

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د. / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم،
م / جهاد عبدالرازق أحمد.

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي
الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

**Effectiveness of instruction manual to reduce operating time
of men's classic jacket lining and its impact on productivity**

إعداد

أ.م.د. / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم

استاذ مساعد بقسم الملابس والنسيج - كلية الإقتصاد المنزلي - جامعة حلوان

د / هشام أحمد السيد عاصم

قسم الملابس والنسيج - كلية الإقتصاد المنزلي - جامعة حلوان

م / جهاد عبدالرازق أحمد.

قسم الملابس والنسيج - كلية الإقتصاد المنزلي - جامعة حلوان

٢٠١٧

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح بالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم،
م / جهاد عبدالرازق أحمد.

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

أ.م.د / حازم عبدالفتاح بالمنعم

استاذ مساعد بقسم الملابس والنسيج - كلية الإقتصاد المنزلي - جامعة حلوان

د / هشام أحمد السيد عاصم

مدرس بقسم الملابس والنسيج - كلية الإقتصاد المنزلي - جامعة حلوان

م / جهاد عبدالرازق أحمد.

قسم الملابس والنسيج - كلية الإقتصاد المنزلي - جامعة حلوان

مخلص البحث

تساؤلات البحث :-

١- ما إمكانية دراسة الحركة التي تعوق معدلات أداء العمال داخل خط إنتاج بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك ؟

٢- ما إمكانية إعداد دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك ؟

أهداف البحث :- يهدف هذا البحث إلي

- ١- تحليل الحركة المستخدمة في كل عملية من عمليات تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك .
- ٢- قياس الزمن المستغرق في كل عملية من عمليات تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك .
- ٣- تقنين الحركات الزائدة عن المطلوب لتوفير الزمن المستغرق في عمليات تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك .
- ٤- إعداد دليل إرشادي لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وقياس فاعليته .

الكلمات المفتاحية :-

دليل إرشادي (a guide)، تشغيل Processing ، زمن التشغيل Operating time ،البطانة Lining .
الجاكيت الرجالي الكلاسيك The Men's Classic Jacket ، بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك The .
Lining Of Men's Classic Jacket، الإنتاج Production ، الإنتاجية Productivity . الطاقة الإنتاجية .

Effectiveness of instruction manual to reduce operating time of men's classic jacket lining and its impact on productivity

By

Dr. Hazem Abdel Fattah Abdel Moneim

Department of Clothing and Textiles, Faculty of Home Economics, Helwan University

Dr. Hesham Ahmed Al-Assem

Department of Clothing and Textiles, Faculty of Home Economics, Helwan
University

M / Jihad Abdul Razek Ahmed.

Department of Clothing and Textiles, Faculty of Home Economics, Helwan
University

Abstract:

The questions of research : –

1. What is the possibility of studying the movement that hinders the performance of workers within the production rates of the lining of the men's line Classic jacket?
2. What is the possibility of preparing a proposal guide to reduce?

The objectives of research : –

This research aims at :

1. The analysis of the movement used in of all the process of.
2. Measuring the time it takes to process each of the lining of running the lining of the men's Classic jacket operations.
3. Rationing excess movements required to provide the time it takes of running the lining of the men's Classic jacket operations.
4. Preparation of a guide to reduce operating time of running the lining of the men's Classic jacket and measure its effectiveness.

Keywords : –

a guide, Processing, Operating time, Lining, The Men's Classic Jacket, The Lining Of Men's Classic Jacket, Production, Productivity

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

مقدمة :

تعد صناعة الملابس الجاهزة أحد الصناعات الهامة التي تلعب دوراً حيوياً في إقتصاديات الدول النامية وخاصة جمهورية مصر العربية لذلك أعطتها الدولة اهتماماً كبيراً للنهوض بتلك الصناعة، وتحتاج صناعة الملابس الجاهزة في وقتنا الراهن إلي توجيه العلم والتكنولوجيا للنهوض بهذه الصناعة، حيث أنهما يلعبان دوراً أساسياً في تقدم النمو الإقتصادي والاجتماعي والحضاري لمختلف الدول النامية والمتقدمة علي حد سواء، إذ أن الربط بين العلم والتكنولوجيا يشكل قوي دفع كبيرة في رفع كفاءة العمل والإنتاجية.

وصناعة الملابس الجاهزة من الصناعات الإنتاجية التي تتطلب تطوراً مستمراً في جميع مراحلها حتي يمكن تحسين قدراتها التنافسية، ومن أجل ذلك تبذل مصانع الملابس الجاهزة جهوداً ضخمة في تخطيط وتنسيق خطوط إنتاجها كي تحقق أعلى قدر من الإنتاجية في أقل زمن ممكن وبأقل تكلفة ممكنة مع التأكيد علي عنصر الجودة فزيادة الإنتاجية تعني زيادة حجم وكمية الإنتاج من المنتجات بالنسبة للوحدة الزمنية للعمل وبأقل ما يمكن من التكاليف وذلك من خلال الاستغلال الأمثل للموارد المتاحة والحصول علي أقصى العوائد من هذه الموارد.

لذلك تبذل مصانع الملابس الجاهزة مجهودات ضخمة في تخطيط وتنسيق خطوط إنتاجها لكي تحقق أقل تكلفة ممكنة وأسرع وقت ممكن للتشغيل وعلي قدر كبير من الجودة ، فلا شك أن تقليل فاقد الوقت إلي أدني حد يعتبر من أهم الأهداف التي نصبو إليها لما لها من تأثير إيجابي علي زيادة الكفاءة الإنتاجية وبالتالي خفض التكلفة وسعر المنتج النهائي والقدرة علي المنافسة (نشوى مصطفى حافظ ، ٢٠٠٠م، ص ١).

وتعتبر الإنتاجية ورفع معدلات الإنتاج أحد المقاييس الحقيقية للتقدم الإقتصادي لأي دولة من الدول في أي وقت من الأوقات ، وهي أحد العوامل الفعالة التي تقرر سرعة تقدم البلاد نحو الرفاهية وزيادة دخل الفرد ورفع مستوي معيشته ، ومن ثم فإن هناك اهتمام عالمي عريض بالإنتاجية ومعدلات الإنتاج ، حيث تؤدي زيادة الإنتاجية في مجالات الإنتاج إلي تخفيض النفقات وزيادة نسبة التصدير ، وزيادة الدخل والتي تنعكس آثارها إيجابياً علي النمو الإقتصادي للدولة (فؤاد القاضي، ٢٠٠٣م، ص ١٠٣).

وإنتاجية العمال هي أحد المقاييس الهامة التي تتبعها العديد من المنشآت لمعرفة مدي استخدام طاقات وقدرات العمال لديها في جميع التخصصات حيث يمكنها حصر الطاقات العاطلة لكل وحدة إنتاجية وعلي مستوي كل تخصص (نجلة مرتضى، ٢٠٠٣م، ص ٣١٤).

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د. / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم،
م / جهاد عبدالرازق أحمد.

فمعدلات الإنتاج هو المعيار الذي يعكس مدي قدرة المصنع علي حسن إستغلال عناصر الإنتاج لإنتاج السلعة المطلوبة بالكمية المطلوبة وبأقل تكلفة ممكنة (عماد الدين سيد جوهر، ٢٠٠٠م، ص ٩٩).

وقد أصبح موضوع الإنتاجية في الآونة الأخيرة من الموضوعات الحيوية التي تهدف إلي خفض تكاليف الإنتاج وزيادة القدرة التنافسية للصادرات ، وتمثل الإنتاجية المقام الحقيقي للتقدم الاقتصادي للدول وهي العامل الفعال الذي يقرر سرعة تقدم البلاد نحو الرفاهية من خلال زيادة دخل الفرد ورفع مستوي معيشته ومن ثم فإن هناك اهتمام عالمي عريض بالإنتاجية (أمنية يسري عبدالقادر، ٢٠١٢م، ص ١).

وبالحديث عن تطوير صناعة الملابس الجاهزة فقد أكد الباحثون بعد الدراسة والتحليل علي وجود أنماط عديدة من المشاكل الإنتاجية والتي تتركز بصورة مباشرة في إنتاجية خطوط التشغيل Sewing Room والتي تؤثر علي مستويات (الكفاءة الإنتاجية للآداء) بما يقلل القدرة التنافسية لمصانع الملابس الجاهزة . (سامح محمد كمال الدين سيد، ٢٠٠٥ م، ص ٨).

ومن ثم تلعب دراسة الحركة والزمن / دراسة العمل دوراً بارزاً في الحلقات التصنيعية كما تعتبر من أهم العمليات المساعدة والمحلفة للبيانات والتي من خلالها يمكن رفع كفاءة المنتج وتحسين جودته وتخفيض الزمن الضائع أثناء عمليات إنتاجه (هناك حسام علي صالح، ١٩٩٩ م، ص ٢٨).

وتعتبر صناعة الجاكيت الرجالي من الصناعات التي نالت اهتمام كبير، حيث تزايدت سرعة التطور التكنولوجي في آلات الصناعة النسجية لإنتاج أنواع من الأقمشة تناسب صناعة الجاكيت ومستلزمات إنتاجه وصاحب هذا التطور إرتفاعاً كبيراً في مستوي الجودة.

ويعد الجاكيت الرجالي من المنتجات الملبسية التي لها بعد تاريخي حيث ظهر في الفترات المختلفة والمطلوبة لدي المستهلكين مما جعلها من المنتجات التي يتطلبها سوق العمل في صناعة الملابس الجاهزة. ويتوقف الإنتاج في صناعة الجاكيت علي عوامل مختلفة بعضها إقتصادي بينما البعض الآخر يرتبط إرتباطاً وثيقاً بالأسلوب المتبع في الإنتاج وبعض الخامات المستعملة أساساً في بناء الملبس والتي تؤثر علي التصميم الخارجي للقطعة الملبسية المنفذة .

ومن المعروف أن جاكيت البدلة الرجالي من أهم وأكثر القطع الملبسية تعقيداً حيث يحتاج إلي أكبر عدد من العمليات في التحضير والإنتاج والكتيب ويترب علي ذلك زيادة الدورة الزمنية التصنيعية للجاكيت الرجالي مما دفع الباحثة إلي التفكير في محاولة لتقليل زمن التشغيل لزيادة الإنتاجية.

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د. / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

مشكلة البحث :

برزت أهمية دراسة الإنتاجية وتحسينها في الدول المنتجة للملابس الجاهزة بشكل عام والدول النامية بشكل خاص مما جعل من الأهمية إعداد دراسات متخصصة حول سبل رفع الإنتاجية وزيادة القدرة التنافسية لصناعة الملابس الجاهزة.

<http://www.myqalqilia.com/work-study.htm>.

ويعتبر قياس العمل من الأدوات الأساسية اللازمة لدراسة العمل في صناعة الملابس الجاهزة لتحديد المدة التي يجب أن يستغرقها العمل، حيث تؤثر بشكل كبير علي الإنتاجية، كما يري وجود علاقة مباشرة بين الإنتاجية والمتغير من أحوال العمل المادية كدراسة الحركة والزمن (عماد الدين سيد جوهر، ٢٠٠٠م، ص ٥١). لذا كان من الأهمية استخدام الأسلوب العلمي الصحيح لرفع كفاءة العمليات الإنتاجية وتشخيص الحركات غير الضرورية أثناء العمل من خلال دراسة طريقة أداء هذه العمليات ومن ثم دراسة تحديد الزمن المقدر لآدائها داخل خط الإنتاج لما له من تأثير مباشر علي رفع القدرة الإنتاجية.

<http://www.myqalqilia.com/work-study.htm>.

لذا فقد قامت الدراسة بإعداد دراسة إستطلاعية للتعرف علي مشاكل تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك والتي تتسبب في زيادة الزمن المستغرق أثناء عملية التشغيل مما يترتب عليه انخفاض الإنتاجية ومحاولة التوصل إلي حلول مقترحة لتقليل زمن التشغيل بهدف زيادة الإنتاجية.

ولقد تكونت هذه الدراسة من استمارة استبيان بعنوان: "استبيان مشاكل تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثرها علي زمن التشغيل والإنتاجية"؛ وتحتوي علي ١٤ محور من محاور عمليات التشغيل.

