

صناعة الكارينا في محافظة أسيوط دراسة في جغرافية الصناعة

د . خالد ابراهیم بدرة

استاذ مساعد الجغرافيا الاقتصادية _ قسم الجغرافيا ونظم المعلومات الجغرافية - كلية الأداب _ جامعة أسيوط

الملخص:

صناعة الكارينا في محافظة أسيوط ـ دراسة في جغرافية الصناعة ، تعتبر صناعة الكارينا واحدة من الصناعات اليدوية التي تحولت حديثا نحو استخدام الآلة وموارد الطاقة ، وتقوم على الإستفادة من مادة خام زراعية محدودة القيمة وهي زعف النخيل وتحويلها إلى منتج وسيط هو الكارينا ، وتدخل الكارينا في صناعة الأثاث وبالتحديد في عملية حشو الأجزاء الثابتة من الأثاث ، وتمر صناعة الكارينا بثلاث مراحل رئيسة تبدأ بالتعطين في أحواض أسمنتية معده لذلك ؛ ثم مرحلة الفرم التي تدار بالطاقة الكهربائية ، والتجفيف بإستخدام الإشعاع الشمسي في المناطق الخلاء التابعة للمصنع .

وتتوطن صناعة الكارينا بمحافظة أسيوط في قرى مراكز الفتح وأسيوط وساحل سليم وأبنوب، فهي صناعة ريفية في مواقع توطنها وفي مادتها الخام وفي الأيدي العاملة بها، وتأتي أهميتها في أمرين: الأول في تعظيم العائد الاقتصادي لمنتج زراعي محدود القيمة، والثاني في أنها منتج وسيط يدخل ضمن الصناعات المغنية لصناعة الأثاث التي ترتبط بها عمليات التصنيع، حيث تتوقف عمليات تصنيع الزعف وانتاج الكارينا على حاجة الطلب الفعلي وليس على التصنيعية التصميمية لهذه المصانع، مما يمثل مشكلة أساسية في نمو وتطور هذه الصناعة بمحافظة أسيوط.

الكلمات المفتاحية: صناعة الكارينا - الصناعات الريفية - محافظة أسيوط - تنجيد الاثاث - زعف النخيل

المقدمة •

تأتي أهمية الصناعات التحويلية في البنية الاقتصادية لأي إقليم لدورها في تعظيم العائد الاقصادي لمنتجات القطاع الأولى أو الابتدائي ، ولعل من الأهمية بمكان الإشارة هنا الى أن هذه الأهمية يجب أن تزداد عند تحويل المنتجات الثانوية ؛ والمقصود منها المنتجات التي لاتستهدفها العملية الانتاجية الأولية ، فالقطن يستهدف انتاج شعر القطن وبذوره ، وتقوم عليهما الصناعات الخاصة بهما ، الا أن شجيرات (أعواد) القطن تمثل منتجا ثانويا ذا قيمة منخفضة بالرغم من أنه يمثل جزءا كبيرا من وزن المنتج الزراعي ، كذلك الحال في انتاج النخيل يستهدف إنتاج التمر وتقوم عليه صناعات الحفظ والتعبئة ، أما الإنتاج من الجريد والزعف والألياف فتمثل منتجات ثانوية ذات قيمة منخفضة وفي أحيان كثيرة لا قيمة لها ويتم التخلص منها .

وصناعة الكارينا موضوع هذه الدراسة تستخدم مادة خام وحيدة هي زعف النخيل للحصول على منتج يمكن أن يعمر لفترات طويلة كمادة حشو للأجزاء الثابتة في صناعة تنجيد الأثاث ، وذلك من خلال عمليات تحويل

كيمياني تشمل التعطين والتجفيف ، وتحويل ميكانيكي يتمثل في عملية الفرم الذي يستخدم فيها آلات للفرم مصممة ومنتجه محليا لهذه الصناعة ويتم إدارتها بالطاقة الكهربائية.

منطقة الدر اسة:

تمتد منطقة الدراسة في محافظة أسيوط بمراكزها الأحد عشرة ؛ وإن كانت منشآت هذه الصناعة تتوطن في قرى أربع مراكز فقط تمثل كتلة مكانية واحدة ، ثلاثة منها تقع الى الشرق من نهر النيل هي : مراكز الفتح وأبنوب وسلحل سليم ، والمركز الرابع يقع غرب نهر النيل وهو مركز أسيوط ، إلا أن الحصول على المادة الخام وتسويق المنتجات يمتد ليشمل كافة مراكز المحافظة الموضحة بالشكل (١) ، ومنه يتضح أن المحافظة تقع بين دائرتي عرض ٥٤ ٢٦ شمالا في الجنوب و ٣٤ ٧٧ شمالا في الشمال ، ويحدها من الجنوب محافظة سوهاج ؛ وشرقا محافظة البحر الأحمر ؛ وشمالا محافظة المنيا ؛ وغربا محافظة الوادي الجديد .

فروض الدراسة:

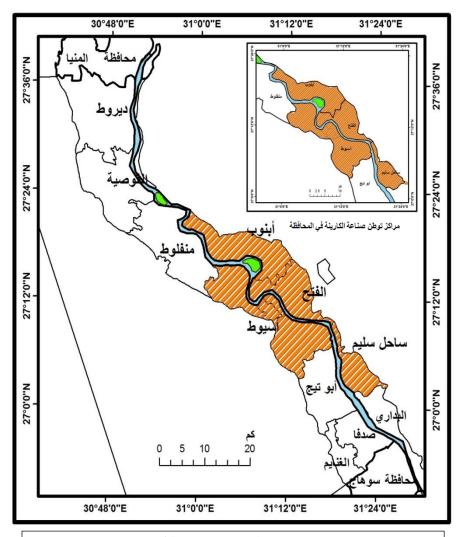
- إنتشار زعف النخيل المادة الخام المستخدمة بهذه
 الصناعة في كافة مراكز المحافظة.
- تعظیم العائد الاقتصادي من منتجات النخیل الثانویة
 محدودة القیمة.
- إنتشار صناعة تنجيد الأثاث وحاجتها لمنتج الكارينا
 لتنجيد الأجزاء الثابتة منه.

مشكلة البحث:

تمثل صناعة الكارينا واحدة من الصناعات المغنية لصناعة الأثاث في مرحلة تنجيد الأجزاء الثابتة منه ، وهي صناعة غير مصنفة بسجلات البيانات الخاصة بالصناعات المصرية ، وتهدف الدراسة إلى إبراز ملامحها الجغرافية وإمكانات دورها في تعظيم العائد الاقتصادي لمنتج زراعي ثانوي هو زعف النخيل.

مصادر البيانات:

تم تجميع البيانات والمعلومات الخاصة بهذه الدراسة من أكثر من مصدر ، في البداية تم الإعتماد على حصر المنشآت الصناعية العاملة في صناعة الكارينا بالمحافظة من خلال البيانات الخاصة بمركز المعلومات ودعم اتخاذ القرار بمحافظة أسيوط ، والتي تدخل ضمن الصناعات الحرفية الخاصة بتصنيع جريد النخيل ، أما البيانات المتعلقة بمنشآت صناعة الكارينا وعملياتها الصناعية فتم حصرها ميدانيا من خلال نموذج حصر تم توزيعه على عدد (١٨) مصنع تشمل منشآت صناعة الكارينا العاملة بالمحافظة ؛ هذا بالإضافة الى عدد من المقابلات الشخصية والتصوير الفوتوغرافي لهذه المصانع ، وتم إجراء هذه الدراسة في مارس عام ٢٠١٨.



شكل (١) مراكز توطن صناعة الكارينا في محافظة أسيوط عام ٢٠١٨.

خطة الدر اسة:

تنتظم دراسة التحليل المكاني لصناعة الكارينا في محافظة أسيوط من خلال دراسة تمهيدية تشمل لمحة تاريخية عن تصنيع المنتجات الثانوية للنخيل والتعريف بصناعة الكارينا وعملياتها الصناعية ، وتوزيع المنشآت والعاملين بهذه الصناعة على مراكز محافظة أسيوط ، والعوامل الجغرافية المؤثرة في هذا التوزيع ، والانتاج الصناعي مع دراسة حالة الانتاج في أحد المصانع كنموذج لهذه الصناعة والمشكلات التي تواجه العمل فيها ، وتنتهي بخاتمة تشمل أهم النتائج والتوصيات.

أولا: التعريف بصناعة الكارينا:

يقل الاهتمام بالمنتجات الزراعية الثانوية وبدورها في تعظيم العائد الاقتصادي من خلال تصنيعها وتزايد إمكانات استخدامها ؛ ومن بين هذه المنتجات الثانوية الخوص أو الزعف الناتج من عملية اعداد الجريد بعد تقليمه ، ولعل من الأهمية بمكان الاشارة الى أهمية دراسة ما هو متوفر بالمكان وامكانات تطويره أو قل تعظيم العائد من هذه المنتجات الثانوية بدلا من التخلص منها الذي يمثل عبئا في بعض الأحيان ، فالبيئة الريفية الأسيوطية من بين مكوناتها أو مظاهرها المميزة النخيل سواء المتجمع أم المتناثر ، وان كان الأخير هو الطابع الغالب في المحافظة ، وينقسم الإنتاج السنوي للنخلة الى التمر وما يحويه من نوى ؛ وجريد وما يتصل به من أوراق شوكية تعرف بالزعف أو الخوص والألياف ، وهذه المنتجات تمثل المادة الخام لعدد من الصناعات التي يمكن توصيفها بالصناعات البيئية الريفية ؟ وهي تلك الصناعات التي ترتبط بالريف وتتم عملياتها داخل منشآت صغيرة يعمل بها عدد محدود من العمال ، وتتصف منتجاتها بالطابع اليدوى أو النصف آلى ولا تحتاج في انتاجها الالمعدات والات بسيطة غالبا ماتكون محلية الصنع ، بل وينتشر بعضها داخل المسكن الريفى ، ويتوارثها الابناء من الاباء^(١)

وتتنوع الصناعات التي تعتمد على منتجات تقليم النخيل من جريد وما يتصل به زعف وألياف ، وتجدر الاشارة هنا

الى أن أقدم الصناعات تاريخيا تمثلت مادتها الخام في الزعف، وهي صناعة السلال التي تقوم على تضفير الزعف ويعدها البعض الخطوة الأولى لصناعة النسيج أو هي الرهاصات نشأت صناعة النسيج ، ويرجع تاريخ صناعة السلال من الزعف في مصر الى العصر الحجري الحديث الذي انتهى من ٧٠٠٠ سنة (٢)، وصناعة السلال بوصفها الذي ورد في المراجع التاريخية ومازالت موجودة في مواقع متناثرة من الريف المصري صناعة يدوية لاتعتمد على الآلة في انتاجها ، وقد بدأت صناعة الكارينا كصناعة يدوية فمن خلال عدد من المقابلات الشخصية أثناء الدراسة الميدانية مع بعض من كبار السن الذين عاصروا هذه الصناعة في سبعينيات القرن الماضي ، واتضح أنها كانت تعتمد على الزعف ثم جمعه في حزم وتحويلها الى شرائح طولية الزعف ثم جمعه في حزم وتحويلها الى شرائح طولية باستخدام سكين حاد (٣).

وعلى ذلك فصناعة الكارينا بدأت كصناعة يدوية إلا أنها تحولت الى استخدام الالة فيما يعرف بدولاب الفرم الذي يتم تشغيله بالطاقة الكهربائية ، لتأخذ هذه الصناعة شكلها الحالى حيث تنقسم مراحل العمل بالمصنع الى مرحلتين رئيسيتين: الأولى تختص بمعالجة المادة الخام والتي تعرف بعملية التعطين التليين ، وتتمثل في وضع الزعف في أحواض أسمنتية مستطيلة الشكل وغمره بالمياه وتستغرق عملية الغمر يومين في المتوسط، ثم تأتى العملية الثانية والتى تعرف بعملية الفرم ، وفيها تستخدم ماكينات الفرم الموضحة باللوحة (١) حيث يتم إدخال الزعف الملين فيها لفرمه ، ثم يتم نشر الزعف المفروم في الشمس لفترة تتراوح بين (٦- ٨) ساعات ، ثم يتم تجميعه في بالات تتخذ من صندوق خشبى معيارا لوزن البالة التي تبلغ (٢) كيلو جرام ، وهنا يكون المنتج معد للتسويق الذي يكون متعاقدا عليه قبل العملية الصناعية لصعوبة التخزين الذي يحتاج إلى مساحات واسعة.



