on Profitability In The Manufacturing Sector", **Review of Industrial Organization**, Vol. 17, 2000, pp: 41–59.
28. Kennedy, Frances A, and Brewer c. Peter;" Lean What's All About? Accounting" **Strategic Finance**, Accounting & Tax Periodicals, 87, 5, Nov 2005, pp:pp:26-34.
29. Kennedy, Frances., Jackson, Lisa Owens., Burny, Laurie., And Michael, Schoon.; " How Do Your Measurements Stack Up to Lean?", **Strategic Finance**, Accounting & Tax Periodicals, 88, 11, May 2007, pp:32-41.
30. Knauer, Thorsten., and Wohrmann, Arnt., " Working Capital Management and Firm Profitability", **J Manag Control**, Vol.24, 2013, pp:77–87.
31. Kossai, Mohamed., and Piget, Patrick., " Adoption of Information And Communication Technology and Firm Profitability: Empirical Evidence From Tunisian Smes", **Journal of High Technology Management Research**, Vol.25 2014, pp: 9–20

32. Lebow, Jeff., " The Last Word on Lean Manufacturing", **IIE Solutions**, September, 1999.
33. Lehman, erik., warning, Susanne., and weigand, jurgen., " Governance Structures, Multidimensional Efficiency and Firm Profitability", **Journal of Management and Governance**, vol.8, 2004, pp: 279–304.
34. Maskell, Brian and Baggaley, Bruce ;" **Practical Lean Accounting: a proven system for measuring and managing the lean enterprise**", Productivity Press, 2004.
35. Maskell, Brian H. and Kennedy, Frances A;" Why Do We Need Lean Accounting and How Does Work?", Wiley InterScience, **Wiley Periodicals**, Inc, 2007.
36. Maskell, Brian H.;" **Making the Numbers Count- the Accountant as Change Agent on the World Class Team**", Productivity Press, Taylor & Francis Group, LLC, 2009.
37. Mason, S.E., Nicolay, C.R., and Darzi, A.," The Use of Lean and Six Sigma Methodologies in Surgery: A Systematic Review", **The Surgeon, Journal of the Royal Colleges of Surgeons of Edinburgh and Ireland**, I3, 2015, pp:91-100.
38. Mercer Management Consulting.," **Lean MRO How Domestic MROs Can Sustain Their Competitive Position**", , 2005.
39. Mostafa, Sherif., Dumrak, Jantanee., and Soltan, Hassan., " A framework for lean manufacturing implementation", **Production & Manufacturing Research: An Open Access Journal**, vol.1, no.1, 2013, pp: 44-64.
40. Mrugalska, Beata., and Wyrwicka, Magdalena K.," Towards Lean Production in Industry 4.0", 7th International Conference on Engineering, Project, and Production Management, **Procedia Engineering**, vol.182, 2017, pp: 466 –473.
41. Mun, sung gyun., and jang, soocheong shawn., " Working capital, cash holding, and profitability of restaurant firms", **International Journal of Hospitality Management**, vol.48, 2015, pp: 1–11.
42. Osagie, Sigi.," Lean Everywhere", **Engineering & Technology**,2009
43. Resta, Barbara., Powell, Daryl., Gaiardelli, Paolo., And Dotti, Stefano.," Towards A Framework for Lean Operations in Product-Oriented Product Service Systems", **CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology**, 9, 2015, pp:12-22.
44. Shah, Rachna., and Shin, Hojung., " Relationships Among Information Technology, Inventory, and Profitability: An Investigation of Level

- Invariance Using Sector Level Data", **Journal of Operations Management**, Vol.25, 2007, pp:768–784.
45. Shah, Rachna., and Ward, Peter T., " Lean Manufacturing: Context, Practice Bundles, and Performance", **Journal of Operations Management**, Vol.21, 2003, pp:129–149.
46. Silva, S.K.P.N., Perera, H.S.C., and Samarasinghe, G.D., "Factors Affecting Successful Implementation of Lean Manufacturing Tools and Techniques In The Apparel Industry In Sri Lanka", **Working Paper Series**, April 27, 2011.
47. Singh & Sharma., "Value Stream Mapping As A Versatile Tool For Lean Implementation: An Indian Case Study Of A Manufacturing Firm", **Measuring Business Excellence**, Vol.13, No.3, 2009
48. Stenzel, Joe;" **Lean Accounting Best Practices for Sustainable Integration**", John Wiley & Sons, Inc, 2007.
49. Teresko, John;" How to Organze for Lean/Six Sigma", IW, November 2008, pp: 38-41.
50. Tillema, Sandra., and Steen, Martijn Van Der., " Co-Existing Concepts of Management Control The Containment of Tensions Due to The Implementation of Lean Production", **Management Accounting Research**, vol.27, 2015, pp:67–83.
51. Tyagi, satish., Choudhary, Alok., Cai, Xianming., and Yang, Kai., " Value Stream Mapping to Reduce The Lead-Time of A Product Development Process", **Int. J. Production Economics**, 160, 2015, pp:202-212.
52. Ukaegbu, Ben., " The Significance of Working Capital Management in Determining Firm Profitability: Evidence From Developing Economies in Africa", **Research in International Business and Finance**, vol.31, 2014, pp:1–16.
53. Vinodh, S., and Aravindraj, S., " Axiomatic Modeling of Lean Manufacturing System", **Journal of Engineering, Design andTechnology**, Vol.10, No. 2, 2012, pp:199-216.
54. Wilson, Lonnie., " **How to Implement Lean Manufacturing**", New York Chicago San Francisco, Mc Graw Hill, 2010.

٣/١ موقع الكترونية