ولقد قامت الدراسة بتوزيع الإستمارات علي السادة المتخصصين للتعرف علي المشكلات التي تتسبب في زيادة الزمن المستغرق للتشغيل ومنها فقد توصلت إلي وجود عدد من المشكلات الخاصة بطريقة تشغيل المراحل المختلفة لبطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك والتي تستهلك زمناً أطول في التشغيل مما دعي إلي عمل هذه الدراسة لمحاولة التوصل إلي حلول لهذه المشكلات والتي سوف تؤثر في رفع وزيادة القدرة الإنتاجية.

وبالإطلاع علي الدراسات المتخصصة في صناعة الجاكيت الرجالي وجد عدد من الدراسات تناول بعضها الجاكيت الرجالي وكذلك خط التشغيل والبعض الآخر تناول دراسة العمل ومن هنا ظهرت مشكلة البحث في ندرة الدراسات التي تناولت بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك.

وعلي ضوء ما سبق يمكن تحديد مشكلة البحث في التساؤلات الآتية:

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره على الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم،
م / جهاد عبدالرازق أحمد.

١- ما إمكانية دراسة الحركة التي تعوق معدلات أداء العمال داخل خط إنتاج بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك؟

٢- ما إمكانية إعداد دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك؟

أهداف البحث :

- ١- تحليل الحركة المستخدمة في كل عملية من عمليات تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك.
- ٢- قياس الزمن المستغرق في كل عملية من عمليات تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك.
- ٣- تقنين الحركات الزائدة عن المطلوب لتوفير الزمن المستغرق في عمليات تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك.
- ٤- إعداد دليل إرشادي لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وقياس فاعليته.

أهمية البحث :

- ١- تقليل الزمن المستغرق في الإنتاج قد يساهم في زيادة القدرة التنافسية لصناعة الملابس مع باقي الدول المنافسة الأخرى.
- ٢- قد يساهم البحث الحالي في تحسين مستوى الأداء وزيادة القدرة الإنتاجية لصناعة الملابس الجاهزة مما يؤثر على الدخل القومي تأثيراً إيجابياً.
- ٣- محاولة إرضاء المستهلك وتلبية احتياجاته من جاكيت البدلة الكلاسيك من خلال التوصل إلي تخفيض السعر الناتج عن تخفيض الوقت المستغرق في التشغيل.
- ٤- المساهمة في ملاحقة التطورات التكنولوجية السريعة في العصر الحديث وما يتطلبه من مهارات وتنمية قدرات الموارد البشرية.
- ٥- قد يساهم البحث الحالي في إيجاد مجالات للعمل.

فروض البحث :

- ١- توجد فروق دالة إحصائياً بين متوسط الدرجات قبل وبعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح لصالح التطبيق البعدي.
- ٢- توجد فروق دالة إحصائياً بين متوسط الدرجات قبل وبعد تطبيق مراحل تشغيل أمام البطانة لصالح التطبيق البعدي.

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح بالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم،
م / جهاد عبدالرازق أحمد.

٣- توجد فروق دالة إحصائياً بين متوسط الدرجات قبل وبعد تطبيق مراحل تشغيل خلف البطانة لصالح التطبيق البعدي .

٤- توجد فروق دالة إحصائياً بين متوسط الدرجات قبل وبعد تطبيق مراحل تحضير وتشغيل الياقة لصالح التطبيق البعدي .

٥- توجد فروق دالة إحصائياً بين متوسط الدرجات قبل وبعد تطبيق مراحل تجميع وتشغيل الياقة مع جسم البطانة كاملاً لصالح التطبيق البعدي .

حدود البحث :

يقتصر البحث الحالي علي إعداد دليل إرشادي مقترح بهدف تقليل زمن تشغيل بطانة الجاكت الرجالي الكلاسيك وتم إجراء التطبيق في الفترة ما بين (يوليو ٢٠١٥ م إلى أغسطس ٢٠١٥ م) ، وفي الفترة ما بين (فبراير ٢٠١٦ م إلى مايو ٢٠١٦ م) ؛ وتم إجراء التطبيق العملي على عينة من مصانع البدلة الرجالي الكلاسيك .

منهج البحث :

يتحدد منهج البحث عادة في إطار فكرته وأهدافه وفاعليته وإجراءاته ، وبناءً علي ذلك فإن البحث الحالي يتبع منهجين ، هما :

١- المنهج الوصفي التحليلي (دراسة الحالة) من خلال دراسة الحالة القائمة للحركة والزمن المستغرق في تشغيل بطانة الجاكت الرجالي الكلاسيك .

٢- المنهج التجريبي حيث أن الباحثة سوف تقوم بتطبيق الدليل الإرشادي علي خط إنتاج بطانة الجاكت الرجالي الكلاسيك وقياس فاعلية ، وذلك من خلال الوصول إلي المعرفة عن طريق الدراسة والتحليل وترسيخ الحقائق عن طريق الدراسة الميدانية وعمل التجارب وتحليلها للوصول إلي ما يمكن من تقليل وتوفير للزمن المستغرق في العملية التشغيلية ومنه رفع الكفاءة الإنتاجية للخط الإنتاجي .

أدوات البحث :

١- إستمارة استبيان لاستطلاع مشاكل تشغيل بطانة الجاكت الرجالي الكلاسيك وأثرها على زمن التشغيل والإنتاجية .

٢- إستمارة استبيان لقياس فاعلية الدليل الإرشادي .

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح بالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

٣- إستمارة تحليل عمل وآداء العاملين أثناء تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك .
٤- التصوير بالفيديو .

ولقد استخدم في تحليل العمل تصوير الفيديو أثناء عمليات التشغيل والإنتاج .

مصطلحات البحث :

دليل إرشادي (a guide):

- دليل :

ويقصد به الأدلة كالكشافات تدل القارئ أو تكشف له عن معلومات خاصة بالهيئات والأفراد والدوريات وغير ذلك مع إعطاء بيانات كافية عن هذه الهيئات والأفراد والدوريات مبينة له تاريخ نشأة الهيئة أو تاريخ صدور الدورية لأول مرة وعدد مرات صدورها في العام وناسر الدورية لأول مرة وعدد مرات صدورها في العام وناسر الدورية وعنوانه وقيمة الإشتراك السنوي فيها. ويقصد به مرشد أو برهان.
- إرشادي:

هو الإرشاد الذي يقدم للأفراد والجماعات عن طريق موجه مهني لمعاونتهم علي اختيار مهنة ملائمة أو برنامج تدريبي كما تعطي الإرشادات أيضاً للأفراد الذين يعملون فعلاً ويواجهون مشكلات في عملهم مما يتطلب مساعدتهم علي التكيف معها أو تغييرها. ويقصد به توجيه .

تشغيل Processing:

هي تجميع أجزاء القطع الملبسية المقصوفة وتركيبها بالطرق التكنولوجية المناسبة حسب نوع المنتج المطلوب ويتم ذلك بترتيب خطوات التشغيل داخل صالة التشغيل وتتضمن جميع الخياطات Tacking ثم حياكتها Sewing وتشطيبها Finishing Seams (هشام أحمد السيد عاصم، ٢٠٠٤م، ص ٧).

زمن التشغيل Operating time : Operation, manufacturing or service ead – time

يتمثل زمن التشغيل في الوقت المستغرق بين بداية مباشرة مهمة معينة واستكمالها نهائياً أو بين تدبير الموارد وبين إشباع حاجة العملاء وهو يشمل الوقت المستغرق في:-

(أ) الحصول علي المدخلات أو مستلزمات الإنتاج + (ب) عملية الإنتاج نفسها + (ج) توصيل المنتج إلي العميل (إن كان المنتج سيسلم لعميل في وقت محدد) (أحمد حسني خطاب نجم الدين، ١٩٩٥م، ص ٨٥).

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د. / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

البطانة Lining:

هي قطعة القماش التي تغطي الحشوات والأجزاء الداخلية للملبس، وعادة ما تعطي دعم وتقوية إضافية للملبس (Mary G. Wolfe - 1998 - P. 447).

يتم قصها وحياتها بشكل منفصل وتستخدم في تشطيب الشكل الداخلي للملابس وهي أيضاً تساعد في الحفاظ علي مظهره ؛ وفي الجاكيتات والمعاطف تساعد البطانة في ارتداء وخلع الملابس بسهولة أكثر (Unite method of clothing construction, 1999, P. 144)
الجاكيت الرجالي الكلاسيك The Men's Classic Jacket:

هو ملبس قصير يشبه المعطف له أكمام ومرد من الأمام وطوله عادة يصل إلي الأرداف ويطلق عليه (السترة) (محمد معتصم محمد علي، ٢٠١١م، ص ١١).

يقصد به السترة أو بمعنى يكسو بسترة أو كما ذكر إلياس : سترة - شاكطة - عفيف.

ويضيف Georges أنه لباس للرجال كانوا يرتدونه منذ العصر البرونزي في القرن السادس عشر ، ثم ظهر في شكل حديث يرتدونه حتي الآن ، عبارة عن نصف رندجوت ينفرج في منطقة المعدة في الجسم مثلاً الملابس ذات الشكل الفرنسي وشأنها في ذلك شأن جميع ملابس الرجال ، ومعصمي الأكمام مزودة بزراير لا فائدة منها إلا من حيث تكامل التصميم (أشرف يوسف محمد سيد أحمد، ٢٠٠٣ م، ص ٢٠).

ويقصد به جزء من الملابس الخارجية مثل البالطو القصير الخاص بالجزء العلوي من الجسم ، ويرتديه كل من الجنسين وهو مقتبس من الكلمة الفرنسية "Jaquette".

ويطلق عليه أيضاً إسم "Sakko" بالألماني وهو عبارة عن رداء منتفخ الصدر للرجال، وقد أخذ شعبيته في إنجلترا في القرن التاسع عشر وهو يرجع إلي الأصل الذي تطور منه الجاكيت وهو الجيركن "Jerkin"، والمعطف الواسع الذي كان الريفيون يلبسونه في القرن السابع عشر، والرياضيون من بعدهم وكانت تصنع من الجلد.

هو ملبس يستر الجزء العلوي من الجسم بدءاً من الرقبة وينتهي حتي ما قبل خط الجنب ويرتديه الرجال فوق القميص ومع رابطة العنق في أغلب الأحيان (سامية عبدالعظيم طاحون وآخرون، ٢٠٠٦ م، ص ٦٣٣).

هو زي يرتدي علي الجزء العلوي من الجسم، يوجد للجاكيت عادة أكمام ، ويمكن إحكام غلقه من الأمام، يعد الجاكيت أخف وزناً وأكثر إحكاماً وأقل عزلاً من المعطف ، يرتدي الجاكيت كنمط من أنماط الموضة ، كما أنه يعمل كأحد الملابس الواقية (رنדה يسري ثابت - ٢٠١٥ م- ص ٨).

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك :The Lining Of Men's Classic Jacket

هي عبارة عن غطاء داخلي للملبس يضيف عليه جمالا ومظهراً حسناً بالإضافة إلي أنه يحسن من آدائه أثناء الاستعمال، حيث أنه يغطي الحشوات والأجزاء الداخلية من الملبس (Apparel manufacturing sewn product analysis, 2005, P673).

الإنتاج : Production

يطلق لفظ الإنتاج علي جميع الجهود المبذولة من تجميع المواد ثم تشكيلها وإجراء العمليات الصناعية عليها ثم توصيلها إلي يد المستهلك النهائي في شكل سلع أو خدمات تحقق إشباعاً ما لديه (أحمد فتح الباب وآخرون، ٢٠٠٢ م، ص ٢٢٣).

المفهوم الإقتصادي لعملية الإنتاج تتمثل في تحويل المدخلات إلي مخرجات، وبمعني آخر تقوم عملية الإنتاج بتحويل المدخلات من الموارد الإقتصادية إلي مخرجات من السلع والخدمات، والتي تقوم بدورها فيما بعد بإشباع الحاجات والرغبات البشرية.