لوحة (١) وحدة فرم الكارينا

ثانيا: توزيع صناعة الكارينا:

1 - توزيع منشآت صناعة الكارينا: تمثل المنشآت الصناعية أبسط أنواع المتغيرات الدالة على التوزيع الجغرافي للصناعة (1)، ورغم بساطتها إلا أن أهميتها كبيرة في توضيح طبيعة التوطن الصناعي، وتهتم الدراسة بتوزيع صناعة

الكارينا بمحافظة أسيوط من خلال تحليل خريطة المنشآت والعاملين بهذه الصناعة في مراكز المحافظة ، ويوضح الجدول (١) توزيع منشآت صناعة الكارينا ومنشآت صناعات تصنيع جريد النخيل التي ترتبط معها في أصل المادة الخام المستخدمة ، فالأولى تستخدم الزعف والثانية تستخدم الجريد .

جدول (١) توزبع منشآت صناعة الكارينا وصناعات تصنيع الجريد بمراكز محافظة أسيوط عام ٢٠١٨.

	الجريد	صناعة	أ الكارينا	صناعة	المركز
,	%	أعداد	%	أعداد	-
١	۲,٥	۲	17,7	٣	أسيوط
١	۲,٥	۲	11,1	۲	أبنوب
	•	•	۲۷,۸	٥	ساحل سليم
۳	٦,٣	١	£ £ , £	٨	الفتح
٦	۸,٧	11	•	•	بقية المراكز
١		١٦	1	١٨	الاجمالي

معامل الارتباط الجغرافي ٢٩٩،٠

المصدر: محافظة أسيوط، مركز المعلومات وإتخاذ القرار، بيانات غير منشورة، والنسب والمعامل من حساب الباحث.

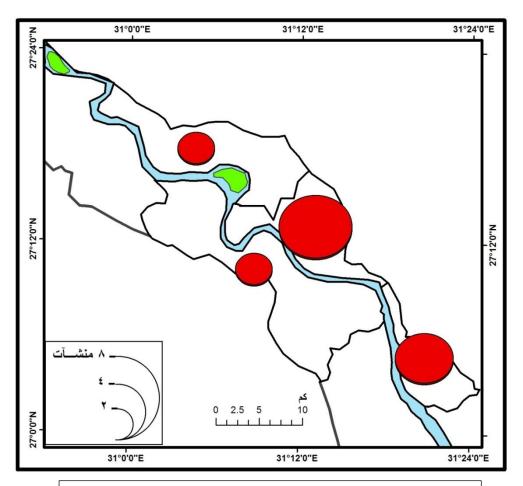
يتضح من الجدول (١) والشكل (٢) ما يلى :-

أ- يبلغ عدد منشآت صناعة الكارينا بمحافظة أسيوط ثمان عشر منشأة ، تتوزع على ثلاث عشر قرية في أربعة مراكز هي على الترتيب : الفتح وساحل سليم وأسيوط وأبنوب ، والمراكز الأربعة تمثل كتلة مكانية واحدة في وسط المحافظة ، ثلاثة منها في شرق النيل هي الفتح

وأبنوب وساحل سليم ، والمركز الرابع مركز أسيوط غرب النيل ، وأكثر من نصف القرى المتوطن بها هذه المنشآت تتركز بمركز الفتح ؛ حيث تتوطن في سبع قرى هي : بصرة وبني مر والفيما وبني زيد وعرب مطير والواسطى والمعصرة ، فيتوطن بكل قرية منها منشأة واحدة لصناعة الكارينا باستثناء بصرة التي

يتوطن بها مصنعان ، وهذا يعني تركز أكثر من خمسي منشآت هذه الصناعة بمركز الفتح ، بينما لايوجد بها سوى منشأة واحدة لتصنيع الجريد ، وقد ترجع هذه الصورة التوزيعية للمنشآت الى طبيعة المنتج الصناعي من هذه الصناعة ، حيث أنه منتج وسيط محدود

الاستخدام ومترابط رأسيا مع صناعة الأثاث فقط، وتتركز صناعة الأثاث في مدينة أسيوط كما سيتضح عند تحليل السوق؛ وهذه المراكز محيطة بها، وفي موقع متوسط من بقية مدن المحافظة التي توجد بها صناعة الأثاث.



شكل (٢) توزيع منشآت صناعة الكارينا في مراكز محافظة أسيوط.

ب- يأتي مركز ساحل سليم في المرتبة الثانية في عدد المنشآت العاملة بصناعة الكارينا ، وبه خمس منشآت ثلاث منها في المطمر ، ومنشأة واحدة بكل من الحمام والعونه ، وقد لوحظ أثناء الدراسة الميدانية أن أربعة منها متخصصة في صناعة الكارينا والخامسة الواقعة في قرية الحمام تجمع بين صناعة الكارينا وصناعة الحبال ، وعلى ذلك فقرى مركز ساحل سليم الثلاث تتخصص في صناعة الكارينا بالإضافة إلى الحبال ، أما تصنيع الجريد فلا تتوطن بهذا المركز .

ج- يمثل مركز أسيوط ثالث المراكز المتوطن بها صناعة الكارينا بالمحافظة ويتوطن به ثلاثة مصانع في قريتي المطيعة ومنقباد ، ومصنع لتصنيع الجريد بكل من منقباد ونجع سبع ، ويأتي مركز أبنوب في المرتبة الرابعة حيث يتوطن به مصنعان لصناعة الكارينا وكلاهما في قرية الحمام ، ومصنعان لصناعة الأثاث المنزلي من الجريد بمدينة أبنوب.



د- على ذلك فكافة منشآت صناعة الكارينا العاملة بالمحافظة تتوطن بالقرى ، اذن فهي صناعة ريفية في مادتها الخام وفي مواقع توطنها ، وعند حساب معامل الارتباط الجغرافي بين التوزيع النسبي لمنشآت صناعة الكارينا والتوزيع النسبي لمنشآت تصنيع الجريد حقق ٢٩٩, ، ، مما يشير الى ضعف الارتباط بين التوزيعين النسبيين ، بالرغم من أن المادة الخام ذات مصدر واحد إلا أن الاختلاف بين الصناعتين في الآليه المستخدمة وفي طبيعة المنتجات أدى المناعتين في الآليه المستخدمة وفي طبيعة المنتجات أدى توطن هذه الصناعة في الريف دون المدن أو المناطق الصناعية بالهامش الصحراوي يرجع الى طبيعة العمليات الصناعية ، فقد أوضحت الدراسة الميدانية أن أول مراحل عمليات تصنيع الزعف تتمثل في عملية التعطين بأحواض مابين أربعة إلى ستة أحواض للتعطين ، وتستمر عملية مابين أربعة إلى ستة أحواض للتعطين ، وتستمر عملية

التعطين بكل حوض لمدة يومين تعرف بتليين السعف والتي سبق الاشارة اليها قبل عملية الفرم ، وهذه الأحواض في حاجة مستمرة للمياة لعملية التعطين ؛ كما أنها في حاجة مستمرة لصرف المياه ، لذلك تتوطن هذه الصناعة في الريف بالقرب من المجاري المائية سواء مجاري الري أو الصرف لصرف المياة وان كان صرفها في كثير من الاحيان يتم في الأرض الزراعية المحيطة .

Y- توزيع العاملين: تمثل العمالة العنصر الحيوي في العمليات الصناعية ، وتعتمد صناعة الكارينا في توفير احتياجاتها من العمالة الصناعية على العمالة الريفية ، ويوضح الجدول (Y) والشكل (٣) توزيع العاملين بصناعة الكارينا واجمالي العاملين بالصناعات التحويلية بمراكز توطن صناعة الكارينا ، ودرجة التعادل النسبي بينهما عام ٢٠١٨.

جدول (٢) توزيع العاملين بصناعة الكارينا والصتاعات التحويلية في محافظة أسيوط عام ٢٠١٨.

درجة التعادل	لتحويلية	الصناعات ا	الكارينا	صناعة	المركز
	%	العدد	%	العدد	
٨,٤_	۲٦,٥	10177	١٨,١	٤١	أسيوط
۲,٤ +	۸,٦	٤٩٥.	11,.	70	أبنوب
Y9,£+	٣,٦	711.	۳۳,۰	٧٥	ساحل سليم
۳٥,٠+	۲,۹	1701	٣٧,٩	٨٦	الفتح
٥٨,٤_	٥٨,٤		•	•	بقية المراكز
٦٦,٨	١	7777	١	777	الاجمالي

معامل الارتباط الجغرافي ٣٣٢،

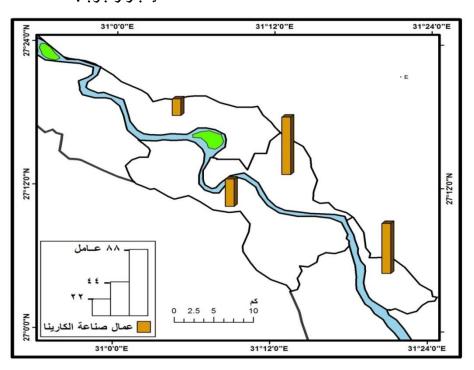
المصدر: البيانات من خلال الدراسة الميدانية الموضحة بالملحق (٢) والنسب درجة التعادل من حساب الباحث.

يتضح من الجدول (٢) والشكل (٣) ما يلي :-

أ- تتركز النسبة الأكبر من العاملين بصناعة الكارينا بمركز الفتح ؛ بالرغم من أنه أقل المراكز الأربعة قيد الدراسة من حيث نصيبه النسبي من العاملين بالصناعات التحويلية بالمحافظة ، فالصناعة المتوطنة بها اتخذت من قراها موطنا لها ، ومادتها الخام من منتجاتها الزراعية الثانوية المتوفرة بها ، وكذلك الحال في مركز ساحل سليم الذي يأتي في المرتبة الثانية ؛ والمركزان يضمان معا حوالي ٧١% من العاملين والمركزان يضمان معا حوالي ٧١% من العاملين بصناعة الكارينا بالمحافظة بينما يبلغ نصيبهما من

العاملين بالصناعات التحويلية حوالي ٦,٥% من إجمالي المحافظة.

ب- يأتي مركز أسيوط في المرتبة الثالثة من حيث نسبة العاملين بصناعة الكارينا ، ويليه في المرتبة الرابعة والأخيرة مركز أبنوب ؛ والمركزان يحتلان الترتيب الأول والثاني من حيث نصيبهما من الصناعات التحويلية بالمحافظة ، فيضمان معا حوالي ٢٩% من العاملين بصناعة الكارينا ، وحوالي ٣٥% من العاملين بالصناعات التحويلية بالمحافظة وذلك لوجود منطقة الصناعية بمركز أسيوط ، ومنطقة عرب العوامر الصناعية بمركز أسيوط ، ومنطقة عرب العوامر الصناعية بمركز أبنوب .



شكل (٣) توزيع العاملين بصناعة الكارينا في مراكز محافظة أسيوط.

ج- يتضح من العرض السابق ذكره لخريطة صناعة الكارينا على مراكز المحافظة عدم انتظام التوزيع الجغرافي لهذه الصناعة ، فعند حساب درجة التعادل بين التوزيع النسبي للعاملين بصناعة الكارينا والعاملين بالصناعات التحويلية بالمحافظة ؛ حصل مركزا الفتح وساحل سليم على أكثر من نصيبهما النسبي المتعادل ، وحصل مركز أبنوب تقريبا على نصيبه النسبى المتعادل أما بقية مراكز المحافظة فلا تحصل على نصيبها النسبى المتعادل من العاملين بهذه الصناعة

المتساوي مع أنصبتها النسبية من العاملين بالصناعات التحويلية ، بما في ذلك مركز أسيوط أحد مراكز توطن هذه الصناعة ، مما انعكس على معامل الارتباط الجغرافي بين التوزيعين الذي حقق قيمة ٠,٣٣٢ مما يشير الى ضعف الارتباط بينهما ، ويؤكد عدم انتظام التوزيع الجغرافي قيمة قرينة لورنز(٥) الموضحة بالملحق (٣) التي حققت ٨١٣.٠ مما يشير الى عدم انتظام التوزيع وميله نحو التركز.

جدول (٣) مؤشر تركز صناعة الكارينا في محافظة أسيوط عام ٢٠١٨

عامل / ۱۰۰۰ نسم	السكان بالألف نسمة	عدد العمال	المركز							
٠,٢٧	الفتح ۸٦ ۳۱۹									
٠,٤٢	ساحل سليم ٧٥									
•,••	أسيوط ٤١									
٠,٠٦	٤١١	70	أبنوب							
-	177.	777	الاجمالي							
٤٣٨٣	- جملة سكان المحافظة بالالف نسمة									
الترتيب التنازلي										
٠,٤٢	ساحل سليم ٧٥									
٠,٢٧	الفتح ۸۶ ۳۱۹									
-	٤٩٩	171	الاجمالي							
111	بالمحافظة	عدد العاملين بصناعة الكارينا	نصف							
٣٩	عدد العمال من مركز الفتح للوصول الى نصف عدد العاملين بصناعة الكارينا بالمحافظة									
1 £ £	عدد السكان المقابلين ل ٣٩ عامل من مركز الفتح (الف نسمة)									
	مؤشر التركز الصناعي									

بيانات مطبوعة وغير منشورة ومؤشر تركز صناعة الكارينا من حساب الباحث.

يستنتج مما سبق ذكره أن الصورة التوزيعية لخريطة صناعة الكارينا بالمحافظة تميل الى التركز في مركزي الفتح وساحل سليم ، ويتضح ذلك عند حساب مؤشر التركز الصناعي (٦) والموضح بالجدول (٣) ، حيث بلغت قيمة المؤشر ٩٢,٦ % وهذا يعنى أن نصف العاملين بهذه الصناعة يتركزون في ٧,٤% من سكان المحافظة ، مما يؤكد ما سبق الاشارة اليه من الميل الشديد لهذه الصناعة نحو التركز.

ثالثًا:العوامل المؤثرة في توزيع مواقع صناعة الكارينا: تتعدد العوامل الجغرافية المؤثرة في توطن صناعة الكارينا ، وإن كان أهمها المادة الخام لكونها صناعة أحادية في مادتها الخام ، وتتداخل مع دراسة المادة الخام تأثير

المناخ خاصة الاشعاع الشمسي لدوره في عمليات التجفيف سواء تجفيف الزعف قبل التعطين أم تجفيف الكارينا بعد الفرم للحصول على المنتج التهائي ، وعلى ذلك تنتظم دراسة المادة الخام ومصادر الطاقة التي تتمثل في الطاقة الحرارية للإشعاع الشمسى ؛ والطاقة الكهربائية المستخدمة في إدارة مفرمة الزعف ، وتأتى العمالة كأحد العوامل المهمة فبالرغم من صغر حجمها إلا أنها في هذه الصناعة ذات خصوصية تتأتى من انخفاض الأجور ؛ وعدم انتظام العمل طوال أيام الاسبوع ، وارتباطها بمناطق وفرة العمالة في الريف ، ويلى ذلك دراسة الأسواق وشبكة النقل ، ثم تأتى العوامل الأخرى وأهمها المساحة والمياه ورأس

المال ، وفيما يلي تفصيل تأثير هذه العوامل على صناعة الكارينا ومدى إساهمها في اختيار مواقعها الصناعية .

١- المادة الخام ومصادر الطاقة: تعد المواد الخام وموارد الطاقة من العوامل الرئيسة في توطن الصناعة فأي منتج صناعى ناتج تحول مادة خام أو أكثر بإستخدام مصدر من مصادر الوقود أو قوة محركة(٧) ، ويمثل الزعف المادة الخام الوحيدة المستخدمة في هذه الصناعة لتحويلها إلى منتج الكارينا ، وتبدأ عمليات تصنيعه بتعطينه في أحواض أسمنتية لتلينه والتي سبق الاشارة اليها ، وبعد عملية التليين يتم انتشال الزعف من مياة الأحواض وإدخالها في ماكينات الفرم التي تدار بواسطة موتور كهربائي ، ثم يتم تجفيف الزعف المفروم لمدة تتراوح بين (٦ الى ٨) ساعات قبل تعبئته في البالات للتسويق ، ومن الجدير بالذكر الإشارة هنا الى أمرين: الأول الخاص بالفاقد في الوزن من المادة الخام أثناء عملية التصنيع وقد أظهر قياس مؤشر الخامات (٨) عدم وجود فاقد في الوزن مما يشير الى نقاء المادة الخام ، بل ويمكن القول يشدة النقاء فعند حساب مؤشر الخامات من خلال مقارنة وزن المخرجات من عملية التصنيع بوزن المدخلات حقق (١) ، وهذا يعنى أن نسبة الفاقد في الوزن منعدمة مما يستدل منه على الدور المحدود للمادة الخام في إختيار مواقع هذه الصناعات

والآخر يتمثل في مدى الملائمة المناخية الخاصة بالاشعاع الشمسي لتجفيف الزعف المفروم بالمحافظة ، فمناخ محافظة أسيوط قاري بعيد عن التأثيرات البحرية ، ويتصف بشكل عام بقلة السحب ودوام السطوع الشمسي وإرتفاع متوسطات درجات الحرارة وإنخفاض الرطوبة النسبية معظم أيام السنة .

فبالنسبة لدرجة الحرارة يبلغ متوسطها السنوي بالمحافظة (٢٣٥م) ، ويبلغ المعدل السنوي لدرجات الحرارة العظمى (٢٩٠٤م) ، ولدرجات الحرارة الصغرى (٥,٤١٥م) ، مما يشير إلى الارتفاع العام لمتوسطات درجات الحرارة بالمحافظة خاصة في فصل الصيف ، أما الرطوبة النسبية فهي تبدو عامة منخفضة نتيجة لموقع المحافظة بالنطاق الصحراوي الجاف الذي تقل فيه نسبة بخار الماء الذي يساعد على تكوين السحب ، فتبلغ عدد

الأيام التي تتميز بالسماء الصافية أي التي تغطى السحب أقل من ٢/١ السماء فيها حوالي ٢٧ يوم / شهر ، وتختلف هذه النسبة من شهر لأخر فتصل إلى أقصاها في ذروة الصيف في يوليو ٣١ يوم ، بينما تصل عدد الايام ذات السماء الصافية إلى أقل نسبة لها في ذروة الشتاء في يناير ٢٢,٦ يوم(٩)، مما يشير الى صفاء السماء معظم أيام السنة ، وتزداد نسبة السطوع الشمسي لتصل إلى ٧٣% دوام لسطوع الشمس ، وخاصة خلال الصيف ، حيث تسقط أشعة الشمس عليها بشكل شبة عمودى ليسجل يوليو أعلى نسبة دوام لسطوع الشمس حيث سجل ٨٨% خلال الشهر ، وتسجل أدنى نسبة خلال أشهر الشتاء حيث سجل ديسمبر ويناير ٢٦% لكل منهما نسبة لدوام سطوع الشمس (١٠)، ويتضح مما سبق ذكره أن زيادة نسبة السطوع الشمسى وإرتفاع متوسطات درجات الحرارة ، وانخفاض الرطوبة النسبية ؛ كلها عوامل تؤدي الى وفرة الطاقة الشمسية التي تعمل على تجفيف الزعف المفروم طوال العام.

ويوضح الملحق (٤) توزيع أعداد النخيل بمراكز المحافظة ومتوسط إنتاج كل مركز من الزعف ، ومنه يلاحظ أن هناك إنتشارا للنخيل سواء المتجمع أو المتناثر في كل مراكز المحافظة بنسب متفاوته ، فتبلغ أعلى نسبة في مركز أبنوب فيضم حوالي ١٨,٢% من أعداد النخيل المحافظة وهو أحد مراكز صناعة الكارينا بها ويليه البداري فديروط ؛ وفي المرتبة الرابعة الفتح أكبر مراكز صناعة الكارينا بالمحافظة ، وتضم المراكز الأربعة أكثر من نصف نخيل المحافظة حيث تبلغ نسبتهم ٣٠٧٥% من إجمالي أعداد النخيل بالمحافظة ، وتقل نسبة إسهام كل مركز من باقي المراكز عن ١٠ % .

ويأتي إنتشار زعف النخيل بمراكز المحافظة وهو المادة الخام المستخدمة في صناعة الكارينا كانعكاس لإنتشار النخيل ؛ حيث أنه أحد نواتج عملية التقليم التي تتم سنويا والتي تعد أحد عمليات رعاية النخيل الهامه(١١)، ويبلغ متوسط أعداد الجريد الناتجة عن تقليم كل نخلة ثمان ؛ ومتوسط وزن الزعف الناتج عن كل جريدة كيلو جرام(١٢)، وهذا يعني أن انتاج المحافظة من الزعف يبلغ في المتوسط ٢٠٠٥ طن سنويا ، موزعه على مراكز في المحافظة بنسب متفاوتة تتناسب مع النصيب النسبي لتوزيع النخيل بمراكز المحافظة .

ويعد الزعف المادة الخام المستخدمة في صناعة الكارينا محدود الإستخدام حيث يستخدم بالإضافة الى صناعة الكارينا في بعض الصناعات اليدوية وكرباط لحزم الخضروات قبل تسويقها محليا ، ومن ثم فقيمته النقدية منخفضة إذ تتراوح قيمة الطن في المتوسط حول . . ٥

جنيه ، ويبلغ العائد منه بسعر المصنع حوالي ٠٠٠٠ جنيه / طن ، وهذا يعني أن طن الخام يمثل ١٢,٥ % من تكلفة الانتاج(١٣)، وهي نسبة منخفضة تمثل عاملا ايجابيا لنمو هذه الصناعة .

جدول (٤) المادة الخام المستخدمة بصناعة الكارينا بمراكز محافظة أسيوط عام ٢٠١٨.

نسبة الكفاية	متوسط الخام المستخدم الفعلي		التصميمي**	الخام المستخدم التصميمي**		متوسط انتا	المركز	
	%	طن	%	طن	%	طن		
٤٣,٢	٤٦,٥	٧٢٩,٦	٤٦,٤	117.	١٠,٠	٥٠٦	الفتح	
٤٤,١	۲٦,٩	£ 7 7 , £	77,7	٦٦.	٥,٧	791	ساحل سليم	
۹٠,٨	١٤,٤	770,7	10,0	٣٩.	٧,٠	701	أسيوط	
۳.٧,٦	17,7	197,.	11,9	۳.,	١٨,٢	9 7 7	أبنوب	
۸۲,۳	١	1079,7	١	707.	٤٠,٩	Y • V £	المراكز الأربعة	
•	•	•	•	•	٥٩,١	4914	باقي المراكز	
۲٠٠,٩	١	1079,7	١	707.	١	٥٠٦٢	اجمالي المحافظة	

المصدر: بيانات الخام المستخدم من جدول (١) ومتوسط إنتاج الزعف من توزيع أعداد النخيل جدول (٣) بالملحق الخاص بالجداول، والمتوسطات والنسب من حساب الباحث.

وباستقراء أرقام الجدول ومن الشكل (٤) يمكن إستنتاج ما يلي:

*تنتج المراكز الأربعة المذكورة حوالي خمسي إنتاج المحافظة من الزعف ؛ وتختلف نسب الإنتاج من مركز لأخر ، فيأتي في المقدمة أبنوب يليه الفتح ثم أسيوط وفي المرتبة الرابعة ساحل سليم.

*يأتي الفتح في صدارة مراكز صناعة الكارينا بالمحافظة ؛ وتستخدم ٤٠٤٤% من المادة الخام المستخدمة بهذه الصناعة ، ويليه بفارق نسبي كبير ساحل سليم فأسيوط وأبنوب على الترتيب.

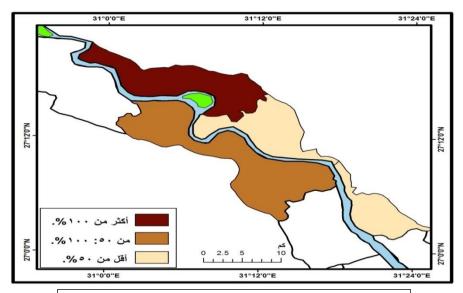
*تستخدم صناعة الكارينا حوالي نصف إنتاج الزعف بالمحافظة مما يعني وفرة المادة الخام ؛ حيث يزيد إنتاجها عن إحتياجات هذه الصناعة ، والباقي إما يستخدم في صناعات يدوية محدودة وأما يتم هدره ، ويمكن تصنيف مراكز المحافظة المصنعة للكارينا تبعا لنسبة كفاية الخام بها الى ثلاث فنات على النحو التالي : *الأولى : مراكز يتوفر بها جزء من إحتياجات هذه الصناعة من المادة الخام وتشمل الفتح وساحل سليم ، فيوفر ساحل سليم ١,٤٤% من احتياجاته من المادة الخام ، أما الفتح فلا يتوفر به سوى احتياجات هذه الصناعة من المادة الخام نظرا

لتركز هذه الصناعة به ؛ حيث تبلغ نسبة المادة الخام المحوله به الى كارينا ٤٦،٤% من المادة الخام المحوله بهذه الصناعة ، بينما لا ينتج سوى ١٠% من الزعف المنتج في محافظة أسيوط.