يمكن تعريف "الإنتاج" بمعناه العام ، بأنه أي نشاط يسهم بشكل مباشر أو غير مباشر في توفير وسائل إشباع حاجات الإنسان ولما كانت هذه الوسائل تحقق منفعة ، فيمكن تعريف الإنتاج في كلمة موجزة " بأنه خلق المنفعة أو زيادتها" (أمنية يسري عبدالقادر، ٢٠١٢ م، ص ٣٦). هو تحويل المواد الخام من شكل إلي شكل معين آخر أو مادة أخرى ذات شكل معين أو طابع معين (إبتسام السعيد رفعت محمد، ٢٠٠٦ م، ص ٩). هو العمل علي تحقيق أقصى طاقة إنتاجية ويمكن الحصول عليها من مجموعة العناصر التي تسهم في الإنتاج، في أي مجموعة من الكميات أو المحتويات وتدفق الخدمات.

- الإنتاجية Productivity:

لقد كان المفكر الإقتصادي آدم سميث (Adam Smith) من أوائل من تطرق لمفهوم الإنتاجية في كتابه ثروة الأمم (The wealth of Nations) حيث افترض أنه يمكن زيادة الإنتاج وخفض تكلفته عن طريق تحسين وسائل الإنتاج، وتقسيم العمل، وتنظيم التبادل التجاري. ثم جاء عدد من الإقتصاديين وأضافوا إلي نظرية آدم سميث أن زيادة الإنتاج وخفض التكاليف مرهونان بحسن الاستغلال الأمثل للموارد الإقتصادية، مما يؤدي إلي خفض أسعار المنتجات وزيادة الطلب عليها، ومن ثم زيادة الدخل القومي (نادر أحمد أبو شيخه، ١٩٨٢ م، ص ٢٠٦). يقصد بلفظ الإنتاجية كما ورد بالقاموس هي الطريقة المنتجة، أو الأسلوب المنتج، أو

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح بالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم،
م / جهاد عبدالرازق أحمد.

الطريقة التي تنتج وتزيد أو هي جوهر أو حقيقة القدرة أو الطاقة علي الإنتاج. ويقصد بالإنتاجية وصفاً بأنها الاستخدام الأمثل لعناصر الإنتاج بما يحقق أكبر قدر ممكن من الإنتاج، بمستوى جودة معين، وبتشكيلة معينة وأحجام معينة، وفي وقت محدد وبأقل تكلفة ممكنة، بما يحقق أكبر عائد ممكن من الإنتاج، وبما يعطي أعلى فائض ممكن من الربحية. بينما يعتمد التعريف الإجرائي علي التحديد الكمي للمدخلات "عناصر الإنتاج الداخلة" وفقاً للمقاييس المناسبة لقياس كل عنصر منها حسب طبيعته والتحديد الكمي للمخرجات "الوحدات المنتجة من السلعة" وفقاً للمقاييس المناسبة لطبيعة السلعة (نسرين نصر الدين حسن أحمد، ٢٠١٢م، ص ١٢٧). هي معدل المخرجات بالنسبة لمعدل المدخلات (عمرو أحمد عباس محمد، ٢٠٠٢م، ص ١٢). هي عملية يتم من خلالها تحويل المواد (المدخلات) إلي منتجات نهائية كاملة (المخرجات) (Apparel manufacturing sewn product analysis, 2005, P. 941). هي النسبة بين مدخلات العملية الإنتاجية ومخرجاتها. هي النسبة بين ما تحقق من الناتج النهائي والعناصر المستخدمة في تحقيق هذا الناتج خلال فترة زمنية محددة (أمنية يسري عبد القادر، ٢٠٠٦م، ص ٢٤).

- الطاقة الإنتاجية:

هي الحد الأعلى للإنتاج بالنسبة لجهاز الإنتاج والعمليات أو بشكل آخر هي القدرات المحدودة للوحدة الإنتاجية خلال وحدة زمنية محددة ويعبر عنها في صورة (كمية، وقت) (أحمد حسني خطاب نجم الدين، ١٩٩٥م، ص ١١).

هي مقياس لقدرة نظام الإنتاج والعمليات علي تلبية احتياجات العملاء من السلع والخدمات ويعبر عنها بكمية الوحدات المنتجة خلال وحدة الزمن كمية الإنتاج / يوم / إسبوع / ساعة.

Capacity is the measure of organization's ability to provide customers with the "

"demanded service and goods". (سهام نكي موسي وآخرون - ٢٠٠٣م - ص ٢١).

الطاقة هي الحد الأقصى للإنتاج بالنسبة لجهاز الإنتاج والعمليات. " Capacity is the maximum rate
" of production

الطاقة هي القدرات المحددة للوحدة الإنتاجية للإنتاج خلال وحدة الزمن أو خلال مدة محددة ويعبر عنها في صورة كمية / وقت.

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكت الرجالي الكلاسيك وأثره على الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د. / حازم عبدالفتاح بالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم،
م / جهاد عبدالرازق أحمد.

"capacity is the limiting capability of productive unite to produce within a stated time period normally expressed in terms of output per unit of time"

(عمرو أحمد عباس محمد، ٢٠٠٢م، ص ٦٦) .

- معدل الإنتاج Production Rate:

هو عدد الوحدات التي تنتجها العاملة في معدل ساعات العمل اليومية وفقاً لمواصفات محددة من قبل إدارة المصنع وتتقاضى عنه أجراً.

- زيادة الإنتاج Production Increase:

هو زيادة عدد الوحدات عن المعدل المحدد التي تنتجها العاملة في ساعات العمل اليومية وفقاً لمواصفات محددة من قبل إدارة المصنع وتتقاضى عنه أجراً. (إبتسام السعيد رفعت محمد - ٢٠٠٦م - ص ١٠) .

الدراسات السابقة :

مقدمة:

تعتبر الدراسات السابقة هي الأساس الذي يبني عليه البحث لما لها من أهمية في إنجاز البحث، وبما أن العلم تراكمي لذلك لا يستطيع الباحث أن يبدأ من فراغ لذلك ولا بد من القيام بدراسة أكبر قدر ممكن من البحوث سواء في مجال تخصصه أو في الميادين المرتبطة بمجال الدراسة، بهدف تكوين قاعدة علمية تؤهله وتساعدته في تناول النقاط المختلفة التي يتناولها البحث.

وعليه قامت الباحثة بإجراء ومراجعة للدراسات السابقة والبحوث العربية والأجنبية والمرتبطة بمجال البحث لتساعدتها علي تناول نقاط البحث المختلفة. وقد تم إجراء مسح للدراسات السابقة العربية والأجنبية وذلك من خلال البحث الآلي والذاتي بكل من الشبكة القومية للمعلومات بأكاديمية البحث العلمي والتكنولوجيا والمركز القومي للبحوث، وقواعد البيانات الرقمية والخاصة بالجامعات المصرية، وتبين للباحثة ندرة الأبحاث والدراسات السابقة المرتبطة بموضوع البحث ما يؤكد ويدعم في الوقت نفسه أهمية البحث الحالي من خلال تصديه لموضوع الدراسة الحالية، ومن خلال دورة البحث هذه تم عرض الدراسات تبعاً لترتيب زمني تنازلي من الأحدث إلي الأقدم وتم تقسيمها إلى محورين كما يلي:-

أولاً: دراسات مرتبطة.

ثانياً: دراسات غير مرتبطة.

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د. / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

أولاً : دراسات مرتبطة :-

١- دراسة همت محمد فيومي (٢٠١٢م)، دكتوراه بعنوان: " تأثير الكي علي جودة الإنتاج في صناعة الملابس الجاهزة".

وتهدف الدراسة إلي الوصول إلي معايير مقننة للكي بما يتلائم مع الملابس المصنعة من أقمشة ذات طبيعة خاصة للوصول بالمنتج إلي درجة الجودة المطلوبة، والتعرف علي تأثير الكي علي خواص الأقمشة ذات الطبيعة الخاصة، للتوصل إلي دليل إرشادي لمصانع الملابس الجاهزة. وتوصلت الدراسة إلي أنه لا توجد فروق ذات دلالة إحصائية لتأثير الكي علي خواص الأقمشة محل الدراسة قبل وبعد الكي، بينما توجد فروق ذات دلالة إحصائية لتأثير الكي علي خواص وصلات الحياكة محل الدراسة قبل وبعد الكي.

وأفادت هذه الدراسة البحث الحالي في التعرف علي تأثير الكي علي خواص الأقمشة ذات الطبيعة الخاصة والتي تستخدم في صناعة بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وعلاقة ذلك بالزمن.

٢- دراسة هشام أحمد السيد عاصم(٢٠٠٤ م): "أسس تصميم وتشغيل الزي الموحد في ضوء مفاهيم الأمن الصناعي".

وتهدف هذه الدراسة إلي الآتي:

- التعرف علي مفاهيم الأمن الصناعي في صناعة الملابس الجاهزة بصفة عامة وفي مجال الزي الموحد بصفة خاصة.
- تحديد المخاطر التي يتعرض لها العاملين في صناعة الملابس الجاهزة داخل أقسام (القص، التشغيل، الكي).
- تحديد الإحتياجات من مهمات الوقاية المختلفة لعمال صناعة الملابس الجاهزة في ضوء مفاهيم الأمن الصناعي.
- التعرف علي الأسس المختلفة لتصميم وتشغيل الزي الموحد لعمال صناعة الملابس الجاهزة داخل أقسام (القص، التشغيل، الكي) .
- إعداد تصميمات مقترحة للزي الموحد لعمال صناعة الملابس الجاهزة أقسام (القص، التشغيل، الكي) وتشغيلها في ضوء مفاهيم الأمن الصناعي.

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د. / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

- توظيف نتائج البحث في شكل دليل إرشادي يتناول تصميم وتشغيل الزي الموحد لعمال صناعة الملابس الجاهزة في ضوء مفاهيم الأمن الصناعي.
 - إمكانية تقديم مقترحات تفي بالإحتياجات الفعلية الخاصة بطبيعة العمل في كل مرحلة من مراحل الإنتاج تلاقي قبولا من المتخصصين والعمال.
- وأفادت هذه الدراسة البحث الحالي في أن كل منهما يقوم بإعداد دليل إرشادي.

٣- دراسة نيكي تايت Niki Tait (٢٠٠٣م): " تكنولوجيا صناعة الجاكيت The Technology Of Jacket Industry."

وتهدف هذه الدراسة إلي التعرف علي التطور السريع لتكنولوجيا صناعة الماكينات المتخصصة في تشغيل الجاكيت الرجالي وما لها من تأثير علي خفض تكلفة المنتج، وذلك من خلال خطة التطوير التي قامت بها عدد من الشركات مثل (ريسي AMF Reece New)، (دركوب- إدلر Durkopp Adler)، (برازر Brother)، (فاف Pfaff)، (جوكي Juki). ولقد توصلت هذه الشركات إلي تطوير برنامج إلكتروني للتحكم في فتحة العروة وتثبيت حياكات الجيب والحياكات الخارجية وكذلك إعداد خطة تطوير لماكينات القص والكي المرحلي والنهائي.

وأفادت هذه الدراسة البحث الحالي في التعرف علي الماكينات المتخصصة في تشغيل جاكيت البدلة الرجالي الكلاسيك.

٤- دراسة عواطف بهيج محمد (٢٠٠٣م): " تطوير الإمكانات النسجية لأقمشة بطانات المعاطف الحريمي":
وتهدف الدراسة إلي التعرف علي أقمشة بطانات المعاطف الحريمي وتقنيات حياكتها وعرض للمفاهيم النظرية للمعاطف الحريمي، والإرشادات العامة لاختيار تصميمات المعاطف المناسبة للأجسام المختلفة بالإضافة إلي دراسة العوامل المؤثرة علي قياسات جسم المرأة وأوضحت الباحثة الأنواع المختلفة للأقمشة المستخدمة في تنفيذ المعاطف مثل الأقمشة الصوفية والكتانية وأقمشة التريكو وأقمشة القطيفة والأقمشة المخلوطة الملائمة لصناعة المعاطف، ثم تناولت الباحثة الملائمة الوظيفية لأقمشة المعاطف من الناحية الوظيفية والجمالية بالإضافة إلي دراسة الخواص الوظيفية للمعطف الحريمي ومنها (الراحة، الملمس، قوة الشد، مقاومة الإحتكاك، ثبات الأبعاد).