*الثانية: مراكز يتوفر بها معظم إحتياجاتها من الزعف، وتقتصر علي أسيوط، الذي ينتج حوالي ٩١% من إحتياجاته من المادة الخام، ويصنع ٥,٥١% من الزعف المستخدم في صناعة الكارينا بالمحافظة، وهذا ما يمثل ٧% من انتاج المحافظة.

*الثالثة: مراكز تصنع جزء من إنتاجها من الزعف كمادة خام لصناعة الكارينا وتقتصر علي أبنوب ، الذي تبلغ نسبة كفاية المادة الخام به ٣٠٧،٦% وهذا يعني وجود فائض في المادة الخام بعد تلبية احتباحات هذه الصناعة يكفي لثلاثة أمثال طاقاتها الانتاجية الحالية.

ومما سبق ذكره يتضح أن المراكز الأربعة المتوطن بها صناعة الكارينا تنتج ٢٠٧٤ طنا من الزعف سنويا، وهذا ما يمثل ٢٠٣٨% من احتياجات مصانع الكارينا من المادة الخام، بينما تنتج المحافظة ٢٠٠٥ طن سنويا من الزعف سنويا أي أن ما يتم تصنيعه ٤٩٨٤% من اجمالي انتاج الزعف بالمحافظة، والمراكز الأربعة كتلة مكانية واحدة



شكل (٤) نسب كفاية المادة الخام لصناعة الكارينا في مراكز محافظة أسيوط عام ٢٠١٨.

متصلة ؛ يسهل الإنتقال بين قراها لنقل ما يتوفر بها من الزعف ، وتستكمل احتياجاتها من المادة الخام من القرى المجاورة ، وأظهرت الدراسة الميدانية اعتماد هذه الصناعة في توفير المادة الخام على القرى المحيطة بالقرية المتوطن بها المصنع في المركز ذاته ، أو من القرى القريبة في المراكز المجاورة ، كما أوضحت الدراسة الميدانية أيضا أن المادة الخام ومدى توفرها لا يمثل مشكلة لأي من مصانع الكارينا بمحافظة أسبوط.

Y-الأيدي العاملة: تعد العمالة الصناعية العنصر الحيوي في العمليات الصناعية ويتحدد أثرها في الانتاج الصناعية بعدد العمال ومستوى كفائتهم، وتتأثر الوحدات الصناعية بدرجات متفاوتة تبعا لطبيعة الصناعة ونوعية الأيدي العاملة التي تحتاجها(١٤)، ولعل التأثير الخاص بالعمالة يكون أكثر وضوحا في الصناعات الريفية التي من

بينها صناعة الكارينا نظرا لطبيعة هذه الصناعة وتوارثها من جيل لآخر داخل القرى ، ولطبيعة العمل بها الذي يعتبر امتدادا للعمليات الزراعية حيث تقوم على الاستفادة من أحد المنتجات الثانوية لعملية تقليم النخيل التي سبق الاشارة اليها عند الحديث عن المادة الخام ، وترتبط دراسة العمالة بعدد من العوامل فينصب اهتمام تحليلها على التعرف على مصادرها ونوعها وتكلفتها ، وقد أوضحت الدراسة الميدانية أن القرى تمثل محال اقامة العاملين بصناعة الكارينا بل قل في قرى توطن هذه الصناعة ، ويقتصر العمل بها من حيث النوع على الذكور فقط أي يمكن وصفها بأنها صناعة ذكورية ، ولم يلاحظ من المشاهدات الحقلية لمراحل العمل بهذه الصناعة ومصاعبها مايستدعي اقتصار العمل بها على الذكور فقط ، الا أن ذلك يمكن تفسيره في ضوء توفر الأيدي العاملة بالريف من الذكور ؛ وأوقات الفراغ في العمل الزراعي .

جدول (٥) قيمة معامل توطن العاملين بصناعات الكارينا بمحافظة أسيوط عام ٢٠١٨ .

القيمة	المركز
۱۳,۰	الفتح
۸,٧٥	ساحل سليم
۰,۷۰	أسيوط
1,70	أبنوب

المصدر: بيانات الملحق (٢) والمعامل من حساب الباحث من خلال المعادلة:

عدد العاملين بصناعة الكارينا بالمركز / عدد العاملين بالصناعات التحويلية بالمركز / عدد العاملين بصناعة الكارينا بالمحافظة / عدد العاملين بالصناعات التحويلية بالمحافظة (١٠)

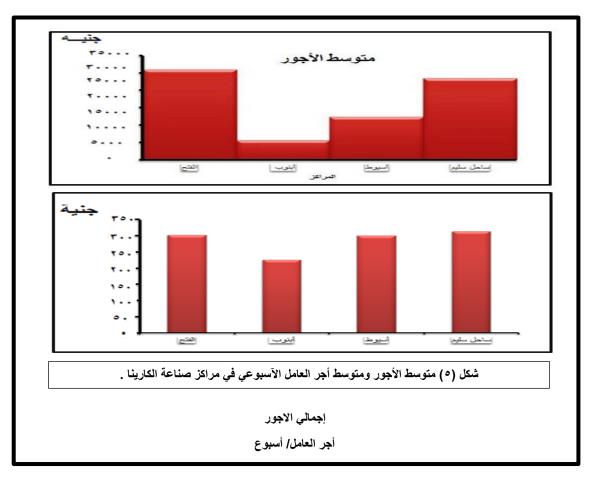
ويتضح من حساب معامل التوطن للعاملين بصناعة الكارينا بمراكز محافظة أسيوط أن المعامل لايحقق قيمة تعادل التوطن الصناعي (1) في مركز أسيوط بل أقل من الواحد الصحيح ، مما يشير في دلالته إلى أن الأهمية النسبية لصناعة الكارينا مقارنة بالاهمية النسبية للصناعات التحويلية بالمركز أقل من مثيلتها على مستوى المحافظة ، بينما تبلغ قيمة المعامل (1,70) في أبنوب مما يشير إلى أن الأهمية النسبية لهذه الصناعة فيه تتماثل مع أهميتها النسبية على مستوى المحافظة ، أما الفتح وساحل سليم

فتتضاعف قيمة المعامل التجاوز الأهمية النسبية لصناعة الكارينا فيهما عن مثيلتها على مستوى المحافظة ؛ حيث تبلغ قيمة المعامل في كل منهما (١٣,٠) مما يعني أن الأهمية النسبية لصناعة الكارينا مقارنة بالاهمية النسبية للصناعات التحويلية بأي منهما أضعاف مثيلتها على مستوى المحافظة ، ويرجع ذلك لاستحواذهما على النصيب النسبي الأكبر من منشآت هذه الصناعة والعاملين بها التي سبق الاشارة اليه عند مناقشة توزيع المنشآت والعاملين بصناعة الكارينا .

جدول (٦) متوسطات أجور العاملين في صناعة الكارينا بمراكز محافظة أسيوط عام ٢٠١٨.

نسبة الأجور للانتاج	انتاجية الجنية	متوسط أجر	أسبوع	الأجور/	المركز
<u> </u>	<u></u> , <u></u> ,	العامل	%	جنية	<i></i> ,
٣٧,١	۲,۷	۳٠٢,٥	٤٦,٤	77.7.	الفتح
٣١,٢	٣,٢	770,.	۸,٣	٥٢٢٥	أبنوب
٥٢,٥	١,٩	٣٠٠,٠	١٨,٢	177	أسيوط
09,5	١,٧	۳۱۳,٦	٣٤,٩	7707.	ساحل سليم
٤٤,٩	۲,۲	797,7	١	77570	المحافظة

المصدر: البيانات من خلال الدراسة الميدانية الموضحة بالملحق (١) والمتوسطات والنسب من حساب الباحث. متوسط أجر العامل تبعا لأيام العمل الفعلية.



ومن الجدول والشكل يمكن استنتاج ما يلي:-

أ- نظرا لعدم انتظام العمل بمصانع الكارينا طوال أيام الأسبوع وتوقف العمل بها على حاجة الطلب من السوق المحلية ؛ فقد تم رصد متوسطات الأجور أسبوعيا (تم اجراء الدراسة الميدانية في الأسبوع الأول من أبريل عام ٢٠١٨) وتراوحت أيام العمل الفعلية بمصانع الكارينا في هذا الأسبوع بين ثلاثة الى أربعة أيام ، وبلغ اجمالي الأجور القعلية المدفوعة للعاملين حوالي ٢٠٧٤ ألف جنيه ، تتوزع النسبة الأكبر منها على مركزي الفتح في المرتبة الأولى ؛ وساحل سليم في المرتبة الثانية ، ويستحوذ المركزان حوالي ٥,٣٧% من هذه الأجور ؛ وهو ما يتعادل تقريبا مع نسبة العمالة بهذه الصناعة والتي تبلغ حوالي ٧١% ، ويأتي مركز أسيوط في المرتبة الثالثة ، وأخيرا أبنوب في الترتيب مركز أسيوط في المرتبة الثالثة ، وأخيرا أبنوب في الترتيب

ب- تختلف تكاليف العمالة التي يعبر عنها بالأجور من منطقة لأخرى ومن صناعة الى صناعة أخرى ، ويتراوح متوسط أجر العامل بين ٢٢٠ – ٣١٣,٦ جنيه أسبوعيا ، ويبلغ المتوسط العام للأجور بهذه الصناعة في المحافظة ٢٩٧,٢ جنيه / أسبوع وهو متوسط أجر منخفض بالنسبة للعاملين بالصناعة ، ويختلف هذا المتوسط من مركز لاخر ، ويرجع هذا الإنخفاض وهذا الاختلاف الى انخفاض قيمة منتجات هذه الصناعة بسعر بيع المصنع من جهة ، وعدم إنتظام العمل بهذه الصناعة طوال أيام الأسبوع فهي لاتعمل بكافة طاقاتها الانتاجية ويرتبط العمل بها بحاجة الطلب المحلي مما إنعكس على متوسطات الأجور.

ج- تصل نسبة اسهام تكلفة العمالة أو الأجور الى ٠٤% من التكاليف الكلية للصناعة في الدول المتقدمة وتزيد على ذلك أو تقل من دولة الى أخرى ومن صناعة لأخرى(١٦)، وتبلغ نسبة الأجور في صناعة الكارينا بمحافظة أسيوط ٩,٤٤% من قيمة الانتاج بسعر المصنع ، تقل عن هذه النسبة في مركزي أبنوب والفتح ؛ بينما تتجاوز ٥٠% في ساحل سليم وأسيوط ، وقد ترتب على ذلك ارتفاع انتاجية الجنيه من أجر العامل في مصانع الفتح وأبنوب وانخفاضها في مصانع ساحل العامل في مصانع الفتح وأبنوب وانخفاضها في مصانع ساحل العامل في المناعة الحبال من الزعف وأقفاص الجريد والأثاث والدواسات والمكانس الليفية مع صناعة الكارينا في والأثاث والدواسات والمكانس الليفية مع صناعة الكارينا في

بعض المصانع ؛ مثل مصنعي المطيعة بأسيوط والعونة بساحل سليم.

٣- السوق: يتحكم في الطلب على المنتج الصناعي عوامل عديدة إلا أن المنتجات الوسيطة بشكل عام لها طبيعة خاصة في تسويقها ، فالطلب عليها يتمثل في الصناعات المستخدمة لها ، ومنتج الكارينا كمنتج صناعى وسيط الطلب عليه يأتى من ورش تنجيد الأثاث حيث أن إستخدامه الوحيد في حشو الأجزاء الثابتة من الأثاث ، وتترابط صناعة الكارينا مع صناعة الأثاث ترابطا رأسيا فهي أحد الصناعات المغذية لها ، وتجدر الاشارة هنا الى أن الترابط مع صناعة الأثاث يأتي في اطار صناعي مستقل لعملية تنجيد الأثاث ، فالترابط الصناعي هنا ليس مع صناعة الأثاث بل مع أحد عمليات صناعة الأثاث وهو التنجيد ، ولا تتوقف عمليات تنجيد الأثاث على الأثاث المنتج حديثا كمرحلة من مراحل تصنيعة إنما تمتد لإعادة تنجيد الأثاث القديم ، فالأثاث منتج يدخل ضمن السلع المعمرة ؛ وعملية إعادة التنجيد تمثل واحدة من عمليات صيانة الأثاث ، وتتم على فترات زمنية مختلفة تبعا لطبيعة إستخدامة ، يتضح من الجدول (٧) والشكل (٦) أن التوزيع النسبي لعاملين بصناعة تنجيد الأثاث تتباين تباينا شديدا من حيث النصيب النسبى لكل مركز منها ، فبالرغم من إنتشار العاملين بصناعة تنجيد الأثاث في كافة مراكز المحافظة فأنها تتركز بصورة كبيرة في مركز أسيوط الذي يستحوذ على أكثر من ثلثى العاملين في هذه الصناعة بالمحافظة ؛ يليه في المرتبة الثانية بفارق نسبي كبير أبنوب ، ويتحقق أقل وجود لهذه العماله في صدفا والبداري حيث يستحوذ كل منهما على ٠٠,٩ من العاملين بصناعة تنجيد الأثاث بالمحافظة ، وعند مقارنة التوزيع النسبي للعاملين بصناعة الكارينا والعاملين بصناعة تنجيد الأثاث يتضح أن صناعة الكارينا كما سبق الاشارة عند توزيع العمالة بها تميل الى التركز في أربعة مراكز فقط ، إلا أن تركزها النسبي في مركز واحد لا يصل الى درجة التركز النسبي للعاملين بصناعة تنجيد الأثاث ، حيث يتركز بمركز الفتح أكبر مراكز صناعة الكارينا حوالي أكثر من ثلث العاملين في هذه الصناعة ، بينما يستحوذ أسيوط على أكثر من ثلثي العاملين بصناعة تنجيد الأثاث بالمحافظة ،

وقد إنعكست هذه الصورة التوزيعية على علاقة الارتباط الارتباط بينهما ٥٩٦,٠٩٥ قيمة بلغت فقط ، مما يشير إلى

ضعف الارتباط الجغرافي بينهما ، ويمكن تفسير ذلك في الجغرافي بين توزيع كلا من الصناعتين حيث حقق معامل ضوء طبيعة التوزيع الجغرافي لكل من الصناعتين في مراكز المحافظة على النحو التالي:-

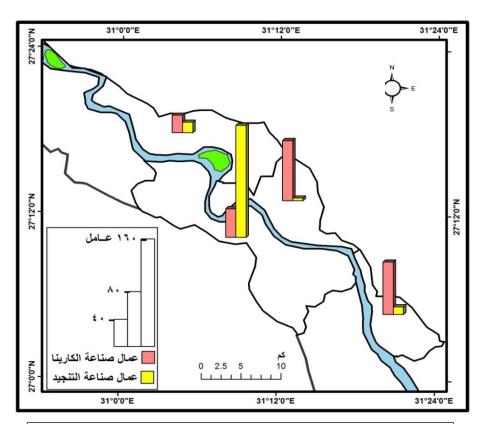
جدول (٧) توزيع العمالة في صناعتي الكارينا وتنجيد الأثاث ودرجة التعادل النسبي

بينهما على مراكز محافظة أسيوط عام ٢٠١٨.

المركز	الكار	بنا	تنجيد الأثاث		درجة التعادل
	عدد العمال	%	عدد العمال	%	النسبي
أسيوط	٤١	14,1	17.	٦٨,٤	۰۱,۷ _
أبنوب	۲٥	11,.	١٥	٦,٤	£,V +
ساحل سليم	٧٥	٣٣,٠	11	٤,٧	77,1+
الفتح	٨٦	٣٧,٩	£	١,٧	£ 7,V+
المراكز الأربعة	777	١	19.	۸۱,۲	
بقية المراكز	•	•	££	۱۸,۸	۱۸,۸_
الاجمالي	777	١	772	١	٧٠,٥

معامل الارتباط الجغرافي ٥ ٩ ٢ , ٠

المصدر: بيانات صناعة تنجيد الأثاث من محافظة أسيوط، مركز المعلومات واتخاذ القرار، بيانات غير منشورة، وصناعة الكارينا ملحق (١) والنسب والمعامل من حساب الباحث.



شكل (٦) توزيع العاملين في صناعة الكارينا وصناعة تنجيد الأثاث بمراكز توطن صناعة الكارينا بمحافظة أسيوط.

أ- تتوطن صناعة الكارينا في أربعة مراكز فقط في ٣٦,٣%
 من مراكز المحافظة ، بينما تتوطن صناعة تنجيد الأثاث في جميع مراكز المحافظة ، مما أدى إلى ضعف معامل الارتباط الجغرافي بين التوزيعين .

بـ تتركز صناعة الكارينا في القرى لذلك يمكن توصيفها بالصناعات الريفية ، بينما يميل توطن صناعة تنجيد الأثاث في المدن فتبلغ نسبة العاملين بها ٩٠,٢ % من العاملين بصناعة تنجيد الأثاث في المحافظة (١٧).

*أوضحت الدراسة الميدانية أن صناعة الكارينا لايدخل في اقتصادياتها أو في تكلفة إنتاجها تكلفة نقل المنتجات الى السوق وانما تتحملها صناعة تنجيد الأثاث ، حيث يتم الحصول على بالات الكارينا من المصنع.

ويتضح من تحليل العلاقة المكانية بين صناعة الكارينا والسوق أن هناك علاقة تتميز بالخصوصية بالرغم من ضعف الارتباط الجغرافي بينهما ، نظرا لكون هذه الصناعة أحادية السوق فهي من الصناعات المغنية لصناعة الأثاث في مرحلة تنجيد الأجزاء الثابتة من الأثاث ، وينتهي دور صناعة الكارينا بإعداد المنتج النهائي للتسويق بتعبنته في بالات صغيرة من القماش تزن الواحدة منها (٢) كيلو جرام ويتم البيع داخل المصانع.

النقل: تستخدم صناعة الكارينا في عمليات النقل الخاصة بها نوعا واحدا من أنواع النقل هو النقل البري الذي يعد أقدم أنماط النقل التي عرفها الانسان (١٨)، ويمكن التمييز بين نوعين من طرق النقل البري الأول هو الطرق الترابية ويمثل مره 9,8 من أطوال شبكة الطرق بالمحافظة، وهو في تناقص

نسبي لحساب الطرق المرصوفة التي يأتي توسعها غالبا برصف الترابية ليكونا معا ما يعرف بالطرق الاقليمية التي تمثل الطرق الريفية النسبة الأكبر منها للربط بين المدن والمحلات العمرانية الريفية بالمحافظة ، فإتساع شبكة النقل الريفي يسهم في تحقيق مستوى أعلى من النمو الاقتصادي بشكل عام (۱۹) وترتفع كفاءة منظومة النقل من خلال تحسين سرعة وسائل النقل ، التي تتميز بمرونتها العالية على الطرق الريفية طالما توفر له طريق أو حتى مدق تسير عليه (۲۰)، ومن هنا تأتي أهمية شبكة الطرق الاقليمية لتوطن صناعة الكارينا حيث أنها صناعة ريفية .

ولعل من الأهمية بمكان الاشارة هنا إلى الوسائل النقلية المستخدمة ؛ وتكلفة النقل في هذه الصناعة ؛ قبل تحليل علاقة توطن هذه الصناعة بشبكة الطرق ، فقديما كانت الدواب وعربات الكارو هما وسيلتا النقل المستخدمة سواء لنقل الزعف الخام أم لنقل المنتجات ، وحاليا تستخدم وسائل النقل الخفيف من سيارات ربع النقل أو التروسيكل ، وفي كل الأحوال لاتتحمل صناعة الكارينا تكلفة النقل سواء إلى المصنع أو منه ؛ حيث يقوم موردي الزعف ببيعه في المصنع ، ويشتري المتعهدون منتج الكارينا من المصنع لتوريده إلى ورش تنجيد الأثاث ؛ وفي أحيان كثيرة يكون المتعهدون هم أصحاب ورش تنجيد الأثاث (٢١)، وعلى ذلك فتكاليف النقل ليست ذات أهمية عند تحليل ودراسة عامل النقل ودورة في توطن هذه الصناعة ، إنما الأكثر أهمية هو شبكة الطرق للوصول إلى هذه المصانع .

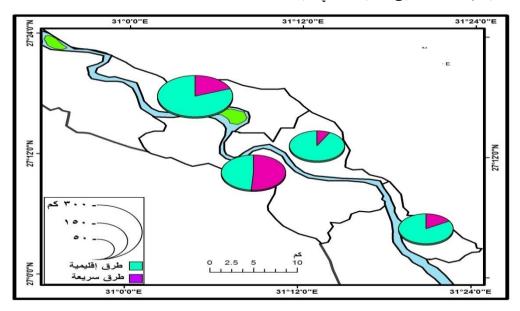
	. ۲ . ۱ .	محافظة أسيوط عام	صناعة الكارينا في	البرية بمراكز توطن	بدول (منبكة الطرق الطرق المارق المارق المارق المارق المارة المارق ال</th
--	-----------	------------------	-------------------	--------------------	---

المركز	طرق	سريعة		طرق إ	لليمية		الإجم	ـال ـي
	کم	%	مرصوف	%	ترابي	%	کم	%
أسيوط	١٠٨	۲٦,٩	٩٧	٦,١	٦	١,٨	711	۹,۱
%	01,7		٤٦,٠		۲,۸		١	
أبنوب	٥٧	1 £ , ٢	19 £	17,7	٣٩	17,1	۲٩.	17,0
%	19,7		77,9		۱۳,٤		١	
ساحل سليم	١٣	۳,۳	117	٧,٣	٩	۲,۸	١٣٩	٦,٠
%	۹,۳		٨٤,٢		٦,٥		١	
الفتح	44	٦,٥	177	٧,٦	۲١	٦,٥	179	٧,٣
%	10,5		٧٢,٢		۱۲,٤		١	
الإجمالي	۲٠٤	٥٠,٩	٥٣.	۳۳,۲	٧٥	۲۳,۲	۸٠٩	٣٤,٩
	70,7		٦٥,٥		۹,۳		١	
باقي المراكز	197	٤٩,١	1.77	٦٢,٨	7 £ 9	٧٦,٨	1017	٦٥,١
%	۱۳,۰		٧٠,٥		17,0		١	
المحافظة	٤٠١	١	1097	١	77 £	1	7777	١
%	17,8		٦٨,٨		17,9		١	

ويوضح الجدول والشكل (٧) توزيع شبكة الطرق البرية بمراكز توزيع صناعة الكارينا بمحافظة أسيوط عام ٢٠١٨ ومن خلالهما يمكن إستنتاج مايلي:

أـ تنقسم شبكة الطرق البرية إلى طرق إقليمية وطرق سريعة وتضم الطرق الإقليمية طرق مرصوفة وأخرى ترابية، وتمثل الطرق الإقليمية المرصوفة النسبة الأكبر من شبكة الطرق حوالي ٦٩% من اجمالي أطوال الطرق بالمحافظة، وتليها شبكة الطرق السريعة التي تربط

المحافظة بالمحافظات المجاورة في أربعة محاور طولية تمثل ١٧,٣% من اجمالي أطوال الطرق بالمحافظة ؛ ويأتي في المرتبة الثالثة شبكة الطرق الترابية ، ويتفق التوزيع النسبي لبنية شبكة الطرق في مراكز توطن صناعة الكارينا مع مثيلتها في المحافظة باستثناء مركز أسيوط الذي يمثل فيه أطوال الطرق السريعة أكثر من نصف شبكة الطرق بالمركز.



شكل (٧) توزيع أطوال الطرق الاقليمية والسريعة بمراكز توطن صناعة الكارينا في محافظة أسيوط.

 بـ تستحوذ شبكة الطرق البرية بمراكز توزيع صناعة الكارينا على حوالى ٣٥% من مجموع أطوال شبكة الطرق بالمحافظة ، ويختلف التوزيع النسبى لأطوال هذه الشبكة من مركز لأخر فيأتي في مقدمتها أبنوب يليه مركز أسيوط ثم الفتح وفي المرتبة الأخيرة ساحل سليم ، حيث يأتي أبنوب في المرتبة الأولى من حيث نسبة إستحواذه على الطرق الاقليمية سواء المرصوفة أو الترابية ؛ وفي المرتبة الثانية من حيث نصيبه النسبي من شبكة الطرق السريعة ، بينما يأتى أسيوط في المرتبة الأولى من حيث الطرق السريعة والمرتبة الأخيرة من حيث الطرق الاقليمية ، ويحتل مركز الفتح الترتيب الثالث في شبكة الطرق السريعة ؛ والمرتبة الثانية في شبكة الطرق الاقليمية ، ويمثل ساحل سليم الترتيب الأخير في نصيبه النسبي من شبكة الطرق السريعة والمرتبة الثالثة في شبكة الطرق الاقليمية ، ومن خلال هذا التحليل الوصفي للتوزيع النسبي لأطوال شبكة الطرق في مراكز توطن صناعة الكارينا بمحاقظة أسيوط يتضح أنه لا يتوافق أو يتوازى مع التوزيع النسبي لمنشآت صناعة الكارينا المتوطنة بالمحافظة.