وتوصلت الدراسة إلي أهمية استخدام الأنواع المناسبة من البطانات والأقمشة لكل نوع من أنواع المعاطف المختلفة، ومعايير جودة المعاطف الحريمي، وتحديد أبعاد الجودة (البعد المادي - البعد الأدائي).

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

وأفادت هذه الدراسة البحث الحالي في التعرف علي أنواع البطانات والأقمشة التي تستخدم في صناعة بطانة الجاكيت وتقنيات حياكتها.

٥- دراسة أشرف يوسف محمد سيد أحمد (٢٠٠٣م): "ارتباط متطلبات التصميم الخارجي للجاكيت الرجالي بتكنولوجيا الحشو".

وتهدف الدراسة إلى استخدام أنواع مختلفة من الحشو وتطبيقها على نماذج من الجاكيت الرجالي، وتوصلت الدراسة إلى مدى ارتباط التصميم الخارجي للجاكيت الرجالي بتكنولوجيا الحشو المستخدمة، وأفادت هذه الدراسة البحث الحالي في التعرف على التصميم الخارجي للجاكيت الرجالي وبطانته. ثانياً: دراسات غير مرتبطة:-

١- دراسة مدحت محمد محمود مرسى (٢٠١٣م): " تطبيق بعض الإستراتيجيات للتغلب علي مشكلات جودة الإنتاج في مجال الملابس لتحسين الأداء في ظل المنافسة والمتغيرات العلمية ".

وتهدف الدراسة إلي دراسة الوضع الحالي للمصنع والأساليب التي يتبعها في الرقابة علي جودة المنتج الملبسي والتعرف علي الجودة الشاملة، والمساهمة في تطبيق إستراتيجيات مفاهيم إدارة الجودة الشاملة للوصول إلي تحسين مستوى الأداء وتنفيذ منتج ملبسي يتمتع بالجودة الإنتاجية وتحقيق رضا العملاء، تم تطبيق الدراسة داخل أحد مصانع الملابس الجاهزة المتخصصة في إنتاج ملابس الأطفال . وتوصلت الدراسة إلي تحسين مستوى الأداء ووضع طرق بديلة جديدة للوصول إلي منتج عالي الجودة وفي وقت أقل مما يساهم في خفض التكلفة الكلية للإنتاج والذي يؤثر بشكل مباشر علي سعر المنتج النهائي وجعل المنتج قادراً علي المنافسة الدولية.

وأفادت هذه الدراسة البحث الحالي في دراسة الأداء والوصول إلي منتج عالي الجودة في وقت أقل.

٢- دراسة غادة شاكر عبدالفتاح، محمد أحمد مليحي (٢٠٠٨م): " تأهيل مراحل الإنتاج في مصانع الملابس الجاهزة لتأكيد الجودة (أيزو ٩٠٠١م - ٢٠٠٠م)".

وتهدف الدراسة إلي إعداد نماذج للجودة يتم من خلالها تطوير وتقييم الأداء داخل خطوط الإنتاج ، وقياس جودة المنتج بصورة دورية ، وإمداد الإدارة بتقارير وبيانات إحصائية واضحة تساعد علي تبني سياسة التطوير المستمر للجودة كأحد بنود نظام الأيزو (٩٠٠١م - ٢٠٠٠م).

وتوصلت الدراسة إلي أنه لتحقيق هدف البحث قام الباحثان بتصميم استمارات استبيان لتقييم النماذج

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د. / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

المقترحة بالبحث لقياس جودة المنتج أثناء عمليات التشغيل داخل خطوط الإنتاج والمراد تطبيقها في مصانع الملابس الجاهزة لمحاولة رفع مستوى جودة المنتج والتغلب علي الفاقد في الزمن والخامات عند إعادة التشغيل أو الإنتاج للقطعة المعيبة. وأفادت هذه الدراسة البحث الحالي في كيفية التغلب علي الفاقد في الزمن. ٣- دراسة سامح محمد كمال الدين سيد (٢٠٠٥م): "دور دراسة العمل في تحسين الكفاءة الإنتاجية في صناعة الملابس الجاهزة".

وتهدف هذه الدراسة إلي وضع استراتيجية عمل تضمن تدريب العمالة لرفع كفاءة آدائهم طبقاً لمستويات مهاراتهم المختلفة لذلك فقد دعت الحاجة إلي توجيه العلم والتكنولوجيا لرفع الكفاءة الإقتصادية والإنتاجية لمصانع الملابس الجاهزة ومن ثم الوصول إلي مستويات الجودة المقبولة عالمياً من خلال تحديد دور دراسة العمل في مصانع الملابس الجاهزة لتحقيق الإستغلال الأمثل للطاقة الإنتاجية المتاحة لكل مصنع علي حده. كما توصلت الدراسة إلي ارتفاع مستوى الكفاءة الإنتاجية باستخدام دراسة طرق العمل (دراسة الحركة والزمن والتي من خلالها دراسة العوامل المؤثرة علي مدى كفاءة المراحل الإنتاجية للخط الإنتاجي داخل المصنع). وأفادت هذه الدراسة البحث الحالي في أن كلا منهما يقوم بدراسة العمل.

٤- دراسة عمرو أحمد عباس محمد (٢٠٠٢م): "التخطيط والمتابعة في صناعة الملابس الجاهزة المنتجة بأسلوب تريكو اللحمه وأثرها علي معدلات الإنتاج".

وتهدف هذه الدراسة إلي تحديد دور التخطيط والمتابعة في التنسيق بين مراحل الإنتاج المختلفة وطرق العمليات الإنتاجية في صناعة الملابس الجاهزة والتريكو وكذلك إيجاد العلاقات بين التخطيط والمتابعة ومعدلات الإنتاج. كما توصلت الدراسة إلي وجود علاقة إرتباطية بين التخطيط والمتابعة ومعدلات الإنتاج. وأفادت هذه الدراسة البحث الحالي في دراسة مراحل الإنتاج المختلفة وطرق العمليات الإنتاجية في صناعة الملابس الجاهزة.

٥- دراسة حازم عبدالفتاح عبدالمنعم (٢٠٠٠ م): "الملابس الخارجية المصنوعة من أقمشة التريكو المعدة للتصدير ومدى مطابقتها لمواصفات الجودة القياسية العالمية".

وتهدف هذه الدراسة إلي تحديد نواحي القصور الموجودة بالملابس الخارجية الرجالي المصنوعة من أقمشة التريكو المعدة للتصدير لمواصفات الجودة القياسية العالمية من حيث (الخامة، التصميم، التشغيل) مع تصميم دليل إرشادي لمتطلبات مستوى الجودة في صناعة الملابس الخارجية الرجالي المصنوعة من أقمشة التريكو. وتوصلت الدراسة إلي أن هناك جوانب إيجابية بالشركات وجوانب قصور تتمثل في النسب الآتية:-

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

- ١- ١٨.٧% في إدارة الجودة بالشركات .
 - ٢- ١١.٦% في جودة الخامات .
 - ٣- ٢٣.٣% في جودة التصميم .
 - ٤- ١٤% في جودة التشغيل .
- وجود علاقة ارتباطية قوية بين كل من (الإدارة والخامة) ، (الإدارة والتصميم).
 - وجود علاقة ارتباطية بين (الإدارة والتشغيل).
 - يلزم معالجة أقمشة التريكو بالإسترخاء التام لتلافي حدوث تغيير للأبعاد بعد المعاملات المختلفة.
 - وجود قصور في ثبات ألوان أقمشة التريكو الفنية ضد التأثيرات الكيميائية المختلفة.
- تدعو الدراسة إلي ضرورة وجود دليل للجودة يوجه الشركة إلي تطبيق نظم الجودة الشاملة، كما يساهم في معالجة نواحي القصور الموجودة بشركات تصنيع المنتجات محل الدراسة. وقد قام الباحث بتصميم دليل مقترح للجودة يساهم به في معالجة بعض أوجه القصور التي استخلصها من خلال الدراسة، يمكن أن يساعد علي تقدم صناعة الملابس في جمهورية مصر العربية. وأفادت هذه الدراسة البحث الحالي في أن كل منهما يقوم بإعداد دليل إرشادي .
- ٦- دراسة عماد الدين سيد عبدالفتاح جوهر (٢٠٠٠م): "دراسة خطوط إنتاج البنطلون الجينز في مصانع الملابس الجاهزة تقنياً وإقتصادياً".
- وتهدف هذه الدراسة إلي التعرف علي كيفية إدارة العمليات الإنتاجية ونظم الإنتاج في صناعة الملابس الجاهزة وكذلك دراسة تكنولوجيا الماكينات المستخدمة في صناعة الملابس الجاهزة وخاصة البنطلون الجينز الرجالي ودراسة الأسس العلمية والتقنية التي تتحكم في مراحل تشغيل البنطلون الجينز الرجالي. كما توصلت الدراسة إلي أن تطوير إدارة العمليات الإنتاجية ودراسة العمل في مصانع الملابس الجاهزة تتم من خلال دراسة الحركة والزمن والمنهج وكذلك الوقوف علي الفوائد الإقتصادية والتقنية لنظم الإنتاج والعوامل التي تتحكم في هذه النظم وتخطيط مواضع الأداء وتحديد المساحات المطلوبة وطرق المناولة وتحقيق اتزان خط الإنتاج كما أن الاستغلال الأمثل للطاقة الإنتاجية لخطوط إنتاج البنطلون الجينز يعطي عائداً تقنياً وإقتصادياً علي صناعة الملابس مع تصميم خط إنتاج مقترح لإنتاج البنطلون الجينز. وأفادت هذه الدراسة البحث الحالي في أن كلا منهما يقوم بدراسة الحركة والزمن .

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم،
م / جهاد عبدالرازق أحمد.

التعقيب علي الدراسات السابقة :

يتضح من الدراسات السابق ذكرها ندرة الدراسات التي تناولت بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك علي الرغم من وجود دراسات تناولت الجاكيت الرجالي بوجه عام .

المدخل النظري للبحث :

أولاً: الجاكيت الرجالي:

الجاكيت الرجالي الكلاسيك هو قطعة مهمة في خزانة كل رجليث له دلالة واضحة علي عمل الرجل وشخصيته ومكانته الاجتماعية وقد يدل طراز الجاكيت وموديله ونوعية قماشه وطريقة الإرتداء علي عمل الشخص ومكانته في المجتمع ،فهو القطعة الأساسية التي يستطيع أن يعتمد عليها الرجل حينما يجد نفسه مضطراً للذهاب إلى مناسبة خاصة أو إلى العمل، ولأن الموضة في تطور مستمر تم استحداث أشكال متعددة من الجاكيت الرجالي وأصبح كل شكل من هذه الأشكال يستخدم في مناسبة مختلفة عن الأخرى في محاولة لجعل حياة الرجل أسهل ومرتبّة أكثر . <http://malbaskhan.com>

ثانياً : الأقمشة:

تتوقف المنتجات داخل مصانع الملابس علي المواد الخام حيث تعتبر المواد الخام هي المكون الأساسي الذي يتم تشغيله عن طريق الآلات باستخدام أساليب التشغيل المختلفة من خلال طرق الإنتاج المتبعة داخل المصنع اعتماداً علي الماكينات والعمالة المدربة وطرق الإنتاج المتبعة في مراحل العملية الإنتاجية، وقد كان لتقدم العلوم الكيميائية وكذلك الزيادة الكبيرة المتجدة في عدد السكان أكبر الأثر علي ابتكار الألياف الصناعية والنصف صناعية والمخلوطة إلخ من الألياف الحديثة، ولما كانت صناعة الملابس هي النواتج النهائية لصناعة الغزل والنسيج فإن ابتكار هذه الألياف الجديدة نتيجة لعدم زيادة المنتج من الألياف الطبيعية بنفس الزيادة في عدد السكان مما أدي إلي قدرتها نتيجة لعدم وفاتها بالاحتياجات العالمية (شريف عبدالجواد، ١٩٩٧م، ص ١٩٦).

ثالثاً : الماكينات:

ظهرت صناعة الملابس في العالم منذ بداية القرن العشرين ومرت بمراحل من التطور الهائل منذ أن كانت ورشاً صغيرة محدودة ، أصبحت مصانع ضخمة ذات إنتاج متنوع، وبعد أن كانت تقوم بعمليات الإنتاج اليدوية أصبح لها من الأساليب الأتوماتيكية والاليكترونية ما غزى كثيراً من مراحل إنتاجها بدرجات متفاوتة.

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره على الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د. / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم،
م / جهاد عبدالرازق أحمد.

وما زالت تلك الصناعة تدخل كل ما هو حديث في عمليات إنتاجها وتحقيق الرقابة بهدف زيادة الإنتاجية مع العمل على رفع الكوادر البشرية العاملة في نطاق إنتاجها (زينب عبدالحفيظ، ٢٠٠٦م، ص ٣).

الدراسة الميدانية والإجراءات: -

لقد قامت الباحثة بإجراء زيارات ميدانية للشركات مستخدمة المنهج الوصفي التحليلي في جمع المشاكل المطلوب حلها للدراسة وذلك من خلال عرض الاستبيانات أثناء الزيارات والمقابلات مع مديري ومشرفي الإنتاج داخل مصانع البدلة الرجالي، جميع المشاكل الخاصة ببطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك التي تم حلها خلال الدراسة الميدانية والحلول المقترحة لحل هذه المشاكل بهدف تقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وذلك لزيادة الإنتاجية بالإضافة إلي نتائج التحليل الإحصائي للاستبيان واستمارة تحليل العمل الخاصة بهذه الدراسة.

الدراسة الميدانية: تشتمل على:

قامت الدراسة بمقابلة شخصية مع المتخصصين والقائمين بالعمل في مجال إنتاج جاكيت البدلة الرجالي للتعرف على الأسلوب المتبع في تشغيل بطانة جاكيت البدلة الرجالي الكلاسيك والتعرف على المشكلات الخاصة بتشغيل تلك النوعيات من الأقمشة ذات الطبيعة الخاصة وذلك من خلال الاستبيانات التي أعدت لذلك ومحاولة إيجاد الحلول التي تساهم في الوصول إلى خفض الزمن المستغرق في التشغيل مع الحفاظ على مستوى الجودة المطلوب، وكذلك الإستماع إلى إجاباتهم وتدوينها وتسجيلها والإستفسار عن أى معلومة غامضة لدى الدراسة؛ ولقد قامت الدراسة باستخدام نظام مراقبة متواصل باستخدام دائرة مراقبة حديثة بالصوت والصورة لتصوير مراحل التشغيل التي تمر بها بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك بداية من مرحلة فتح الباكو ووصولاً لمرحلة الجودة النهائية استعداداً للدخول إلى قسم التجميع، وكذلك حركة أداء العامل لكل عملية تشغيلية من العمليات التي تمر بها بطانة جاكيت البدلة الرجالي.

تحكيم استمارة الإستبيان:

لقد تم عرض استمارة الاستبيان واستمارة تحليل العمل على مجموعة من الأساتذة المتخصصين بقسم الملابس والنسيج بالكلية بهدف التحقق من صدق محتوى الاستبيان واستمارة تحليل العمل، وقد أجمع المحكمين على صلاحيتها مع إبداء بعض المقترحات بإعادة صياغة بعض العبارات لتصبح أكثر وضوحاً وتحديداً، وتم إجراء التعديلات بناءً على مقترحاتهم وأصبح الاستبيان واستمارة تحليل العمل في صورتها النهائية قبل التطبيق؛

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره على الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د. / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم،
م / جهاد عبدالرازق أحمد.

وفي ما يلي خطوات الدراسة الميدانية:

١ - الإعداد للدراسة الميدانية:

إستعدت الدراسة للدراسة الميدانية من خلال الإطلاع على الدراسات والمعلومات الخاصة بمجال الدراسة بالإضافة إلى إجراء لقاءات مع المتخصصين والمشرفين والقائمين على صناعة البدلة الرجالي الكلاسيك والتي تستخدم أقمشة ذات طبيعة خاصة فى تشغيل وإنتاج البدلة الرجالي الكلاسيك، وتم عرض مجموعة الإستبيانات وكذلك استمارة تحليل العمل على المتخصصين وذلك لحصر المشاكل الخاصة ببطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وكانت عينة البحث مكونة من (١٠) مصانع وهى تقع داخل جمهورية مصر العربية وهى موزعة بالترتيب من الأكبر إلى الأصغر تبعاً لنوع وحجم الإنتاج.

وقد روعى فى اختيار المصانع تباينها من حيث نوعية الإنتاج (محلّى / تصدير) ونوع الإنتاج (بدلة شتوى / بدلة صيفى / بدلة سوارية /) والموقع والحجم وذلك للتعرف على الأسلوب المتبع داخل المصانع مع هذه النوعية من المنتجات والتي تصنع بطانتها من الأقمشة الصناعية ذات الطبيعة الخاصة والصعوبات التي تواجهها أثناء عملية التصنيع مما يستغرق زمناً كبيراً فى عملية التشغيل والإنتاج.

وعلى ضوء ما سبق أمكن للدراسة الحصول على المادة العلمية والبيانات الدقيقة عن مشكلة البحث. ولكى تقوم أى دراسة ميدانية على أساس علمى سليم فإنه يحتاج إلى أداة علمية وهذه الأداة (دليل العمل الميدانى) وتتمثل فى استمارات الإستبيانات والتي تعتبر كموجه لعملية المتابعة والملاحظة المكونة لظاهرة من الظواهر تحت الدراسة فهى تحمى من العشوائية وعدم التنظيم فى جمع المادة.

٢ - صعوبات العمل الميدانى:

واجهت الدراسة بعض الصعوبات الخاصة بالدراسة والتي تتمثل فى ندرة المادة العلمية الخاصة بالمادة العلمية حول موضوع البحث من حيث قلة المراجع الخاصة ببطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأساليب التشغيل لهذه النوعية من المنتجات. بالإضافة إلى صعوبات الانتقال من منطقة إلى أخرى من مناطق البحث الميدانى المتمثلة فى المصانع السابق ذكرها.

وعلى ضوء ذلك أمكن للدراسة أن تحدد مجال البحث وعناصره فى التالى :

أ - المجال الجغرافى.

ب - المجال الزمنى.

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم،
م / جهاد عبدالرازق أحمد.

أ- المجال الجغرافي:-

الإطلاع على أعداد من المنشآت المتخصصة والتي يصدرها اتحاد الصناعات المصرية شعبة الملابس والنسيج والتي تشمل أسماء المصانع التي تقوم بانتاج البدلة الرجالي والحصول على العناوين ووسائل الإتصال بها .

ب- المجال الزمني :-

تم إجراء التطبيق في الفترة ما بين (يوليو ٢٠١٥ م : أغسطس ٢٠١٥ م)، وفي الفترة ما بين (فبراير ٢٠١٦ م : مايو ٢٠١٦ م).

٣- وسائل جمع المادة العلمية والبيانات:

إستفادت الدراسة كثيراً من وسائل جمع المعلومات والبيانات في الدراسة الميدانية والتي تتمثل في مقابلة الأفراد وملاحظة السلوك والتسجيل لمعظم البيانات عن طريق التدوين والتسجيل وجمع النماذج المستخدمة. وعلى ضوء ذلك قامت الدراسة بجمع المعلومات والبيانات خلال المقابلات الشخصية، وأثناء قيام الدراسة بإجراء الدراسة الميدانية داخل مصانع إنتاج البدلة الرجالي في ج . م . ع وبالتحديد في الشركة العالمية (تيد لاموند) بمدينة السادس من أكتوبر بالمنطقة الصناعية الأولى حيث قام صاحب المصنع ومدير الانتاج بإبداء تعاونهما مع الجانب الأكاديمي والبحث العلمي من خلال اهتمامه بفكرة هذا البحث في المساهمة لحل مشكلات لديه تؤثر على الإنتاجية المطلوبة والمنشودة من خطوط الإنتاج.

٤- محاور الدراسة الميدانية :

قامت الدراسة بإعداد دراسة إستطلاعية للتعرف علي مشاكل تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك والتي تتسبب في زيادة الزمن المستغرق أثناء عملية التشغيل مما يترتب عليه انخفاض الإنتاجية ومحاولة التوصل إلي حلول مقترحة لتقليل زمن التشغيل بهدف زيادة الإنتاجية. ولقد تكونت هذه الدراسة من استمارة استبيان تحتوي علي ١٤ محور من محاور عمليات التشغيل وهي كالآتي:

- ١- مشكلات عامة خاصة بالماكينات وملحقاتها ومشغل الماكينة ، وتحتوي علي ٥ نقاط
- ٢- مرحلة تركيب الموصرة القماش، وتحتوي علي ٥ نقاط.
- ٣- مرحلة كي بطانة الريفير (الموصرة)، وتحتوي علي ٤ نقاط.
- ٤- مرحلة عمل جيب الشق، وتحتوي علي ٦ نقاط.

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د. / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

- ٥- مرحلة مكواة جيب الشق، وتحتوي علي ٣ نقاط.
- ٦- مرحلة تنشين مكان تركيب التيكيت، وتحتوي علي ٢ نقطة.
- ٧- مرحلة تثبيت تيكيت المقاس علي صدر البطانة، وتحتوي علي ٢ نقطة.
- ٨- مرحلة تركيب تيكيت العناية (الكير) علي جنب البطانة، وتحتوي علي ٢ نقطة.
- ٩- مرحلة تقفيل بطانة جيب الشق ، وتحتوي علي ٤ نقاط .
- ١٠- مرحلة حياكة منتصف الظهر (كشتورة الظهر) ، وتحتوي علي ٣ نقاط .
- ١١- مرحلة حياكة القصة الجانبية (الفيانكو) ، وتحتوي علي ٣ نقاط ١٢
- ١٢- مرحلة تجميع البطانة مع الصدر ، وتحتوي علي ٣ نقاط
- ١٣- مرحلة عمل فارماتورة تثبيت خارجية ، وتحتوي علي ٢ نقطة ١٤
- ١٤- مرحلة حياكة خط الخياطة الخارجي للكم (كشتورة الكم) ، وتحتوي علي ٣ نقاط.

ولقد قامت الدراسة بتوزيع الاستمارات علي السادة المتخصصين للتعرف علي المشكلات التي تتسبب في زيادة الزمن المستغرق للتشغيل ومنها فقد توصلت إلي وجود عدد من المشكلات الخاصة بطريقة تشغيل المراحل المختلفة لبطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك والتي تستهلك زمناً أطول في التشغيل مما دعى إلي عمل هذه الدراسة لمحاولة التوصل إلي حلول لهذه المشكلات والتي سوف تؤثر في رفع وزيادة القدرة الإنتاجية .

الصدق والثبات :

استبيان مشاكل تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثرها علي زمن التشغيل والإنتاجية :

صدق الاستبيان : يقصد به قدرة الاستبيان علي قياس ما وضع لقياسه.

صدق الاتساق الداخلي:

١- حساب معاملات الارتباط بين درجة كل عبارة من العبارات المكونة لكل محور، والدرجة الكلية للمحور بالاستبيان.

٢- حساب معاملات الارتباط بين الدرجة الكلية لكل محور من محاور الاستبيان والدرجة الكلية للمحور بالاستبيان.