ج- عند تتبع العلاقة بين شبكة الطرق ومواضع توطن منشآت صناعة الكارينا إتضح أنها تميل للتركز على الطرق الاقليمية ، حيث يتوطن ثلثا هذه المنشآت على طرق اقليمية مرصوفة والثلث المتبقى على طرق ترابية (٢٢)، وهذا يعنى عدم إنجذابها في إنتخاب مواقعها لشبكة الطرق السريعة لأنها في معظمها طرق صحراوية ، وصناعة الكارينا كما

سبق الاشارة صناعة ريفية ؛ تعتمد على أيدى عاملة ريفية محلية رخيصة الأجر لاتعمل بدوام كامل طوال أيام الأسبوع ، وكذلك تعتمد على مادة خام وحيدة هي منتج ثانوي للزراعة ، وتحتاج إلى المياه في عملية التعطين ، كل ذلك لا يتناسب مع شبكة الطرق السريعة ؛ وإن كان هناك ثمة دور لهذه الطرق في العمليات الصناعية الخاصة بصناعة الكارينا فيتمثل في سهولة نقل المنتج إلى مواقع صناعة الأثاث خارج المحافظة خاصة الى محافظتى القاهرة وسوهاج(٢٢). ومما سبق ذكره يتضح أن صناعة الكارينا في انتخابها لمواقعها تميل إلى التوطن في جوار الطرق الاقليمية المرصوفة أو الترابية ، ويوضح الجدول (٩) توزيع درجة التعادل النسبى سواء أكان موجبا أو سالبا بين توزيع شبكة الطرق الاقليمية ومنشآت صناعة الكارينا في المحافظة ، وقيمة معامل الارتباط الجغرافي بينهما. ويتضح من الجدول عدم وجود تعادل نسبى بين التوزيعين وأن أقرب المراكز إلى درجة التعادل هو أبنوب ؛ وهو أصغر المراكز من حيث الحجم النسبي لعدد منشآت صناعة الكارينا بالمحافظة ، وقد بلغت قيمة معامل الارتباط الجغرافي بين التوزيعين ٥٠٣٠٥ وهي درجة ارتباط ضعيفة ، ويمكن تفسير ضعف الارتباط بين التوزيعين في ضوء طبيعة كل توزيع منهما ، فمنشآت صناعة الكارينا تميل إلى التركز وتتمركز فى أربعة مراكز فقط بل وتركز أكثر من خمسيها في مركز واحد فقط هو الفتح ، وفي الجانب الآخر تميل شبكة الطرق الاقليمية الى

جدول (٩) التعادل النسبي بين توزيع منشآت صناعة الكارينا وشبكة الطرق الاقليمية بمحافظة أسيوط عام ٢٠١٨.

الانتشار في كافة مراكز المحافظة.

درجة التعادل	المنشآت % درجة التعادل		الطرق الاقليمية		
		%	کم		
11,8+	17,7	0, £	1.4	أسيوط	
١,٠ -	11,1	17,1	7 7 7	أبنوب	
٣٧,٠ +	£ £ , £	٧,٤	1 2 7	الفتح	
71,7+	۲۷,۸	٦,٦	177	ساحل سليم	
٦٩,٥+	١	۳۱,٥	٦,٥	الاجمالي	
١,٠_					
٦٨,٥ _	•	٦٨,٥	1777	باقي المراكز	
٦٩,٥	١	١	1971	المحافظة	
	۰,۳۰۰	الحغر افي المعارفي	معامل الا	<u> </u>	

المصدر: بيانات شبكة الطرق الاقليمية من الجدول (٨) وتوزيع المنشآت من الجدول (٨) ، ودرجة التعادل ومعامل الارتباط الجغرافي من حساب الباحث.

٥- عوامل أخرى: تشمل أهم العوامل الأخرى المؤثرة في توطن منشآت صناعة الكارينا بمحافظة أسيوط في توفر مساحات من الأرض ورأس المال والمياه ، فتشكل الأرض عنصرا رئيسيا في تكاليف انشاء أي صناعة ، وتحتاج الى رأس مال ضخم لشراء الأرض التي تقام عليها المنشآت المختلفة ، وجميع المنشآت الثمان عشرة المصنعة للكارينا بالمحافظة أقيمت على أرض كان استخدامها الاساسى الزراعة (٢٤)، وتتراوح مساحة مصنع الكارينا بالمحافظة بین (۸۰۰ – ۱۰۰۰) متر مربع قیمتها تقع بین (۱۵۰ ٢٠٠) ألف جنية ، وهذا يعنى أن قيمة الأرض تشكل الجزء الأساسي في رأس المال المستثمر بهذه الصناعة ، والمساحة المبنية بالمصنع لا تتجاوز ٢٠٠ متر مربع بل تقل في بعض المصانع الى ١٢٠ متر مربع ، أي أنها تتراوح بين ربع وخمس المساحة الكلية للمصنع ، أما بقية المساحة أو معظمها فتستغل في أحواض التعطين ، ومناطق مفتوحة لتجفيف الزعف المفروم من خلال تعريضه للأشعة الشمسية لفترات تتراوح بين ست الى ثمان ساعات (٢٥).

وتمثل المياه عنصرا أساسيا في العملية الانتاجية للعديد من الوحدات الصناعية ، وتختلف احتياجات الصناعة الى المياه خاصة العذبة منها حسب طبيعة الصناعة (٢٦)، فتكون المياه نقية في صناعة المواد الغذائية والمشروبات والأدوية ، بينما لا يشترط أن تكون كذلك في الصناعات المعدنية والنسيجية ودبغ الجلود (٢٧)، وصناعة الكارينا تقوم عملية التعطين بها وهي احدى عملياتها الصناعية على المياه ، ولاتحتاج إلى مياه ذات مواصفات خاصة وانما تحتاج الى مياه خالية فقط من الشوائب العالقة ، لذلك يفضل الحصول عليها من طلمبات رفع المياه الجوفية القريبة من السطح أو قل المياه المتسربة من المجاري المائية وعمليات الري بالغمر المحيطة بالمصانع ، وكذلك من خلال شبكة المياه العمومية إن كانت متاحه بالقرب من المصانع كالموضوحة باللوحة (٣) ، ويتم صرف المياه بشكل منتظم بعد كل عملية تعطين في الأراضي الزراعية المحيطة بالمصنع ، ولاتمثل عملية الصرف مشكلة للبيئة المحيطة بالمصنع لصغر حجم المياه المنصرفة من جهة وإرتفاع درجات الحرارة السابق الاشارة اليها من جهة أخرى.



لوحة (٣) مصدر المياه لأحواض التعطين

أما رأس المال فيختلف دوره في توطن الصناعة عن بعض العوامل الأخرى كالمواد الخام والوقود والطاقة ، ويتشابه مع العمالة في صفة الحركة وسهولة انتقاله من اقليم الى آخر(٢٨)، ويتراوح متوسط الإحتياجات الإستثمارية لانشاء مصنع لإنتاج الكارينا بين (٢٠٠-٢٠) ألف جنيه يستخدم معظمها للحصول على مساحة مناسبة من الأرض ، حيث لاتمثل قيمة المنشآت والآلات والمعدات سوى حوالي ٢٥٠% من رأس المال المستثمر بالمصنع .

رابعا الانتاج: يتوجه الاهتمام بانتاج الكارينا من خلال الدراسة التحليلية للطاقة الانتاجية المتاحة والفعلية والعلاقة النسبية بينهما، وقيمة الانتاج ومتوسط انتاجية العامل،

ويأخذ انتاج الكارينا وهو المنتج الوحيد لهذه الصناعة الشكل المعبأ في بالات من القماش ، وكان الشكل السابق للمنتج عبارة عن حبال مضفورة بتم تضفيرها بعد عملية التجفيف ، الا أنها تحولت الى هذا الشكل لتقليل الفاقد منها أثناء نقلها الى ورش تنجيد الأثاث(٢٩)، ويرتبط إنتاج صناعة الكارينا بخصوصية مميزة تتمثل في الارتباط المباشر بين الانتاج الفعلي وكميته وحاجة الطلب ، فالمنتج لا يخضع للعرض بل هو نتاج الطلب الفعلي ، اذ يلاحظ أن العملية الانتاجية لا تبدأ الا بعد التعاقد من قبل المستهلك أو المستخدم لهذا المنتج ، لذلك فالمصنع لا يعمل بكامل طاقته الإنتاجية كما يظهر من الجدول التالى .

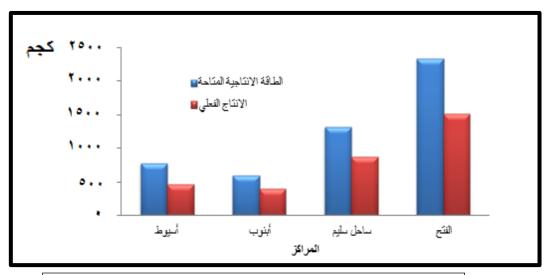
جدول (١٠) إنتاج الكارينا وقيمته في مراكز محافظة أسيوط عام ٢٠١٨.

إنتاجية	تاج	قيمة الانن	نسبة الفعلي	لفعلي	الانتاج ا	ية المتاحة	الطاقة الانتاج	المركز
العامل	%	جنيه	الي المتاح	%	كجم	%	كجم	
010,1	1 £ , £	7110.	٦٠,٢	1 £ , £	٤٧٠٠	10,0	٧٨٠٠	أسيوط
٧٢٠,٠	17,7	14	77,7	17,7	٤٠٠٠	11,9	٦٠٠٠	أبنوب
٥٢٨,٠	۲٦,٩	897	٦٦,٧	77,9	۸۸۰۰	۲٦,۲	187	ساحل سليم
٧٩٥,٣	٤٦,٥	٦ Λέ٠٠	٦ ٤ ,٩	٤٦,٥	107	٤٦,٤	772	الفتح
7 £ 1, 7	١	1 2 4 1 0 .	٦٤,٨	١	***	1	0, 5, ,	المحافظة
	I .	، الباحث .	<u> </u>	 ص بالجداول) بالملحق الخاد	ر : الجدول (١ ⁻	المصد	1

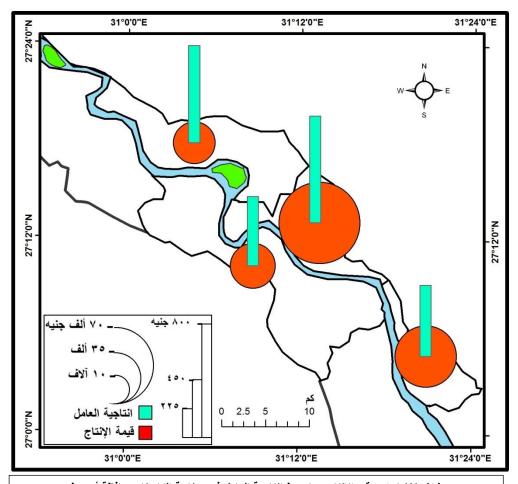
ويتضح من الجدول والشكل (٨) و (٩) مايلي :

1- تتوزع الطاقة الإنتاجية التصميمية أو القدرة الانتاجية المتاحة لصناعة الكارينا بنسب متفاوتة على مراكز توطنها بالمحافظة ، فيأتي الفتح في الترتيب الأول يليه ساحل سليم ؛ والمركزان معا يضمان ما يقرب من ثلاثة

أرباع الطاقة الانتاجية المتاحة لهذه الصناعة بالمحافظة وكذلك الطاقة الانتاجية الفعلية ، ثم يأتي أسيوط في المرتبة الثالثة يليه أبنوب في المرتبة الرابعة من حيث الطاقة الانتاجية الفعلية والمتاحة.



شكل (٨) الطاقة الانتاجية المتاحة والفعلية لصناعة الكارينا



شكل (٩) توزيع قيم الانتاج ومتوسط انتاجية العامل في صناعة الكارينا بمحافظة أسيوط

وعند مقارنة الإنتاج الفعلي إلي الطاقة الانتاجية المتاحة يتضح أن الانتاج الفعلي يمثل 4,3 7% من الطاقة الانتاجية التصميمية لصناعة الكارينا على مستوى المحافظة ، وتصل هذه النسبة الى حدها الأقصى في ساحل سليم وأقل قيمة لها بأسيوط ، ويتوقف إنخفاض نسبة الطاقة الانتاجية الفعلية أو المستغلة من الطاقة الانتاجية المتاحة على عدد أيام العمل في هذه الصناعة التي يتوقف الإنتاج فيها كما سبق الإشارة على حالة الطلب .

١- التماثل النسبي بين توزيع قيم الانتاج(٣٠) وكميات الانتاج الفعلي على مراكز المحافظة نظرا للتوافق العرفي السائد بين أصحاب المصانع على توحيد أسعار البيع في المصانع ، فتتركز النسبة الأكبر من قيمة الانتاج بالفتح الذي يتوزع انتاجه على ستة مواقع لصناعة الكارينا ، وكذلك يرتفع متوسط انتاجية العامل به إلى حده الأقصى حيث تتميز مصانع الفتح بتخصصها في صناعة الكارينا فقط فلا تدخل معها صناعات يدوية كأقفاص الجريد أو الحبال بما يفسر صناعات يدوية كأقفاص الجريد أو الحبال بما يفسر

إرتفاع متوسط انتاجية العامل بها ، وكذلك الحال بأبنوب الذي يأتي في المرتبة الثانية من حيث متوسط إنتاجية العامل وفي المرتبة الرابعة من حيث قيمة الانتاج.

٣- يأتي ساحل سليم في المرتبة الثانية من حيث قيمة الإنتاج ويتوزع إنتاجه على خمسة مواقع صناعية متوطنة في قريتين ، يليه أسيوط في الترتيب الثالث من حيث قيمة الانتاج ومتوسط انتاجية العامل ، ويقل متوسط انتاجية العامل في المركزين عن متوسط انتاجية العامل بالمحافظة ، ويمكن تفسير هذا الانخفاض في ضوء تحميل هذا المتوسط لمنتجات اخرى يدوية موسمية التصنيع ولا تتوفر لها بيانات ، ونتيجة لعدم انتظام العمل بها فيصعب حصرها ميدانيا .

خامسا مستقبل صناعة الكارينا: بعد عرض توطن صناعة الكارينا في محافظة أسيوط ومناقشة أهم العوامل المؤثرة في هذا التوطن، يبقى الحديث عن المشكلات التي تواجه هذه الصناعة والرؤية المستقبلية لها في اطار أن منتجها وحيد

الاستخدام في تنجيد الأجزاء الثابتة من الأثاث ، وهو المفضل لدى صناع الأثاث بالمحافظة وفي مصر بشكل عام لما تتميز به من طول فترة الاستحدام قبل أن يصيبها الارتخاء مقارنة بالمواد الاسفنجية ، وتتميز كذلك بامكانية اعادة استخدامها أو جزء منها(٣١)، مما يؤدي الى تناقص الطلب على المنتج الجديد ، وتواجه عمليات صناعة الكارينا عدد من المشكلات يمكن حصرها وإيجازها في ثلاث مشكلات رئيسية على النحو التالي:

- 1- مشكلات التخزين: أوضحت الدراسة الميدانية أن الانشاءات أو المسلحات المبنية في المصنع لاتمثل سوى جزءا صغيرا من إستخدام الأرض بالمصنع؛ وأن المساحة الأكبر تستخدم في عمليات التعطين والتجفيف، ولعل من الأهمية بمكان الاشارة الى كبر حجم كل من المادة الخام بالنسبة لوزنها وزيادة هذا الحجم بعد التصنيع مما ساعد على عدم وجود أماكن لتخزين كل من المادة الخام والمنتجات فالمتوفر من كل منهما يفي بحاجة الطلب الفعلي فقط، مما كان له تأثيرة على عمل هذه المصانع بكافة طاقاتها الانتاجية المتاحة حيث لاتوفر خامات أو ولاتعمل الا على قدر تلبية حاجة الطلب الفعلي، فتبلغ نسبة الانتاج الفعلي حوالي ٥٠٥% من الطاقة الانتاجية المتاحة لهذه الصناعة بالمحافظة (٣٢).
- ٧- مشكلات العمالة: لا تحتاج صناعة الكارينا إلى مهارات عالية للعاملين بها، والتدريب على كافة الأعمال الخاصة بها لايستغرق سوى أيام معدودة، مما انعكس على وفرة العرض من العمالة مع محدودية الطلب عليها، وكان لذلك أثره المباشر في انخفاض أجورها الأسبوعية مع عدم انتظام العمل طوال أيام الأسبوع لارتباطه بحاجة الطلب الفعلي، ويث تحتسب الأجور على أساس عدد الأيام الفعلية لكل عامل ، وتجدر الاشارة هنا الى ان العمال بهذه الصناعة غالبا ما يجمعون بين أكثر من عمل ، وساعد على ذلك طبيعة الحيازات الزراعية الصغيرة في ريف محافظة أسيوط بما يسمح للعامل الزراعي أو يضطر الى الجمع بين أكثر من عمل .
- ٣- مشكلات التراخيص والبيانات: يتم الترخيص لمنشآت صناعة الكارينا من قبل وحدات الحكم المحلي كصناعة يدوية ، لذلك لاتتوفر لها قاعدة بيانات يمكن من خلالها تطوير وتنمية هذه الصناعة ، فلم يجد الباحث في المراكز الاحصائية بالمحافظة وتحديدا في مركز المعلومات ودعم

اتخاذ القرار بمحافظة أسيوط سوى بيان بعدد المنشآت العاملة في هذه الصناعة فقط، ومن هنا كان الاعتماد على الدراسة الميدانية أو قل الحصر الميداني لبناء هذه الدراسة، ومن الجدير بالذكر أن عدم ادراج هذه الصناعة ضمن الجهات الاحصائبة خاصة هيئات الاستثمار الصناعي، والجهاز المركزي للتعبئة العامة والاحصاء، كان له تأثيرة في تطوير وتنمية هذه الصناعة خاصة بالنسبة للهيئات المصرفية التي تتعامل معها كصناعة يدوية.

ومما سبق يتضح أن صناعة الكارينا تقوم على استخدام أحد منتجات النخيل الثانوية وهو الزعف المتصل بالجريد ، وتتعرض هذه الصناعة للمشكلات السابق عرضها ؛ والتي يمثل التغلب عليها سبيلا لتنمية هذه الصناعة وتطويرها ، ويمكن بناء فكرة تنميتها وتطويرها على أساس الاستخدام الأوسع لهذه المنتجات الثانوية لتشمل الجريد بالاضافة الى الزعف ، وذلك باضافة وحدة لفرم الجريد لانتاج أعلاف حيوانية جافة أو ما يعرف بتبن النخيل ، أو وحدة لاعداد الجريد لمصانع الألواح الخشبية من الجريد التي بدأت تعمل في مصر ، وتعاني من صعوبة وصول الجريد اليها بتكلفة نقل اقتصادية لكبر حجمه مثل مصنع نجع حمادي ، وهذا يعني أن تصبح صناعة الكارينا وحدة انتاجية داخل مصنع أكبر لتصنيع منتجات النخيل الثانوية ، مثل هذا التوسع يسهم في استخدام أفضل للمنشات الصناعية واستغلال نسبة أكبر من الطاقة الانتاجية المتاحة .

الخاتمة:

انتهت الدراسة لعدد من النتائج والتوصيات يمكن ايجازها فيما يلي:

- ا- صناعة الكارينا واحدة من الصناعات القديمة تطورت وتحولت من مرحلة الصناعة اليدوية الى استخدام الألة والقوى المحركة في المرحلة الحالية.
- ٧- يقتصر توطن منشآت صناعة الكارينا على الريف حيث توجد منشآتها في قرى أربعة مراكز فقط من مراكز المحافظة هي على الترتيب تبعا لعدد المنشآت: الفتح ساحل سليم أسيوط أبنوب ، ومادتها الخام والسكان الريفيين العاملين بها فهي صناعة يمكن توصيفها بأنها واحدة من الصناعات الريفية.
- ٣- تؤدي الطبيعة المناخية لمنطقة الدراسة من حيث السطوع الشمسي والمناخ الجاف دورا مهما في عملية تجفيف الزعف المفروم قبل التعبئة.

- ٤- وفرة المادة الخام التي تقوم عليها هذه الصناعة ، حيث لا يمثل الانتاج الفعلي سوى حوالي ثلث اجمالي الزعف المنتج بالمحافظة .
- انتاج صناعة الكارينا منتج وسيط يقتصر استخدامه على عملية تنجيد الأجزاء الثابتة من الأثاث.
- ٦- تتوقف عمليات التصنيع على حاجة الطلب الفعلي من قبل
 صناعة تنجيد الأثاث وليس على الطاقة الانتاجية المتاحة
 لصناعة الكارينا بالمحافظة .
- ٧- تتصف صناعة الكارينا بخصوصية انتقال كل من الموردين
 للمادة الخام والمستخدمين للمنتج الى المصنع لتوريد الخام
 أو لشراء المنتج ، فالمصنع لايدخل في تكاليف الانتاج به
 عملية النقل سواء الخامات أو المنتجات .
- ويمكن اجمال أهم التوصيات التي انتهت اليها الدراسة في:-
- 1- دمج صناعة الكارينا كخط انتاج أو وحدة انتاجية مع صناعات تصنيع منتجات النخيل الثانوية في اطار التوسع في

- تعظيم العائد الاقتصادي لهذه المنتجات ؛ مثل صناعة الأعلاف الحيوانية (تبن النخيل) والتي تقوم على الآلية التحويلية نفسها وهي الفرم.
- ٢- اعتماد صناعة الكارينا والترخيص لها كصناعة تحويلية لا كصناعة يدوية حتى يمكن توفير قاعدة بيانات خاصة بها ، ويساهم في امكانية استخدامها للقروض الصناعية التي توفرها المؤسسات المصرفية .
- ٣- التوسع في المساحة المبنية من المصانع لتوفير أماكن
 لتخزين الخامات والمنتجات ، واستغلال هذه المساحات
 المبنية في عملية التجفيف .
- العمل على استغلال الطاقة الانتاجية المتاحة لصناعة الكارينا بل وزيادة الطاقة الانتاجية التصميمية للاستفاده من المادة الخام المتوفرة ، وذلك بزيادة الطلب على المنتج والتوسع في تسويقة من خلال متعهدين متخصصين في تسويق الكارينا بمراكز صناعة الأثاث خارج المحافظة.

جامعة أسيوط

كلية الآداب

قسم الجغرافيا ونظم المعلومات الجغرافية

- مقترحاتك لتطوير الإنتاج في الورشة:

ملحق (١)

بيانات هذه الاستمارة خاصة لأغراض البحث العلمي فقط

استمارة استبيان لورشة صناعة الكارينا

```
ـ الموقع:
                                                                 ـ اسم الورشة:
    - ملكية الورشة : ملكية فردية ( ) - يوجد شركاء ( ) تمليك ( ) - ايجار ( )
                     - حالة المنشأة: مبنى مستقل ( ) - جزء من مبنى سكنى ( )
                - المساحة: متر مربع - مساحة المخازن: متر مربع
    - موقع الورشة من المساكن: قريبة ( ) - بعيدة ( ) - داخل الكتلة السكنية ( )
- تقع الورشة بجوار: طريق مرصوف ( ) - طريق ترابي ( ) - ترعة أو مصرف ( )

    العمالة: عدد العاملين: ذكور ( ) – إناث ( ) الموسمي ( ) – الدائم ( ).

                                                          متوسط الأجر العامل:
                      - هل العمل مستمر في الورشة طوال الاسبوع: نعم - لا - لا -
                                         ان كان لا _ ماهى متوسط عدد أيام العمل:
                                   ١٢ _ المادة الخام: الخامات المستخدمة وقيمتها:
    أماكن توريد الخامات: القرية نفسها ( ) – القرى المجاورة ( ) – قرى بعيدة ( ).
               هل توجد مشكلات في الحصول على المادة الخام ؟ نعم ( ) - لا ( ).
                                                إن كان نعم ... أهم هذه المشكلات :
                        _ النقل: وسائل النقل المستخدمة في نقل الخامات والمنتجات:

    الإنتاج: الطاقة القصوى لعمل الورشة فى اليوم:

                   طن .
             الطاقة الفعلية لعمل الورشة في اليوم: طن - القيمة بسعر المصنع:
                     _ الوقود والطاقة: أنواع الوقود والطاقة المستخدمة في المصنع:
                         هل توجد مشكلات في الوقود والطاقة ؟ نعم ( ) - لا ( ).
                                                إن كان نعم ... أهم هذه المشكلات :
                - الأسواق : هل يوجد متعهدين لتسويق المنتجات ؟ نعم ( ) - \mathbb{Y} ( ) .
                                                         أماكن تسويق المنتجات:
                  هل توجد مشكلات تواجه التسويق في الكارينا ؟ نعم () – () .
                                                إن كان نعم ... أهم هذه المشكلات :
```

شكرا لحسن تعاونكم.