الصدق باستخدام الاتساق الداخلي بين الدرجة الكلية لكل محور والدرجة الكلية للاستبيان :

تم حساب الصدق باستخدام الاتساق الداخلي وذلك بحساب معامل الارتباط (معامل ارتباط بيرسون) بين

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره على الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح بالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

الدرجة الكلية لكل محور (مشكلات عامة خاصة بالماكينات وملحقاتها ومشغل الماكينة، مرحلة تركيب الموصرة، كي بطانة الريفير "الموصرة"، مرحلة عمل جيب شق البطانة، مكواه جيب الشق، تنشين مكان تركيب التيكيت، تثبيت تيكيت مقاس علي صدر البطانة، تركيب تيكيت كير علي جنب البطانة، تقفيل بطانة جيب الشق، حياكة منتصف الظهر "كشورة الظهر"، مرحلة حياكة الفيانكو، مرحلة تجميع البطانة مع الصدر، مرحلة عمل فارماتورة تثبيت خارجية، كشورة كم البطانة)، والجدول التالي يوضح ذلك:

جدول (١٥) قيم معاملات الارتباط بين الدرجة الكلية لكل محور والدرجة الكلية للاستبيان

الدلالة	الارتباط	
٠.٠١	٠.٨٦٦	المحور الأول: مشكلات عامة خاصة بالماكينات وملحقاتها ومشغل الماكينة
٠.٠١	٠.٧١٦	المحور الثاني : مرحلة تركيب الموصرة
٠.٠١	٠.٨٤٥	المحور الثالث: كي بطانة الريفير "الموصرة"
٠.٠١	٠.٧٥٣	المحور الرابع : مرحلة عمل جيب شق البطانة
٠.٠١	٠.٧٢٩	المحور الخامس: مكواه جيب الشق
٠.٠١	٠.٧٩٩	المحور السادس : تنشين مكان تركيب التيكيت
٠.٠١	٠.٧٧٣	المحور السابع : تثبيت تيكيت مقاس علي صدر البطانة
٠.٠١	٠.٨٠٢	المحور الثامن : تركيب تيكيت كير علي جنب البطانة
٠.٠١	٠.٨٧٦	المحور التاسع : تقفيل بطانة جيب الشق
٠.٠١	٠.٧٠٥	المحور العاشر : حياكة منتصف الظهر "كشورة الظهر"
٠.٠١	٠.٨٨٤	المحور الحادي عشر : مرحلة حياكة الفيانكو
٠.٠١	٠.٧٦٧	المحور الثاني عشر : مرحلة تجميع البطانة مع الصدر
٠.٠١	٠.٨٥٢	المحور الثالث عشر : مرحلة عمل فارماتورة تثبيت خارجية
٠.٠١	٠.٨١٨	المحور الرابع عشر : كشورة كم البطانة

يتضح من الجدول أن معاملات الارتباط كلها دالة عند مستوى (٠.٠١) لاقترابها من الواحد الصحيح مما يدل على صدق وتجانس محاور الاستبيان.

الاثبات:

يقصد بالاثبات reability دقة الاختبار في القياس والملاحظة، وعدم تناقضه مع نفسه، واتساقه واطراده فيما يزودنا به من معلومات عن سلوك المفحوص، وهو النسبة بين تباين الدرجة على المقياس التي تشير إلى الأداء الفعلي للمفحوص، وتم حساب الثبات عن طريق:

١- معامل الفا كرونباخ Alpha Cronbach

٢- طريقة التجزئة النصفية Split-half

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره على الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح بالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

جدول (١٦) قيم معامل الثبات لمحاو الاستبيان

التجزئة النصفية	معامل الفا	المحاور
٠.٨٤٣ - ٠.٩٠١	٠.٨٧٢	المحور الأول: مشكلات عامة خاصة بالماكينات وملحقاتها ومشغل الماكينة
٠.٧٩٠ - ٠.٧٣١	٠.٧٦٢	المحور الثاني : مرحلة تركيب الموصرة
٠.٩٥١ - ٠.٨٩٢	٠.٩٢٤	المحور الثالث: كي بطانة الريفير "الموصرة"
٠.٨٢٧ - ٠.٧٦٩	٠.٧٩٨	المحور الرابع : مرحلة عمل جيب شق البطانة
٠.٨٥٣ - ٠.٧٩٥	٠.٨٢٥	المحور الخامس: مكواه جيب الشق
٠.٩٢٤ - ٠.٨٦٠	٠.٨٩٢	المحور السادس : تنشين مكان تركيب التيكيت
٠.٨١٤ - ٠.٧٥٣	٠.٧٨٢	المحور السابع : تثبيت تيكيت مقاس على صدر البطانة
٠.٨٩٧ - ٠.٨٣٦	٠.٨٦٧	المحور الثامن : تركيب تيكيت كبير على جنب البطانة
٠.٨٠٢ - ٠.٧٤٠	٠.٧٧١	المحور التاسع : تقفيل بطانة جيب الشق
٠.٩١٨ - ٠.٨٥٧	٠.٨٨٨	المحور العاشر : حياكة منتصف الظهر "كشورة الظهر"
٠.٧٧٥ - ٠.٧١٠	٠.٧٤١	المحور الحادي عشر : مرحلة حياكة الفياكو
٠.٨٤٥ - ٠.٧٨٦	٠.٨١٩	المحور الثاني عشر : مرحلة تجميع البطانة مع الصدر
٠.٩٣٨ - ٠.٨٧٥	٠.٩٠٧	المحور الثالث عشر : مرحلة عمل فارماتورة تثبيت خارجية
٠.٧٥٦ - ٠.٦٩٩	٠.٧٢٨	المحور الرابع عشر : كشورة كم البطانة
٠.٨٧٠ - ٠.٨١٢	٠.٨٤١	ثبات الاستبيان ككل

يتضح من الجدول السابق أن جميع قيم معاملات الثبات : معامل الفا ، التجزئة النصفية ، دالة عند مستوى ٠.٠١ مما يدل على ثبات الاستبيان.

استبيان لقياس فاعلية الدليل الإرشادي:

صدق الاستبيان: يقصد به قدرة الاستبيان على قياس ما وضع لقياسه.

صدق الاتساق الداخلي:

١- حساب معاملات الارتباط بين درجة كل عبارة من العبارات المكونة لكل محور ، والدرجة الكلية للمحور بالاستبيان .

٢- حساب معاملات الارتباط بين الدرجة الكلية لكل محور من محاور الاستبيان والدرجة الكلية بالإستبيان .
الصدق باستخدام الاتساق الداخلي بين الدرجة الكلية لكل محور والدرجة الكلية للاستبيان :

تم حساب الصدق باستخدام الاتساق الداخلي وذلك بحساب معامل الارتباط (معامل ارتباط بيرسون) بين الدرجة الكلية لكل محور (مراحل تشغيل أمام البطانة، مراحل تشغيل خلف البطانة، مراحل تحضير وتشغيل الياقة، مراحل تجميع وتشغيل الياقة مع جسم البطانة كاملا) والدرجة الكلية للاستبيان، والجدول التالي يوضح ذلك:

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره على الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

جدول (٤٩) قيم معاملات الارتباط بين الدرجة الكلية لكل والدرجة الكلية للاستبيان

المحاور	الارتباط	الدلالة
لمحور الأول: مراحل تشغيل أمام البطانة	٠.٨٣٣	٠.٠١
لمحور الثاني : مراحل تشغيل خلف البطانة	٠.٧٤٢	٠.٠١
لمحور الثالث : مراحل تحضير وتشغيل الياقة	٠.٨٩٧	٠.٠١
لمحور الرابع : مراحل تجميع وتشغيل الياقة مع جسم البطانة كاملا	٠.٧١٥	٠.٠١

يتضح من الجدول أن معاملات الارتباط كلها دالة عند مستوى (٠.٠١) لاقترابها من الواحد الصحيح مما يدل على صدق وتجانس محاور الاستبيان.

الثبات : يقصد بالثبات *reability* دقة الاختبار في القياس والملاحظة، وعدم تناقضه مع نفسه، واتساقه واطرادته فيما يزودنا به من معلومات عن سلوك المفحوص، وهو النسبة بين تباين الدرجة على المقياس التي تشير إلى الأداء الفعلي للمفحوص، وتم حساب الثبات عن طريق:

١- معامل الفا كرونباخ **Alpha Cronbach**

٢- طريقة التجزئة النصفية **Split-half**

جدول (٥٠) قيم معامل الثبات للاستبيان

التجزئة النصفية	معامل الفا	ثبات الاستبيان ككل
٠.٧٧٤ – ٠.٨٣٦	٠.٨٠٧	

يتضح من الجدول السابق أن جميع قيم معاملات الثبات : معامل الفا ، التجزئة النصفية ، دالة عند مستوى ٠.٠١ مما يدل على ثبات الاستبيان

النتائج:

الفرض الأول: ينص الفرض الأول على ما يلي:

"توجد فروق دالة إحصائياً بين متوسط الدرجات قبل وبعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح لصالح التطبيق البعدي". وللتحقق من هذا الفرض تم تطبيق اختبار "ت" والجدول التالي يوضح ذلك:

جدول (٥١) دلالة الفروق بين متوسط الدرجات قبل وبعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح

المتوسط الحسابي "م"	الانحراف المعياري "ع"	عدد أفراد العينة "ن"	درجات الحرية "د.ح"	قيمة ت	مستوى الدلالة واتجاهها
فاعلية الدليل الإرشادي المقترح					
٢٩٨.٨٣٢	٧.٥٢٢	١٠	٩	٣٩.٠٥٨	٠.٠١
٤٥٥.٤٨٢	٩.٠٢١				لصالح البعدي

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره على الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح بالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

يتضح من الجدول (٥١):

أن قيمة "ت" تساوي "٣٩.٠٥٨"، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٤٥٥.٤٨٢"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢٩٨.٨٣٢"، مما يشير إلى وجود فروق حقيقية قبل وبعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح.

ولمعرفة حجم التأثير تم تطبيق معادلة ايتا: $t = \text{قيمة (ت)} = ٣٩.٠٥٨$ ، $df = \text{درجات الحرية} = ٩$

$$n^2 = \frac{t^2}{t^2 + df} = ٠.٩٩$$

وبحساب حجم التأثير وجد إن $٠.٩٩n^2 =$

$$d = \frac{2\sqrt{n^2}}{\sqrt{1-n^2}} = ١.٩.٨$$

ويتحدد حجم التأثير ما إذا كان كبيراً أو متوسطاً أو صغيراً كالآتي:

٠.٢ = حجم تأثير صغير، ٠.٥ = حجم تأثير متوسط، ٠.٨ = حجم تأثير كبير،

وهذا يعني أن حجم التأثير كبير، وبذلك يتحقق الفرض الأول.

الفرض الثاني: ينص الفرض الثاني على ما يلي:

"توجد فروق دالة إحصائية بين متوسط الدرجات قبل وبعد تطبيق مراحل تشغيل أمام البطانة لصالح التطبيق البعدي".
وللتحقق من صحة هذا الفرض تم تطبيق اختبار "ت" والجدول التالي يوضح ذلك:

مستوى الدلالة واتجاهها	قيمة ت	درجات الحرية "د.ح"	عدد أفراد العينة "ن"	الانحراف المعياري "ع"	المتوسط الحسابي "م"	
مرحلة تركيب الموصرة						
٠.٠١ نصالح البعدي	٨.١١٠	٩	١٠	٣.٢١١	٣٤.٢١٧	القبلي
				٤.٣٦٨	٤٥.١١١	البعدي
مرحلة كي "الريفير"						
٠.٠٥ نصالح البعدي	٢.٠١٤	٩	١٠	٠.٦٦٣	١.٢٠٢	القبلي
				٠.٩٥٧	٢.٦٥١	البعدي
مرحلة تشغيل بنط كولومبيا						
٠.٠١ نصالح البعدي	٧.١٥٤	٩	١٠	٢.٠١٩	٢٢.٠٧٨	القبلي
				٢.٥٥٧	٣٠.٦٩٨	البعدي
مرحلة تركيب القصات الجانبية "الفياكو"						

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح بالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

٠.٠١ نصالح البعدي	١١.٢٠٧	٩	١٠	٣.٠٦٦	٢٥.٤١٦	القبلي
				٤.٥١٨	٣٨.٦٩٠	البعدي
مرحلة تحضير بطانة جيب الشق "المثلث - العلاقة"						
٠.٠١ نصالح البعدي	٦.٦٢٧	٩	١٠	٢.١٤٧	١٩.٥٥٥	القبلي
				٣.٢١٠	٢٦.١٨٧	البعدي
مرحلة تركيب التيكيت بماكينة الزجاج						
٠.٠١ نصالح البعدي	٧.٠٠٧	٩	١٠	٢.٤٤٨	١٧.٦٣٠	القبلي
				٣.٥١٠	٢٤.٢٨٧	البعدي
مرحلة عمل جيب الشق "جيب ٢ فليتو"						
٠.٠١ نصالح البعدي	١٢.٠٨٨	٩	١٠	٣.٣٥١	٢٧.٥٣٣	القبلي
				٥.١٨٩	٤٠.١١٨	البعدي
مرحلة قلب وتقليل بطانة جيب الشق						
٠.٠١ نصالح البعدي	٩.٧٨٢	٩	١٠	٢.٠٧٧	١٤.٣٦١	القبلي
				٣.٢٩٩	٢٥.٩٨٤	البعدي
مرحلة مكواه جيب الشق						
٠.٠٥ نصالح البعدي	٢.٤٤٩	٩	١٠	٠.٥٦١	١.٣١٧	القبلي
				٠.٩٩٦	٢.٨٧٠	البعدي
مرحلة عمل الفارماتورة الخارجية						
٠.٠٥ نصالح البعدي	٢.٣١١	٩	١٠	٠.٢٣٨	١.٢٧٢	القبلي
				٠.٨٨٩	٢.٩٠١	البعدي
المجموع الكلي لمراحل تشغيل أمام البطانة						
٠.٠١ نصالح البعدي	٣٠.٧٨١	٩	١٠	٤.٥٨٤	١٦٤.٥٨١	القبلي
				٧.٣٢٥	٢٣٩.٤٩٧	البعدي

يتضح من الجدول:

أن قيمة "ت" تساوي "٨.١١٠" لمرحلة تركيب الموصرة، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٤٥.١١١"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٣٤.٢١٧".

أن قيمة "ت" تساوي "٢.٠١٤" لمرحلة كي الريفير"، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠٥ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢.٦٥١"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١.٢٠٢".

أن قيمة "ت" تساوي "٧.١٥٤" لمرحلة تشغيل بنط كولومبيا، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٣٠.٦٩٨"، بينما كان متوسط الدرجات

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح بالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم،
م / جهاد عبدالرازق أحمد.

قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢٢.٠٧٨".

أن قيمة "ت" تساوي "١١.٢٠٧" لمرحلة تركيب الفصص الجانبية "الفيانكو"، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي ، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٣٨.٦٩٠"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢٥.٤١٦".

أن قيمة "ت" تساوي "٦.٦٢٧" لمرحلة تحضير بطانة جيب الشق "المثلث - العلاقة"، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢٦.١٨٧" ، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١٩.٥٥٥".

أن قيمة "ت" تساوي "٧.٠٠٧" لمرحلة تركيب التيكيت بماكينة الزجاج ، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢٤.٢٨٧"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١٧.٦٣٠".

أن قيمة "ت" تساوي "١٢.٠٨٨" لمرحلة عمل جيب الشق "جيب ٢ فليتو"، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٤٠.١١٨"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢٧.٥٣٣".

أن قيمة "ت" تساوي "٩.٧٨٢" لمرحلة قلب وتفقيط بطانة جيب الشق، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢٥.٩٨٤"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١٤.٣٦١".

أن قيمة "ت" تساوي "٢.٤٤٩" لمرحلة مكواه جيب الشق، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠٥ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢.٨٧٠"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١.٣١٧".

أن قيمة "ت" تساوي "٢.٣١١" لمرحلة عمل الفارماتورة الخارجية، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠٥ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢.٩٠١"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١.٢٧٢".

أن قيمة "ت" تساوي "٣٠.٧٨١" للمجموع الكلي لمرحل تشغيل أمام البطانة ، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي ، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢٣٩.٤٩٧"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١٦٤.٥٨١"، وبذلك يتحقق الفرض الثاني.

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

الفرض الثالث: ينص الفرض الثالث على ما يلي:

"توجد فروق دالة إحصائياً بين متوسط الدرجات قبل وبعد تطبيق مراحل تشغيل خلف البطانة لصالح التطبيق البعدي".
وللتحقق من صحة هذا الفرض تم تطبيق اختبار "ت" والجدول التالي يوضح ذلك:

مستوى الدلالة واتجاهها	قيمة ت	درجات الحرية "د.ح"	عدد أفراد العينة "ن"	الانحراف المعياري "ع"	المتوسط الحسابي "م"	
مرحلة حياكة خط نصف الخلف إلي نقطة بداية الفتحة						
٠.٠١ لصالح البعدي	٨.١٤٥	٩	١٠	١.٥٦٩	١٨.٢٣٠	القبلي
				٣.٥٨٨	٢٨.٨٥٢	البعدي
مرحلة حياكة قصتي الفيانكو مع الخلف						
٠.٠١ لصالح البعدي	٧.٠٥٨	٩	١٠	٢.٠٠٢	٢٢.٣٤١	القبلي
				٤.١٦٨	٣٠.٣٧٧	البعدي
المجموع الكلي لمراحل تشغيل خلف البطانة						
٠.٠١ لصالح البعدي	١٦.٥٢١	٩	١٠	٣.٠٣٥	٤٠.٥٧١	القبلي
				٤.٣٦٨	٥٩.٢٢٩	البعدي

يتضح من الجدول:

أن قيمة "ت" تساوي "٨.١٤٥" لمرحلة حياكة خط نصف الخلف إلي نقطة بداية الفتحة ، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي ، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢٨.٨٥٢"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١٨.٢٣٠".

أن قيمة "ت" تساوي "٧.٠٥٨" لمرحلة حياكة قصتي الفيانكو مع الخلف ، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٣٠.٣٧٧"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢٢.٣٤١".

أن قيمة "ت" تساوي "١٦.٥٢١" للمجموع الكلي لمراحل تشغيل خلف البطانة ، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٥٩.٢٢٩"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٤٠.٥٧١"، وبذلك يتحقق الفرض الثالث.

الفرض الرابع: ينص الفرض الرابع على ما يلي:

" توجد فروق دالة إحصائياً بين متوسط الدرجات قبل وبعد تطبيق مراحل تحضير وتشغيل الياقة لصالح التطبيق البعدي".

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح بالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

وللتحقق من صحة هذا الفرض تم تطبيق اختبار "ت" والجدول التالي يوضح ذلك :

مستوى الدلالة واتجاهها	قيمة ت	درجات الحرية "د.ح"	عدد أفراد العينة "ن"	الانحراف المعياري "ع"	المتوسط الحسابي "م"	
مرحلة حياكة خط الكسر للياقة						
٠.٠١ لصالح البعدي	٥.١٩٠	٩	١٠	١.٥٥٠	١٣.٢٢٢	القبلي
				٤.١٨٧	١٩.٨٥٧	البعدي
مرحلة تركيب رجل الياقة						
٠.٠١ لصالح البعدي	٧.٥٩٠	٩	١٠	٢.٣٦٩	١٥.٠٥١	القبلي
				٣.١٨٧	٢٣.٦١٩	البعدي
مرحلة مكواه الياقة وتركيب شريط لاصق						
٠.٠٥ لصالح البعدي	٢.٠٠٢	٩	١٠	٠.٣٦٨	١.٠١٠	القبلي
				١.٠٤١	٢.٧١٩	البعدي
مرحلة تركيب العلاقة بماكينة الفارماتورة "غرزة الزجاج"						
٠.٠١ لصالح البعدي	٥.٤٤٢	٩	١٠	١.٣٤٧	١٠.٢٣١	القبلي
				٢.١٠٥	١٧.١٦٥	البعدي
مرحلة تركيب اللباد "الجوخ" بماكينة الزجاج						
٠.٠١ لصالح البعدي	٧.٠٥٨	٩	١٠	٢.٠١٤	١١.٣٥٣	القبلي
				٣.٢٩٩	١٨.٥٤٤	البعدي
مرحلة قلب ومكواه الياقة						
٠.٠٥ لصالح البعدي	٢.٣٥٥	٩	١٠	٠.٧٨٣	١.٢٥٥	القبلي
				١.٢٠٥	٢.٩٠١	البعدي
المجموع الكلي لمراحل تحضير وتشغيل الياقة						
٠.٠١ لصالح البعدي	٢٤.٨١١	٩	١٠	٤.٠٠٥	٥٢.١٢٢	القبلي
				٤.٩٩٧	٨٤.٨٠٥	البعدي

يتضح من الجدول :

أن قيمة "ت" تساوي "٥.١٩٠" لمرحلة حياكة خط الكسر للياقة ، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١٩.٨٥٧"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١٣.٢٢٢".

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د. / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم،
م / جهاد عبدالرازق أحمد.

أن قيمة "ت" تساوي "٧.٥٩٠" لمرحلة تركيب رجل الياقة ، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي ، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢٣.٦١٩" ، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١٥.٠٥١" .

أن قيمة "ت" تساوي "٢.٠٠٢" لمرحلة مكواه الياقة وتركيب شريط لاصق ، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠٥ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢.٧١٩" ، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١.٠١٠" .

أن قيمة "ت" تساوي "٥.٤٤٢" لمرحلة تركيب العلاقة بماكينة الفارماتورة "غزة الزجاج" ، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١٧.١٦٥" ، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١٠.٢٣١" .

أن قيمة "ت" تساوي "٧.٠٥٨" لمرحلة تركيب اللباد "الجوخ" بماكينة الزجاج، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١٨.٥٤٤" ، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١١.٣٥٣" .

أن قيمة "ت" تساوي "٢.٣٥٥" لمرحلة قلب ومكواه الياقة ، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠٥ لصالح التطبيق البعدي ، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢.٩٠١" ، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١.٢٥٥" .

أن قيمة "ت" تساوي "٢٤.٨١١" للمجموع الكلي لمراحل تحضير وتشغيل الياقة، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي ، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٨٤.٨٠٥" ، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٥٢.١٢٢" ، وبذلك يتحقق الفرض الرابع .

الفرض الخامس : ينص الفرض الخامس على ما يلي:

" توجد فروق دالة إحصائية بين متوسط الدرجات قبل وبعد تطبيق مراحل تجميع وتشغيل الياقة مع جسم البطانة كاملا لصالح التطبيق البعدي" .

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره على الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د. / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

وللتحقق من صحة هذا الفرض تم تطبيق اختبار "ت" والجدول التالي يوضح ذلك :

مستوى الدلالة واتجاهها	قيمة ت	درجات الحرية "د.ح"	عدد أفراد العينة "ن"	الانحراف المعياري "ع"	المتوسط الحسابي "م"	
مرحلة تركيب الياقة						
٠.٠١ لصالح البعدي	٨.٥٦٧	٩	١٠	٢.٠٨١	١٤.٤٠٦	القبلي
				٣.٨٧٢	٢٣.٢١٧	البعدي
مرحلة مكواه تفتيح الياقة						
٠.٠٥ لصالح البعدي	٢.٦٥٠	٩	١٠	٠.٣١١	١.١١٠	القبلي
				٠.٩٦٥	٢.٨٧٥	البعدي
مرحلة حياكة الكتف والجيرو						
٠.٠١ لصالح البعدي	٦.٦٥١	٩	١٠	٢.٠٧٧	١٢.٠٥٥	القبلي
				٣.٤٢٢	٢٠.٩٨٧	البعدي
مرحلة تركيب الإشتروبييل						
٠.٠١ لصالح البعدي	٦.٩٩٤	٩	١٠	٢.٠٦٣	١١.٢٠٠	القبلي
				٣.١٥٨	١٩.٤٠٢	البعدي
مرحلة الجودة النهائية						
٠.٠٥ لصالح البعدي	٢.٣٤١	٩	١٠	٠.٥٢١	١.٤٣٣	القبلي
				٠.٨٠٤	٢.٥٦٠	البعدي
مرحلة المكواه النهائية						
٠.٠٥ لصالح البعدي	٢.٤٤٤	٩	١٠	٠.٩٧٠	١.٣٥٤	القبلي
				١.٢٣٤	٢.٩١٠	البعدي
المجموع الكلي لمراحل تجميع وتشغيل الياقة مع جسم البطانة كاملا						
٠.٠١ لصالح البعدي	٢٢.٠٢٧	٩	١٠	٣.٥٦٧	٤١.٥٥٨	القبلي
				٥.٠٥٤	٧١.٩٥١	البعدي

ويوضح الجدول :

أن قيمة "ت" تساوي "٨.٥٦٧" لمرحلة تركيب الياقة، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢٣.٢١٧"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١٤.٤٠٦".

أن قيمة "ت" تساوي "٢.٦٥٠" لمرحلة مكواه تفتيح الياقة، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠٥ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢.٨٧٥"، بينما كان متوسط الدرجات

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم، م / جهاد عبدالرازق أحمد.

قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١.١١٠".