ملحق (۲) تفريغ استمارات الاستبيان

tenni I I I I I I I I I I I I I I I I I I												
قيمة الانتاج	الانتاج** الفعلي	الطاقة	متوسط*	375	326	القرية	المركز					
المصانع العمال الأجور الانتاجية كجم/اسبوع الاسبوعي بالجنية												
	اسبوعیا کجم/یوم											
1												
٧٢	القيما ١ ١٠٠ ٤٠٠ ٣٠٠٠											
٧٢٠٠	بني زيد ۱ ۹ ۲۷۰۰ د ۲۷۰۰ د ۲۷۰۰											
1	عرب مطیر ۱ ۱۱۱ ۳۲۲۰ ۲۰۰ ۱۰۸۰											
9	الواسطى ١ ١٠٠ ٥٠٠ ٢٠٠٠											
177												
9	۲٠٠٠	٥.,	٣٢٠٠	١.	١	المعصرة						
٧٠٢٠٠	107	٣٩	77.7.	٨٦	٨	ي المركز	اجمال					
المطيعة ٢١ ٢٠٠ ٨٠٠ ١٤٤٠٠												
منقباد ۲۰ ۲۰۰ منقباد												
اجمالي المركز ٣ ا ٤١ ١٣٠٠ ١٣٠٠ ٤٧٠٠												
ب الحمام ٢ ٢٥ ١٠٠٠ ١٠٠٠												
14	اجمالي المركز ٢ ٢٥ ١٠٠٠ ١٠٠٠ ١٨٠٠٠											
776												
177	77	٩.,	1777.	٥١	۲	العونة	سليم					
897	اجمالي المركز ٥ ٧٠ ٢٣٥٢ ٨٨٠٠ ٢٢٠٠											
1017	اجمالي المحافظة ١٥١٢٠٠ ٢٢٧ ٨٤٠٠ ١٥١٢٠٠											
		ا من الذكور .	ي صناعة الكارينا	جميع العمال ف	•							
	متفق عليه	عر متعارف أو ،	. ، ، ه جنية _– س	طن من الزعف	قيمة توريد الد							
ليه	متعارف أو متفق عا	٩) جنية _ سعر	م بسعر المصنع ((۲) کیلو جرا	ن المنتج تزن	قيمة البالة م						
	يل والانارة	هرباء في التشغ	كافة المصانع الك	المستخدم في	مصدر الطاقة							
1,	۲		٠	طريق مرصوف	الموضع على							
٦				طريق تراب <i>ي</i>	الموضع على							
	ابریل عام ۲۰۱۸	الأول من شهر	فعلية في الأسبوع	لايام العمل الذ	ط الاجور تبعا	*متوس						
	ابریل عام ۲۰۱۸	الأول من شهر	فعلية في الأسبوع	لايام العمل الأ	اج الفعلي تبعا	**الانت						
	بع	، ۱۰۰۰ متر مر	سنع بين ۸۰۰ الى	ح مساحة المص	تتراوح							

ملحق (٣) حساب قرينة لورنز لتوزيع العاملين بالصناعات الضخمة على مراكز محافظة أسيوط عام ٢٠١٨

تراك <i>مي</i> مركز M	توزيع مركز	تراك <i>مي</i> منتظم R	توزيع منتظم	متجمع A	العمال تنازليا		المركز
					%	العدد	
١	١	۹,۰۹	٩,٠٩	٣٧,٩	٣٧,٩	٨٦	الفتح
1	•	۱۸,۱۸	۹,۰۹	٧٠,٩	۳۳,۰	۷٥	ساحل سليم
1	•	۲۷,۲۷	۹,۰۹	۸٩,٠	١٨,١	٤١	أسيوط
1	•	٣٦,٣٦	۹,۰۹	١٠٠	11,.	70	أبنوب
١	•	\$0,50	۹,۰۹	١	•	•	القوصية
١	•	0 £ , 0 £	۹,۰۹	١٠٠	•	•	منفلوط
١	•	٦٣,٦٣	۹,۰۹	١	•	•	ديروط
١	•	٧٢,٧٢	۹,۰۹	١٠٠	•	•	أبو تيج
١	•	۸۱,۸۱	۹,۰۹	١	•	•	صدفا
١	•	9 . , 9 .	۹,۰۹	١	•	•	الغنايم
١.,	•	99,99	۹,۰۹	١	•	•	البداري
11	١	001,19	-	997,7	١	777	الاجمالي

قرينة لورنز I = (A-R) / (R—M) = ۰,۸۱۳

المصدر: من نتائج الدراسة الميدانية للمصانع في شهر أبريل ٢٠١٨.

ملحق (٤) ملحق (٢٠١٨ النخيل ومتوسط انتاج الزعف بمراكز المحافظة عام ٢٠١٨ .

متوسط انتاج الزعف بالطن	أعداد النخيل	المركز	
٥٦٦	V.V.0	ديروط	
£7.£	٥٨٠٥٢	القوصية منفلوط	
٣9 £	£ 9 Y A V		
70 £	2 2 7 9 0	أسيوط	
70.	7170 V	أبو تيج صدفا الغنايم أبنوب الفتح	
197	Y £ 0 £ V		
777	77770		
9.7 £	11011.		
0.7	7770.		
791	7770 £	ساحل سليم	
A9 £	1117£7	البداري	
0.77	77797	اجمالي المحافظة	

المصدر: حصر أعداد النخيل من مديرية الزراعة بأسيوط، بيانات غير منشورة. ومتوسط انتاج الزعف بالطن تم حسابه من خلال متوسط عملية التقليم للنخلة تنتج عدد (٨) جريدة وكل جريدة تحمل في المتوسط (١) كيلو جرام من الزعف (المقابله الشخصية للباحث مع اثنين من طالعي النخيل).



هوامش البحث:

- ١- عبد السلام السيد عبدالله ، الصناعات البيئية الريفية في مصر الخصائص والمشكلات والآليات ، مجلة كلية الآداب ، جامعة المنصورة ، العدد ٣٦ ، يناير ٢٠٠٥ ، ص. ٣.
- ٢- الفريد لوكاس ترجمة زكى اسكندر ومحمد زكريا غنيم ، المواد والصناعات عند قدماء المصريين ، مكتبة مدبولي ، القاهرة ، ١٥- محمد الفتحي بكير محمد ، مرجع سابق ، ص ٢٥. ۱۹۹۱ ، ص.۲۲٤ .
 - ٣- من خلال دراسة ميدانية اجراها الباحث في ابريل ٢٠١٨ .
 - وتحديد دراسة تطبيقية على مصر ، مجلة كلية الاداب ، جامعة عين شمس ، العدد الهامس عشر ، ١٩٧٥ ، ص ٤١ .
 - ٥- قرينة لورنز: تستخدم قرينة لورنز والموضح حسابها بالجدول رقم (٢) بالملحق الخاص بالجداول لقياس درجة التركز والانتشار في التوزيعات المكانية ، وتتراوح قيمتها بين (١٠٠ – ١٠٠) ، وكلما اقتربت قيمتها من الصفر دل ذلك على الانتشار ، وكلما اقترب الناتج من ١٠٠ دل ذلك على التركز ، ولحساب قرينة لورنز أنظر:

http://staff.uob.bh/files/500909890files/lorenz.ppt

- المعرفة الجامعية ، الإسكندرية ، ٢٠١١ ، ص ص ٢٣٥ ـ ٢٣٧ .
 - ٧- المرجع السابق ، ص ٣٣. ٨- المرجع السابق ، ص١١٨ .
- ٨- محمد هاني سعيد ، مناخ مدينة أسيوط دراسة جغرافية في المناخ ٢٣- محمد الفتحي بكير محمد ، مرجع سابق ، ص ١٠٨.
 - ٩- المرجع السابق ، ص٣٦.
- ١٠٠ عبد الوكيل ابراهيم محمد ، محمد حسن عيسى رمضان ، بعض ٢٦- محمد الفتحي بكير محمد ، مرجع سابق ، ص ١٠٨. الملامح الاقتصادية لانتاج وتسويق البلح في محافظتي أسوان والوادي الجديد ، المؤتمر الدولي عن نخيل البلح ، مركز الدراسات ٢٨- مقابلة شخصية للباحث أثناء الدراسة الميدانية التي اجراها في ابريل والبحوث البيئية ، جامعة أسيوط ، نوفمبر ١٩٩٩ ، ص ٢٨٥ .
 - ١١ ـ من خلال دراسة ميدانية اجراها الباحث في ابريل ٢٠١٨ .
 - ١٢ ـ من خلال دراسة ميدانية اجراها الباحث في ابريل ٢٠١٨ .
- ١٣ ـ محمد أزهر سعيد السماك ، جغرافية الصناعة (منظور معاصر) ، الطبعة الأولى ، دار اليازري العلمية للنشر والتوزيع ، عمان ، ٣٠- مقابلة شخصية للباحث أثناء الدراسة الميدانية التي اجراها في ابريل ۲۰۱۱ ، ص.۹۰.
 - ١٤ ـ لحساب معامل التوطن أنظر:

- (J.W.)Of Alexander Location Manufacturing Methods Of Measurement, AAAG., VOL . 48, no.1, 1958, p22.
- محمود محمد سيف ، المواقع الصناعية دراسة تحليلية في الجغرافية الاقتصادية ، مكتبة نهضة الشرق ، القاهرة، ١٩٨٥ ، ص٣٢٧.
- ١٦ـ محافظة أسيوط، مركز المعلومات ودعم اتخاذ القرار، بيانات غير منشورة.
- ٤- محمد محمود ابراهيم الديب ، الاقليم الصناعي : مغزى وقياس ١٧- محمد خميس الزوكة ، جغرافية النقل ، الطبعة الثانية ، دار المعرفة الجامعية ، الإسكندرية ، ١٩٩٥ ، ص٥٣.
- ١٨ خالد أكبر الحمداني ، أحمد صباح مرضى ، أثر طرق النقل على شكل الاستغلال الزراعي (دراسة تطبيقية على محافظة بابل) ، مجلة الجمعية الجغرافية العراقية ، العدد (٤١) ، ٢٠٠٨ ، ص.٣.
- ١٩ ـ هناء رفعت يوسف هاشم ، النقل الريفي في مركز أسيوط: خصائصه ومشكلاتة دراسة تطبيقية في جغرافية النقل باستخدام نظم المعلومات الجغرافية ، رسالة دكتوراة غير منشورة ، قسم الجغرافيا ، كلية الأداب، جامعة أسيوط، ٢٠١١، ص٧٦.
- ٠٠- مقابلة شخصية للباحث أثناء الدراسة الميدانية التي اجراها في ابريل . 4 . 1 A
- ٣- محمد الفتحي بكير محمد ، قراءات في جغرافية الصناعة ، دار ٢١- مقابلة شخصية للباحث أثناء الدراسة الميدانية التي اجراها في ابريل
- ٢٢ ـ مقابلة شخصية للباحث أثناء الدراسة الميدانية التي اجراها في ابريل
- الحضري ، رسالة دكتوراة غير منشورة ، قسم الجغرافيا ، كلية ٢٤- مقابلة شخصية للباحث أثناء الدراسة الميدانية التي اجراها في ابريل الأداب، جامعة أسيوط، ٢٠١١، ص٣٤.
 - ٢٥ ـ محمد أزهر سعيد السماك ، مرجع سابق ، ص ١٣٥.
 - - ٢٧ ـ المرجع السابق ، ص٧٢.
- ٢٩ عند التعرض لقيم هذا الانتاج ومتوسط انتاجية العامل ، فقد تعذر الحصول على سجلات للبيانات الخاصة بأي من المصانع للانتاج على مدار السنة فاعتمد الباحث على الفترة قيد الدراسة الميدانية
- ٣١ ـ مقابلة شخصية للباحث أثناء الدراسة الميدانية التي اجراها في ابريل

THE KARINA INDUSTRY IN ASSIUT GOVERNORATE STUDIES IN INDUSTRIAL GEOGRAPHY

Dr. Khaled Ibrahim Badra

Assistant Professor of Economic Geography - Department of Geography and Geographic Information Systems - Faculty of Arts - Assiut University

ABSTRACT

The carina industry is one of the handicrafts that has recently shifted towards the use of machines and energy resources, and is based on making use of an agricultural raw material of limited value, which is palm fronds, and converting it into an intermediate product, the carina. The Karina industry has three main stages, starting with maceration in concrete basins prepared for this; Then the stage of chopping, which is managed by electric power, and drying using solar radiation in the empty areas of the factory.

The Karina industry is endemic in Assiut Governorate in the villages of Al-Fath centers, Assiut, Sahel Selim and Abnoub. It is a rural industry in its settlement sites, in its raw material and in the labor force in it. Feeding industries for the furniture industry to which the manufacturing operations are linked, as the manufacturing operations of flaps and the production of carinas depend on the actual demand and not on the design industrialization of these factories, which represents a fundamental problem in the growth and development of this industry in Assiut Governorate.