أن قيمة "ت" تساوي "٦.٦٥١" لمرحلة حياكة الكتف والجيرو، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢٠.٩٨٧"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١٢.٠٥٥".

أن قيمة "ت" تساوي "٦.٩٩٤" لمرحلة تركيب الإشتروبيبل، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١٩.٤٠٢"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١١.٢٠٠".

أن قيمة "ت" تساوي "٢.٣٤١" لمرحلة الجودة النهائية، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠٥ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢٠.٥٦٠"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١.٤٣٣".

أن قيمة "ت" تساوي "٢.٤٤٤" لمرحلة الكواه النهائية، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠٥ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٢.٩١٠"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "١.٣٥٤".

أن قيمة "ت" تساوي "٢٢.٠٢٧" للمجموع الكلي لمرحل جميع وتشغيل الباقية مع جسم البطانة كاملا، وهي قيمة ذات دلالة إحصائية عند مستوى ٠.٠١ لصالح التطبيق البعدي، حيث كان متوسط الدرجات بعد تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٧١.٩٥١"، بينما كان متوسط الدرجات قبل تطبيق الدليل الإرشادي المقترح "٤١.٥٥٨"، وبذلك يتحقق الفرض الخامس.

توصيات البحث : من خلال نتائج البحث الحالي توصي الدراسة بالتالي :

- ١- استخدام تكنولوجيا الماكينات الحديثة في صناعة بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك والتي تحقق كفاءة إنتاجية أعلى وتؤدي إلي الإرتقاء بمستوي المنتج المحلي والمستورد .
- ٢- تنمية العمالة والإرتقاء بالقدرات البشرية علي مختلف المستويات من خلال فتح مراكز تدريب داخل الشركات لرفع معدلات الإنتاج والجودة .
- ٣- الاستفادة من نتائج البحث العلمي في مجال صناعة الملابس بوجه عام وبمصانع البدلة الرجالي الكلاسيك بوجه خاص بهدف تقليل زمن التشغيل المستغرق ومن ثم زيادة الإنتاج مع الإرتقاء بمستوي جودة المنتجات الملابسية علي أسس علمية متخصصة .
- ٤- إجراء المزيد من الدراسات المتخصصة لتحديد المواصفات الفنية اللازمة لكل خامة من الخامات الأساسية والمساعدة التي تدخل في صناعة البدلة الرجالي .
- ٥- حث الباحثين علي إجراء أبحاث مماثلة تهتم بحل مشاكل زيادة الزمن المستغرق في التشغيل وانخفاض الإنتاجية .
- ٦- أربط بين الكليات المتخصصة وسوق العمل لتوفير ما يحتاجه من متخصصين فنيين في هذا المجال .
- ٧- تبادل الخبرات العلمية والنتائج البحثية مع مصنعي الملابس الجاهزة للوصول بالصناعة المصرية إلي مستوي الجودة المطلوب .

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره على الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم،
م / جهاد عبدالرازق أحمد.

المراجع والمصادر:

أولاً : المراجع العربية :

- ١- أحمد حسني خطاب نجمالدين : " الصعوبات التي تواجه خطوط إنتاج الملابس الجاهزة ذات الإنتاج غير النمطي " - رسالة ماجستير - غير منشورة - كلية الاقتصاد المنزلي - جامعة المنوفية - ١٩٩٥ م .
- ٢- أحمد فتح الباب ، نادية عبدالمنعم : " أصول التنظيم والإدارة " - الجامعة العمالية - أكاديمية الدراسات المتخصصة - القاهرة - ٢٠٠٢ م .
- ٣- أمنية يسري عبدالقادر : " أثر استخدام برامج المحاكاة ثلاثية الأبعاد على تحسين الإنتاجية بمصانع الملابس الجاهزة المصرية " - رسالة ماجستير - غير منشورة - كلية الاقتصاد المنزلي - جامعة حلوان - ٢٠١٢ م .
- ٤- أشرف يوسف محمد سيد أحمد : " إرتباط متطلبات التصميم الخارجي للجاكيت الرجالي بتكنولوجيا الحشو " - رسالة ماجستير - غير منشورة - كلية الاقتصاد المنزلي - جامعة حلوان - ٢٠٠٣ م .
- ٥- إبتسام السعيد رفعت محمد : " فاعلية الإسترخاء على خفض التوتر وزيادة الإنتاج والتحصي لطلاب المدارس الثانوية الصناعية " - رسالة ماجستير - غير منشورة - كلية التربية الرياضية للبنات بالقاهرة - قسم تدريب التمرينات الإيقاعية والجمباز الفني - جامعة حلوان - ٢٠٠٦ م .
- ٦- حازم عبدالفتاح عبدالمنعم : " الملابس الخارجية الرجالية المصنوعة من أقمشة التريكو المعدة للتصدير ومدى ملائمتها لمواصفات الجودة القياسية العالمية " - رسالة ماجستير - غير منشورة - كلية الاقتصاد المنزلي - جامعة حلوان - ٢٠٠٠ م .
- ٧- رندة يسري ثابت : " أثر تكنولوجيا خامات التقوية (الحشو) على جودة إنتاج الجاكيت الحريمي " - رسالة دكتوراة - غير منشورة - كلية الاقتصاد المنزلي - جامعة حلوان - ٢٠١٥ م .
- ٨- زينب عبد الحفيظ فرغلي: "الملابس الجاهزة بين الأعداد والإنتاج" دار الفكر العربي- القاهرة- ط٢-٢٠٠٦م .
- ٨- سهام ذكي موسى ، سوسن عبداللطيف رزق ، عماد جوهر ، عمرو عباس: " تخطيط وإنتاج صناعة الملابس " - عالم الكتب - القاهرة - ط ١ - ٢٠٠٣ م .
- ٩- سامح محمد كمال الدين سيد : " دور دراسة العمل في تحسين الكفاءة الإنتاجية في صناعة الملابس الجاهزة " - رسالة ماجستير - غير منشورة - كلية الفنون التطبيقية - جامعة حلوان - ٢٠٠٥ م .
- ١٠- سامية عبدالعظيم طاحون ، حاتم أحمد محمود رفاعي ، حازم عبدالفتاح عبدالمنعم : " دراسة بعض خطوط إنتاج الجاكيت الرجالي " - المؤتمر السنوي الأول - كلية التربية النوعية - جامعة المنصورة - ١٢:١٣ أبريل ٢٠٠٦ م .
- ١١- سامح محمد كمال الدين : " دور دراسة العمل في تحسين الكفاءة الإنتاجية في صناعة الملابس الجاهزة " - رسالة ماجستير - غير منشورة - كلية الفنون التطبيقية - جامعة حلوان - ٢٠٠٥ م .
- ١٢- شريف عبد الجواد محمد عبيد: "التطور التكنولوجي لمكينات الحياكة وأثر ذلك على أسلوب التشغيل"-رسالة ماجستير غير منشورة-كلية الاقتصاد المنزلي -جامعة حلوان-١٩٩٧م .
- ١٢- عماد الدين سيد جوهر : " دراسة خطوط إنتاج البنطلون الجينز في مصانع الملابس الجاهزة تقنياً وإقتصادياً " - رسالة ماجستير - غير منشورة - كلية الاقتصاد المنزلي - جامعة حلوان - ٢٠٠٠ م .
- ١٣- عمرو أحمد عباس محمد : " التخطيط والمتابعة في صناعة الملابس الجاهزة المنتجة بأسلوب تريكو اللحمة وأثرها على معدلات الإنتاج " - رسالة ماجستير - غير منشورة - كلية الاقتصاد المنزلي - جامعة حلوان - ٢٠٠٢ م .
- ١٤- عواطف بهيج محمد: " تطوير الإمكانات النسجية لأقمشة بطانات المعاطف الحريمي " - رسالة ماجستير - كلية التربية النوعية - جامعة الزقازيق - ٢٠٠٣ م .
- ١٥- عماد الدين سيد جوهر : " دراسة خطوط إنتاج البنطلون الجينز في مصانع الملابس الجاهزة تقنياً وإقتصادياً " - رسالة ماجستير - غير منشورة - كلية الاقتصاد المنزلي - جامعة حلوان - ٢٠٠٠ م .
- ١٦- غادة شاكر: " تأهيل مراحل الإنتاج في مصانع الملابس الجاهزة لتأكيد الجودة (أيزو ٩٠٠١ - ٢٠٠٠ م) " -

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره على الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح عبدالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم،
م / جهاد عبدالرازق أحمد.

- بحث منشور - المؤتمر العربي الثاني عشر للإقتصاد المنزلي - جامعة المنوفية - ٢٠٠٨ م .
- ١٧- فؤاد القاضي : " الفاعلية والإنتاجية " - الجامعة العمالية - أكاديمية الدراسات المتخصصة - القاهرة - ٢٠٠٣ م .
- ١٨- محمد معتصم محمد علي : " إستخدام الوسائط المتعددة في إعداد برنامج لتدريس تكنولوجيا تصنيع الجاكيت الرجالي وقياس فاعليته " - رسالة دكتوراة - غير منشورة - كلية الإقتصاد المنزلي - جامعة حلوان - ٢٠١١ م .
- ١٩- مدحت محمد محمود مرسي : " تطبيق بعض الإستراتيجيات للتغلب على مشكلات جودة الإنتاج في مجال الملابس لتحسين الأداء في ظل المنافسة والمتغيرات العلمية " - بحث منشور - كلية الإقتصاد المنزلي - جامعة المنوفية - المؤتمر الدولي الثاني - العربي السادس عشر للإقتصاد المنزلي - ٢٠١٣ م .
- ٢٩- نادر أحمد أبو شيخة : " إدارة الموارد البشرية " - دار صفاء - عمان - الأردن - ٢٠٠٠ م .
- ٢١- نجلة مرتضى : " إدارة وتنمية الموارد البشرية " - حورس للطباعة والنشر - القاهرة - ٢٠٠٣ م .
- ٢٢- نسرين نصرالدين حسن أحمد : " ملحقات ماكينات الحياكة وأثرها على الجودة والإنتاجية وسعر المنتج " - رسالة ماجستير - غير منشورة - كلية الفنون التطبيقية - جامعة حلوان - ٢٠١٢ م .
- ٢٣- نشوة مصطفى حافظ : " التداول وعلاقته بالكفاءة الإنتاجية لمصانع الملابس الجاهزة " - رسالة ماجستير - غير منشورة - كلية الفنون التطبيقية - جامعة حلوان - ٢٠٠٠ م .
- ٢٤- هشام أحمد السيد عاصم : " أسس تصميم وتشغيل الزي الموحد في ضوء مفاهيم الأمن الصناعي " - رسالة ماجستير - غير منشورة - كلية الإقتصاد المنزلي - جامعة حلوان - ٢٠٠٤ م .
- ٢٥- هناء حسام علي صالح : " بعض أساليب المناولة في خطوط إنتاج الملابس الجاهزة وأثرها على معدلات الإنتاج " - رسالة ماجستير - غير منشورة - كلية الإقتصاد المنزلي - جامعة حلوان - ١٩٩٩ م .
- ٢٦- همت محمد فيومي : " تأثير الكي على جودة الإنتاج في صناعة الملابس الجاهزة " - رسالة دكتوراة - غير منشورة - كلية الإقتصاد المنزلي - جامعة حلوان - ٢٠١٢ م .

ثانياً : المراجع الأجنبية :

- 27- Phyllis Brackelsberg & Ruth "Marshall : "Unit Method of clothing construction , Waveland press ", Seventh Edition ,1999.
- 28- Mary G. Wolfe : "Fashion "
- 29- Talit – Niki : " Tailor Made Technologies, fashion business international ", U.K, 2003.
- 30- Ruth E. Glock & Grance I. Kunt : " Apparel Manufacturing sewn product Analysis ", Fourth Edition, 2005.

ثالثاً : المواقع الإلكترونية :

- 31 - <http://www.myqalqilia.com/work-study.htm> .

فاعلية دليل إرشادي مقترح لتقليل زمن تشغيل بطانة الجاكيت الرجالي الكلاسيك وأثره علي الإنتاجية

إعداد الباحثين / أ.م.د / حازم عبدالفتاح بالمنعم، د / هشام أحمد السيد عاصم،
م / جهاد عبدالرازق أحمد.
